



工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

关于吉利 SX11 项目旋铆机及旋铆夹具申请

采购部:

根据公司业务发展研发输入, 2019 年我公司需开发吉利 SX11 项目, 经工艺规划此项目需要增加旋铆机一台、旋铆夹具一套。适用于吉利项目装配使用。

敬请 领导

批准 为盼

拟文:		审核:		批准:	
采购部:		总经理: 日期: 2019年10月16日			
财务部:					
销售部:					
质量部:	10/1-19				

2019-1-14



固定资产（项目）支出审批单

生效日期:

编号:

申请部门

金属件厂

申请日期

2019年1月14日

申请类别

年度预算内 年度预算未做，需追加费用 超年度预算，需增加费用

供应商名称

序号

供应商名称

联系人

联系方式

1

高登威机械有限公司

陈俊达

180/558 5633
15151512097

支出内容

序号

供应商名称

设备名称

设备型号

数量

单价

备注

1

高登威机械有限
公司旋铆机(含
铆接夹具)

1

1200000

2

高登威机械有限
公司

铆接夹具

1

450000

对应预算项目

YFXM-03-SX11ZY

支出金额

1,650,000.00元

部门预算员
确认

签字:

年 月 日

部门负责人
意见

签字:

年 月 日

财务总监/财务
部长审核

签字:

年 月 日

主管副总审核

签字:

2019年1月14日

事业部总经理
审核

签字:

年 月 日

总工艺师
审核

签字:

年 月 日

采购总工程师

签字: 年月日

集团总裁批准

签字: 年月日

备注

在对应的“□”内打“√”。



高登威设备报价单

GOLDWAY EQUIPMENT QUOTATION SHEET

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
 NAME: Hebei Goldrare Automobile Parts Co., LTD.
 公司地址: 河北省沧州市黄骅市泰山道
 ADDRESS: Taishan road, huanghua city, cangzhou city, hebei province
 CONTACT PERSON: Cao Liangliang

供应商名称: 苏州高登威科技股份有限公司
 VENDOR NAME: Suzhou Goldway Technologies Co., Ltd.
 公司地址: 苏州工业园区夏庄路88号
 ADDRESS: No. 88 Xiazhuang Road SIP
 TEL/FAX: Tel :0512-67618619 Fax :0512-67618615
 CONTACT PERSON: Xu Jing

报价单号/版本	报价日期	有效期至	货币	汇率
Quotate No.&Rev.	Quote Date	Expiration Date	Currency	Exchange Rate
SZM201901004_Rev05	2019/2/18	2019/3/19	RMB	1

设备描述:
 Equipment Description: **SX11座椅二侧双旋铆头设备**

报价明细 Cost Breakdown

序号 No	项目描述 Description	价格 Price (RMB)	备注 (填写说明) Remark
1	Design/Engineering	64000	
2	Hardware	730900	如下述清单
3	Assembly&Commission	38400	
4	On-site set up	40000	
5	1 year Service Cost	10000	
6	Packaging	2000	
7	Transport	15000	
8	SG&A and Profit Margin	225075	
9	Sub-total	1125375	
10	Special Discount	133168	
11	Final Price	992207	
12	VAT 16%	158753	
13	Total with VAT	1150960	

SX11座框二侧双旋铆头设备

Item	Description	Brand	Qty	Unit Price	Total
Mechanical Cost	视觉系统 (相机、光源)	Cognex	2	<u>¥15,000</u>	¥90,000
	旋铆机	彰年发	4	<u>¥95,000</u>	¥380,000
	压力传感器	Kistler	4	<u>¥15,000</u>	¥60,000
	安全光栅	Coron	1	<u>¥2,000</u>	¥2,000
	焊接架台+型材护罩	GW	1	<u>¥39,000</u>	¥39,000
	产品工装+涨紧机构	GW	1	<u>¥12,500</u>	¥12,500
	铆压机构	GW	1	<u>¥29,500</u>	¥29,500
	滑道料架	GW	1	<u>¥6,000</u>	¥6,000
	座盆料车	GW	1	<u>¥1,050</u>	¥1,050
	机械附件	GW	1	<u>¥10,000</u>	¥10,000
	1511-1PN CPU模块	Siemens	1	<u>¥1,000</u>	¥1,000
	32位输入模块	Siemens	2	<u>¥1,900</u>	¥3,800
	32位输出模块	Siemens	2	<u>¥2,500</u>	¥5,000
	1路模拟量输入	Siemens	1	<u>¥1,100</u>	¥1,100

