

BC316



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司				
收料单号	营业执照编号			接收商	营业执照编号			
	商号	代表			商号	代表		
交货日期	年 月 日	地址		地址				
采购单号 P.O/NO		电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL					<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	2202-1X1-1A 凸轮		个	100						
2										
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项				合计金额			
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务				供应商	物流	质量	采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商



由 扫描全能王 扫描创建

入库单 3月29日



工作联系函

申请

(内部)
 通知

编号: HS-2018-03-005
 通报 报告

主题: 关于大众 BC316 后视镜外购件申请

采购部:

我司新开发大众 BC316 后视镜项目, 因 3 月底需要装总成样件, 按附件数量进行采购。图纸按 2018-2-8 号盖章为准采购。

完成日期 2018-3-25 号。

如有其它不明之处请联系沟通。

望支持!

拟文:  审核:	日期: 	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:		批准日期: 2018.3.5
接收部门意见:		接收日期:
接收部门意见:		接收日期:
总经理的意见:		批准日期:



入库单日期 2018.3.25



新产品试制零部件采购订单

采购订单号: 023
生效日期: 2018年03月14日
版本号: C

项目:	BC316	要求到件日期:	2018.3.25	订单号:	SZ-20180023	邮箱:	ys@goldrare.com	
发至:	公司名称(部门): 宁波市北仑乾昌机械有限公司		接收人:	徐甲益	联系方式:	15258191117	批准:	徐甲益
发起人:	付田田	审核:	曹云云	项目确认:	董水波			
北京公司联系人:	付田田	联系电话:	13718539198	邮箱:	付田田@goldrare.com			

要求:
1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的所有零件必须要有图号标识,并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区域流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房* 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202131X1001A	转轴	ADC12	100	个	2018.3.25	请于2018.3.22日发货

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位; 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

取得甲方书



BC316 胡王军



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司		接收商		北京光华荣昌汽车部件有限公司							
收料单号	营业执照编号		营业执照编号									
交货日期	商号	代表	商号	代表								
采购单号 P. O./NO	地址	地址		判定		<input type="checkbox"/> 合格						
机型MODEL	电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检	<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 不合格						
供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写			
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金		
1	BC316-1X1A	BC316-1X1A	件	10								
2												
3												
4												
5												
* 协助事项												
电脑录入人员		1 请正确记录粗线栏内的记录										
		2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。										
		3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。										
		4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务										
								合计金额				
				供应商		物流		质量		采购		
				金中		王		王		王		

3 供应商

表单: GR-43-00-01



由 扫描全能王 扫描创建

入在单日期 5:25:28



新产品试制零部件采购订单

采购订单:
生效日期: 2018年03月19日
版本号: C

项目:	大众BC311	要求到件日期:	2018年5月25日	订单号:	SZ-1804065
发至:	公司名称 (部门) 宁波市北仑屹昌机械有限公司	接收人	徐申益	联系方式	15258191117
发起人:	安江朋	审核:	徐申益	项目确认:	徐申益
北京公司联系	安江朋	联系电话:	18631881691	邮箱:	anjiajia@bjjchrc.com
要求:	<p>1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。</p> <p>2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;</p> <p>3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;</p> <p>4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;</p> <p>收货人: 安江朋 18631881691 送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200</p>				
回 执 单					
序号	图 号	名 称	规格、型号	采购数量	单位
1	8202124X1004A	转轴	ADC12	100	件
研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位					
B: 存在以下影响因素					
序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					
回执单位: 日期:					
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。					



入单 6月14、6月25日



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于大众 BC311/316 后视镜采购申请

采购部:

我司新开发大众 311\BC316 后视镜项目, 因 6 月需要装总成样件, 按附件数量进行采购零件, 另原材料采购请提前预备好, 原鸿毅达精密模具试模剩下的料详见附件。

316 外镜完成日期 2018-6-5 号。(共 30 套, 9 套订单, 其它为试验 15 套及样件整改 6 套用)

311 外镜成日期 2018-6-28 号(首次试模验证用) (20套)

如有其它不明之处请联系沟通。

工艺验证
5套手板验证
6套强检+3C

结束

望支持!

按计划发挑片各双面胶各多15套做应急备用

昆山 BC316 6月5日
宁波 6月28日前 BC311

拟文:	审核:	日期: 2018.5.18	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



BC316 / BC311 外后视镜 胡正峰 该样件已被出库发注成都工厂李总收

42



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号			营业执照编号		
	商号	代表		商号	代表	
交货日期	2018年8月17日	地址		地址		
采购单号 P. O/NO		电话	传真	检验方式		
机型MODEL				<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定 <input type="checkbox"/> 合格
				<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	8202131X1001A	BC316 转轴	个	200						
2	8202131X1001A	BC311 转轴	个	200						
3										
4										
5										

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

电脑录入人员		合计金额	
		供应商	物流
		质量	采购
		徐申盛	付

表单: GR-43-00-01

3 供应商



入库日期 2018.7.17



GOLD RARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 015
生效日期: 2018年7月7日
版本号: C

