

材料设备采购类《合同评审表》

实施日期	2018年8月	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于材料设备采购类)
版本	2018v1		编号：GHRC-HT-2

合同评审表

合同编号 CG-20181022-01H

合同名称		购销合同		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	阳江市睿精模塑有限公司			
	客户地址	阳江市江城区奕炯工业园二路2号	邮编		
	联系人	钟书恒	手机	18023895180	
	电话		传真		
合同主要内容	合同事项	MA501 塑料件打样 (共 70 套)			
	合同金额	17999.60 元			
	付款方式	货到票到后 15 天内返款			
	备注				
采购部门意见： 经核算表打样(57套) 同意 20181030 年 月 日					
生产管理部门意见： 年 月 日					
技术、质量部门意见： 同意 2018.10.27 年 月 日					
法务部意见： 2018年10月30日					
财务管理部意见： 2018.11.1 最后一次 2018年11月9日					
根据合同事项具体情况，最终由分管领导/或总裁批示：					
分管副总裁批示： 2018年 月 日			总裁批示： 年 月 日		
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 公司公章 <input checked="" type="checkbox"/> 合同专用章 <input type="checkbox"/> 法人代表签名章 <input type="checkbox"/> 其它：				

2/3



材料采购合同

合同编号：CG-20181022-01H

甲方（买方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：阳江市睿精模塑有限公司

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

第一条 货物的基本情况

单位：元

名称	规格型号	计量单位	数量	单价 (含 16%增值税)	总价 (含 16%增值税)
左右镜托	依据图纸	件	140	7.54	1055.60
左右卡框	依据图纸	件	140	17.40	2436.00
左右镜壳下盖 (高配)	依据图纸	件	70	9.86	690.20
左右镜壳下盖 (低配)	依据图纸	件	70	13.34	933.80
左右镜壳下盖 (低配)	依据图纸	件	40	11.02	440.80
左右面罩	依据图纸	件	240	12.18	2923.20
左右电折基板	依据图纸	件	110	17.98	1977.80
左右手折基板	依据图纸	件	40	14.50	580.00
左右灯罩	依据图纸	件	240	12.18	2923.20
左右灯体	依据图纸	件	240	6.38	1531.20



左右镜座护罩	依据图纸	件	130	6.38	829.40
左右底座盖	依据图纸	件	130	6.46	839.96
左右密封垫	依据图纸	件	130	6.45	838.45
货款总计： 17999.60 元（大写：壹万柒仟玖佰玖拾玖圆陆角整）					

备注：——

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。
2. 上述表格中数量为暂定数量，结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准

第二条 货物的质懞标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

第三条 货物的包埃

1. 包装标准：纸箱包装。采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。
2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 徯疆与交货

1. 运输方式：汽运。
2. 交货时间：乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货（具体供货时间以甲方通知为准）。

浙江
开户行：
账号：
地址：



3. 交货地点：乙方负责将货物运送至 成都光华智能汽车部件有限公司 交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

姓名	职务	电话
付田田	订单员	13718594918

第五条 货物的交付、殒收、异整

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

第六条 双方义务

1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前 7 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。

睿精
合同
中国银行
:680
江江市江城
话:0662



(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面(包括但不限于商标权、专利权等权利)不存在任何瑕疵，否则乙方承担给甲方造成的全部损失(包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用)。同时，乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求，否则，乙方应按甲方要求予以更换或退货，给甲方造成损失的，乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的，应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任，同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后，仍不能弥补甲方所遭受的损失，乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的，除应负责及时运交合同规定的到货地点，乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

第七条 付款方式

付款采用第(1)种方式：

1、乙方于本合同约定的货物供应完毕且甲方无异议后，凭依法开具的相应金额的全额增值税专用发票，甲方工作人员签收确认的发货清单(复印件)向甲方申请付款，甲方审核无误后15内向乙方支付货款的100%。

2、分阶段付款：

- (1) : , 甲方向乙方支付货款的 %。
- (2) : , 甲方向乙方支付货款的 %。
- (3) : , 甲方向乙方支付货款的 %。

模
专月
份有限
703
实物工
-3250.



