



投资申请流程



TZSQ202012290001

基本信息

| | | | |
|-------|---------------------------------------|---------|-----------|
| 申请人： | 王迁 | 岗位： | |
| 日期： | 2020/12/29 08:58:00 | 申请人部门： | 工艺开发管理部 |
| 邮箱： | wangqian1@bjghrc.com | 联系电话： | |
| 标题： | 工艺开发管理部-座椅总装工艺工程师-关于裁管打标机设备的开发申请-预算内- | | |
| 预算类型： | 预算内 | 预算使用部门： | 工艺开发管理部 |
| 费用类型： | 固定资产类 | 成本中心： | 安路普-工程研究院 |
| 金额总计： | 6900.0000 | 大写金额： | 陆仟玖佰圆整 |

采购计划

| 名称 | 描述 | 成本中心 | 预算科目 | 预算编号 | 预算总金额 | 预算已用金额 | 预算剩余金额 | 预估单价 | 数量 | 单位 | 分类 | 预估金额合计 | 预计效益实现期 |
|--------|---|------|------|------|-------|--------|--------|-----------|----|----|------|-----------|---------|
| 全自动切管机 | 产能：5000-15000/h；裁切精度：无声混合式步进电机0.01mm；裁管范围：φ1-φ12mm；裁管速度/长度：任意调整 | | | | | | | 5500.0000 | 1 | 台 | 电子设备 | 5500.0000 | |
| 移印机 | 打标频次：无级可调；标记图案：可根据需求定制。 | | | | | | | 800.0000 | 1 | 台 | 电子设备 | 800.0000 | |
| 涡流制冷器 | 型号：WL-LV08F(铝) 配接头+导气管+开关+磁座 | | | | | | | 300.0000 | 2 | 件 | 其他设备 | 600.0000 | |

描述信息

| | |
|-----|---|
| 描述： | 背景：2.0平台气路总成已完成H4、H3升级款和M3000-S的切换，应座椅的装配需求，安路普工厂需要在气囊气路总成和悬浮气路总成的气管增加标记点，以便于整椅气路的布置。（现临时人工执行添加标记点）现状：①人工增加标记点，位置偏差值较大且难以保证一致性；②人工标记导致装配作业时间增加，影响日交付量。对策：基于整椅装配需求、作业一致性和作业效率的要求，拟开发自动裁管打标机设备，数量1台。现需要购买全自动切管机、移印机和涡流制冷器3种仪器，用于自主开发。 |
|-----|---|

报价信息

| 供应商 | 名称 | 描述 | 单价 | 数量 | 税率 | 不含税金额 | 税额 | 实际金额 |
|----------------------------|-----|----|-----------|----|----|-----------|----------|-----------|
| 浙江飞洋自动浙江飞洋自动化设备有限公司化设备有限公司 | 裁管机 | | 5500.0000 | 1 | 13 | 4785.0000 | 715.0000 | 5500.0000 |
| 温州杰静机械加工有限公司 | 移印机 | | 800.0000 | 1 | 13 | 696.0000 | 104.0000 | 800.0000 |
| 上海寿亚机电模具科技有限公司 涡流管 | 制冷器 | | 600.0000 | 1 | 13 | 522.0000 | 78.0000 | 600.0000 |

推荐理由

| | | | |
|--------|--------------|-------|--|
| 推荐供应商： | 温州杰静机械加工有限公司 | 推荐描述： | |
|--------|--------------|-------|--|

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|----------|---|--------|---------------------|
| 1 | 王迁 | Begin | | 新建申请 | 2020/12/29 09:35:36 |
| 2 | 张玉娇 | 加签 | 请项目经理审批 谢谢 | 前加签何旭东 | 2020/12/29 09:44:16 |
| 3 | 何旭东 | 加签1 | 同意 | 前加签同意 | 2020/12/29 10:21:20 |
| 4 | 何旭东 | 加签1 | 同意 | 前加签同意 | 2020/12/29 10:21:20 |
| 5 | 张玉娇 | 预算员 | | 同意 | 2020/12/29 10:30:03 |
| 6 | 冯敬乾 | 部门经理 | 同意 | 同意 | 2020/12/29 10:41:33 |
| 7 | 张晓锋 | 分管副总 | | 同意 | 2020/12/29 22:50:27 |
| 8 | 苏东 | 加签 | 裴工负责和申请者对接购置此设备！ | 前加签裴世建 | 2020/12/31 08:56:08 |
| 9 | 裴世建 | 加签 | 同意 | 前加签同意 | 2021/01/04 10:48:37 |
| 10 | 苏东 | 采购部部长 | | 同意 | 2021/01/04 18:00:00 |
| 11 | 叶峰 | 加签 | 请审核 | 前加签周洪基 | 2021/01/04 18:05:11 |
| 12 | 周洪基 | 加签 | 快速推进，工艺部门要具体对产品性能及劳效要科学评估，各种技术参数要对清楚，采购快速对接商务洽谈 | 前加签同意 | 2021/01/06 12:05:21 |
| 13 | 叶峰 | 财务总监 | | 同意 | 2021/01/06 13:12:36 |
| 14 | 苏东 | 加签 | 按照周洪基的快速推进为目标，尽快完成，满足生产需求！ | 前加签裴世建 | 2021/01/06 14:17:37 |
| 15 | 裴世建 | 加签 | 同意 | 前加签同意 | 2021/01/07 13:48:52 |
| 16 | 苏东 | 采购员 | | 同意 | 2021/01/08 10:27:33 |
| 17 | 叶峰 | 财务总监二次审批 | | 处理中 | 2021/01/08 10:27:49 |