

北京光华荣昌汽车部件有限公司

合同评审表

顾客名称	北京长飞亚机械销售有限公司	合同编号	HTBJ20180313-001bc
顾客电话	13910212224	联系人	潘尧伟
合同类型	<input type="checkbox"/> 年度合同 <input type="checkbox"/> 价格协议 <input type="checkbox"/> 新产品开发合同	评价方法	<input type="checkbox"/> 会议 <input type="checkbox"/> 总经理 <input type="checkbox"/> 授权人
<p>1. 工矿产品购销合同补充协议（成都工厂双色注塑机）</p> <p>2. 主要内容：</p> <p>①因税率调整，前期设备总价为 557800.00 元（含 17%增值税），现调整为 553032 元（含 16%增值税）；</p> <p>②运费由总价 12200.00 元（含 17%增值税），现调整为 12090.00 元（含 16%增值税）</p> <p>3.现阶段付款情况：已支付设备款 446240.00 元+运费 12090.00 元，剩余设备款 106792.00 元未支付</p>			
参评部门	评审意见	评审人签字	评审时间
生管部			
成都工厂	同意	李开富	2018.8.11日
技术部			
法务部	同意	王福成	2018.7.13
财务部	同意	杨旭	
采购部	同意	刘坤	2018.7.11
<p>总经理意见：</p>			
备注			



工矿产品购销合同补充协议

合同编号：HTBJ20180313-001bc

供方：北京长飞亚机械销售有限公司（以下简称供方）

需方：成都光华智能汽车部件有限公司（以下简称需方）

经双方友好协商，就2018年3月13日签订的合同编号为HTBJ20180313-001的《工矿产品购销合同》，签订本补充合同，以兹双方共同遵守执行。

因国家税务改革，自2018年5月1日起，增值税税率由原来的17%，变更为16%，针对此情况，相应调整相关合同订单的税率及总金额，其余部分依据原合同执行，价格变更如下：

原合同总价（税率17%、11%）					
项目	型号	数量	含税单价 (RMB)	含税总价 (RMB)	税率
塑料注射成型机	IA2500II/b-j	壹台	557800.00	557800.00	17%
运费	IA2500II/b-j	壹台	12200.00	12200.00	11%
税率变更后总价（税率16%、10%）					
项目	型号	数量	含税单价 (RMB)	含税总价 (RMB)	税率
塑料注射成型机	IA2500II/b-j	壹台	553032.00	553032.00	16%
运费	IA2500II/b-j	壹台	12090.00	12090.00	10%
塑料注射成型机总价大写：伍拾伍万叁仟零叁拾贰元整					
运费总价大写：壹万贰仟零玖拾元整					
备注：运费由需方直付给运输公司，运输公司开具运输业专用10%增值税发票给需方。					



供方：北京长飞亚机械销售有限公司
 法人/委托代理人：张宏伟
 通讯地址：北京市海淀区翠微路甲10号
 1幢5层502

联系电话：010-63334906

签订日期：2018年7月17日



需方：成都光华智能汽车部件有限公司
 法人/委托代理人：王世林
 通讯地址：成都光华智能汽车部件有限公司

联系电话及手机：

签订日期： 年 月 日



工矿产品购销合同

供方：北京长飞亚机械销售有限公司

合同编号：HTBJ20180313-001

需方：成都光华智能汽车部件有限公司

签订地点：成都

签订时间：2018年03月13日

一、产品名称、商标、型号、厂家、数量、金额、供货时间及数量

产品名称	规格型号	螺杆类型	螺杆适用原料的注射重量及压力	计量单位	数量	单价	总金额	交(提)货时间及数量
塑料注射成型机	IA2500II/b-j (含选购配置或功能)	类型一 A40mm/A32mm		台	壹	557800	557800	三日内收到定金后80天发货。
运费						12200	12200	
注塑机合计人民币金额含税 17% (大写)：伍拾伍万柒仟捌佰元整						(¥557,800.00 未含运费价)		
运费合计人民币金额含税 11% (大写)：壹万贰仟贰佰元整						(¥12,200.00)		
说明：以上机器运费由需方另付给运输公司，由运输公司开具运输业专用 11% 增值税票给需方。								