(4) : , 甲方向乙方支付货款的 %。

(5) 质保金: 货款的 %为质保金, 质保期 , 从 起算。待质保期满且无任何质量问题, 乙方向甲方申请付清余款(无息)。质保金的支付, 不代表甲方免除乙方在质保期外对甲方应尽的义务。

乙方每次申请付款时应向甲方提供相应金额的合法有效全额增值税专用发票, 否则甲方有权拒付。

第八条 违约责任

1、甲方的违约责任

(1) 甲方未按本合同约定向乙方支付货款的, 乙方给予甲方5个工作日的宽限期。若甲方宽限期满未付款的, 每逾期一天, 以逾期贷款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

(2) 因甲方原因导致乙方逾期交货的, 交货日期顺延, 乙方对此不承担任何责任。

(3) 甲方无故拒收乙方交付的货物的, 乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的, 应当按合同金额的0.5%/日向甲方支付违约金; 逾期交货超过7日, 甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施, 甲方自行采取补救措施的, 乙方承担全部费用; 逾期交货超过15天, 甲方有权解除合同, 合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任, 若合同被甲方单方面解除, 乙方还应承担本合同金额50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题, 甲方有权拒收或退货, 乙方承担拆除、搬运等全部费用, 因此导致逾期交货或合同解除的, 乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外, 还应当承担甲方工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第(1)、(2)款事项发生, 甲方解除合同的, 乙方应在合同解除后7日内将甲方已付货款全额退还, 并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延, 每逾期一天乙方应按已收甲方货款的0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方, 或任意解除合同, 甲方有权立即解除合同, 乙方除退还甲方已支付货款外, 还应承担本合同金额100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失, 乙方应继续向甲方承担赔偿责任。



(5) 本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致货物价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后3日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差3倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第九条 合同的条款、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。

2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；

3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。

4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司；乙方：阳江市睿精模塑有限公司。

如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

第十一条 争议条款

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式2份，甲乙双方各执1份，具有同等法律效力。

本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：北京市昌平区。



第十三条 补充约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

双方友好协商。

(以下为签署页，无正文)

甲方（盖章）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（盖章）：阳江市睿精模塑有限公司

法定代表人：赵月强

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

签订日期： 年 月 日



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

MA501 试模费用结算

领导:

您好!

接到技术部通知,现我司向模具厂采购 70 套 MA501 后视镜注塑件,以保证客户 9 月 25 日交付计划(见附件),为此模具厂申请对试模费进行定价。因模具厂报价较高,且模具款项未结清,故几经沟通无效,我司已向主机厂发送延期申请,延期至 10 月 24 日。

经与模具厂阳江睿精(原名为阳江太仕)确认,该批次试模费报价共计 26597.90 元,协商后价格 18000.00 元,本次为最后一批打样,样品完成后调回模具。

成本核算见附件,请领导批示!


协商单价为我司报价的 1.16 倍。
考虑到此厂家是最后一份合作。
同时样件交付需要

 2018.10.20

备注:以上价格均为含 16% 增值税及运费。

建议可行

请领导审批

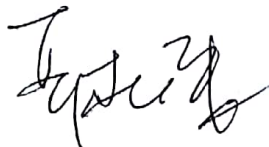
拟文: 

审核: 

日期: 2018.10.20

2018.10.20

领导,请批示:





MA501注塑件价格核算

序号	子零件描述	规格型号	产能(s/件)	数量(件)	消耗定额(kg)	无税单价	材料成本	制造费用	直接人工	按照23元/小时		包 装 费	物 流 费	利 润	我 司 核 价 (未 税)	厂 家 报 价 (未 税)	协 商 单 价 (未 税)	协 商 总 价 (未 税)
										制造成本小计	管理费用							
1	左右镜托	ABS	70	140	0.022	¥13.98	0.67	1.67	0.64	2.98	0.15	0.121	1.7857	0.15	5.19	8.78	6.50	910
2	左右卡框	ASA	70	140	0.20832	¥21.37	4.452	1.67	0.64	6.76	0.34	0.448	6.4286	0.34	14.32	18.68	15.00	2100
3	左右镜壳下盖 (高配)	ASA	70	70	0.0496	¥21.37	1.06	1.67	0.64	3.37	0.17	0.242	3.5714	0.17	7.52	17.32	8.50	595
4	左右镜壳下盖 (低配)	ASA	70	70	0.0496	¥21.37	1.06	1.67	0.64	3.37	0.17	0.423	5.875	0.17	10.01	21.91	11.50	805
5	左右镜壳下盖 (低配)	ASA	70	40	0.0496	¥21.37	1.06	1.67	0.64	3.37	0.17	0.121	4.5714	0.17	8.40	33.84	9.50	380
6	左右面罩	ABS	70	240	0.1364	¥15.21	2.075	1.67	0.64	4.39	0.22	0.278	4.5833	0.22	9.69	13.39	10.50	2520
7	左右电折基板	PA6-GF35	80	110	0.2046	¥19.66	4.022	1.46	0.64	6.13	0.31	0.19	6.3636	0.31	13.29	19.03	15.50	1705
8	左右手折基板	PA6-GF35	80	40	0.2046	¥19.66	4.022	1.46	0.64	6.13	0.31	0.423	4.5	0.31	11.66	35.12	12.50	500
9	左右灯罩	PMMA	70	240	0.1612	¥23.50	3.788	1.59	0.64	6.01	0.30	0.071	1.3333	0.3	8.02	16.80	10.50	2520
10	左右灯体	ABS	70	240	0.0248	¥15.21	0.377	1.59	0.64	2.60	0.13	0.071	1.3333	0.13	4.27	7.46	5.50	1320
11	左右镜座护罩	ASA	80	130	0.02728	¥21.37	0.583	1.41	0.64	2.64	0.13	0.13	1	0.13	4.03	5.47	5.50	715
12	左右底座盖	ASA	60	130	0.02232	¥21.37	0.477	1.88	0.64	3.00	0.15	0.13	1	0.15	4.43	6.44	5.57	724.1
13	左右密封胶垫	TPE	60	130	0.0248	¥23.08	0.572	1.88	0.64	3.10	0.15	0.076	1	0.15	4.48	6.94	5.56	722.8
单件合计：															105.31	211.19	122.13	15516.9
含税总价(含16%增值税)：															17999.6			





打板报价单

报价编号: TQ18CH-029-V1

单位名称: 阳江市睿科塑料有限公司

单位地址: 广东省阳江市裕东一路(裕东科技前行800米) 邮编: 529500

联系电话: 18198771108 周洁: 0662-2395188

邮箱: sc@rscplastic.com.cn 宋祥程

接收方: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司

联系人: 付田田

Email:

FAX:

序号	品名	产品图片	工厂型号	打板数量 (啤)	机台	纸箱规格	纸箱件数	寄板运费 (RMB)	包装材料费	材料名称	材料重量 (kg)	材料单价	材料费	打板费 (RMB)	合计 (RMB)	备注
1	左右镜托		TM17130	70	260T	40*40*40	2	*250.00	*26.00	ABS	15	*20.00	*300.00	*850.00	*1,426.00	
2	左右卡框		TM17131	70	450T	60*40*40	6	*990.00	*26.00	ASA	40	*25.20	*1,008.00	*1,100.00	*3,034.00	
3	左右镜壳下盖 (原配)		TM17132	35	450T	40*40*40	2	*250.00	*28.00	ASA	17	*25.20	*428.40	*700.00	*1,406.40	
4	左右镜壳下盖 (原配)		TM17133	左50 右20	450T	40*40*40	2	*235.00	*14.00	ASA	27	*25.20	*680.40	*850.00	*1,779.40	
5	右镜壳下盖 (原配)		TM18001	40	450T	40*40*40	1	*320.00	*16.00	ASA	22	*25.20	*554.40	*680.00	*1,570.40	
6	左右面罩		TM17134	120	450T	800*500*500	4	*1,100.00	*88.00	ABS	52	*20.00	*1,040.00	*1,500.00	*3,728.00	
7	左右电折基板		TM17135	55	450T	60*40*40	2	*700.00	*55.00	PA6-GF35	30	*33.77	*1,013.10	*660.00	*2,428.10	
8	左右电折基板		TM17136	20	450T	40*40*40	2	*180.00	*19.00	PA6-GF35	24	*33.77	*810.48	*620.00	*1,629.48	
9	左右灯罩		TM17137	120	260T	40*40*40	2	*320.00	*37.00	POMM	68	*32.64	*2,219.52	*2,100.00	*4,676.52	
10	左右灯体		TM17138	120	260T	40*40*40	2	*320.00	*37.00	ABS	26	*20.00	*520.00	*1,200.00	*2,077.00	
11	左右镜座护罩		TM17139	65	260T	40*40*40	2	*130.00	*13.00	ASA	13	*14.00	*182.00	*500.00	*825.00	
12	左右底座盖		TM17140	65	260T	40*40*40	2	*130.00	*13.00	ASA	13	*25.20	*327.60	*500.00	*970.60	
13	左右密封胶		TM17141	65	260T	30*30*30	2	*130.00	*12.00	TPE	15	*27.00	*405.00	*500.00	*1,047.00	
合计														*26,597.90		

