
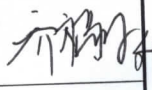
	付款申请单说明	裁决	编制	审核	批准
			王力慧		
<input type="checkbox"/> 报告 <input checked="" type="checkbox"/> 申请 通知		意见			
制作日期	2019.03.06				
实行日期	2019.03.06				

各位领导：

此项目是 BC311/316 振动实验费用，长春市逸盈机械制造有限公司为第三方指定实验室，实验费用为 12528 元整。，以上试验，已经完成。



GR201901063QS006-0010

检测合同

合同编号:

日期: 2019年1月5日

第1页 共1页

委托方(以下简称甲方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 受委托方(以下简称乙方): 长春市逸盈机械制造有限公司
 甲方委托乙方:

对 BC316和BC311后视镜 进行相关实验, 双方签订协议如下, 以资共同遵守。

一、检测项目及费用明细:

序号	样品型号	件号	测试项目	测试方法	单价(元)	数量	合计(元)
1	BC316	5CG857501D 5CG857502D	震动试验	见附件	10800元 /24h	1套	10800元/24h
2	BC316	5CG857501E 5CG857502E	震动试验	见附件		1套	
3	BC311	6RM857501 6RM857502	震动试验	见附件		1套	
总价:						Y10800.00元	
税率: 16%						Y1728.00元	
含税价(16%):						Y12528.00元	

二、检验费用以及支付方式

1、检验费用

1.1、试验费: 共计Y12528.00元。

1.2、工装加工费: 若存在切削或特定工装夹具费用, 由甲方负责结算。

2、支付方式: 试验完成后甲方在收到发票15个工作日内支付乙方全部试验费用。

3、甲方通过银行转账的方式将检测费用支付给乙方。

三、甲方提供乙方测试样件及测试项目, 乙方需保证甲方所要求时间完成实验, 并如期出具相关试验结果报告表。

四、验收方式: 乙方依甲方要求提供报告, 经甲方进行确认合格。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

地址: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室

开户行: 工行北京南口支行

账号: 0200011619200035701

纳税人识别号: 911105011801184510L

电话: 010-8774957

代表:

乙方: 长春市逸盈机械制造有限公司

地址: 长春市绿园区富民大街610号

开户行: 兴业银行长春一汽支行

账号: 581030100100086787

纳税人识别号: 91220106556373718J

电话: 0431-84151345

代表: 李玉栋

日期: 2019年3月5日

日期: 2019年1月5日

*****结束*****



发件人: qiaofucun@bjghrc.com [mailto:qiaofucun@bjghrc.com]

发送时间: 2018年12月27日 PM 12:50

收件人: Wang.peikang; 崔秀峰; 苏东; 刘水泉 (liushuiquan@bjghrc.com); 胡正辉 (huzhenghui@bjghrc.com); 李开富

抄送: Wang.Yan.QAPT; Tang.lingxi; Qiao.Yanfei; Wang.Zheng_EBO

主题: 回复：BC316/0与BC316/1 开发与国产化认可工作推进

各位领导，

关于3g振动的事，和 长春逸榭枫 实验室定完时间，2019年1月4日开始实验~5日结束实验，王工，长春逸榭枫 的李工下午联系您，主要是和您定一下来您这转移样品和工装的事，

发自我的华为手机

----- 原始邮件 -----

主题：BC316/0与BC316/1 开发与国产化认可工作推进

发件人："Wang.peikang"

收件人：崔秀峰,苏东,"刘水泉 (liushuiquan@bjghrc.com)","胡正辉 (huzhenghui@bjghrc.com)",李开富,乔福存

抄送："Wang.Yan.QAPT","Tang.lingxi","Qiao.Yanfei","Wang.Zheng_EBO"

(感谢崔总支持)

通报BC316/0与BC316/1情况：

■ BC316/0

1. 自检-功能试验：除镜片粘接外，自检报告均合格OK。@**乔工**：请检查自检镜片情况，是否有开胶？
2. 镜片粘接：@**李总**，**苏总**，建议：
 - ① 工艺是否跟梅克朗或SMR一样？
 - ② 胶带是否对了？对比别车型件，我们发现胶带根本不对（A3和宝来镜片本周邮寄你；请到隔壁MAGNA同步学习，一定要看不带加热片的）
 - ③ 尺寸是否对？当前目视结果：镜片和托板弧度差异很大，压合久滞后会挣开
 - ④ 生产控制：本次优化后粘胶件比第一次试验件更差！是否亲自一个一个盯着做优化件了？
3. 复检-尺寸材料：@**胡工**：反馈进度，合格报告时间？