



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1902003

项目:	吉利SX11	要求到件日期:	2019. 2. 20	编制日期	20190215
发至:	公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
	河北光华荣昌汽车部件有限公司		姚建坡	15932728887	yaojianpo@bjghrc.com
发起人:		审核:		批准:	
北京公司联系人:	沈鸿涛	17611690307		邮箱: shenhongtao@bjghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发出每包注塑料必须要有图号标识,并同时附出货清单、出厂自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

**收货人: 湖南光华荣昌汽车部件有限公司 胡曾旋收 18670813962**  
**送货地址: 湖南省株洲市天元区栗雨供应商园区46区**

序号	零件号	钢板材料	规格参数	需验证的底孔直径 (公差0~+0.1)	数量/单位	最迟到货时间	备注
1	---	QSTE420TM	300×200×2.5	3.4/3.5/3.6/3.7/ 3.8 (各8个)	1个	2019. 2. 20	技术状态确认请与沈海涛联系。务必保证需验证的底孔直径在公差范围之内,孔与孔之间间距尽量留大一些,请测量并保留记录。
2	---	SAPH440	300×200×1.5	3.4/3.5/3.6/3.7/ 3.8 (各8个)	1个	2019. 2. 20	
3	---	HC420/780DP	300×200×1.4	3.2/3.3/3.4/3.5/ 3.6 (各8个)	1个	2019. 2. 20	

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 回执人: 日期:  
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。