二、质量要求、技术标准、供方对质量负责的条件和期限

按塑机国家标准 GB/T 25156-2010，整机保修壹年（不包括人为造成的损坏，不含易损件）。

三、合理损耗及计算方法：-----

四、交(提)货地点及运输方式、到达站(港)和费用负担：

运输方式为汽运，以上运费¥12,200.00 元由需方发货前支付给（宁波大树开发区港盛物流有限公司）
 开户行：宁波银行中兴支行；帐号：33020122000063688），由运输公司单独开具运输业 11% 专用增值税发票。
 合同价格未包含到需方卸车就位组装等费用。

五、具体收货地址(最终目的地)：成都市龙泉驿区柏合镇合志西路 77 号。

六、包装标准、包装物的供应与回收：塑料薄膜包装，不回收。

七、验收标准、方法及提出异议期限：按塑机国家标准 GB/T 25156-2010 验收，异议期限机到需方十五天书面形式为准。

八、随机备品、配件工具数量及供应办法：按供方标准随机清单提供附件。

九、结算方式及期限：三日内首付 30%(¥167340.00)，合同生效。发货前再付 50%(¥278900.00)；余款 20%(¥111560.00)于设备到需方调试后 60 日内付清(调试周期为设备到需方 7 日内进行；如因需方原因超过 7 日未调试，则需方须于设备到满 60 日内付清 20% 尾款)。全款均以电汇形式支付给供方。

十、注塑机发票约定：普通发票 17% 增值税专用发票，需方须事先提供税务明细资料；

供方开票时间：自设备到需方起壹个月内开具。

十一、发货前需方到供方工厂预验收：(由需方确定划“√”，如需方不选择则视为不到供方预验收) 需到供方总公司验收 【 】



不需到供方总公司验收【 】不作预验收，则视为需方同意供方以合同约定为基础的海天出厂配置标准为收货标准，并无异议。

十二、设备到需方调试、验收周期：自设备到需方七日内完成。

十三、如需提供担保，另立合同担保书，作为本合同附件。

十四、违约责任：届时双方友好协商解决。

十五、解决合同纠纷方式：由供方所在地法院解决。

十六、其它约定事项：

本合同价格只包含合同所描述的注塑机裸机及技术协议约定内容（特殊约定除外）含设备调试及技术培训。合同总价未包含除注塑机裸机以外生产所必须的配套部分（如：压板、液压油、天车、辅机、冷却系统以及原材料、模具及其它未列出项）。双方盖章签字后有效。本合同内的机器仅限中国境内使用。

供 方	需 方	鉴（公）证意见：
单位名称(章)：北京长飞亚机械销售有限公司 单位地址：北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 法定代表人：潘尧伟 委托代理人： 电 话：010-63334906 传 真：010-68211712 开户银行：农行北京六里桥支行 行 号：103100006285 帐 号：11062801040012615	单位名称(章)：成都光华智能汽车部件有限公司 单位地址：成都市龙泉驿区柏合镇合志西路77号 法定代表人： 委托代理人： 电 话： 传 真： 开户银行： 帐 号： 邮政编码：	经办人： 鉴（公）证机关（章） 年 月 日 （注：除国家另有规定外，鉴（公）证实行自愿原则）