Control Cost	触摸屏7寸	Siemens	1	¥3,500	¥3,500
	模块电源	Siemens	1	¥700	¥700
	低压开关类	Schneider	1	¥3,500	¥3,500
	安全继电器	PILZ	2	¥1,000	¥2,000
	双手启动按钮	BANNER	1	¥1,500	¥1,500
	其它标准件	GW	1	¥10,000	¥10,000
	工控机	ADVANTECH	1	¥8,500	¥8,500
	电气附件	GW	1	¥15,000	¥15,000
Pneumatic Cost	气源组件	SMC	1	¥3,250	¥3,250
	电磁阀	SMC	6	¥1,000	¥6,000
Total Material Cost:					¥730,900

The quotation based on:

1	交货周期 Lead time	从订单确认起十五个工作周 Total 15 work weeks since order received
2	交货条款 Incoterms:	寄送至光华荣昌河北黄骅工厂 DDP to Guanghua rongchang Huanghua Plant
3	质保期 Warranty	自质保期验收之日起12个月 12 months from the date of acceptance of the warranty period
4	付款条款 Terms of Payment	合同鉴定后, 5个工作日内, 甲方向乙方支付合同总额的50%预付款; After the contract is appraised, within 5 working days, Party A shall pay Party B a 50% advance payment of the total contract amount; 预验收合格后, 乙方开具合同总额70%的16%增值税专用发票, 收到发票后5个工作日内, 甲方向乙方支付合同总额20%提货款, 乙方安排发货; after the pre-acceptance is passed, Party B shall issue a special 16% VAT invoice for the total contract value within 5 working days after receiving the invoice. Party A shall pay Party B 20% of the total amount of the contract, and Party B shall arrange for the delivery; 设备终验收合格后, 乙方开具合同总额30%的16%增值税专用发票, 收到发票后, 5个工作日内, 甲方向乙方支付合同总额的20%终验收货款; after the final acceptance of the equipment, Party B shall issue a 16% VAT special invoice with a total contract value of 30%. After receiving the invoice, within 5 working days, A direction Party B shall pay 20% of the total amount of the final acceptance of the contract; 终验收后质保期满一年后, 甲方向乙方付清10%质保金尾款 after the expiration of one year after the final acceptance, Party A shall pay Party B a 10% guarantee premium.



高登威设备报价单

GOLDWAY EQUIPMENT QUOTATION SHEET

公司名称: 河北光华荣昌汽车部件有限公司
 NAME: Hebei Goldrare Automobile Parts Co., LTD.
 公司地址: 河北省沧州市黄骅市泰山道
 ADDRESS: Taishan road, huanghua city, cangzhou city, hebei province
 CONTACT PERSON: Cao Liangliang

供应商名称: 苏州高登威科技股份有限公司
 VENDOR NAME: Suzhou Goldway Technologies Co., Ltd.
 公司地址: 苏州工业园区夏庄路88号
 ADDRESS: No. 88 Xiazhuang Road SIP
 TEL/FAX: Tel :0512-67618619 Fax :0512-67618615
 CONTACT PERSON: Xu Jing

报价单号/版本	报价日期	有效期至	货币	汇率
Quotate No.&Rev.	Quote Date	Expiration Date	Currency	Exchange Rate
SZM201901003_Rev05	2019/2/18	2019/3/19	RMB	1

设备描述: Equipment Description: SX11座框装配线换型工装					
报价明细 Cost Breakdown					
序号 No	项目描述 Description	价格 Price (RMB)	备注 (填写说明) Remark		
1	Design/Engineering	12800			
2	Hardware	302000	如下述清单		
3	Assembly&Commission	9600			
4	On-site set up	4800			
5	1 year Service Cost	10000			
6	Packaging	3000			
7	Transport	5000			
8	SG&A and Profit Margin	69440			
9	Sub-total	416640			
10	Special Discount	72640			
11	Final Price	344000			
12	VAT 16%	55040			
13	Total with VAT	399040			
SX11座框装配线换型工装					
Item	Description	Brand	Qty	Unit Price	Total
Mechanical Cost	夹具	GW	30	¥1,500	¥135,000
	通电模块	GW	15	¥2,000	¥30,000
	托盘底座	GW	15	¥7,000	¥105,000
	扭力杆工具	GW	1	¥32,000	¥32,000
Total Material Cost:					¥302,000