备注:
 1. 以上报价为含税价。
 2. 此报价的运费指阳江到北京的价格。
 3. 付款方式: 走账前一次性付清所有费用
 4. 报价中材料指注塑材料, 材料采购单位25kg/包。

报价单位: 阳江市睿科塑料有限公司



双方协商后, 客户签字: 18000元

客户单位: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 确认意见:
 2018.10.20



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 030
生效日期: 2018年9月12日
版本号: C

MA501项目 要求到件日期: 2018.9.19

项目名称 (部门) 接收人 吕冠

发件人: 付田田 审核: 付田田 项目确认: 付田田

北京市联系人: 付田田 联系电话: 13718594918

订单号: S2-1809030

联系方式: 19626378622

邮箱: fujian@bjt.com.cn

地址: futianliantian@bjt.com.cn

批准: 付田田

附件: 前期质量

- 要求:
- 1、贵公司发在北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸身检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;
- 收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A2201L/R-S1A	左/右镜托板	按照技术要求	70	套	2018.9.18	ABS-757K
2	0A2201L/R-S01	左/右镜框	按照技术要求	70	套	2018.9.18	ASA-S04
3	0A2201L/R-S02	左/右面罩	按照技术要求	120	套	2018.9.18	ABS-757K
4	0A2201L/R-S03	左/右手动基板	按照技术要求	20	套	2018.9.18	PA+GF45
5	0A2201L/R-S01	左/右电动基板	按照技术要求	55	套	2018.9.18	PA+GF45
6	0A2201L/R-S04	左/右镜座护罩	按照技术要求	65	套	2018.9.18	ASA-S04
7	0A2201L/R-S05	左/右镜座底座	按照技术要求	65	套	2018.9.18	ASA-S04
8	0A2201L/R-S06	左/右下盖板 (低配)	按照技术要求	左50, 右20	个	2018.9.18	ASA-S04
9	0A5201L/R-S01	左/右下盖板 (高配)	按照技术要求	35	套	2018.9.18	ASA-S04
10	0A2202R-S08	设变右下盖板 (低配)	按照技术要求	40	个	2018.9.18	ASA-S04
11	0A2201L/R-X01	左/右密封垫	按照技术要求	65	套	2018.9.18	TPE
12	0A2201L/R-S2A	左/右灯罩	按照技术要求	120	套	2018.9.18	PMMA (透明)
13	0A2201L/R-S2B	左/右灯座	按照技术要求	120	套	2018.9.18	ABS

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

日期: 2018.9.18
回执人: 付田田
以便我们及时安排试制计划。



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 030
生效日期: 2018年9月12日
版本号: C

项目:	MA501项目	要求到件日期:	2018.9.19	订单号:	SZ-1809030
发至:	江门市普德理有限公司	接收人:	吕冠	联系方式:	18626378622
发起人:	付田田	审核:	付田田	批准:	付田田
北京公司联系人:	付田田	联系电话:	13718594918	邮箱:	futiantian@b.jhtr.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸质检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发件人;

