

采购合同书

合同编号：2018-12-29

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：阳江市太仕模具有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位：人民币（元）

序号	产品名称	数量	税率	单价	合计	备注
1	调角器手柄	20	16%	57.15	1143	
2	升降手柄罩壳					
3	仰角手柄					
4	座垫延伸手柄	20	16%	39.91	798.2	
5	调角器左罩壳	30	16%	60.15	1804.5	
6	调角器右罩壳	30	16%	40.8	1224	
7	座垫前部罩壳	30	16%	40.23	1206.9	
8	座垫后部罩壳	30	16%	40.23	1206.9	
9	调角器左罩壳	30	16%	60.15	1804.5	
10	调角器右罩壳	30	16%	45.3	1359	
合计：		220			10547	

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（3）种付款方式。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个月
 月内支付给乙方。
2. 合同签订后，甲方预付总价款的 30%。甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全
 额合格发票。剩余价款甲方在一个月
 月内支付给乙方。
3. 走模前一次性付清所有费用。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：



1、交货时间及地点：18年10月21号北京市昌平区流村镇工业园区

2、甲方收货后7日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期： 年 月 日



乙方(盖章)：阳江市太仕模具有限公司

地 址：

电 话：

开 户 行：

开户行账号：

法定代表人：

委托代理人：钟叔权

日 期：2018年12月29日



本合同签订地点：北京市昌平区





北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码		供应商名称	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号		营业执照编号		
交货日期	11年 月 日	商号		
采购单号		地址		
P.0/NO		电话	传真	
机型MODEL		代表		
		接收商	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
		检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		配套填写			
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	润滑油		个	30						
2	润滑油		个	30						
3	润滑油		个	30						
4	润滑油		个	30						
5	润滑油		个	30						

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车部件有限公司

供应商代码

371

322 左轴付

122

供应商名称

营业执照编号

代表

商号

代表

地址

判定

合格

不合格

接收商

收料单号

交货日期

年月日

商号

地址

电话

传真

检验方式

全检

抽检

判定

合格

不合格

采购单号

P.0/N0

机型MODEL

供应商填写

物流填写

IQC填写

配套填写

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

现品数

LOT/N0

合格数

单价

金额

税金

1 调整手柄轴

2 升降手柄轴

3 升降手柄轴

4 升降手柄轴

5 升降手柄轴

* 协助事项

电脑录入人员

1 请正确记录粗线栏内的记录

2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。

3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。

4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

合计金额

供应商

物流

质量

采购

322

322

3 供应商

4400182130

广东增值税专用发票

No 03872827

4400182130

03872827

开票日期:

2019年01月10日



购买方名称:	北京光华荣昌汽车零部件有限公司	纳税人识别号:	91110114801184540U	地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857	开户行及账号:	工行北京南口支行 0200011619200038050
销售方名称:	阳江市太仕模具有限公司	纳税人识别号:	91441702588273201N	地址、电话:	广东省阳江市奕垌工业区 0662-3529999	开户行及账号:	中国银行股份有限公司阳江分行 667858109228

货物或应税劳务、服务名称 (详见销货清单)	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
合计					¥9092.22	16%	¥1454.78
价税合计(大写)							
⊗ 壹万零伍佰肆拾柒圆整							
(小写)					¥10547.00		

合同号: 2018-2-29 模具有限公司
 发票号码: 91441702588273201N
 开票人: 黄锦萍
 收款人: 罗才益
 复核: 罗才益

税总函 [2017] 514号中钞华森实业公司

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

