

# 模具委托制造合同（补签）

合同编号：CG-20181107-01H

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：黄骅市广亿汽车部件有限公司（以下简称乙方）

甲、乙双方在互利互惠、平等协商的基础上，甲方委托乙方加工制造模具(见如下清单),由甲方提供制作要求给乙方，乙方按照甲方要求负责设计加工制造模具。

## 一、模具清单

序号	模具名称	模具编号	模具数量	含税 16% 价格 (元)	备注
1	左上铸钢件模具		1	2000.00	应用于济南改型 矿山车后视镜镜 杆项目
2	左下铸钢件模具		1	2000.00	
3	右上铸钢件模具		1	2000.00	
4	右下铸钢件模具		1	2000.00	
合计			4	8000.00	含 16% 增值税

上述费用包含模具制造、运输费用、包装、税费、装卸、安装、维修保养、试模材料等全部费用。

二、付款方式：双方协商采用如下第【1】种付款方式。

【一】1、合同签订完成，模具验收合格，乙方开具本合同的全额增值税专用发票后，甲方支付乙方本合同全部货款，计：含税 16% 人民币 8000.00 元。

【二】模具费用分摊到乙方为甲方生产的特定数量的产品中，甲方无需另行支付模具费用。摊销产品数量为      件。模具摊销费为      元/件。

三、模具基本要求：

- 1、保证模具寿命生产不少于 10 万次数。
- 2、在模具寿命内有质量问题，由乙方免费负责维修，若模具维修后仍无法使用，甲方可视情况要求乙方重新开发模具或移送第三方开发模具。甲方要求乙方重新开发模具的，重新开发模具费用由乙方负责，完成时间双方协商另行签约确定，但不能超过本合同模具制造周期。甲方决定移送第三方开发模具的，乙方应当退还甲方已支付的模具费并承担移模费用以及乙方因移模导致交期延误承担的损失等费用。以上情形给甲方造成损失的。乙方应承担全部赔偿责任。
- 3、如在乙方生产产品，在生产过程中模具的修理和维护均由乙方负责。
- 4、模具在制作过程中如出现需对模具进行超出双方书面确认的图纸范围内修改的，需取得甲方书面确认后方可进行。
- 5、乙方在设计模具时，应考虑到模具脱模方便，模具的性能必须保证符合附件图纸技术要求，产品外观可见表面不得有气孔、沙粒、刮伤等，不得有变形、缩水、顶白、气纹、浮纤等影响质量和外观现象。制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，（注：以甲方确认为准）。模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。



#### 四、模具制作及周期：

- 1.乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
- 2.按甲方的生产机台设计模具。
- 3.由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
- 4.乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
- 5.本合同签订之日起7日内，乙方交付试首模样件（不少于20件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。
- 6.修模试样完成后，乙方交付合格样件给甲方，由甲方送交主机厂确认产品，产品合格后安排小批试制验收。
- 7.小批试制验收合格后，由甲方出具产品合格证明，并双方存档。乙方据此向甲方申请支付剩余款项。
- 8.本合同的模具制作周期为20天，乙方应于2017年11月30日前制作完毕并按甲方要求交付。如乙方不能按时交付，每逾期一日应向甲方支付合同总金额的千分之五。并应赔偿给甲方造成的直接和间接损失。逾期超过30天的。乙方除应承担上述责任后，甲方有权解除合同并要求退回全部已支付费用。

#### 五、检验方法

- 1.尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。注塑零件尺寸检测需要开发专用检具的，乙方应根据甲方检具方案制作，费用由甲方承担。
- 2.外观采用对照标准及样件评判。

#### 六、技术要求

- 1.合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
- 2.合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方能进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
- 3.模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
- 4.乙方须提供该模具的结构装配图（包括2D、3D模具图档）、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。
- 5.乙方承诺使用所承制的模具生产出的产品的产能能够达到甲方的交货要求：  
日产能：50件，月产能：1500件。
- 6.、模具的所有技术参数和要求应符合甲方的《新开模具技术要求》。

#### 七、包装运输及验收

- 1、乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并适合汽车、叉车等运输方式。



2、根据甲方要求，乙方应负责将模具运送至甲方指定地点。

3、乙方将模具运送至甲方指定地点后，甲方应在3日内进行验收。验收合格后，本合同的模具毁损灭失的风险始转移自甲方。

#### 八、产权及保密约定

1、甲方对该模具及附属工具享有所有权，乙方对模具有保管维修及保养义务；

2、甲方对履行本合同过程中的信息、图纸及技术资料具有所有权，乙方应负有保密责任，乙方或乙方工作人员未经得甲方书面同意不得泄漏给任何第三方，或利用此模具生产供应给其它厂商；

