

实施日期	2019年 01月11 日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评审表 (适用于材料设备采购类)
版本	2018v1		编号 HT201901110010

合同评审表

合同编号: CG-20190118-003

合同名称		购销合同		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司			
	客户地址	北京市密云区经济开发区恒通路3号	邮编		
	联系人	谢鹏军	手机	13910449016	
	电话		传真		
合同主要内容	合同事项	采购1套C35DB折叠力检测工装-左, 1套C35DB压簧工装			
	合同金额	6500.00			
	付款方式	电汇			
	备注				
Begin: 新建申请					
2019/1/11 17:05:52					
部门主管领导: 同意					
2019/1/11 17:10:30					
法务部: 同意					
2019/1/14 8:22:34					
财务部: 退回					
2019/1/18 10:12:09					
Begin: 同意					
2019/1/18 11:09:46					
部门主管领导: 同意					
2019/1/18 11:32:34					
法务部: 同意					
2019/1/18 14:54:55					
财务部: 同意					
2019/1/25 12:18:30					
技术部: 同意					
2019/1/25 13:31:57					



2019/1/25

合同评审表

质量部： 同意	
	2019/1/25 14:12:33
生产管理： 同意	
	2019/1/25 14:54:25
副总裁： 同意	
	2019/1/25 16:45:03
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章



2019.1.21 开票

6600

购销合同

合同编号: CG-20190111-02H

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

供需双方就以下工装购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	备注
1	C35DB 压簧工装	定制	套	1	2000.00	2000.00	---
2	C35DB 折叠力工装左	定制	件	1	4500.00	4500.00	---
合计						6500.00	---
合计金额: 陆仟伍佰圆整 (¥6500.00 含 16%增值税)							

二、质量要求: 满足甲方图纸要求, 符合国家标准。

三、付款方式: 工装验收合格, 乙方开具全额增值税专用发票到后, 甲方于一个月内支付乙方全部货款。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 2019年1月17日;

2. 交付地点: 甲方公司所在地

3. 验收时间: 工装到厂后, 1个月内甲方组织验收

六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

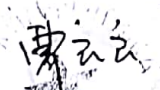
七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经甲乙双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。


八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限

公司

委托代理人: 

委托代理人: 

签订时间: 2019.1.28

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

C35DB 后视镜项目装配工装采购申请

领导:

您好!

C35DB 项目进入小批量生产阶段, 前期未开发压簧工装, 未提供工作效率, 同时迎接主机厂审核, 现需开发一套压簧工装, 要求 1 月 17 日到厂。

我司前期开发的 1 套 C35DB 折叠力检测工装-左, 在北京试制车间搬迁过程中丢失, 故需重新制作, 要求 1 月 17 日到厂。

序号	工装	数量	鹏宇兴业	备注
1	C35DB 压簧工装	1 套	2000.00	遵循原合同价格
2	C35DB 折叠力检测工装-左	1 套	4500.00	

C35DB 压簧工装与 B40L 压簧工装结构相同 (鹏宇兴业制作), 原 C35DB 折叠力检测工装也是由鹏宇兴业制作, 故技术部通过技术无误后, 为缩短周期, 推荐鹏宇兴业制作。

备注: 上述价格含 16% 增值税、含运费

拟文: 王斌

审核: 曹云云

日期: 2019.1.11

领导, 请批示:

王斌
曹云云



情况说明

由于 C35DB 压簧工装周期紧张,且考虑到鹏宇兴业做过压簧工装,质量更有保证。经过与项目经理赵鹏沟通,并跟崔总汇报,所以联系鹏宇兴业现行制作。

以上情况,特此说明

后视镜技术中心

向侃

2019.1.10.





固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: _____ 生效日期: 2019.1.3

申请部门: 后视镜技术中心		<input type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 后视镜技术中心					
预算项目名称: C35DB			预算编号:						
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	折叠力检测工装-左	设备	4000	1	套	其他设备	4,000.00	
	2								
	3								
	4								
总金额:								¥4,000.00	

大写金额: 人民币肆仟元整

部门经办人: 何俊

主管部门意见	采购部门意见
沈文标	何俊
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准
何俊	何俊





固定资产采购申请单

第一页

编号: _____ 申请单位: _____ 生效日期: 2018.12.25


申请部门: 后视镜技术中心		<input type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 后视镜技术中心					
预算项目名称: C35DB				预算编号: _____					
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	压簧工装	工装	2000	1	套	机器设备	2,000.00	
	2								
	3								
	4								
总金额:								¥2,000.00	

大写金额: 人民币贰仟元整

部门经办人: 白保

主管部门意见	采购部门意见
张文标	李长明
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准
白保	



	固定资产验收单		生效日期:	
			编号:	
合同编号	CG-20190111 02H	合同金额	6500.00	
资产名称	C35DB 后视镜装配工装	资产型号		
资产类别	工装	资产编号		
供货单位	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司			
验收项目				
设备明细: C35DB 压簧工装 1套 C35DB 折弯力检测工装-左 1件	是否有与合同不符的情况	无		
	设备使用性能是否达到要求	是		
	设备技术指标是否与合同相符	是		
	设备配件是否与采购要求相符	是		
	设备是否完好	是		
	技术文档是否齐全	是		
设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常			
验收结果	与合同一致	合格	合格	合格
参加验收人员签名	魏芳	何保	孙明	
设备安装完成时间	2019.1.23	验收日期	2019.1.27	
设备存放地点	河北工厂	固定资产归口管理部门负责人	孙明	