项目:	BC316/BC311	要求到货日期:	2018.7.30	订单号:	SZ-1807015
发至:	公司名称 (部门) 宁波市北仑屹昌机械有限公司	接收人:	徐中益	联系方式:	15258191117
发起人:	付田田	审核:	付田田	项目确认:	胡正超 7.9
批准:	付田田	联系电话:	13718594918	邮箱:	fuliantian@jghrc.com

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202131X1001A	BC316转轴	ADC12	200	个	2018.7.30	
2	8202124X1004A	BC311转轴	ADC12	200	个	2018.7.30	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



代表签字:

回:



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

对应的单号: 52-1807015 主题: 关于大众 BC311/316 后视镜零部件采购申请

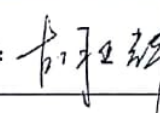
采购部:

我司新开发大众 BC311\BC316 后视镜项目, 因 7 月需装总成样件及试验所需, 请按附件的申购单信息, 分别提供零部件给相对应场所。

如有其它不明之处请联系沟通。

望支持!

2018年07月06日

拟文: 何旭东,	审核:  日期: 2018-7-6	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:		批准日期:
接收部门意见:		接收日期:
		接收日期:
总经理的意见:		批准日期:



曹良良

前期质量部

Approve
批准
Interim
临时批准

附件二

BC316后视镜总成-左

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202111X1001A	BC316镜片-左	100	优质浮法玻璃	〔SR1350〕±30
8202112X1001A	BC316双面胶	100	发泡PE	/
8202113X1001A	BC316镜托板-左	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202114X1001A	BC316卡框-左	100	ASA	/
8202115X1001A	BC316面罩-左	100	ABS	/
8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左	100	ASA	/
8202117X1001A	BC316基板-左	100	PA66+50%GF	/
8202118X1001A	BC316底座护罩-左	100	ASA	/
8202119X1001A	BC316三角座-左	100	PA66+50%GF	/
8202121X1001A	BC316防啸垫-左	100	PP+30%GF+TPE	/
8202122X1001A	BC316三角垫合件-左	100	PE(板材冲压)	/
8202131X1001A	BC316转轴	100	ADC12	/
8202132X1001A	BC316弹簧	100	60Si2MnA	/
8202133X1001A	BC316磨擦片	100	POM	/
8202139X1001A	BC316线束合件	100	/	/
267022995F	BC316内六角花型沉头螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012932F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST2.9×32
8202134X1001A	BC316M8铜螺母	100	/	/
8202135X1001A	BC316阻尼片	100	/	/
N. 106. 232. 01	BC316线束扎带	100	/	/
JAE MX 19A003S51	BC316转向灯插接器	100	/	/
DJ7035-2. 8-20	BC316调节机芯连接器	100	/	/

BC316后视镜总成-右

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202211X1001A	BC316镜片-右	100	优质浮法玻璃	〔SR1350〕±30
8202112X1001A	BC316双面胶	100	发泡PE	/
8202213X1001A	BC316镜托板-右	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202214X1001A	BC316卡框-右	100	ASA	/
8202215X1001A	BC316面罩-右	100	ABS	/
8202216X1001A	BC316低配下镜壳-右	100	ASA	/
8202217X1001A	BC316基板-右	100	PA66+50%GF	/
8202218X1001A	BC316底座护罩-右	100	ASA	/
8202219X1001A	BC316三角座-右	100	PA66+50%GF	/
8202221X1001A	BC316防啸垫-右	100	PP+30%GF+TPE	/
8202222X1001A	BC316三角垫合件-右	100	PE(板材冲压)	/
8202131X1001A	BC316转轴	100	ADC12	/
8202132X1001A	BC316弹簧	100	60Si2MnA	/
8202133X1001A	BC316磨擦片	100	POM	/
8202139X1001A	BC316线束合件	100	/	/
267022995F	BC316内六角花型沉头螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012932F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST2.9×32
8202134X1001A	BC316M8铜螺母	100	/	/
8202135X1001A	BC316阻尼片	100	/	/
N. 106. 232. 01	BC316线束扎带	100	/	/
JAE MX 19A003S51	BC316转向灯插接器	100	/	/
DJ7035-2. 8-20	BC316调节机芯连接器	100	/	/



由 扫描全能王 扫描创建

件	每批	外检员	检验报告	检验记录表No. GR-71-01-04 (A/0)
1次	每年	外检员	核对供应商实验报告	实验报告
1次	每年	实验人员	检验报告	实验报告

BC311后视镜总成-左

图号	零件名称	数量	材料	规格
820211X1004A	BC311镜片-左	100	优质浮法玻璃	【SR1350】±30
820212X1004A	BC311加热片-左	100	/	/
820213X1004A	BC311镜托板-左	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
820214X1004A	BC311卡框-左	100	ASA	/
820215X1004A	BC311面罩-左	100	ABS	/
820216X1004A	BC311下镜壳-左	100	ASA	/
820217X1004A	BC311基板-左	100	PA66+50%GF	/
820218X1004A	BC311三角护罩-左	100	ASA	/
820219X1004A	BC311三角座-左	100	PA66+50%GF	/
8202121X1004A	BC311防啸垫-左	100	PP+30%GF+TPE	/
8202122X1004A	BC311三角垫合件-左	100	PE(板材冲压)	/
8202124X1004A	BC311转轴	100	ADC12	/
8202125X1004A	BC311弹簧	100	60Si2MnA	/
8202126X1004A	BC311磨擦片	100	POM	/
8202127X1004A	BC311M8铜螺母	100	/	/
8202129X1004A	BC311线束合件	100	/	/
267022995F	内六角花型沉头自攻螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012938C	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	C型-ST2.9×38
3B0.972.724	BC311插接器1	100	/	/

