

# 检具委托加工合同书

合同编号: 201809027

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 廊坊华文机电设备有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

## 一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 **B40L** 中改项目 **1** 套组装治具改(以下简称产品), 乙方保证按照合同的规定完成产品的加工。

序号	产品名称	产品图号	数量 (套)	产品价格 (元)/含税	交货期
1.	B40L 中改组装治具		1	5900	2018.10.12
合计			人民币大写: 伍仟玖佰元整		

## 二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付产品加工费用。
- 2、甲方按技术协议要求提供产品数据, 乙方负责产品设计等技术工作。
- 3、乙方设计工作完成后需交甲方评审, 甲方评审合格后方可进行加工。
- 4、乙方在合同签订后, 按技术协议要求进行产品加工。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目产品生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工产品, 若违反将处以 5 倍合同金额的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交给甲方。

## 三、交货期、验收及交货地点

- 1、产品于 2018 年 10 月 12 日前交货于甲方(上表内已注明), 往返运费由乙方负责。  
交付地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司(北京市昌平区流村工业园区)
- 2、具体验收方式依本合同技术协议进行。

## 四、产品价格及支付方式

- 1、产品费用含产品设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。
- 2、支付方式: 伍仟玖佰元整(小写: ¥5900.00), 合同签订后, 甲方预付总金额的 30% 给乙方, 计人民币 1770 元; 待产品交付甲方, 在甲方工厂内调试安装完毕后, 甲方七日内进行终验收, 验收合格后七日内乙方开具全额增值税发票给甲方, 甲方支付总金额的 70% 给乙方, 计人民币 4130 元;

廊坊华

五、违约责任

- 1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。
- 2、在产品制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。
- 3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

- 1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。
- 2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地仲裁机关解决。
- 3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议一式贰份，双方各执壹份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：廊坊华义机电设备有限公司