用户所属行业：0003 汽车类

有效期限：2018年03月13日至2019年03月12日



注塑机技术协议

供方：北京长飞亚机械销售有限公司

需方：成都光华智能汽车部件有限公司

经过双方友好协商除对采购设备的标准配置和参数确认以外，另外达成以下技术协议进行补充，若本协议中还有未涉及的条款双方友好协商解决：

一、设备技术要求：

参数部分			IA2500II/b-j	
1	螺杆直径	mm	40	32
2	螺杆长径比	L/D	22.5	22.5
3	注射容量(理论)	cm ³	251	122
4	注射重量	g	228	111
5	注射速率(PS)	g/s	112	75
6	注射压力	Mpa	225	225
7	塑化能力(PS)	g/s	17.1	10.1
8	螺杆转速	rpm	0-210	0-240
9	锁模力	KN	2500	
10	移模行程	mm	460	
11	拉杆内距	mm	910*570	
12	转盘直径	mm	1000	
13	转盘承重	T	1.2	
14	最大模厚	mm	510	
15	最小模厚	mm	200	
16	顶出行程	mm	110	
17	顶出力	KN	33*2	
18	顶出杆根数	PC	5*2	
19	模具定位中心距	mm	490	
20	最大油泵压力	Mpa	16	
21	电机功率	Kw	15+11	
22	电热功率	Kw	11.65	10.5
23	机器重量	t	12.1	
24	料斗容积	Kg	25	25
25	油箱容积	L	350	

二、选购配置或功能

1	安装双金属 LCP/PA 螺杆, 双金属料筒(适用 PA+20%以下玻纤原料生产)。
2	液压浇口数量 2 组。
3	中子快速插拔日东 3HP, 3HS。
4	浇口快速插拔。
5	浇口压力保持并独立动力。
6	模具顶退确认开关。
7	热流道控制器为 4 段。



8.	热流道延长线(3米)带插头。HDC-HE-024 24针航空子母接头。热电偶:七星(NANABOSHI) NCS-6032-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-6032-GPM-PF1; 加热:七星(NANABOSHI) NCS-508-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-548-GPM-PF1			
9	热流道接线方式: 1.2 加热 3.4 感温...21.22 加热 23.24 感温。			
10	冷却分水块(玻璃水排) \varnothing 12 气动快插: 6路。			
11	机械手电气接口 EU12。			
12	注射方向比例阀。			
13	OPC 网络信号接口。			
14	座台加位置尺。			
15	注射台润滑改为自动。			
16	加热固态继电器配置, 喷嘴改为普通接触器。			
17	模具压板 2套(共 16 块)。			
18	该机器包含动作液压油。			
条款修改		供方确认		需方确认
条款增补		供方确认		需方确认

二、安全要求: 按塑机国家标准 GB/T25156-2010 要求执行, 同时符合国家工作健康和安全法规。

三、设备的验收: 按塑机国家标准 GB/T25156-2010 进行测试验收, 若有异议设备到需方十五天内必须书面通知供货方。

四、本技术协议作为合同的附件之一(设备的标准配置说明条款, 供方拥有最终解释权; 若需方对设备的标准配置有异议之处, 请列入上表, 未列入上表则按遵从供方设备的标准配置看待), 本协议同相关合同具有同等法律效力。

供方: 北京长飞亚机械销售有限公司

签字/日期:



2018.3.13.

需方: 成都光华智能汽车部件有限公司

签字/日期:



工 作 函

光华荣昌采购管理[2017]第 047 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于海天 IA2500II/b-j 双色注塑机采购申请

公司领导:

接大众项目送样需求计划, 购置一台海天 IA2500II/b-j 双色注塑机一台, 根据技术要求询价后, 结果如下:

(海天北京经销商) 湖南长沙

序号	名称	型号	数量	北京长飞亚	协商价格	备注
1.	海天双色注塑机	IA2500II/b-j	1	530000	495000元	
2.	运费	宁波到北京	1	含		
3.	运费差价	宁波到成都	1	4950		
4.	喷嘴孔尺寸、球面尺寸 MA1600 为 SR19, $\phi 3$; IA2500、MA3200、MA4700、MA5300、MA6000 均为 SR19, $\phi 4$ 。		1	500		
5.	双金属 LCP/PA 螺杆, 双金属材料筒 (适用 PA+20% 以下玻纤原料生产)		1	9000		
6.	液压浇口数量 2 组		1	5600		
7.	中子快速插拔日东 3HP, 3HS		1	5760		
8.	浇口快速插拔		1	4320		
9.	浇口压力保持并独立动力		1	6000		
10.	模具顶退确认开关		1	350		
11.	热流道控制器为 4 段		1	12000		
12.	热流道延长线 (3 米) 带插头。HDC-HE-024 24 针航空子母接头。热电偶: 七星 (NANABOSHI) NCS-6032-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-6032-GPM-PF1; 加热: 七星 (NANABOSHI) NCS-508-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-548-GPM-PF1		1	2400		
13.	热流道接线方式: 1. 2 加热 3. 4 感温 • 21. 22 加热 23. 24 感温。		1			
14.	冷却分水块 (玻璃水排) $\phi 12$ 气动快插: 6 路。		1	2300		
15.	机械手电气接口 EU12		1	4400		
16.	注射方向比例阀		1	21200		
17.	OPC 网络信号接口		1	1800		
18.	座台加位置尺		1	4600		
19.	注射台润滑改为自动		1	2400		
	合计			617580		

推荐厂家: 海天注塑机 (北京经销商) 湖南长沙

570000.00 (伍拾柒万元整)

请批示:





工作联系函

裁
决

编 制 审 核 批 准

报告 申请 通知

主题 IA2500II 双色注塑机要求 (补充)

制作日期 2017.12.06

意
见


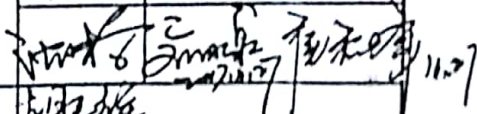
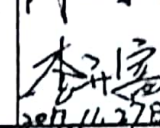


采购部:

双色注塑机 IA2500II /b-j 补充技术要求如下:

序号	特殊配置	备注
1	双金属 LCP/PA 螺杆, 双金属材料筒 (适用 PA+20%以下玻纤原料生产)	
2	液压浇口数量 2 组	
3	中子快速插拔日东 3HP, 3HS	
4	浇口快速插拔	
5	浇口压力保持并独立动力	
6	模具顶退确认开关	
7	热流道控制器为 4 段	
8	热流道延长线 (3 米) 带插头。HDC-HE-024 24 针航空子母接头。热电偶: 七星 (NANABOSHI) NCS-6032-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-6032-GPM-PF1; 加热: 七星 (NANABOSHI) NCS-508-GP-PF1, (NANABOSHI) NCS-548-GPM-PF1	
9	热流道接线方式: 1. 2 加热 3. 4 感温... 21. 22 加热 23. 24 感温。	
10	冷却分水块 (玻璃水排) ϕ 12 气动快插: 6 路。	
11	机械手电气接口 EU12	
12	注射方向比例阀	
13	OPC 网络信号接口	
14	座台加位置尺	
15	注射台润滑改为自动	



	<h1 style="margin: 0;">工作联系函</h1>		裁	编制	审核	批准
			决			
<input checked="" type="checkbox"/> 报告 <input type="checkbox"/> 申请 <input type="checkbox"/> 通知			意见 			
主题	成都车间注塑机采购需求					
制作日期	2017. 11. 27					

公司领导：

一、DY 项目产能规划

年度	2019 年	2020 年
产能(套)	13000	155000

二、注塑机需求明细

注塑机需求明细							
序号	对应注塑机型号	所需机台数					备注
		2018 年	2019 年	2020 年	2021 年	2022 年	
1	MA1600 II		1	1	1	2	
2	IA2500II/b-j	1	1	1	1	1	双色
3	MA3200II/1000	1	1	2	3	3	
4	MA4700/1350		1	3	4	5	
5	MA5300/1700	+1	1+1	1+1	2+2	2+2	
6	MA6000/2250	1	1	1	2	2	
每年对应注塑机台数		3+1	6+1	9+1	13+2	15+2	+为面罩黄骅需求


三、2018 年采购需求：

按 2018 年大众项目送样需求计划，需在 2018 年 2 月 15 日前，购置一台

IA2500II/b-j 双色注塑机 (海天)