BC311后视镜总成-右

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202211X1004A	BC311镜片-右	100	优质浮法玻璃	【SR1350】±30
8202212X1004A	BC311加热片-右	100	/	/
8202213X1004A	BC311镜托板-右	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202214X1004A	BC311卡框-右	100	ASA	/
8202215X1004A	BC311面罩-右	100	ABS	/
8202216X1004A	BC311下镜壳-右	100	ASA	/
8202217X1004A	BC311基板-右	100	PA66+50%GF	/
8202218X1004A	BC311三角护罩-右	100	ASA	/
8202219X1004A	BC311三角座-右	100	PA66+50%GF	/
8202221X1004A	BC311防啸垫-右	100	PP+30%GF+TPE	/
8202222X1004A	BC311三角垫合件-右	100	PE(板材冲压)	/
8202124X1004A	BC311转轴	100	ADC12	/
8202125X1004A	BC311弹簧	100	60Si2MnA	/
8202126X1004A	BC311磨擦片	100	POM	/
8202127X1004A	BC311M8铜螺母	100	/	/
8202129X1004A	BC311线束合件	100	/	/
267022995F	内六角花型沉头自攻螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012938C	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	C型-ST2.9×38
3B0.972.724	BC311插接器1	100	/	/





GOLD ARE

工作联系函

内部

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: BC316 外镜转轴采购

生管科:

因目前 316 外镜总装反馈线束合件与转向灯插盒装配困难, 需要对
转轴扩孔进行修模, 修模前备用库存如下:

37453608010000 BC316 转轴 数量 200 件
BC311 线束合件, 820212FX/004B 数量 110 件。

9月10号完成。发货地点成都工厂

拟文: 胡亚辉	审核: 刘树松	日期: 2018.9.6	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	李开富	2018.9.6日	批准日期:



6

上海光泰汽车配件有限公司

材料送货单

卷号

物料代码	供应商名称		接收商		地址	
料单号	营业执照编号	商号	代表	营业执照编号	商号	代表
收货日期	2015年1月8日	地址	电话	传真	检验方式	判定
采购单号	P.O/NO	电话	传真	检验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 免检	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
I 型MODEL						

供应商填写				物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	PO316 轴第			13	13		13			
2	PO316 轴第			97	97		97			
3	PO316 轴第			28	28		28			
4	PO316 轴第			130	130		130			
5	PO316 轴第			201	201		201			

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线框内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不收费。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员
李新

合计金额	物流	质量	采购

表单号: GR-43-00-01



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 8-025
 生效日期: 2018年9月26日
 版本号: C

项目:	DC316外后视镜	要求到货日期:	2018年10月5日	订单号:	SZ-201808023
发至:	公司名称(部门): 宁波市北仑蛇口机械有限公司	接收人:	徐甲益	联系方式:	15258191117
发起人:	李飞	审核:	李飞	批准:	李飞
成都公司联系人:	李飞	联系电话:	156028201385	邮箱:	lifen@yghrc.com

要求:

1、贵公司发往成都光华智能汽车部件有限公司的所有零件必须要有图号标识，并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3、如零件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 收货人: 李飞 156028201385
 送货地址: 成都北仑区金北街27号

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1		BC316转轴	材料 (AISI12Cul(Fe))	100	个	10月5日	改原后的件，材料按更新后的图纸 新转物
2		以下空白					
3							
4							
5							
6							
7							
8							

回执单

研发中心: 我单位于 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核算确认，反馈入下通过核算确认，特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到货; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未找单价(元)	金额(元)	预计到货日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: BC316、311 外镜事项

生管科:

事项如下:

一, 311、316 外镜做总成 30 套计划, 外观件无要求, 目前仓库所有旧件可做试制用。 9 月 27 号完成

二, 316 外镜转轴 400 件, 需改模后的件, 材料按更新后的图纸。

8202131X1001A

BC316 转轴 (材料为:
AlSi12Cu1 (Fe))

10 月 5 号到成都工厂

拟文:

李开富 审核:

日期:

发起部门: 后视镜技术中心

批准:

李开富

2018.9.26

批准日期:





GOLDRARE

工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知


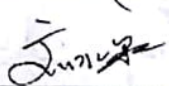
通报

报告

主题: 11月29日物料采购

生管部:

根据生产需求, 现需采购 311/316 物料, 物料采购明细见附件。

拟文: 包章辉	审核: 	日期: 2018.11.29	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期: 2018.11.29



领料单 采办部 单号:

物料

批号及数量	物料编号	物料名称	单位	需求	备注
	8202111X1004A	DC311 螺母-左			已下单
	8202112X1004A	DC311 螺母-右		100左	
	8202128X1004A	DC311 螺母-左			
	8202124X1004A	DC311 螺母-左		50左	311专用件需焊接
	8202122X1004A	DC311 螺母-右		100左	
	8202124X1004A	DC311 螺母		200	
	8202125X1004A	DC311 螺母		200	
	8202118X1004A	DC311 螺母-左			
	8202120X1004A	DC311 螺母-右			
	820220X1004A	DC311 下轴盖零件-左			
	8202129X1004A	DC311 下轴盖零件			
	8202128X1004A	DC311 下轴盖零件			
	8202120X1004A	DC311 下轴盖零件-左			
	8202116X1004A	DC311 下轴盖-左			
	8202134X1004A	DC311 螺母			已下单

- ① 存根白
- ② 财务粉
- ③ 保管黄
- ④ 领料绿

领料人: 刘子强	领料部门: 采办部	仓库: 财务审计部
主管: 刘子强	日期: 2018.9.14	会计:



BC311



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷 号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司			接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号				营业执照编号		
	商号		代表		商号		代表
交货日期	12年6月11日	地址			地址		
采购单号 P.O/NO		电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
机型MODEL					<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检	

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1 8202131X1001A	轻轴	AP12	件	10	100		100			
2										
3										
4										
5										

电脑录入人员

* 协助事项

1 请正确记录粗线栏内的记录

2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。

3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。

4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

(后补的订单, 供应商发货时间. 2018年5月21日) 付回

2018.12.2 核对

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01



入区日期 6月4日



新产品试制零部件采购订单

采购订单:
生效日期: 2018年03月19日
版本号: C

项目:	BC316	要求到件日期:	2018年5月25日	订单号:	SZ-1805046
发至:	公司名称 (部门) 宁波市北仑屹昌机械有限公司	接收人:	徐申益	联系方式:	15258191117
发起人:	安江朋 审核: 安江朋	项目确认:	18631881691	批准:	安江朋
北京公司联系	安江朋 联系电话:			邮箱:	anjiangpeng@bjhtc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 安江朋 18631881691
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8202131X1001A	转轴	ADC12	100	件	

研发中心: 我单位与 年月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
3. 存在以下影响因素 解决措施 预计到位日期

回执单位: 回执人: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



项目 胡正辉 该样件直接发往成都工厂 来取收

21



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷 号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号			接收商		
	商号	代表		商号	代表	
交货日期	地址			地址		
采购单号 P. O/NO	电话			检验方式		
机型MODEL	传真			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格		

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	D202124x124A	B21111111111111111111	个	200	200		200			
2										
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项				合计金额			
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务				供应商	物流	质量	采购
					徐中强	王世强		王世强

表单: GR-43-00-01

3 供应商



入库单日期 10月22日



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 001
生效日期: 2018年10月10日
版本号: C

项目:	BC311项目	要求到件日期:	2018.10.17	订单号:	SZ-18010001
发件:	宁波市北仑乾昌机械有限公司	接收人:	邓丽萍	联系方式:	18284833011 yichang_jw@126.com
发件人:	付田田	审核:		批准:	<i>[Signature]</i>
北京公司联系人:	付田田	联系电话:	13718794918	邮箱:	futiandtian@jshare.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人: 付田田 13718794918 成都工厂 李飞收
送货地址: 北京丰台区琉璃厂工业园 北京光华荣昌汽车零部件有限公司

序号	零件号	名称	参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202124X1004A	BC311转轴	新材料, 按图纸说明制作	200	个	2018.10.17	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: _____ 日期: _____
回执人: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





GOLDRARE

工作联系函

(内部)

申请

通知

通报

编号: H5-2018-07-022
 报告

主题: BC311 新材料转轴采购

前期质量部:

您好, 现需要采购 BC311 新材料转轴 100 套, 另需供应商加上新材料批次标识, 详情见附件图纸。

要求完成时间 10 月 8 号, 发往成都工厂。谢谢。

拟文: 包章辉	审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期: 2018-9-30



手发内计、赵翔



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			宁波北元铝业			接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司			
收料单号	营业执照编号							营业执照编号			
	商号		代表		商号			代表			
交货日期	18年7月0日	地址			地址						
采购单号 P. O/NO		电话		传真		检验方式		<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL						<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 不合格			

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	21011221-A									
2	21011221-A	手发内计		20						
3	21011221-A	181111		20	20		20			
4										
5										

* 协助事项

1 请正确记录粗线栏内的记录

2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。

3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。

4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额	
供应商	物流
质量	采购

徐... 181111

表单: GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
	商号	代表		
交货日期	18年 月 日	地址		
采购单号 P. O./NO		电话	传真	
机型MODEL			检验方式	判定
			<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 合格
			<input type="checkbox"/> 抽检	<input type="checkbox"/> 不合格
			<input type="checkbox"/> 略检	
			<input type="checkbox"/> 免检	

