

模具委托加工合同书

27
19.1.6

合同编号: FM115-02

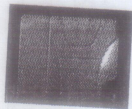






甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 江阴市诚信模具有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 C32B 项目简易海绵模具 7 套(下表), 乙方保证按照合同的规定完成模具加工。

序号	模具名称	图片	数量 (套)	模具价格 (元)	首样交货期
1.	后排六分靠背模具		1	11115	2015-03-25
2.	前排头枕模具		1	2106	2015-03-25
3.	后排两侧头枕模具		1	2106	2015-03-25
4.	后排中间头枕模具		1	2106	2015-03-25
5.	正驾驶靠背(不带气囊) 模具		1	9360	2015-03-25
6.	正驾驶靠背(带气囊) 模具		1	9360	2015-03-25
7.	正驾驶座垫模具		1	7605	2015-03-25
合计			7	43758	



二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付模具加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责模具设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行模具加工。
- 4、乙方保证模具的加工质量, 模具在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。

5、乙方对产品所涉及的技术资料保密，不得向第三方提供用本项目模具生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工模具，若违反将处以 5 倍模具费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止，本条款长期有效。

6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

1、产品首样各 5 件于 2015 年 3 月 25 日交货于甲方，上表内已注明，模具交付时间甲方另行通知。模具制成后在乙方进行发泡，产品交付地点为北京光华荣昌汽车部件有限公司（北京市昌平区流村镇工业区），运费由乙方负责。

2、乙方负责到生产现场进行模具的安装、调试，待模具验收合格后，与甲方办理模具交接手续。

3、试模样件按甲方样品尺寸验收，其余工艺条件按技术协议约定验收。

四、模具价格及支付方式

1、模具费用含模具设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、模具费：**肆万叁千柒佰伍拾捌元整（小写：¥43758.00）**，合同签订后，甲方预付总金额的 50%给乙方，计人民币 21879 元，同时乙方开具全额增值税发票给甲方。剩余 50%模具费在样品验收合格并后 30 天内付清。

五、违约责任

1、违反本合同的约定，违约方应当按合同法的规定承担违约责任。

2、在模具制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同误期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

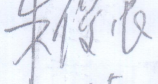
2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地仲裁机关解决。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式肆份，双方各执二份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

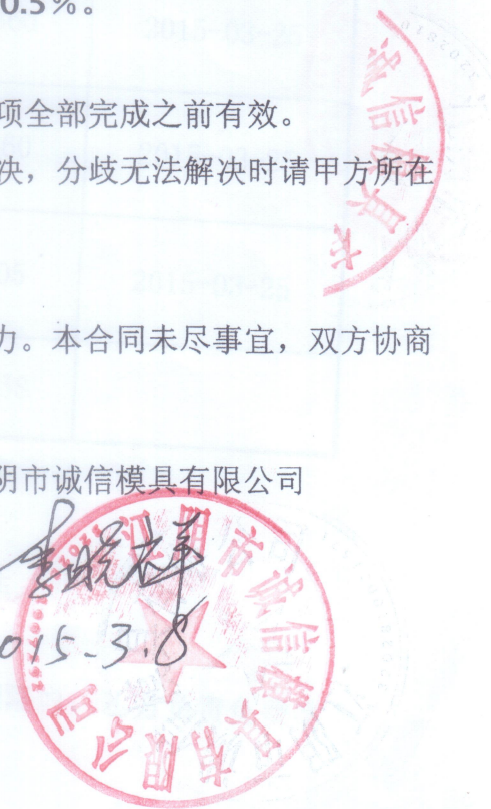
甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：江阴市诚信模具有限公司

签约人：
日期：2015.3.8

签约人：
日期：2015-3-8

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	FM115-02	合同金额	43758 元
资产名称	C32B 项目简易海绵模具	资产型号	GRZJZJ- (016、017、018、019、020、021、022)
资产类别	发泡模具	资产编号	
供货单位	江阴市诚信模具有限公司		

验收项目

设备明细:	数量	是否有与合同不符的情况	是否
后排六分靠背模具	1 个	设备使用性能是否达到要求	否
前排头枕模具	1 个	设备技术指标是否与合同相符	是
后排两侧头枕模具	1 个	设备配件是否与采购要求相符	是
后排中间头枕模具	1 个	设备是否完好	是
正驾驶靠背 (不带气囊) 模具	1 个	技术文档是否齐全	是
正驾驶靠背 (带气囊) 模具	1 个		
正驾驶座垫模具	1 个		

设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	冯敬乾 2018.11.02	王政 2018.11.02	
设备安装完成时间	2018.03.30	验收日期	2018.11.02
设备存放地点	江阴市诚信模具有限公司	固定资产归口管理部门负责人	

经办人: 冯敬乾

3200183130

江苏增值税专用发票

No 13996152

3200183130
13996152

开票日期: 2019年01月09日



购买方
 名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中关村10号B213室 010-89774887
 开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
 <073<*25450350-8/21326*1>61
 25-8/3-*><-/85049*6<74221/+
 9*62>9908817++8<54->/01-+0/
 1><51799/33/><>/00159468<65

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*海统成型模	后排六分靠背模具	副	1	9500.00	9500.00	16%	1520.00
*模具*海统成型模	前排头枕模具	副	1	1800.00	1800.00	16%	288.00
*模具*海统成型模	后排两侧头枕模具	副	1	1800.00	1800.00	16%	288.00
*模具*海统成型模	后排中间头枕模具	副	1	1800.00	1800.00	16%	288.00
*模具*海统成型模	正副驾驶座(气囊)模具	副	1	8000.00	8000.00	16%	1280.00
*模具*海统成型模	正驾驶座垫模具	副	1	6500.00	6500.00	16%	1040.00
合计					¥37400.00		¥5984.00

价税合计(大写)

肆万叁仟叁佰捌拾肆圆整

(小写) ¥43384.00

销售方
 名称: 江阴市诚信模具有限公司
 纳税人识别号: 91320281780262123P
 地址、电话: 江阴市青阳镇 0510-86511729
 开户行及账号: 中国银行江阴青阳支行 484558198969

合同编号: PM115-02



开票人: 王璐

复核:

收款人:

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

增值税 [2018] 341 号 国家税务总局公告