签约人：


签约人：

日期：

日期：

签订地点：北京市

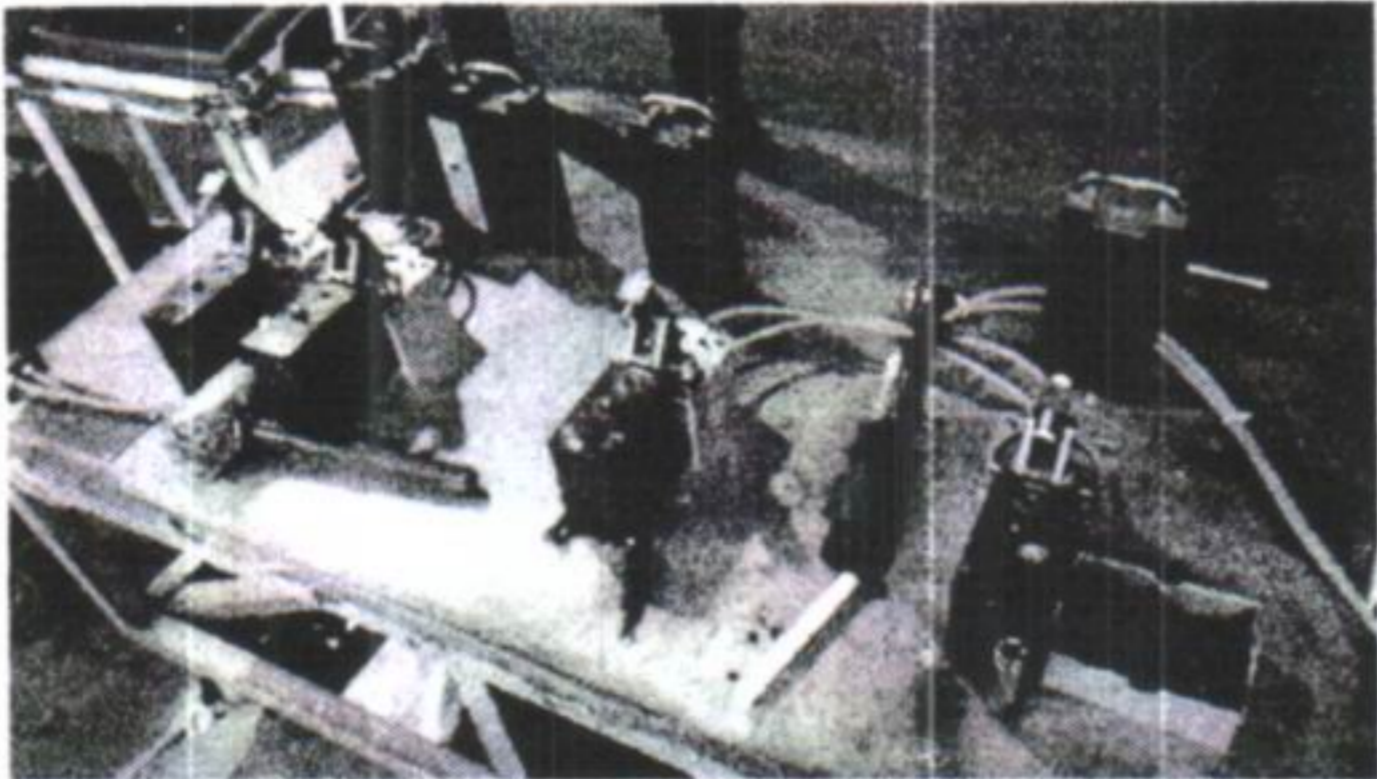


	<b>固定资产验收单</b>		生效日期: 2018.11.7	
			编号: Y18-35	
合同编号	201809027	合同金额	. 5900	
资产名称	B40L 组装工装更改	资产型号	7 号	
资产类别	生产工装	资产编号	6301072 0301073. (原编号)	
供货单位	华文机电			
<b>验收项目</b>				
设备明细: 1、六分/四分共用组装工装	是否有与合同不符的情况	否		
	设备使用性能是否达到要求	是		
	设备技术指标是否与合同相符	是		
	设备配件是否与采购要求相符	是		
	设备是否完好	是		
	技术文档是否齐全	是		
设备在安装调试、试用过程中的情况	四六分组装工装手动压紧更改为气动压紧			
验收结果	满足使用要求			
参加验收人员签名	韩海月	郝贺超	王伟	
设备安装完成时间	2018-10-31	验收日期	2018-11-05	
设备存放地点	北京事业部座椅制造车间	固定资产归口管理部门负责人	王毅东	

经办人:

# 工 装 验 收 报 告

项目名称: 北汽B40L中改

工装名称	B40L中改组装工装	工装数量	四/六分组装工装	设计单位	制造工程部
工装编号	GR-B40L-J-01	验收日期	2018.11.05	制造单位	华文机电
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input type="checkbox"/> 100~200套 <input checked="" type="checkbox"/> >200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明	原有组装工装为手动压紧, 更改为启动压紧				
验收会签	采 购 部	刘文政			
	技 术 部	舒贺超			
	工 程 部	韩海潮			
	工装使用单位	王伟			



1300183130

河北增值税专用发票

No 06139433

1300183130  
06139433

开票日期: 2019年01月08日



购买方  
 名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司  
 纳税人识别号: 91110114801184540U  
 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857  
 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050

密码区  
 14+\*/>+4/\*39>43793>-+->0+  
 <8+1\*7/8\*398>5725>>3707\*4/9  
 7503+\*53\*\*34++\*13/32469>7/-  
 -<0+\*+80\*759\*3/8706357>5<30

货物或应税劳务、服务名称 *通用设备*B40L中改组装治具	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
合计			1	5086.2068965	5086.21	16%	813.79
价税合计(大写)					伍仟玖佰圆整		
价税合计(小写)					¥5900.00		

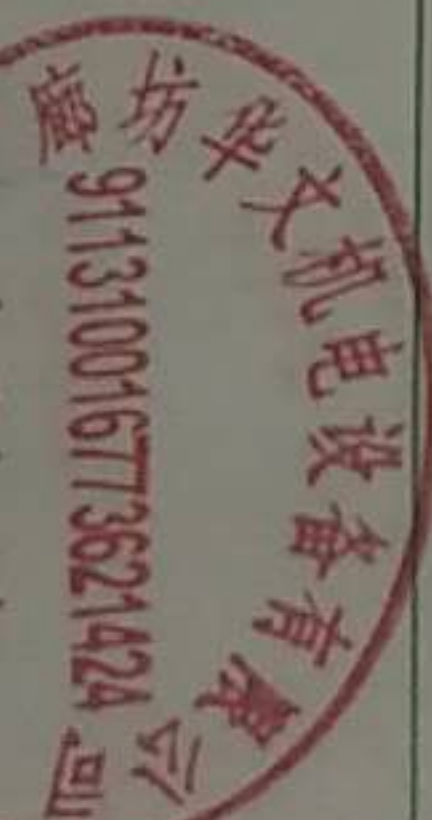
销售方  
 名称: 廊坊华文机电设备有限公司  
 纳税人识别号: 911310016773621424  
 地址、电话: 廊坊开发区花园道20号 15373263824  
 开户行及账号: 廊坊银行开发区支行31307060000120102018634

收款人: 叶建伟

复核: 崔征莲

开票人: 李曼

销售方发票专用章



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

增值税 [2018] 341号北京印钞有限公司