



合同管理申请流程



HT202011060007

基本信息

申请人：	刘文政	岗位：	
日期：	2020/11/06 14:28:28	申请人部门：	前期采购部
邮箱：	liuwenzheng@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	前期采购部-座椅采购工程师-座椅2.0平台升降气阀-设备工装机加件-座椅2.0平台升降气阀-设备工装机加件-生产材料设备采购类-安路普分公司合同章		
工作联系函：		联系函申请类型：	
联系函主题：		联系函内容说明：	
合同名称：	座椅2.0平台升降气阀-设备工装机加件	合同编号：	
经办人：	刘文政	合同类型：	生产材料设备采购类
产品类型：			

客户信息

客户信息：	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司	邮编：	
联系人：	谢鹏军	手机：	13910449016
电话：		传真：	
客户地址：	北京市密云区经济开发区恒通路3号		

合同内容信息

合同事项：	座椅2.0平台升降气阀	合同金额：	3400.0000
大写金额：	叁仟肆佰圆整	付款方式：	电汇
备注：	付款方式：电汇，不同意扣点。		

印章信息

盖章公司：	安路普管理章	印章类别：	安路普分公司合同章
印章份数：	2	盖章枚数：	2
备注：			

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	刘文政	Begin		新建申请	2020/11/06 14:41:12
2	苏东	部门主管领导		同意	2020/11/10 16:19:28
3	李星	法务部		同意	2020/11/10 16:35:57
4	王光群	财务成本经理		同意	2020/11/16 16:12:24
5	叶峰	加签	1、序号8按最低价，协商价格；2、协商部分预付；3、继续寻找供应商资源	前加签刘文政	2020/11/17 10:26:00
6	刘文政	加签	18中件都采用CNC加工，数量只有1-3件，付款是验收合格后30天账期，不用预付。	前加签同意	2020/11/18 13:27:42
7	叶峰	财务部	请成本部核定	同意	2020/11/18 13:45:37
8	张晓锋	技术部		同意	2020/11/18 15:16:18
9	曹良良	质量部		同意	2020/11/18 16:51:45
10	韩亚杰	印章管理人		处理中	2020/11/18 16:52:03