收货人: 付田田 13718594918

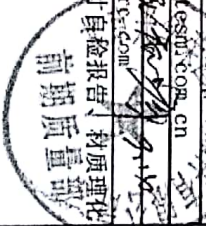
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A2201L/R-S1A	左/右镜托板	按照技术要求	70	套	2018.9.18	ABS-757K
2	0A2201L/R-S01	左/右镜框	按照技术要求	70	套	2018.9.18	ASA-S04
3	0A2201L/R-S02	左/右面罩	按照技术要求	120	套	2018.9.18	ABS-757K
4	0A2201L/R-S03	左/右手动基板	按照技术要求	20	套	2018.9.18	PA+GF45
5	0A4201L/R-S01	左/右电动基板	按照技术要求	55	套	2018.9.18	PA+GF45
6	0A2201L/R-S04	左/右镜座护罩	按照技术要求	65	套	2018.9.18	ASA-S04
7	0A2201L/R-S05	左/右镜座底座	按照技术要求	65	套	2018.9.18	ASA-S04
8	0A2201L/R-S06	左/右下盖板(低配)	按照技术要求	左50,右20	个	2018.9.18	ASA-S04
9	0A5201L/R-S01	左/右下盖板(高配)	按照技术要求	35	套	2018.9.18	ASA-S04
10	0A2202R-S08	投变右下盖板(低配)	按照技术要求	40	个	2018.9.18	ASA-S04
11	0A2201L/R-X01	左/右密封胶	按照技术要求	65	套	2018.9.18	TPE
12	0A2201L/R-S2A	左/右灯罩	按照技术要求	120	套	2018.9.18	PMMA(透明)
13	0A2201L/R-S2B	左/右灯座	按照技术要求	120	套	2018.9.18	ABS

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执人: 日期: 回执日期: 以便我们及时安排试制计划。



外镜 艾外需求 5/6套 + 10月30日 1套, 共计 5/6法订单

北京光华荣昌M501订单

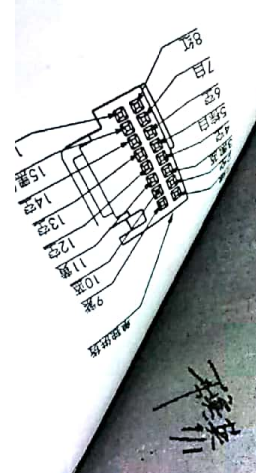
序号	件号	名称	数量	颜色需求
1	S202100201-M501	右外后视镜总成	4	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
2	S202100101-M501	左外后视镜总成	4	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
3	S202210100-AB	右外后视镜总成	4	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
4	S202210100-AB	左外后视镜总成	4	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
5	S202000103-M501	右外后视镜总成	5	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
6	S202000203-M501	左外后视镜总成	5	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
7	S202100102-M501	右外后视镜总成	5	(天山白+波尔多红+花雨灰+艾美紫1台) + 3蓝+3绿+2紫+3蓝
8	S202100202-M501	左外后视镜总成	5	(天山白+波尔多红+花雨灰+艾美紫1台) + 3蓝+3绿+2紫+3蓝
9	S202210100-AB	右外后视镜总成	2	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
10	S202100101-M501	左外后视镜总成	2	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
11	S202100100-M501	左外后视镜总成	16	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
12	S202100200-M501	右外后视镜总成	4	(苏蒙世组+艾美紫1台+天山白3台) + 5蓝+4红+3灰+3绿+2紫+3蓝
13	S202000103-M501	右外后视镜总成	20	(天山白+波尔多红+花雨灰+艾美紫1台) + 3蓝+3绿+2紫+3蓝
14	S202000203-M501	左外后视镜总成	20	(天山白+波尔多红+花雨灰+艾美紫1台) + 3蓝+3绿+2紫+3蓝
15	S201011001-M501	内后视镜上装饰盖	50	无颜色
16	S201012001-M501	内后视镜下装饰盖	50	无颜色
17	S201100001-M501	内后视镜总成	50	无颜色

总结:
外镜:
艾外需求 / 颜色 / 件号

4 左右 (1蓝+4蓝+1红)
10 左右 (1蓝+4蓝+1红+4白)
6 左右 (2蓝+4白)
4 高左 (4蓝+3紫+8白+4红+3灰+3蓝)
4 高右 (4蓝+3紫+8白+4红+3灰+3蓝)
2 中高 (5白+3红+4灰+3紫+3绿+3蓝)
2 中左 (5白+3红+4灰+3紫+3绿+3蓝)
2 中右 (5白+3红+4灰+3紫+3绿+3蓝)

内镜

50
50
50



众泰新能源汽车有限公司长沙分公司

MA501 采购订单

供应商名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 供应商代码: MA501
 供应商地址: _____
 供应商传真: _____
 邮 政 编 码: _____
 订 单 号: 201810300002
 传 真 电 话: 0731-88283059
 地 址: 长沙经济技术开发区漓湘东路199号
 订 单 日 期: 2018年10月30日
 邮 政 编 码: _____

