



投资申请流程



TZSQ202003050001

基本信息

| | | | |
|-------|-----------------------|---------|------------|
| 申请人： | 王莉 | 岗位： | |
| 日期： | 2020/03/05 09:26:00 | 申请人部门： | 后视镜开发部 |
| 邮箱： | wangli@bjghrc.com | 联系电话： | |
| 标题： | H6后视镜、补盲镜装配生产线、工装采购申请 | | |
| 预算类型： | 预算内 | 预算使用部门： | 后视镜开发部 |
| 费用类型： | 固定资产类 | 成本中心： | 北京-后视镜工程部 |
| 金额总计： | 956400.0000 | 大写金额： | 玖拾伍万陆仟肆佰圆整 |

采购计划

| 名称 | 描述 | 成本中心 | 预算科目 | 预算编号 | 预算总金额 | 预算已用金额 | 预算剩余金额 | 预估单价 | 数量 | 单位 | 分类 | 预估金额合计 | 预计效益实现期 |
|------------------|----------------|------|------|------|-------|--------|--------|-------------|----|----|------|-------------|---------|
| H6后视镜装配生产线 | HBGH-DJ-JQ-069 | | | | | | | 650000.0000 | 1 | 条 | 产线 | 650000.0000 | 5 |
| 装上镜臂工装-左/右 | TMA0010105/123 | | | | | | | 2500.0000 | 2 | 件 | 工装 | 5000.0000 | |
| 装上镜臂盖工装-左/右 | TMA0010106/124 | | | | | | | 2500.0000 | 2 | 件 | 工装 | 5000.0000 | |
| 装下镜臂盖工装-左/右 | TMA0010107/125 | | | | | | | 2500.0000 | 2 | 件 | 工装 | 5000.0000 | |
| 下镜臂压簧工装-左/右(含压头) | TMA0010108/126 | | | | | | | 3000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 6000.0000 | |
| 主镜托合件压合工装-左/右 | TMA0010109/137 | | | | | | | 16600.0000 | 2 | 件 | 工装 | 33200.0000 | |
| 广角镜托合件压合工装-左/右 | TMA0010110/138 | | | | | | | 16600.0000 | 2 | 件 | 工装 | 33200.0000 | |
| 压装镜杆与上、下镜臂工装-左/右 | TMA0010111/127 | | | | | | | 28000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 56000.0000 | |
| 装镜体和基板工装-左/右 | TMA0010112/128 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 装调整机构(中)工装-左/右 | TMA0010113/129 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 装电动大调整机构工装-左/右 | TMA0010114/130 | | | | | | | 5000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 10000.0000 | |
| 装后盖工装-左/右 | TMA0010115/131 | | | | | | | 5000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 10000.0000 | |
| 装主镜托合件工装-左/右 | TMA0010116/132 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 装广角镜托合件工装-左/右 | TMA0010117/133 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 折叠力检测工装-左/右 | TMA0010118/134 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 电性能检测工装-左/右 | TMA0010119/135 | | | | | | | 4000.0000 | 2 | 件 | 工装 | 8000.0000 | |
| 连接镜壳和镜臂工装 | TMA0010121 | | | | | | | 2500.0000 | 1 | 件 | 工装 | 2500.0000 | |
| 装镜片工装 | TMA0010122 | | | | | | | 2500.0000 | 1 | 件 | 工装 | 2500.0000 | |
| 补盲镜调节力检测设备 | HBGH-DJ-JQ-074 | | | | | | | 90000.0000 | 1 | 台 | 其他设备 | 90000.0000 | |

描述信息

| | |
|-----|------------------------|
| 描述： | 用于河北工厂戴姆勒H6后视镜、补盲镜装配使用 |
|-----|------------------------|

报价信息

| 供应商 | 名称 | 描述 | 单价 | 数量 | 税率 | 不含税金额 | 税额 | 实际金额 |
|-----|----|----|----|----|----|-------|----|------|
|-----|----|----|----|----|----|-------|----|------|

推荐理由

| | | | |
|--------|--|-------|--|
| 推荐供应商： | | 推荐描述： | |
|--------|--|-------|--|

审批记录

| 序号 | 审批人 | 步骤 | 审批意见 | 审批结果 | 审批时间 |
|----|-----|-------|---|------|---------------------|
| 1 | 王莉 | Begin | | 新建申请 | 2020/03/05 11:19:30 |
| 2 | 张玉娇 | 加签 | 请项目经理审批，谢谢！ | 加签刘鹏 | 2020/03/05 11:21:47 |
| 3 | 刘鹏 | 加签1 | 超出给戴姆勒报备的费用，主镜生产线50万，可以申请此项固定资产，请刘（水泉）总把关最终合同价格 | 加签同意 | 2020/03/05 16:33:11 |

| | | | | | |
|----|-----|-------|---|-------|---------------------|
| 4 | 张玉娇 | 预算员 | | 同意 | 2020/03/09 09:00:36 |
| 5 | 沈文标 | 部门经理 | | 同意 | 2020/03/19 10:01:15 |
| 6 | 冯永江 | 分管副总 | | 同意 | 2020/03/19 15:19:57 |
| 7 | 曹良良 | 加签 | | 加签王莉 | 2020/03/19 16:35:17 |
| 8 | 王莉 | 加签 | 按此申请进行询价 | 加签同意 | 2020/03/20 09:00:40 |
| 9 | 曹良良 | 采购部部长 | | 同意 | 2020/03/20 09:54:12 |
| 10 | 杨光环 | 加签 | | 加签王光群 | 2020/03/20 16:47:41 |
| 11 | 王光群 | 加签 | 建议：生产线及其工装，采用招标比价，请技术部门将此生产线及工装技术数据及要求，发出，由采购部组织招标。 | 加签同意 | 2020/03/23 09:44:07 |
| 12 | 杨光环 | 财务总监 | | 同意 | 2020/03/24 13:55:57 |
| 13 | 李明 | 财务副总裁 | | 同意 | 2020/03/24 14:10:36 |
| 14 | 刘东明 | 运营副总裁 | 1) 固定资产投入申请单 表单需要按照体系规范表单执行；2：项目投资清单，只有编制人 签名，需要项目人员评价（评审会签）文件 作为申请依据；3；固定资产投资申请 只是公司领导层同意开发 以上明细中工装设备；不能作为商务合同及招标 定点等工作；5：资产投入 需要《投入收益率分析》《产能规划》等投入附属文件作为支撑；6：厂家定点 需要 完整技术方案及要求； | 退回 | 2020/03/24 16:36:18 |
| 15 | 王莉 | Begin | | 同意 | 2020/04/01 09:09:15 |
| 16 | 张玉娇 | 预算员 | | 处理中 | 2020/04/01 09:09:32 |