供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	201104x100A	30D	个	50	17		50				
2	220/205x100A	18G	个	50	17		50				
3											
4											
5											

电脑录入人员	* 协助事项			
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务			
		合计金额		
	供应商	物流	质量	采购
	金控	李松		付回

表单： GR-43-00-01

3 供应商



由 扫描全能王 扫描创建

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司		接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号		
交货日期	18年7月 日	商号	代表	代表	
采购单号 P.O/NO	地址		地址		
机型MODEL	电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		IQC填写		配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	2011104x103A	18D镜杆	个	20	20		20				
2	8201215X103A	18D镜杆	个	20			20				
3											
4											
5											

* 协助事项

- 请正确记录粗线栏内的记录
- 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

电脑录入人员: _____

合计金额: _____

供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01

采购订单

2018.8.26

接收人
徐申益

018

必须要有图号标识, 并同时附:

如果传真看不清或少页请迅速

牛人:

电话 13718594918

志西路77号//北京昌平区流村

物料代码	采购数量	单位
ADC12	50	个
ADC12	50	个
ADC12	20	个
ADC12	20	个

通过核实确认, 反馈入下
以下影响因素

解决措施	未税单价 (元)

3 供应商

(18D镜杆未改好, 要求重发20个改好样件, 到货时间9月10日)

付阿阿
2018.12.2
徐阿





新产品试制零部件采购订单

采购订单: 055
生效日期: 2018年8月18日
版本号: C

项目:	大众内镜	要求到件日期:	2018.8.26	订单号:	S2-1808055
发至:	公司名称(部门) 宁波市北仑屹昌机械有限公司	接收人:	徐申益	联系方式:	15258191117
发起人:	付田田	审核:	付田田	项目确认:	徐申益
北京公司联系人:	付田田	联系电话:	13718594918	批准:	付田田
				邮箱:	futiantian@jichang.com

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 成都丁厂 李飞收 15608201385//北京荣昌 付田田 13718594918

送货地址: 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号//北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间

库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8201104X1003A	大众内镜3GD镜杆	表面喷粉, ADC12 黑色	50	个	2018.8.26	发往我司成都工厂
2	8201205X1003A	大众内镜18D镜杆	表面喷粉, ADC12 黑色	50	个	2018.8.26	发往我司成都工厂
3	8201104X1003A	大众内镜3GD镜杆	表面喷粉, ADC12 黑色	20	个	2018.8.26	发往北京光华荣昌
4	8201205X1003A	大众内镜18D镜杆	表面喷粉, ADC12 黑色	20	个	2018.8.26	发往北京光华荣昌

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准
时到位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。

2018.9.10日
2018.12.4



项目部物料需求8月计划表

项目编号：（自拟）

序号	项目名称	主机厂	零件号	产品名称	样品参数或技术要求	是否入库	供应商	供应商状态	到货时间	申请理由
1	大众内镜 <i>SZ-1808055</i>	一汽大众	8201104X1003A	镜杆 (50)	表面喷粉	是	宁波市北仑 屹昌机械有 限公司	已定点	8月16日	成都工厂3C审核及员工熟 练度培训（之前订单遗漏 产品）
2	大众内镜	一汽大众	8201205X1003A	镜杆 (50)	表面喷粉	是	宁波市北仑 屹昌机械有 限公司	已定点	8月16日	成都工厂3C审核及员工熟 练度培训（之前订单遗漏 产品）
3	大众内镜	一汽大众	8201206X1003A	胶条 (50)	无	是		上海普胜塑 胶制品有限 公司	已定点	
4	大众内镜	一汽大众	8201103X1003A	橡胶柱 (100)	6*8	是	宁波市北仑 屹昌机械有 限公司	已定点	8月10日	供应商变更，试制安全库存
5	大众内镜	一汽大众	8201104X1003A	镜杆 (20)	表面喷粉	是		已定点	8月26日	
6	大众内镜	一汽大众	8201205X1003A	镜杆 (20)	表面喷粉	是	宁波市北仑 屹昌机械有 限公司	已定点	8月26日	试制安全库存
7	<i>订单号</i> 大众内镜 <i>SZ-1808055</i>									
8										

编制：赵露 / 日期：20180728

审核：*俞利辉* 日期 *2018.8.6*

- 3、 在
- 4、 模具





北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号			营业执照编号		
	商号	代表		商号	代表	
交货日期	地址			地址		
采购单号 P.O/NO	电话		传真		判定	
机型MODEL					<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	材料	AK2015	件	20	20		20			
2	材料	AK2015	件	20	20		20			
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项		
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务		
合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01

3 供应商



由 扫描全能王 扫描创建

下单日期 7月22日



新产品试制零部件采购订单

采购订单:
生效日期: 2018年03月19日
版本号: C

项目: 大众内窥镜3GD/18D 要求到件日期: 2018年5月15日

发至:

公司名称 (部门)

接收人

订单号:

SZ-1805020

发起人:

安江朋

审核:

徐中益

项目确认:

联系方式

邮箱

北京公司联系

安江朋

联系电话:

18631881691

批准:

邮箱: anjiangpeng@bjahirc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华莱昂汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货人: 安江朋 18631881691
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华莱昂汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8201205X1003A	镜杆	ADC12 18D	20	件	
2	8201104X1003A	镜杆	ADC12 3GD	20	件	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位

序号

图号

零部件名称

B: 存在以下影响因素

影响因素

预计到位日期

1

2

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



大会内流 赵鹏

18.23



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷	号
---	---

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司			
收料单号	营业执照编号			接收商			
	商号	代表					
交货日期	地址			检验方式			
采购单号 P.O/NO	电话			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格		判定	
机型MODEL	传真						

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1 8201164X1003A	36D连杆	原材料	个	15	15		15			
2 8201205X1003A	18D连杆	原材料	个	15	15		15			
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项				合计金额			
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务				供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01

3 供应商



由 扫描全能王 扫描创建

入库单 10月12日



工作联系函

(内部)

申请

通知

通报

编号: HS-2018-09-011
 报告

主题: 18D、3GD 镜杆采购

前期质量部:

贵部好, 由于内窥镜镜杆材料变更(更改前为 ADC12), 更改后见下表及附件图纸, 需采购新状态产品各 20 件用于做材料试验。谢谢!

序号	编号	名称	数量	材料	表面处理
1	8201104X1003A	镜杆(3GD)	20	AlSi12(Fe)	喷粉、攻牙
2	8201205X1003A	镜杆(18D)	20	AlSi9Cu3(Fe)	喷粉、攻牙

要求: 9月23日前到北京。

拟文: 包章辉	审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	9.17 		 批准日期:



大亚汽配 10月21日



新产品试制零部件采购订单

项目: 大众四轴

要求到件日期: 2018.10.12

接收人: 徐甲盈

订单号: 52-1809065

生成日期: 2018年9月19日

发至: 宁波市北仑区北仑机械有限公司

付田田

审核: 张宏亮

项目确认: 招招

联系方式: 152358191117

批准: 张宏亮 9.19

北京公司联系人: 付田田

付田田

联系电话: 13718591918

邮箱: fortiantian@jd.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 - 4、贵公司如无人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
- 收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	表面处理	材料	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	S201104X1003A	3GD镜片	喷粉、攻牙	AISI112 (Fe)	20	个	2018-10-12 2018-9-26	
2	S201205X1003A	18D镜片	喷粉、攻牙	AISI9Cu3 (Fe)	20	个	2018-10-12 2018-9-26	实际数量15个

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到
位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到货日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



26D 夏鹏 材料送货单 李正收



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称			北京光华荣昌汽车部件有限公司		
收料单号	营业执照编号			接收商		
	商号	代表				
交货日期	11年11月5日	地址				
采购单号 P.O/NO	电话	传真	检验方式			
机型MODEL				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格		

供应商填写					物流填写		IQC填写	配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	2011.4x1.5A	30D江森	个	100	100		100			
2										
3										
4										
5										

电脑录入人员	* 协助事项				合计金额			
	1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务				供应商	物流	质量	采购
					徐	王		

表单： GR-43-00-01

3 供应商



入库日期 11月5日

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 038
生效日期: 2018年9月14日
版本号: C

项目: 大众内窥镜项目 要求到件日期: 2018.9.22 订单号: SZ-1809038

发至: 宁波市北仑屹昌机械有限公司 接收人 徐中益 联系方式 15258191117 邮箱 yichang_jx@126.com

发起人: 付田田 审核: 付田田 项目确认: 付田田 批准: 付田田

北京公司联系人: 付田田 联系电话: 13718594918 邮箱: futiantian@jhrly.com

要求:
1、贵公司发往光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 李飞 15608201385
送货地址: 成都市龙泉驿区柏合镇合志西路77号

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8201104X1003A	镜杆	喷涂、攻牙	100	个	2018.9.22	货到成都

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时 到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



井道管、根
2、

海单同5日



工作联系函

(内部)

申请

通知

通报

编号: H5-2018-09-006
 报告

主题: 大众内镜零部件采购事宜

前期质量部

现接到成都工厂需求, 大众内镜需采购以下零部件以满足9月至11月主机厂订单, 明细如下

序号	零部件名称	零部件编号	数量
1	胶条 (普胜)	8201206X1003A	200
2	镜杆 (屹昌)	8201104X1003A	100 (喷涂、攻牙)
3	安装弹片 (鸿扬)	8201208X1003A	100
4	球头弹卡 (干巷张泾)	8201110X1003A	200
5	镜片 (中山华胜)	8201112X1003A	200
6	橡胶柱 (普胜)	8201103X1003A	400
7	安装弹片 (鸿扬)	8201106X1003A	100
8	半圆头螺钉 (三浦)	8201113X1003A	200
9	手柄弹簧 (海兴)	8201111X1003A	100

其中, 球头弹卡、手柄弹簧要求9月17日到货, 其它零件9月22日到货, 交货地点成都市龙泉驿区柏合镇合志西路77号, 联系人李飞 15608201385

另外内镜塑料粒子 PC-ABC 和 PC+ASA 各要求奇美备料两包 (50KG) 灰色, 方便后续试模。

以上信息, 如有疑问联系赵鹏 18618263663

拟文:	审核:	日期: _____	发起部门: 后视镜技术中心
批准: _____			批准日期: 2018.9.14





新产品试制零部件采购订单

GOLD RARE

项目:

RC311 外后视镜

要求到件日期:

2018年12月5日

订单号:

SZ-20181123

发件:

宁波市北仑卓昌机械有限公司

接收人

徐申益

联系方式

15258191117

发起人:

李飞

审核:

李飞

批准:

徐申益

成都公司联系人:

李飞

联系电话:

156028201385

邮箱:

lifen@sjhrc.com

要求:

- 1、贵公司发往成都光华智能汽车部件有限公司的所有零件必须要有图号标识，并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
- 3、如零件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人: 李飞 15608201385
送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8201101X1003A	3GD内视镜镜片		0	个		
2	8201205X1003A	18D内视镜镜片		200	个	12月5日	
3	8202131X1001A	BC310转轴		200	个	12月5日	
4	8202123X1004A	BC311转轴					
5							
6							
7							
8							

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: 回执人: 日期: 回执单位: 贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: BC316、311 外镜事项

生管科:

事项如下:

一, 311、316 外镜做总成 30 套计划, 外观件无要求, 目前仓库所有旧件可做试制用。 9 月 27 号完成

二, 316 外镜转轴 400 件, 需改模后的件, 材料按更新后的图纸。

8202131X1001A	BC316 转轴 (材料为: AlSi12Cu1 (Fe))
---------------	-----------------------------------

10 月 5 号到成都工厂

拟文:	审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		2018.9.26	批准日期:





GOLD RARE

工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

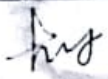
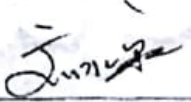
通报

报告

主题: 11月29日物料采购

生管部:

根据生产需求, 现需采购 311/316 物料, 物料采购明细见附件。

拟文: 包章辉	审核: 	日期: 2018.11.29	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期: 2018.11.29



11月29日物料采购明细

序号	物料名称	规格型号	需求数量	备注
1	BC311线束合作		300	
2	BC316中配线束合作		300	
3	BC316镜片-左	【SR1230±30】	100	
4	BC316镜片-右	【SR1230+30】	100	
5	BC311镜片-左	【SR1230】±30	200	
6	BC311镜片-右	【SR1230】±30	200	
7	BC316阻尼片	/	1000	
8	BC311转轴		200	
9	BC316转轴		200	
10	BC316M8铜螺母	/	5000	
11	BC316转向灯总成-右	/	100	
12	BC316转向灯总成-左	/	100	
13	BC316照地灯-左	/	100	
14	BC316照地灯-右	/	100	
15	BC316双面胶		200	
16	BC311加热片-左	/	100	
17	BC311加热片-右	/	100	
18	BC311下镜壳合作-左	/	100	
19	BC311下镜壳合作-右	/	100	
20	BC316三角垫合作-左	PE板材冲压	100	
21	BC316三角垫合作-右	PE板材冲压	100	
22	BC311三角垫合作-左	PE(板材冲压)黑色	100	
23	BC311三角垫合作-右	PE(板材冲压)黑色	100	
24	BC316电动机芯	JCD009-0000左右通	432	防错机芯
25	BC311三角座左	/	100	
26	BC311三角座右	/	100	
27	BC311基板左	/	100	
28	BC311基板右	/	100	
29	BC316三角座左	/	100	
30	BC316三角座右	/	100	
31	BC316基板左	/	100	
32	BC316基板右	/	100	

没料件全部用新材料(有领)
 李凯
 11.29
 2018.11.29



实施日期	2019年 01月08 日	北京光华荣昌汽车部 件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评 审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201901110008

合同评审表

合同编号: QT-20190111-01

合同名称	零部件临时采购价格协议 (1933001)		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	宁波市北仑屹昌机械有限公司		
	客户地址	宁波市北仑区霞浦工业区	邮编	
	联系人	徐申益	手机	15258191117
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	因SOP前需要调取压铸件样品(转轴、镜杆), 故根据公司暂行方案, 签订临时价格协议		
	合同金额	0.00		
	付款方式	电汇		
	备注	签订大众外后视镜-转轴及镜杆样品价格, 支持2019年SOP前样品结算。		
Begin: 新建申请				
2019/1/11 16:07:38				
部门主管领导: 同意				
2019/1/11 16:16:31				
法务部: 同意				
2019/1/14 13:44:30				
加签: 加签王光群				
2019/1/16 12:53:17				
加签: 加签王光群				
2019/1/17 9:40:56				
财务部: 同意				
2019/1/18 10:02:12				
副总裁: 同意				
2019/1/18 10:04:13				
加签1: 加签同意				
2019/1/19 9:37:32				
加签1: 加签同意				
2019/1/19 10:06:05				



盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 采购部章	<input checked="" type="checkbox"/> 成都光华荣昌合同专用章
--------	-------------------------------	---



零部件临时采购价格协议 (1933001)