序号	物料代码	物料名称	台份用量	订货数量	计划交货日期	到货要求	发货要求	收货人及地址
1	S201100001-MA501	内后视镜总成	1	1	2018年11月15日	“本次订单的用途为零部件各UCF检具专用须STA在供应商现场确认后才能交付”	MA501FTN工作开展	罗轲 13787101741 湖南省长沙市经济技术开发区漓湘东路199号众泰新能源汽车有限公司长沙分公司
2	S202100101-MA501	左外后视镜总成(右)	1	1	2018年11月15日		供货包装上需标识“FTN专用”字样	
3	S202100202-MA501	右外后视镜总成	1	1	2018年11月15日			

- 1 所有送货清单必须包含下列资料信息: 本计划订单号、供应商代码、供应商、件号、名称、数量
- 2 交货时应该附有质量检验跟单, 所有不符合上述条款的货物将被拒收
- 3 请各供应商收到要货计划订单后, 两天内将回执传真我公司
- 4 是否满足本批次要货计划, 是在口打钩, 否则请说明原因

编制: 王嘉其
2018.10.30

审核: 林强



工作联系函

编号:

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜模具打样申请

前期质量部:

MA501 外后视镜模具需进行打样, 请贵部门尽快安排相关事宜。具体要求见下表。谢谢。

外镜

序号	零件号	零件名称	材料	数量
1	0A2201L/R-S1A	左/右镜托板	ABS -757K	70套(左/右)
	0A2201L/R-S01	左/右镜框	ASA-S04	70套(左/右)
	0A2201L-S02	左/右面罩	ABS-757K	120套(左/右)
	0A2201L/R-S03	左/右手动基板	PA+GF45	15套(左/右) 20
	0A4201L-S01	左/右电动基板	PA+GF45	55套(左/右)
	0A2201L-S04	左/右镜座护罩	ASA-S04	65套(左/右)
	0A2201L-S05	左/右镜座底盖	ASA-S04	65套(左/右)
	0A2201L/R-S06	左/右下盖板(低配)	ASA-S04	左 50个 右 20个
	0A5201L-S01	左/右下盖板(高配)	ASA-S04	35套(左/右)
	0A2202R-S08	设变右下盖板(低配)	ASA-S04	40个
	0A2201L-X01	左/右密封胶垫	TPE	65套(左/右)
	0A2201L-S2A	左/右灯罩	PMMA(透明)	120套(左/右)
	0A2201L-S2B	左/右灯座	ABS	120套(左/右)
	0A52010-S07	定位扣	ABS	150个

内镜

1	0A0201N-S01	镜杆	PA6+GF30	70个
	0A0201N-S01	镜杆小盖	PA6+GF50	70个
	0A0202N-000	内后视镜上装饰盖	ABS(抗阻燃)	70个
	0A0203N-000	内后视镜下装饰盖	ABS(抗阻燃)	70个

模具打样回来
后视镜技术部 电话: 15614386548

完成时间: 2018.9.19日之前发至河北荣昌

拟文: 黄世奇 2018.9.11 日期: 2018.9.11 事业部/部门: 后视镜技术中心

批准: 2018.9.11





4400182130

广东增值税专用发票

No 03986491 4400182130
03986491

开票日期: 2019年01月10日

税总通[2017]514号中珍华森实业公司

名称:	北京光华荣昌汽车部件有限公司	密码区:	7*976>/2449/+5*00</>/1><*91 /*6<4//5408-7+7-2+55/+7<486 +/29182+3923-790+5565*/-8>6 9*/58<4>4/5440*->>6+2253490
纳税人识别号:	91110114801184540U		
地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857		
开户行及账号:	工行北京南口支行 0200011619200038050		

货物或应税劳务、服务名称 (详见销货清单)	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
合计					15517.26	16%	2482.74

价税合计(大写) 壹万捌仟圆整 (小写) ￥18000.00

名称:	阳江市睿精模塑有限公司	备注:	合同号: TQ18GH-020
纳税人识别号:	91441700MA51UT915L		
地址、电话:	阳江市江城区奕垌工业园二路2号 0662-2295168		
开户行及账号:	中国银行股份有限公司阳江分行680870397130		

收款人: 黄松福 复核: 刘成业 开票人: 钟淑兰



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



由 扫描全能王 扫描创建

销售货物或者提供应税劳务、服务清单

购买方名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司

销售方名称：阳江市睿精模塑有限公司

所属增值税专用发票代码：4400182130 号码：03986491

共 1 页 第 1 页

序号	货物(劳务)名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
1	*模具*左右镜托打板		件	70	17.562758621	1229.40	16%	196.70
2	*模具*左右卡框打板		件	70	12.732758621	891.29	16%	142.61
3	*模具*左右镜壳下盖(高配)打板		件	35	34.629310345	1212.03	16%	193.92
4	*模具*左右镜壳下盖(低配)打板		件	70	21.905172414	1533.36	16%	245.34
5	*模具*右镜壳下盖(低配)打板		件	40	33.836206897	1353.45	16%	216.55
6	*模具*左右面罩打板		件	120	12.413793103	1489.66	16%	238.34
7	*模具*左右电折基板打板		件	55	13.103448276	720.69	16%	115.31
8	*模具*左右手折基板打板		件	20	70.215517241	1404.31	16%	224.69
9	*模具*左右灯罩打板		件	120	12.034482759	1444.14	16%	231.06
10	*模具*左右灯体打板		件	120	14.913793103	1789.66	16%	286.34
11	*模具*左右镜座护罩打板		件	65	10.939655172	711.08	16%	113.77
12	*模具*左右底座盖打板		件	65	12.862068966	836.03	16%	133.77
13	*模具*左右密封垫打板		件	65	13.879310345	902.16	16%	144.34
小计						15517.26		2482.74
总计						15517.26		2482.74
备注	合同号：TQ18GH-029-V1							

销售方(章)：



填开日期：2019年01月10日



由 扫描全能王 扫描创建



北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车零部件有限公司		
收料单号	营业执照编号			营业执照编号		
	商号	代表		商号	代表	
交货日期	地址			地址		
采购单号 P.O/NO	电话	传真		检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
机型MODEL						

3 供应商

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	A1112/R-51A	左后滑托板	套	70	70		70			
2	A1112/R-511	右后滑托板	套	70	70		70			
3	A2202R-508	滑托板下盖左衬板	个	40	40		40			
4										
5										

* 协助事项

电脑录入人员

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购
全销			付回

表单: GR-43-00-01



由 扫描全能王 扫描创建



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

供应商代码		供应商名称	阳...精密机械		卷	号
收料单号		营业执照编号			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
		商号		代表		
交货日期	18年10月9日	地址				
采购单号 P. O/NO		电话		传真		
机型MODEL		检验方式		判定		
		<input type="checkbox"/> 全检		<input type="checkbox"/> 抽检	<input type="checkbox"/> 合格	
		<input type="checkbox"/> 略检		<input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数		单价	金额	税金
1	A2201LR-S04	左/右...压...件	套	65							
2	A2201LR-S05	左/右...压...件	套	65							
3	A2201LR-X0A	左/右...压...件	套	65							
4	A2201LR-S0A	左/右...压...件	套	120							
5	A2201LR-S0B	左/右...压...件	套	120							

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购
三哥			1700

表单： GR-43-00-01

3 供应商



由 扫描全能王 扫描创建



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

供应商代码	供应商名称				卷		号	
收料单号	营业执照编号				北京光华荣昌汽车部件有限公司			
交货日期	供应商	商号	代表		营业执照编号			
采购单号 P. O/NO		地址			商号	代表		
机型MODEL		电话	传真		地址			
					检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
						<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	2A-212/R-S2A	左后灯座	个	120							
2	2A-211/R-S2B	右后灯座	个	120							
3											
4											
5											

- * 协助事项
- 1 请正确记录粗线栏内的记录
 - 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
 - 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
 - 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01



由 扫描全能王 扫描创建



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
收料单号	营业执照编号			接收商			
	商号	代表		商号	代表		
交货日期	18年	7月	27日	地址			
采购单号 P. O/NO	电话			传真	检验方式		
机型MODEL				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格			判定

供应商填写						物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	CA2201L/R-02	左/右四臂	套	120			120				
2	CA4201L-501	左/右电前盖板	套	55			55				
3	CA2201L/R-503	左/右电前盖板	套	20			20				
4	CA501L-501	左/右电前盖板(副配)	套	35			35				
5	CA2201R-506	右电前盖板(副配)	件	20			20				

DA2201L-506 * 协助事项 (副配) 件 50 10 50

电脑录入人员

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购
全通	付回		付回

表单: GR-43-00-01



由 扫描全能王 扫描创建