3、未经甲方书面同意乙方不得重制与本合同相同的模具。

#### 九、 违约及索赔

1、由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，乙方应承担违约金1000元或合同总金额的千分之五。以二者最高者为准（如因甲方因素造成延期除外）。乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。

2、甲方应按时足额支付本合同款项。甲方无故逾期支付的，每逾期一日应向乙方支付总合同金额万分之五的违约金。最高不超过合同总金额的30%。

3、如单方提出终止合同，须经对方盖章认可，提出方须向对方支付因终止合同所引起的所有经济损失作为补偿。

4、若乙方有违反本合同产权及保密的约定，乙方赔偿此合同模具价格（整套模具总金额）三倍给甲方，并赔偿由此给甲方造成的直接和间接损失，并承担相应的法律责任。

5、不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

#### 十、 其它

1、本合同经双方代表签字并盖章后，即告生效。

2、本合同一式贰份，双方各执壹份。

3、本合同未尽事宜，由双方友好协商解决。并签订补充协议。

4、本合同如有争议，任何一方可依法向甲方住所地人民法院提起诉讼。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

法人代表：赵月强

签约代表：

签订时间：



乙方：黄骅市广亿汽车部件有限公司

法人代表：

签约代表：

签订时间：



公司领导：

你们好！

在 2017 年 11 月份接济南特种车技术中心通知，要求我司在左/右后视镜总成（图号：TG1642770251/252 2016 年产品单价为：135 元），基础上变更后视镜镜座状态（图号：TG16427700010/20），因我司在济南特种车为军车指定供应商，本车作为军车使用车辆，我司必须进行商改此产品。

经过技术沟通，我司二级供应商(广义)提出 <sup>(推)</sup> 8000 元模具费用。营销经理梁东雷多次沟通济南特种车采购部同意了我司申请，<sup>含税</sup> 要求在 200 套后视镜产品均摊。现产品已经均摊完毕。

我司报价为：173.25 元含税，均摊模具报价为：203.12 元含税。

最后定价为：199.92 元。

截止到 9 月份供货数量为：340 套

特此说明！

我司到目前为止已收增加金额：

$$340 \times 2 \times (199.92 - 173.25) = 18135.6 \text{ 元}$$

含税

2018.10.25

请公司领导审批

含税

20181029

A4(210×297)

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

请公司领导审批

NO/1-1

梁东雷



# 济南改型矿山车模具款事宜

光华荣昌采购部领导：

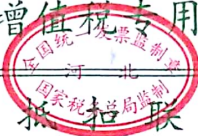
2017 年贵司要求我公司开发济南改型矿山车铸钢件事宜，共开发铸钢件模具 4 套（左上铸钢件、左下铸钢件、右上铸钢件、右下铸钢件），每套 2000 元，合计 8000 元整，商议此项费用由济南重汽车厂负责，所以恳请贵司尽快落实此项费用。谢谢





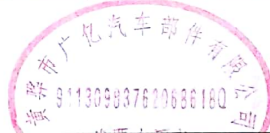
1300184130

## 河北增值税专用发票

No 02836618 1300184130  
02836618

开票日期: 2019年01月23日

税总函 [2018] 341号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857 开户行及账号: 工行南口支行0200011619200038050		密码区	962-466*9/+9*2-96+0+<306540 22*63978675714*00/<+-18+4<< 11/3*2/427+17+24*<3<4-0+<56 4508+0<739>9671791/105<*28>				
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*交通运输设备*左上铸钢件模具			套	1	1724.137931	1724.14	16%	275.86
*交通运输设备*左下铸钢件模具			套	1	1724.137931	1724.14	16%	275.86
*交通运输设备*右上铸钢件模具			套	1	1724.137931	1724.14	16%	275.86
*交通运输设备*右下铸钢件模具			套	1	1724.137931	1724.14	16%	275.86
合计						¥6896.56		¥1103.44
价税合计(大写)		⊗ 捌仟圆整			(小写) ¥8000.00			
销售方	名称: 黄骅市广亿汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91130983762068618Q 地址、电话: 黄骅市常郭镇故县村 0317-5621618 开户行及账号: 黄骅市常郭信用社0328058862012		备注					

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

收款人:

复核:

开票人: 安文掌

销售方专用章



由 扫描全能王 扫描创建