

2019/2/7

建设扫描王全能扫描



合同评审表

记录名称: 合同评审表 (适用于材料设备采购类)	实施日期 2019年 02月27 日	版本 2018v1
北京光华荣昌汽车零部件有限公司 (2018版)		
编号 HT201902270003		

合同评审表

合同名称	工装委托加工合同书	经办人	吴英各
客户名称	天津宝安全金属制品有限公司		
客户地址	天津市北辰区双口镇平安庄村大堤道增1号	邮编	
联系人	崔亮亮	手机	17720115020
电话		传真	
合同事项	采购大众后视镜BC316-1装配工装		
合同金额	13800.00		
付款方式	电汇		
备注			

Begin: 新建申请 2019/2/27 12:09:54

Begin: 撤回 2019/2/27 12:10:05

Begin: 同意 2019/2/27 12:13:30

部门主管领导: 同意 2019/2/27 13:28:36

法务部: 同意 2019/2/27 16:49:33

财务成本经理: 同意 2019/2/28 8:56:51

财务部: 同意 2019/3/6 16:04:46

技术部: 同意 2019/3/6 16:44:33

质量部: 同意 2019/3/6 18:31:29

生产管理: 同意 2019/3/6 20:55:12

副总裁: 同意

工装委托加工合同书

合同编号: CG-20190220-01ZC

甲方(委托方): 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(受托方): 天津宝安全金属制品有限公司

甲方委托乙方进行本合同书业务范围内的业务, 经双方友好协商达成以下协议:

一、合同业务范围及目的

乙方承接制作甲方委托的 BC316 高配后视镜项目装配工装(详见下表), 乙方保证按照合同的规定完成工装设计及加工。

项目	数量	单位	单价(元)	总价(元)	交货期
装电折机芯工装-左/右	2	件	3900.00	7800.00	自乙方收到预付款后 15 天内交付
装三角座与三角护罩工装-左/右	2	件	3000.00	6000.00	
合计:	4	件	——	13800.00	
合计(大写):	人民币壹万叁仟捌佰圆整				

二、双方的责任和义务

- 1、甲方按照合同规定, 向乙方支付工装加工费用。
- 2、甲方提供产品图纸、样品, 乙方负责工装设计等技术工作。
- 3、乙方在合同签订后, 按相关技术要求进行工装加工, 严格按照要求进行倒角。
- 4、乙方保证工装的加工质量, 工装在 10 万模次正常使用期限内, 乙方负责免费维修。
- 5、乙方对产品所涉及的技术资料保密, 不得向第三方提供用本项目工装生产的产品和用本项目产品图纸为第三方加工工装, 若违反将处以 5 倍工装费的罚款。不论本合同是否变更、解除、终止, 本条款长期有效。
- 6、乙方须将产品所涉及到的最终技术资料提交到甲方技术部。

三、交货期、验收及交货地点

1、合同签订后, 乙方收到预付款 15 天内将工装交付于甲方, 工装送到成都光华智能汽车部件有限公司, 运费由乙方负责。

2、试模样件按甲方样品尺寸验收, 其余工艺条件按甲方提供产品数据验收。

四、模具价格及支付方式

1、工装费用含工装设计、制造、材料、包装、运输、安装、调试等费用。

2、工装费: 壹万叁仟捌佰圆整(小写: ¥13800.00), 合同签订后, 甲方预付总金额的 30%给乙方, 即人民币 4140.00 元; 工装验收合格后, 乙方开具全额增值税发票给甲方(16%税率), 甲方支付乙方总金额的 70%作为验收款, 即人民币 9660.00 元。