The quotation based on:

- | | | |
|---|------------|---|
| 1 | 交货条款 | 寄送至光华荣昌河北黄骅工厂 |
| | Incoterms: | DDP to Guanghua rongchang Huanghua Plant |
| 2 | 质保期 | 工装属于耗材, 不涉及质保 |
| | Warranty | Fixture was spare parts, warranty was not related |



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于 SX11 项目旋铆机及旋铆工装夹具购买申请的报告

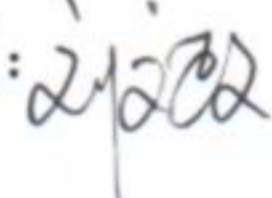
公司领导:

接采购部通知, 需要购买 SX11 项目旋铆机及旋铆工装夹具, 供应商报价如下:

序号	名称	数量	单价	合计	备注
1.	SX11 座椅二测双旋铆头设备	1	1200000	1200000	
2.	SX11 座框装配线换型工装	15	30000	450000	
总计		16		1650000	
制作周期			预付款后 15 周天		


以上报价均含 16% 增值税、运费。

供应商苏州高登威科技股份有限公司为河北推荐供应商, 报价 165 万元整, 经多次沟通, 最终价格为 155 万元整。

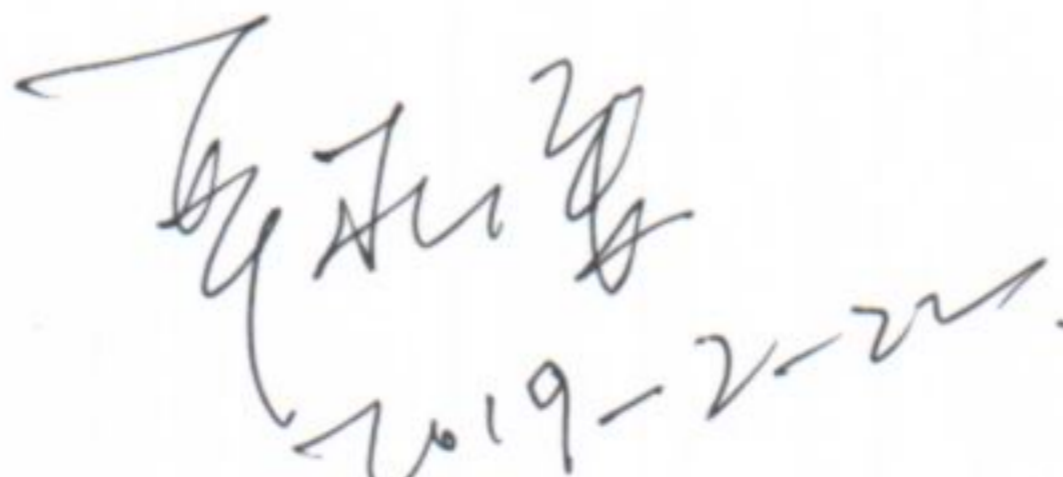
编制: 

审批: 

日期: 2019.2.20

 2.22

妥否 请您批示:


2019-2-22

机械设备采购合同

甲方（购货单位）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（供货单位）：苏州高登威科技股份有限公司

合同编号：SZWD-0218

签约地点：北京市昌平区

签约时间：2019年02月19日

为保证合同的正确履行，维护合同双方的合法权益，依照《中华人民共和国合同法》及相关法律规定，甲乙双方本着责任共担，利益共享的原则，经协商一致，达成以下条款，双方共同遵守。

第一条 合同标的物

序号	名称	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	SX11 座椅二侧旋铆头设备	套	1	1150960	1150960	技术协议
2	SX11 座框装配线换型工装	套	15	26602.67	399040	见附件
合计：1550000 ，人民币大写：壹佰伍拾伍万元整						含16%增值税

第二条 合同总价款

合同总价款（大写）：人民币壹佰伍拾伍万元整，项价款见上表。

本合同总价已包含货物的价款、税费、包装、运输、装卸、指导安装（包括调试）、技术、培训、咨询、服务、保险、检测、验收合格交付使用之前以及技术和售后服务等其他各项有关费用（如为进口货物，还应包括商检、关税和海关手续等费用），甲方无须向乙方另外支付本合同规定之外的任何费用。

第三条 质量要求和技术标准

1、乙方提供的货物必须符合中华人民共和国国家安全环保标准、国家有关产品质量认证标

准。同时，货物的品种、规格、质量、等级、安全、卫生、包装、运输、有关环境保护的各项技术要求和检验方法等应符合国家标准，没有国家标准的应符合行业标准，没有国家标准和行业标准的应符合地方标准。且应符合本合同目的以及质量、技术要求。

2、乙方提供的货物（含零配件、随机工具等）必须是全新的、表面和内部均无瑕疵的原厂正品。

3、包装和运输：

(1) 包装按国家标准执行，乙方应采取防潮、防雨、防冻、防锈等相应措施对货物进行包装，确保货物在正常作业和装卸条件下安全无损地到达合同指定地点。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。

(2) 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 交货时间、地点、方式

1、乙方应按照与甲方协商的送货时间、送货方式、送货地点交付货物。

交货时间：商务合同签订，首批预付款到后 15 周

交货地点：河北省黄骅市开发区泰山路南段金属件厂 1F

交货方式：送货

货运方式：陆运

签收人：邝今枢

2、乙方交付的机械（设备）应当完全符合本合同所规定的机械（设备）种类、数量和规格要求。

3、乙方将机械（设备）运至甲方指定交货地点指导安装调试、投入使用并经过甲方验收合格后，方为机械（设备）交货完成。机械（设备）的毁损、灭失风险自甲方接收之日起发生转移。

乙方应当派驻 2 名技术人员在现场指导安装调试直至安装调试合格，并在甲方指定时间内解决在调试过程中发现的问题。

4、乙方应在机械（设备）发运后 1 日内将发运情况（发运时间、件数等）通知甲方，甲方应在机械（设备）到达合同列明的地点后及时将乙方所托运合同机械（设备）提取完毕。

第五条 验收时间、地点、标准

1、甲方根据合同约定及乙方的发货清单开箱检验：检查外观质量、核验规格数量并进行初步签字确认；隐蔽缺陷在试车/运行/使用时再做检验、确认。

2、甲方对乙方提供的机械（设备）经检验，认为不符合相关质量标准和本合同约定的，须在检验完成或甲方发现缺陷之日起7个工作日内向乙方提出书面异议；乙方在收到甲方的书面异议之日起7日内采取有效行动，检查并免费更换存在质量问题的零部件甚至全部免费更换；乙方须在收到甲方书面异议之日起7日内，使之符合本合同约定的质量标准和甲方要求，但应按照本合同第九条第3款约定承担迟延交货的责任；如甲方认为该质量缺陷已严重影响甲方的使用，有权终止本合同，乙方应承担因产品质量不合格而不能交货的责任。

3、如果乙方对甲方提出的书面质量异议不认可，双方可按以下方式确定检验机构进行检验：如该机械（设备）为甲方本单位自行使用，双方可指定经双方认可的质量检验机构进行检验；如该机械（设备）供甲方具体项目使用，则双方同意由该项目建设单位指定的质量检验机构进行检验。

如检验合格，则甲方承担检测费用，货物视为验收合格；如检验不合格，检测费用由乙方承担，则甲方有权要求乙方采取措施修复或重新供货，但由此引起的迟延交货的责任按照本合同第九条第3款约定执行，甲方有权单方解除本合同。

第六条 付款方式

- 1、 合同鉴定后，7日内甲方向乙方支付合同总额的50%预付款（775000元）；
- 2、 预验收合格后，乙方7日内开具合同总额70%（1085000元）的16%增值税专用发票，甲方7日内向乙方支付合同总额20%提货款（310000元），乙方安排发货；设备终验收合格后，乙方7日内开具30%（465000元）的16%值税专用发票，甲方向乙方支付合同总额的20%货款（310000元）；
- 3、 质保金：合同金额的10%（155000元）为质保金，质保期为一年，从项目整体竣工验收合格之日起算。到期后甲方付款。质保金的支付，不代表甲方免除乙方在质保期外对甲方应尽的义务。

第七条 售后及保修

1、在经整体验收合格之日起进行免费保修服务，免费保修服务期限为一年。双方约定质量保修金为合同总价款的10%，保修期满无任何质量问题返还乙方（无息）。乙方应按照国家有关法律、法规、规章和“三包”规定以及合同所约定的条件提供服务。

所有材料（设备）保修及售后服务方式均为乙方上门保修。在保修期或乙方承诺的免费保修服务期内，由乙方派人员到机械（设备）使用现场维修，所产生的一切费用（包括更换耗材的费用、人工费等一切费用）由乙方承担。保修期内的保修方式按本条第3款的约定执行。

2、在保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗力原因及非甲方人为破坏因素造成的损坏，乙方负责免费维修，机械（设备）维修费用中耗材部分（按成本计算）由甲方承担。

3、在保修期内，如货物设备非因甲方的人为原因而出现质量问题，甲方有权向乙方提出质量异议，乙方应按甲方要求予以维修、更换或退货并承担修理、调换或退货的实际费用；乙方不能修理或不能退换，均按不能按期交货处理。乙方保证在接到故障电话后24小时内响应甲方要求，72小时内派员上门现场维护并在72小时内排除故障修复使用，如在规定时间内不能修复解决，则提供相同功能档次的货物设备给甲方作为代替使用，确保甲方生产或施工的正常运作或进行。

第八条 知识产权

乙方保证其向甲方提供的机械（设备）在知识产权方面（包括但不限于商标权、专利权、著作权等权利）不存在任何瑕疵，否则，因此给甲方造成损失的（包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等一切费用）均由乙方承担。同时，乙方应退还已向甲方收取的全部费用，同时，按合同总费用的两倍向甲方支付违约金；若由此给甲方造成其他损失的，乙方还应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。

第九条 违约责任

1、乙方无正当理由解除本合同的，应支付合同价格100%的违约金。如支付违约金后，仍不能完全弥补对方所遭受的损失，应继续承担赔偿责任。

2、乙方所交付的机械设备种类、型号、规格及质量不符合本合同规定的，甲方有权拒收或退货，乙方除承担迟延履行责任外，还应立即调换货物；如若逾期超过7天的，甲方有权解除本合同，乙方除应在合同解除后7日内返还甲方已支付费用、承担迟延履行责任外，还应向甲方支付合同价格50%违约金。若退还款项迟延，每逾期一天乙方应按已收甲方货款的0.5%向甲方支付滞纳金。乙方未向甲方支付上述所有款项之前，设备所有权归甲方所有。

3、乙方逾期交货，每逾期一天，应支付合同总额0.5%的违约金。逾期交货超过10天，视为交货不能，乙方应返还甲方已付款项，甲方有权解除合同，并要求乙方支付合同总100%违

约金。不能完全弥补对方所遭受的损失，还应继续承担赔偿责任。

4、甲方未按本合同约定向乙方支付货款的，每逾期一天，以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

5、若因项目工程总体设计原因，需要对乙方提供的部分设备进行变更的，乙方应无条件予以调换，并及时供货。对于变更的费用及进度，双方另行协商确定。

6、乙方未能按本合同约定履行保修义务的，甲方有权委托第三方予以维修，由此产生的全部费用由乙方承担，该费用由甲方从质保金中予以扣除，质保金不足以支付该笔费用的，乙方应继续承担赔偿责任，直至甲方的全部损失得到弥补为止。由此给甲方造成损失的，乙方还应赔偿因此给甲方造成的全部损失。

7、乙方不得以任何形式将本合同的权利义务全部或部分转移。如若转移的，甲方有权立即解除合同，乙方应返还全部费用，并承担本合同价格 100%的违约责任。

8、本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致设备价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后 3 日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差 3 倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第十条 不可抗力

如发生不可抗力事件，受不可抗力事件影响的一方应取得公证机关的不能履行或不能全部履行合同的证明，并在事件发生后 10 个工作日内，及时通知另一方。双方同意，可据此免除全部或部分责任。

第十一条 争议解决方式

在本合同履行过程中发生争议的，由双方协商解决；协商不成时，向甲方住所地法院提起诉讼。

第十二条 合同的生效和其它条款

1、本合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止履行，待计划调整后继续履行合同，期限可顺延；合同履行过程中，乙方就采购过程或结果被提起投诉的，甲方有权中止合同的履行。