到货地点：后视镜成都工厂，请采购部协作，谢谢！



	固定资产验收单		生效日期: 2019.1.21
			编号: GH24-01-01
合同编号	HTB120180313-001bc	合同金额	565122
资产名称	塑料注塑成型机	资产型号	1A2500II/b-j
资产类别	设备	资产编号	CD-GH24-001
供货单位	北京长飞亚机械销售有限公司		

验收项目

设备明细: 塑料注射成型机 1台	是否有与合同不符的情况	无
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

验收结果 与合同要求一致 合格 合格

参加验收人员签名 刘美玲 肖超 2019.1.21 杨成文

设备安装完成时间 2018.5 验收日期 2019.1.21

设备存放地点 成都工厂 固定资产归口管理部门负责人 周华

表单 NO. GR-02-00-06

北京光华荣昌汽车部件有限公司

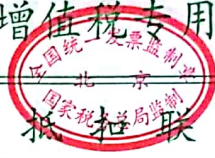
A1 (210mm×294)





1100182130

北京增值税专用发票



No **57739694** 1100182130
57739694

开票日期: 2018年12月06日

税总函 [2018] 159 号北京印钞有限公司

购 买 方	名称:	成都光华智能汽车部件有限公司			密 码 区	+552>10>+64-932/3<32<41+>>/		
	纳税人识别号:	91510112MA6CA2CX5F				*/247+-82-971-<7/<<398-//18		
	地址、电话:	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号 13882099696				+<99-1>*>0>24046-36/6>2+271		
	开户行及账号:	交通银行股份有限公司北京东三环支行 110061575018800032667				+<>9*>04>3/<089>-7<>92-50<8		

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金 额	税率	税 额
*塑料加工设备*塑料注射成型机	IA2500II/b-j	台	0.2	476751.72414	95350.34	16%	15256.06
合 计					¥ 95350.34		¥ 15256.06

价税合计(大写) 壹拾壹万零陆佰零陆圆肆角整 (小写) ¥ 110606.40

销 售 方	名称:	北京长飞亚机械销售有限公司			备 注			
	纳税人识别号:	911101080556330401						
	地址、电话:	北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 010-63334906						
	开户行及账号:	中国农业银行股份有限公司北京六里桥支行 11062801040012615						

收款人: 王冬亚 复核: 翟荣荣 开票人: 张雅茹

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

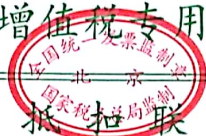


由 扫描全能王 扫描创建



1100182130

北京增值税专用发票



No 57739593

1100182130
57739693

开票日期: 2018年12月06日

税总函 [2018] 159 号北京印钞有限公司

购买方名称:	成都光华智能汽车部件有限公司	密码区	316>067900+78/>*818+*+58>90 253-9753>0398433-2728646<7+ 180125*10784<6+++/-*/092095 8<94271-1<35/331283-><241>7
纳税人识别号:	91510112MA6CA2CX5F		
地址、电话:	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号 1388209968		
开户行及账号:	交通银行股份有限公司北京东三环支行 110061575018600032667		

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料加工设备*塑料注射成型机	IA2500II/b-j	台	0.2	476751.72414	95350.34	16%	15256.06
合计					¥95350.34		¥15256.06

价税合计(大写)

⊗ 壹拾壹万零陆佰零陆圆肆角整

(小写) ¥110606.40

销售方名称:	北京长飞亚机械销售有限公司	备注	
纳税人识别号:	911101080556330401		
地址、电话:	北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 010-63334906		
开户行及账号:	中国农业银行股份有限公司北京六里桥支行 11062801040012615		

收款人: 王冬亚

复核: 翟荣荣

开票人: 张雅茹

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

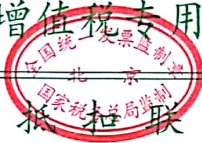


由 扫描全能王 扫描创建



1100182130

北京增值税专用发票



No 57739692

1100182130
57739692

开票日期: 2018年12月06日

税总函 [2018] 159 号北京印钞有限公司

名称:	成都光华智能汽车部件有限公司			密码区	37>0-4<3<-3+</54488470<14-1 -1<433>>/<2++*899/24+4*-3>1 ++87235<-51<0/37*/14199*-3< 15-5-3*4-+99>/220081/17235>			
纳税人识别号:	91510112MA6CA2CX5F							
地址、电话:	四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号 1388209966							
开户行及账号:	交通银行股份有限公司北京东三环支行 110061575018800032667							
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*塑料加工设备*塑料注射成型机	IA2500II/b-j	台	0.2	476751.72414	95350.34	16%	15256.06	
合计					¥95350.34		¥15256.06	
价税合计(大写)	⊗ 壹拾壹万零陆佰零陆圆肆角整			(小写)	¥110606.40			
名称:	北京长飞亚机械销售有限公司			备注	北京长飞亚机械销售有限公司 911101080556330401 发票专用章 销售方:(章) 01080894223			
纳税人识别号:	911101080556330401							
地址、电话:	北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 010-63334906							
开户行及账号:	中国农业银行股份有限公司北京六里桥支行 11062801040012615							

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

收款人: 王冬亚

复核: 翟荣荣

开票人: 张雅茹

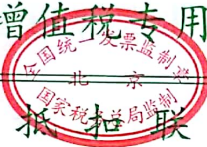


由 扫描全能王 扫描创建



1100182130

北京增值税专用发票



No **57739691** 1100182130
57739691

开票日期: 2018年12月06日

税总函 [2018] 159 号北京印钞有限公司

购买方	名称: 成都光华智能汽车部件有限公司				密码区	+739*/1*+83/3344<+86-42/162		
	纳税人识别号: 91510112MA6CA2CX5F					10588<121/0025<718990// -47-		
销售方	地址、电话: 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号 1388209969				备注	171*-397**<14<301304--9<772		
	开户行及账号: 交通银行股份有限公司北京东三环支行 110061575018200032667					/066127807743<0889<>54*>94<		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料加工设备*塑料注射成型机		IA2500II/b-j	台	0.2	476751.72414	95350.34	16%	15256.06
合计						¥95350.34		¥15256.06
价税合计(大写)			⊗ 壹拾壹万零陆佰零陆圆肆角整			(小写) ¥110606.40		
销售方	名称: 北京长飞亚机械销售有限公司				备注			
	纳税人识别号: 911101080556330401							
地址、电话: 北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 010-63334906								
开户行及账号: 中国农业银行股份有限公司北京六里桥支行 11062801040012615								
收款人: 王冬亚				复核: 翟荣荣		开票人: 张雅茹		

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

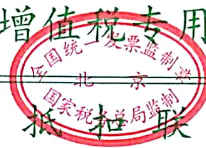


由 扫描全能王 扫描创建



1100182130

北京增值税专用发票

No 57739690 1100182130
57739690

开票日期: 2018年12月06日

税总函 [2018] 159号北京印钞有限公司

购买方	名称: 成都光华智能汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91510112MA6CA2CX5F 地址、电话: 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号 1388209968 开户行及账号: 交通银行股份有限公司北京东三环支行 110061575018800032667	密码区	036*754318<311/5+-70*/-1*83 1-47663>572<8>/6/8+1<1/*5/+ /2-017*274-<><<<<3195>+680<- 1/871967<>59742623/<94>77-<					
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*塑料加工设备*塑料注射成型机		IA2500II/b-j	台	0.2	476751.72414	95350.34	16%	15256.06
合计						¥95350.34		¥15256.06
价税合计(大写)		⊗ 壹拾壹万零陆佰零陆圆肆角整			(小写) ¥110606.40			
销售方	名称: 北京长飞亚机械销售有限公司 纳税人识别号: 911101080556330401 地址、电话: 北京市海淀区翠微路甲10号1幢5层502 010-63334906 开户行及账号: 中国农业银行股份有限公司北京六里桥支行 11062801040012615	备注						

收款人: 王冬亚

复核: 翟荣荣

开票人: 张雅茹

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



由 扫描全能王 扫描创建