

购销合同

合同编号：CG-20190226-01H

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：英诺瑞拓（北京）科技有限公司

供需双方就以下产品购买事宜，为维护双方利益，本着公平、自愿、互利的原则，经友好协商，达成以下共识：

一、产品名称、型号、单价、数量、金额： 单价：元

序号	名称	材料	单位	数量	单价	金额	备注
1	B40L 右舵手折压板 CNC 件-左	ADC12	件	3	700.00	2100.00	
2	B40L 右舵手折压板 CNC 件-右	ADC12	件	3	700.00	2100.00	
合计						4200.00	
合计金额：肆仟贰佰圆整（¥4200.00 含 16%增值税）							

二、质量要求：满足甲方图纸要求，符合国家标准。

三、付款方式：货到、全额增值税专用发票到后，甲方于一个月内支付乙方全部货款。

四、包装运输：供方负责包装并承担运费。

五、交付验收：

1. 交付时间：2019年3月3日；

2. 交付地点：甲方指定地点：河北光华荣昌汽车部件有限公司

六、生效日期：本合同一式两份，供需双方各执一份，经双方授权代表人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可经甲乙双方友好协商处理，协商不成，可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方：英诺瑞拓（北京）科技有限公司

委托代理人：

委托代理人：

签订时间：

签订时间：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- [ttp://www.bjghrc.com](http://www.bjghrc.com)

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

B40L 右舵后视镜手折压板 CNC 手板件招标申请

领导:


您好!

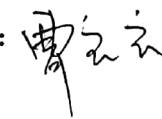
接到技术部通知, 我司现正在开发 B40L 右舵后视镜, 需要制作手折压板 CNC 件, 2 月 25 日前已做过 1 套, 本次追加 3 套。价格按原价执行:

项目	数量	深圳速杰	天津凌鹰	英诺瑞拓
手折压板 CNC 件	6 件	6600	6000	4200.00

因前期由英诺瑞拓制作, 价格最低, 本次仍推荐由英诺瑞拓制作。

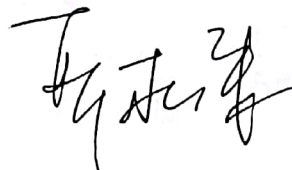
备注: 以上价格均为含税 (16%)、含运费。

拟文: 

审核: 

日期: 2019.2.26

领导, 请批示:


2019-2-26





工作联系函

申请

通知

通报

编号:

报告

主题: B40L 右舵手折压板 CNC 样件采购申请单

采购管理部:

接到北汽主机厂通知: 根据项目需求, 再追加 3 套右舵外后视镜 EP 样件制作, 初步要求, 3 月 8 日样件到达越野车分公司 (3 月 5 日能一同到达最好), 剩余样件到家计划再行通知。以上样件由于需先上会, 订单会后继续补发。

现需要采购三套 B40L 右舵手折压板 CNC 样件, 要求如下。

序号	名称	材料	数量 (左/右)	备注
1	B40L 右舵手折压板	ADC12	3 套	按照磊磊工提供的数据及图纸要求制作

要求 CNC 样件直接发送至河北光华荣昌王文乐工, 联系方式 19831788617。

要求到货时间 3 月 3 日。

项目管理部

何旭东

电话: 15731136872

拟文: 何旭东, 2019.2.21	审核:	日期:	事业部/部门: 后视镜技术中心
发起单位审核意见:	荣昌, 2019.2.21		审核日期:
接收单位审核意见:	何旭东, 2.22		接收日期:
			接收日期:
集团总裁审核意见:			批准日期:



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

工 作 函

北京兴华物业管理(2018)05- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址: <http://www.bjghrc.com>

紧急 加急 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

B40L 右舵后视镜手折压板 CNC 手板件招标申请

领导:

您好!