2、除本合同外，如甲乙双方在合同的履行过程中有其他商定的补充文件，经双方法定代表人签字并盖章（加盖公章或合同专用章）后生效，与本合同具有同等法律效力。

3、附件视为本合同一部分。合同附件中的内容，与主合同有冲突的，以主合同为准。合同履行过程中签署的补充文件，前后有冲突的，或者与主合同有冲突的，以在日期上最新签订的文件为准。

4、本合同文本采用打印方式，手写或涂改无效（签字部分除外）。本合同自双方签字并盖章后生效。本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份，每份具有同等法律效力。

第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：无

(以下无正文)


附件清单：

- 1、技术参数见技术协议
- 2、设备清单（要求详细分项清单，写明品牌，材质，实际规格型号，数量，并分项报价）
- 3、乙方营业执照复件

(本页签字页)



甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
法定代表人：
银行：
帐号：
地址：
电话：
传真：
2018年 月 日

乙方：苏州高登威科技股份有限公司
法定代表人：  徐靖
银行：上海浦东发展银行苏州分行工业园区支行
帐号：89040078801800000822
地址：苏州工业园区夏庄路 88 号
电话：0512-67618619
传真：0512-62893963
2018年 02 月 19 日



设备描述:
Equipment Description: SX11座椅二侧双旋铆头设备

明细
Breakdown

序号 No	项目描述 Description	价格 Price (RMB)	备注(填写说明) Remark
1	Design/Engineering	64000	
2	Hardware	730900	如下述清单
3	Assembly&Commission	38400	
4	On-site set up	40000	
5	1 year Service Cost	10000	
6	Packaging	2000	
7	Transport	15000	

SX11座框二侧双旋铆头设备

Item	Description	Brand	Qty	Unit Price	Total
Mechanical Cost	视觉系统(相机、光源)	Cognex	2	¥45,000	¥90,000
	旋铆机	彰年发	4	¥95,000	¥380,000
	压力传感器	Kistler	4	¥15,000	¥60,000
	安全光栅	Coron	1	¥2,000	¥2,000
	焊接架台+型材护罩	GW	1	¥39,000	¥39,000
	产品工装+涨紧机构	GW	1	¥12,500	¥12,500
	铆压机构	GW	1	¥29,500	¥29,500
	滑道料架	GW	1	¥6,000	¥6,000
	座盆料车	GW	1	¥1,050	¥1,050
	机械附件	GW	1	¥10,000	¥10,000
Control Cost	1511-1PN CPU模块	Siemens	1	¥4,000	¥4,000
	32位输入模块	Siemens	2	¥1,900	¥3,800
	32位输出模块	Siemens	2	¥2,500	¥5,000
	1路模拟量输入	Siemens	1	¥1,100	¥1,100
	触摸屏7寸	Siemens	1	¥3,500	¥3,500
	模块电源	Siemens	1	¥700	¥700
	低压开关类	Schneider	1	¥3,500	¥3,500
	安全继电器	PILZ	2	¥1,000	¥2,000
	双手启动按钮	BANNER	1	¥1,500	¥1,500
	其它标准件	GW	1	¥10,000	¥10,000
	工控机	ADVANTECH	1	¥8,500	¥8,500
	电气附件	GW	1	¥15,000	¥15,000
Pneumatic Cost	气源组件	SMC	1	¥3,250	¥3,250
	电磁阀	SMC	6	¥1,000	¥6,000
Total Material Cost:					¥730,900

设备描述: SX11座框装配线换型工装
Equipment Description: SX11座框装配线换型工装

明细
Breakdown

序号 No	项目描述 Description	价格 Price (RMB)	备注 (填写说明) Remark
1	Design/Engineering	12800	
2	Hardware	302000	如下述清单
3	Assembly&Commission	9600	
4	On-site set up	4800	
5	1 year Service Cost	10000	
6	Packaging	3000	
7	Transport	5000	

SX11座框装配线换型工装

Item	Description	Brand	Qty	Unit Price	Total
Mechanical Cost	夹具	GW	30	¥1,500	¥135,000
	通电模块	GW	15	¥2,000	¥30,000
	托盘底座	GW	15	¥7,000	¥105,000
	扭力杆工具	GW	1	¥32,000	¥32,000
Total Material Cost:					¥302,000