20

甲方：成都光华智能汽车部件有限公司

乙方：宁波市北仑屹昌机械有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签定价格协议如下：

一、乙方供货价格（以未税价格为准）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	37453608010000	BC316转轴	8202131X1001A	EA	2.15	1.85	SOP后单价下降0.1元
2	37493608010000	BC311转轴	8202124X1004A	EA	2.15	1.85	SOP后单价下降0.1元
3	37461003010000	3GD镜杆	8201104X1003A	EA	5.40	4.66	
4	37471003010000	18D镜杆	8201205X1003A	EA	5.20	4.48	
备注：上述价格含16%增值税，含运费及包装费等							

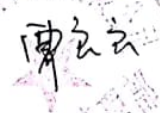
二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式：发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款（此为SOP前结算方式，SOP后依据大众对我司的方式进行结算）。

四、价格执行期从2018年1月1日起，至成都光华智能与乙方签订该产品正式价格协议后，该协议终止（遇市场价格变动经双方协商同意后可调整）。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

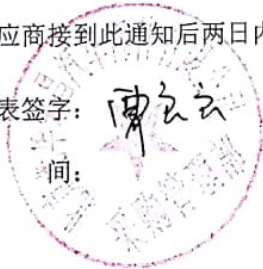
六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：010-89774860），否则视为默认。

甲方代表签字： 

乙方代表签字：

时 间：

时 间：



大众BC316后视镜采购成本价格审批 (现阶段) (未税)

序号	产品名称	状态	报价		方案一		方案二		方案三		方案四		方案五		方案六 (12月份验证方案)		备注	
			外购	销售	外购占比	外购	销售	外购占比	外购	销售	外购占比	外购	销售	外购占比	外购	销售		外购占比
配置1	500 857 501-02	左右后视镜	53.44	62	86.19%	60.52	62	97.61%	56.13	62	91.01%	53.82	62	86.81%	62.21	62	100.35%	左右镜片不同, 左双镜片中
配置2	500 857 501A-023	左右后视镜	49.74	57	87.26%	58.22	57	102.11%	53.23	57	93.38%	50.62	57	88.81%	59.01	57	92.11%	配置与3号零件在摄像头线材
配置3	500 857 501A-023	左右后视镜	51.41	61.82	85.30%	59.66	58.87	97.05%	57.91	61.82	90.78%	55.34	61.82	86.70%	63.52	61.82	99.51%	束, 均为空零件
配置4	500 857 501B-023	左右后视镜	50.74	58.87	86.19%	59.66	58.87	101.31%	54.74	58.87	92.98%	52.14	58.87	88.50%	60.32	58.87	102.47%	
配置5	500 857 501C-02C	左右后视镜	60.27	70.5	88.57%	62.53	63.5	98.47%	57.61	63.5	90.72%	58.20	63.5	86.61%	68.99	63.5	105.63%	
配置6	500 857 501C-02C	左右后视镜	56.57	63.5	86.37%	62.63	63.5	95.65%	57.73	63.5	88.13%	53.06	63.5	81.07%	71.27	70.5	105.63%	

零件名称	物料号	描述	数量	单位	成本	占比
左右后视镜	500 857 501-02	左右后视镜	1	个	53.44	86.19%
左右后视镜	500 857 501A-023	左右后视镜	1	个	49.74	87.26%
左右后视镜	500 857 501A-023	左右后视镜	1	个	51.41	85.30%
左右后视镜	500 857 501B-023	左右后视镜	1	个	50.74	86.19%
左右后视镜	500 857 501C-02C	左右后视镜	1	个	60.27	88.57%
左右后视镜	500 857 501C-02C	左右后视镜	1	个	56.57	86.37%

评审会签:

50P之前处理成本进行
 6101份
 定期改造成云路系统
 2019-1-23
 白木同止
 2019.1

王明波



3302184130

宁波增值税专用发票

No 02271196

3302184130
02271196

开票日期: 2019年01月09日



购买方: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行 02000116192000038050

密码区
 0+<*9/0<*9-<90<2>902<1+53-2
 >5/9-//1239>43><2>99+867<<7
 6*40/4<5889826-388+7-816<5*
 4376/7>8-/5023/>*6<>279>371

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*金属制品*316转轴		件	1198	1.7672413793	2117.16	16%	338.74	
*金属制品*311转轴		件	699	1.7672413793	1235.30	16%	197.65	
*模具*18D镜杆		件	360	4.4627568207	1703.45	16%	272.55	
*模具*3GD镜杆		件	328	4.6551724138	1526.90	16%	244.30	
合计					¥5582.81		¥1053.24	
价税合计(大写)					柒仟陆佰叁拾陆圆零伍分			
					(小写) ¥7636.05			

销售方: 宁波市北仑屹昌机械有限公司
 纳税人识别号: 913302065545446325
 地址、电话: 宁波市北仑区霞浦工业区水俞后官路66号 13906690218
 开户行及账号: 中国工商银行宁波市北仑区支行 3901180009000177377

收款人: 复核: 开票人: 沈佳璐 销售方发票专用章



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

浙江中钞华联实业公司 [2018] 341号