接到技术部通知, 我司现正在开发 B40L 右舵后视镜, 需要制作手折压板 CNC 件, 经过咨询, 报价如下:

项目	数量	深圳速杰	天津凌鹰	英诺瑞拓
手折压板 CNC 件	2 件	2200	2000	1400
协商后价格		2100	2000	1400
制作周期		5 天	7 天	7 天

因英诺瑞拓价格较低, 故建议由英诺瑞拓进行制作。主机厂要求于 3 月 3 日提供后视镜总成, 根据时间推算, 需要在 2 月 20 日前完成定厂事宜(审批+合同签订), 周期较短, 故走线下申请。

备注: 以上价格均为含税 (16%)、含运费。

拟文: *张*

审核: *曹云云*

日期: 2019.2.15

领导, 请批示:

曹云云
2019-2-15



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

英诺瑞拓 (北京) 科技有限公司

甲方：
地址：


电话：
联系：
网站：
电邮：

甲方：英诺瑞拓 (北京) 科技有限公司
地址：北京顺义区北坛村M109601
邮编：101300
电话：15801403762
联系：曹小姐
网站：www.rpworld.net
电邮：andy_cao@rpworld.net

服务总价

服务级别	生产时间	生产费用	增值税	含税总额
白金	7天	¥603.45	¥96.55	¥700.00

备注信息：

序号	零部件号	名称	图片	材料	制作工艺	技术要求及处理效果	长 (mm)	宽 (mm)	高 (mm)	数量 (件)	含税单价	含税价	备注
1	后视镜手压板	D03204L-T02_A		铝合金	CNC	无	103	44	44	1	700	700	
2													
3													
4													
5													
6													
7													
合计金额 (含16%增值税)											700.00		

保密条款

未经一方 ("透露方") 给予另一方 ("接受方") 事先书面同意, 接受方不得向任何第三方透露从透露方接收的项目信息。双方同意, 接受方从透露方接收的任何项目信息仅供接受方 (或其关联公司) 的人员报价项目使用。

接受方根据本条款对保密信息应承担的保密义务自透露方提供之日起为期二年。



2018年1月14日





深圳市速杰精密模型有限公司

地址: 深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼
TEL: 0755-29457057 FAX: 0755-29457540 手机: 18603002283

报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

客户编号:

联系人: 吴英格

订单编号:

电 话: 18610116052

报价日期: 2019/01/14

传 真:

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注
			(set)	(RMB)	(RMB)	
1	0A32041-T02_A	ADC12	1	1100	1100	5天发货

总计金额: 1100.00

大写: 壹仟壹佰元整

备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则

从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。

2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效, 如中途停止生产, 按原订单金额计算。

3、保密责任: 我司对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。

4、产品交货后3天内收货方不提异议视为合格。

5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供16%增值税发票, 一周内付尾款;

6、如有争议将按国家合同法; 申请仲裁。

客户回签:

回签日期:

盖章处:



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

天津凌鹰快速成型加工

报价单(合同) 编号: LY2018-01-15(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 联系人: 吴英格18610116052
 电话: 010-89774860
 传真: 010-89774860
 地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

甲方: 天津凌鹰模型有限公司
 联系人: 黄成 18622900597
 电话: 022-6865138 传真: 022-68650175
 E-mail: lily@vip.163.com
 地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西300米
 商务QQ: 986607565

一、甲方委托乙方的制作项目表:

序号	零部件号	单价	材料	数量	总价	备注
1	后视镜手折压板	1000	ADC12	1	1000	
2						
3						
4						
5						
6						
总计:					壹仟圆整	¥1,000.00 含16%增值税
后处理方式: <input type="checkbox"/> 打磨喷砂 <input type="checkbox"/> 打磨喷光油 <input type="checkbox"/> 打磨喷漆 <input type="checkbox"/> 打磨喷底灰 <input type="checkbox"/> 打磨 <input type="checkbox"/> 丝印						
交货方式: <input type="checkbox"/> 客户自取 <input type="checkbox"/> 乙方送货 <input type="checkbox"/> 快递						
货款支付方式: <input type="checkbox"/> 现金 <input type="checkbox"/> 支票 <input type="checkbox"/> 电汇 <input type="checkbox"/> 转账 <input type="checkbox"/> 汇票						
加工周期: 合同回传后7天						

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担
- 产品交付甲方,在5个工作日内未提出异议的,视为产品合格
- 付款方式: 预付50%材料费,尾款月结30天
- 该报价有效期为15个工作日

甲方确认签字:

日期: _____年__月__日

乙方签名确认



黄成

日期: 2019年1月15日

RPSWC0147206-CNXXQXXX-XXXXXXA0-11A0



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建