表单 NO. GR-52-00-06

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

A4 (210mm×297)

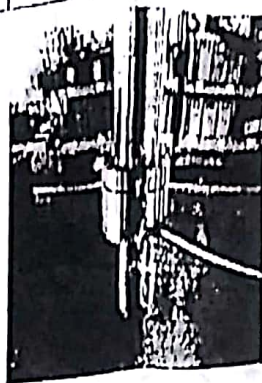


由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

工 装 验 收 报 告

项目名称: C3600压铸机数控工装		工装数量	1套	设计单位	荣昌
工装名称	C3600压铸机工装	验收日期	2019.1.23	制造单位	鹏宇兴业
工装编号					
工装实物图例					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格		<input type="checkbox"/> 不合格		
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模		<input type="checkbox"/> 2D图		
试生产产品的数量	<input checked="" type="checkbox"/> 100-200套		<input type="checkbox"/> 200套		<input type="checkbox"/> 3个月
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈		<input type="checkbox"/> 不需防锈	
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便		<input type="checkbox"/> 操作不方便	
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定		<input type="checkbox"/> 不稳定	
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全		<input type="checkbox"/> 不安全	
	装拆的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 方便		<input type="checkbox"/> 不方便	
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确		<input type="checkbox"/> 不正确	
补充说明					
验收会签	采购部	[Signature]			
	技术部				
	工程部	[Signature]			
	工装使用单位	[Signature]			

表单编号: GR-54-04-11 (B/0)

◎ 光华集团

纸张: A4 (297×210)



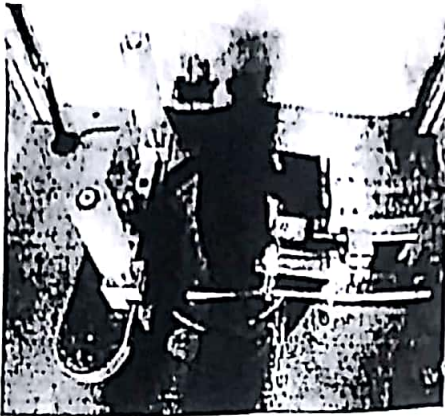
由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

工装验收报告

项目名称: C3500后视位装配工装

工装名称	C3500后视位装配工装	工装数量	11	设计单位	金昌
工装编号		验收日期	2019-1-23	制造单位	鹏宇兴
工装实物照片					
验收结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 有条件接受				
验收的依据	<input type="checkbox"/> 数模 <input type="checkbox"/> 2D图 <input checked="" type="checkbox"/> 小批量试生产				
试生产产品的数量	<input checked="" type="checkbox"/> 100~200套 <input type="checkbox"/> 200套 <input type="checkbox"/> >3个月 <input type="checkbox"/> <3个月				
验收项目	工装外表处理	<input checked="" type="checkbox"/> 防锈 <input type="checkbox"/> 没有防锈 <input type="checkbox"/> 不需防锈			
	操作的方便性	<input checked="" type="checkbox"/> 操作方便 <input type="checkbox"/> 操作不方便			
	生产的稳定性	<input checked="" type="checkbox"/> 稳定 <input type="checkbox"/> 不稳定			
	使用的安全性	<input checked="" type="checkbox"/> 安全 <input type="checkbox"/> 不安全			
	装拆的方便性	<input type="checkbox"/> 方便 <input type="checkbox"/> 不方便			
	铭牌位置内容	<input checked="" type="checkbox"/> 正确 <input type="checkbox"/> 不正确			
补充说明					
验收会签	采购部	签字			
	技术部	签字			
	工程部	向保			
	工装使用单位	王江江			

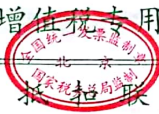




1100182130

机器编号:
589902033033

北京增值税专用发票



No 36382097 1100182130
36382097

开票日期: 2019年01月21日

税总函 [2018] 159号北京印务有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050		密码区	03<*110730+880/9003++136-637 20*>68714-5-/20/44<6>4-394-4 632*9/8191/570</><2-98882< 714/87*<-201495303-+6*35+17-			
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*其他机械设备*C35D8折叠力工壤在	定制	件	1	3879.31034482	3879.31	16%	620.69
*其他机械设备*C35DE压簧工装	定制	套	1	1724.13793103	1724.14	16%	275.86
合计					¥5603.45		¥896.55
价税合计(大写)		陆仟伍佰零肆		(小写)¥6500.00			
销售方	名称: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司 纳税人识别号: 911102285906391105 地址、电话: 北京市密云区经济开发区恒通路3号13910449016 开户行及账号: 中国建设银行北京密云支行11001008800053020792		备注	911102285906391105			

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

收款人: 余秋艳 复核: 谢鹏军 开票人: 余秋艳 销售方: (章)