五、违约责任

1、违反本合同的约定, 违约方应当按合同法的规定承担违约责任。



2、在工装制造过程中，甲方如有重大技术方案变动，导致制造费用增加及合同工期其责任有甲方负责。

3、乙方未按要求完工，每拖期一天扣除合同总额的 0.5%。

六、甲乙双方其它相关事项的约定

1、本合同自双方盖章签字之日起生效，并在合同事项全部完成之前有效。

2、如合同执行中出现纠纷，双方将通过友好协商解决，分歧无法解决时请甲方所在地仲裁机关解决。

3、本合同盖章后传真件同样生效。

本协议书一式二份，双方各执一份，并具有同等法律效力。本合同未尽事宜，双方协商解决

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：天津宝安全金属制品有限公司

签约人：



签约人：



日期：

日期：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



投资申请流程



TZSQ201901220001

申请人:	吴英各	岗位:	
日期:	2019/01/22 08:40:00	申请人部门:	采购管理本部
邮箱:	wuyingge@bjghrc.com	联系电话:	
标题:	关于成都工厂大众BC316-1后视镜项目-装配工装采购		
预算类型:	预算内	预算使用部门:	成都工厂
费用类型:	固定资产类	成本中心:	成都工厂
金额总计:	15080.0000	大写金额:	壹万伍仟零捌拾圆整

采购计划

名称	描述	成本中心	预算科目	预算编号	预算总金额	预算已用金额	预算剩余金额	预估单价	数量	单位	分类	预估金额合计	预计效益实现期
装电折机芯工装								4060.0000	2		工装	8120.0000	
装三角座与三角保护罩工装								3480.0000	2		工装	6960.0000	

描述信息

描述:	我司向技术推荐资源为天津宝安全、鹏宇兴业及菲斯卡特,经工艺部技术确认,三家的工装数模均可以满足我司要求。商务报价方面:1.天津宝安全总价为15080.00,协商后价格为13800.00;2.鹏宇兴业总价为28200.00,协商后价格为26000.00;3.菲斯卡特因放假表示不再参与报价。根据技术评审和商务确认,故建议由天津宝安全进行制作。
-----	--

报价信息

供应商	名称	描述	单价	数量	税率	不含税金额	税额	实际金额
-----	----	----	----	----	----	-------	----	------

推荐理由

推荐供应商:		推荐描述:	
--------	--	-------	--

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	吴英各	Begin		新建申请	2019/01/22 09:47:13
2	杨晓霞	预算员		同意	2019/01/28 11:01:47
3	曹良良	部门经理		同意	2019/01/28 11:47:30
4	崔秀峰	分管副总		同意	2019/01/28 12:00:39
5	曹良良	采购部部长		同意	2019/01/28 15:02:33
6	杨继超	财务总监		同意	2019/02/26 09:15:21
7	刘文政	采购员		同意	2019/02/26 09:21:39
8	曹良良	采购部部长二次审批		同意	2019/02/26 09:33:03
9	杨继超	财务总监二次审批		同意	2019/02/27 11:30:12





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 申请采购大众 BC316 (高配) 装配工装

采购部:

根据大众 BC316 (高配) 后视镜开发需要, 现需增加配套工装, 申请制作装配工装 2 套, 明细如下:

序号	工装名称	工装编号	工装要求
1	装电折机芯工装 (L/R)	82027/810X1001A -G01	1. 工装一套, 左右各一件 2. 工装材料: POM、铝合金
2	装三角座与三角护罩工装 (L/R)	82027/810X1001A -G04	1. 工装一套, 左右各一件 2. 工装材料: POM、铝合金

提供资料: 1、BC316(高配)工艺流程图

2、BC316 设备基础数据

3、BC316(高配)产品数据 (stp)

要求供应商参考所提供的产品数据、设备基础数据、流程图和工装清单进行工装设计、制作, 请采购部安排相关事宜, 谢谢!

要求制作完成日期: 2019-2-15

工装外观尺寸 (长×宽×高)

① 装电折机芯工装: 300mm × 400mm × 150mm

② 装三角座与三角护罩工装: 360mm × 200mm × 200mm

仅供参考, 以实际数据为准做调整

联系人: 沈文标

电话: 18610116594

拟文:

王莉

审核:

沈文标

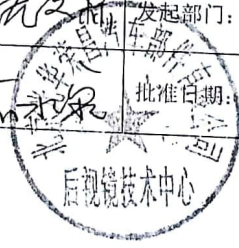
发起部门: 后视镜工程部

批准:

沈文标

批准日期:

2018.1.3



固定资产采购申请单

LD ARE

第一页

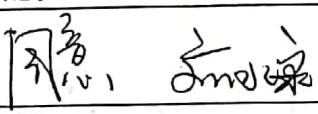
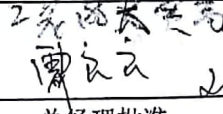

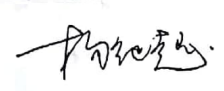
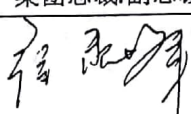
申请单位: 成都 生效日期: _____

请部门: 后视镜技术中心		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 后视镜技术中心					
预算项目名称: BC316(高配)后视镜				预算编号: H/S-12062					
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	装电折机芯工装 (L/R)	82027/810X1001A-G01	2400	2	件	其他设备	4,800.00	
	2	装三角座和三角护罩工装 (L/R)	82027/810X1001A-G04	2400	2	件	其他设备	4,800.00	
	3								
	4								
	5								
	6								
	7								
	8								
	9								
	10								
	11								
	12								
	13								
	14								
总金额:								¥9,600.00	

大写金额: 人民币玖仟陆佰元整




部门经办人: 王莉

2张单据, 1张
产品数据-只列单据
按2张单据

主管部门意见	采购部门意见
 2019.1.13	 2019.1.10
财务审核	总经理批准
	
财务总监	集团总裁/副总裁批准
	 1.14



技术评审意见表 (工装)

评标项目		BC316 (高配) 工装		
序号	分项	北京鹏宇兴业	天津宝安全	菲斯卡特
		详细说明	详细说明	详细说明
1	设计要求	1、工装使用稳定，操作方便 2、工装装卸方便 3、工装满足生产节拍要求45"	1、工装使用稳定，操作方便 2、工装装卸方便 3、工装满足生产节拍要求45"	1、工装使用稳定，操作方便 2、工装装卸方便 3、工装满足生产节拍要求45"
2	参考图片			
3	价格			
4	税率			
是否满足我司技术要求		满足	满足	满足
评标人签字		王莉 2019.11.15	审批	Zm 2019.11.15

编号: CG2014-025
 报告
 塑料厂家通知
 用 PP 注塑原料
 部根据生
 知。



询价函

报价单位：天津宝安全金属制品有限公司

报价部门：销售部

报价人：崔亮亮

联系方式：15222117500

报价方开户行信息：中国建设银行
 账号：273976428822
 开户行：号：911201133009343292
 开票地址：天津市北辰区双口镇平安庄村大堤道增1号
 联系电话：17720115020

序号	产品名称	单位	数量	产品型号	未税单价	含税单价	合计金额	税率	交付周期
1	发电机机芯工装 (L/R)	套	2	82027/810X1001A-G01	3500.00	4060.00	8120.00	16%	30天
2	装三角座与三角保护装置工装	套	2	82027/810X1001A-G04	3000.00	3480.00	6960.00	16%	30天
合计							15080.00		

注明：未税单价保留2位小数

接收人：王...
 接收电话：...



10: 北京光华荣昌汽车配件有限公司

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司报价表

序号	部件名称	规格型号	材料	单位	数量	单价(元)	总价(元)	备注
1	装电折机芯工装-左	82027/810X1001 A-G01	铝+尼 龙	套	1	7600	7600	
2	装电折机芯工装-右	82027/810X1001 A-G02	铝+尼 龙	套	1	7600	7600	
3	装三角座和三角护罩工装 -左	82027/810X1001 A-G03	铝+尼 龙	套	1	6500	6500	
4	装三角座和三角护罩工装 -右	82027/810X1001 A-G04	铝+尼 龙	套	1	6500	6500	
5								
6								
7								
8								
					4		28200	
合计								

备注: 以上报价均含增值税.

联系人: 谢鹏军 联系电话: 13910449016 传真: 010-61099037

交货周期: 6天

邮箱: PYXY2012@163.COM 公司地址: 北京密云县经济开发区恒通路3号

制表: 蒋庆丰 日期: 2019-1-17 客户确认: 日期:

