



付款申请单

付款方式

- 支票 承兑汇票
 现金 其它
 电汇

付款单位

- 北京事业部
 集团公司

预算编码

付款类型

- 押金
 预付款
 发票到付
 预支现金
 费用报销单
 其它

出纳填写

付款
 转帐
 文号
 支票号
 付款日

| | |
|------|---------------------|
| 收款方 | 苏州瑞尔福精密模具有限公司 |
| 地址 | 江苏省苏州市吴中区木渎镇柴场路5号3栋 |
| 银行帐号 | 3202010120100024477 |
| 银行名称 | 浙江泰隆商业银行 苏州分行 |
| 备注 | |

| 摘要 | 科目代码 / 内容/资本性资产编号 | 金额 |
|--|-------------------|--------------|
| C35DB后视镜项目11套模具(20%模具三期款按16%金额应支付335111.2元, 模具维修费用320000元。), 模具费用及维修费用共计655111.2元。 | | ¥655,111.200 |
| / | | |
| 总金额 | | ¥655,111.200 |

大写金额: 陆拾伍万伍仟壹佰壹拾壹元贰角

部门经办人: 李保国

部门批准人: _____

| | | |
|---------|------------------------------|------------------------------|
| 财务审核 | 总经理批准 | 财务总监 |
| 财务主管/部长 | 集团总裁/副总裁批准 | 收款人 |
| 预算说明 | 预算内 <input type="checkbox"/> | 预算外 <input type="checkbox"/> |
| | | 预算员 _____ |

| | |
|---|-------------------------------------|
| 附件 <input type="checkbox"/> 发票 ___份 <input type="checkbox"/> 缴款通知 ___份 <input type="checkbox"/> 合同 ___份 <input type="checkbox"/> 采购申请 ___份 <input type="checkbox"/> 收货单 ___份 <input type="checkbox"/> 采购订单 ___份 | 备注 如果附件框内没有合适类型的可以在备注里面注明附件类型及份数 |
|---|-------------------------------------|

模具制造合同

合同编号: M17-14

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 苏州瑞尔福精密模具有限公司 (以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 C35DB 外后视镜项目 注塑模具, 共 11 套。具体项目如下表 1:

| 后视镜 | 零件名称 | 模具编号 | 模具数量 | 价格 (元) | 首样件交货期 |
|---------------|----------------------------|------------|------|---------|-------------|
| C35DB 后视镜 | 左右三角护罩 | RCS0201-01 | 1 | 124000 | 2018. 2. 13 |
| | 左右三角垫 | RCS0201-02 | 1 | 45000 | |
| | 左右护罩盖板 | RCS0201-03 | 1 | 46000 | |
| | 左右镜壳高配 | RCS0201-04 | 1 | 260000 | |
| | 左右镜壳低配 | RCS0201-05 | 1 | 250000 | |
| | 左右卡框 | RCS0201-06 | 1 | 200000 | |
| | 左右面罩 | RCS0201-07 | 1 | 260000 | |
| | 左右镜托板 | RCS0201-08 | 1 | 80000 | |
| | 左右基板电折 (增加手折基板做 2 滑块互换) | RCS0201-09 | 1 | 200000 | |
| | 左右灯壳 | RCS0201-10 | 1 | 100000 | |
| | 左右灯罩 | RCS0201-11 | 1 | 125000 | |
| 合计金额 (含税 17%) | | | 11 | 1690000 | |

二. 总金额 (总价): 人民币壹佰陆拾玖万圆整 (¥1690000.00 元) (含 17% 税价、含皮纹、温控箱)。

三. 具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》、《模具制作通用标准》及《模具报价单》。

四. 交样期: 按表 1 中交货期执行。

五. 付款方式:

1. 合同签订后 7 天内甲方预付合同总金额的 40% 给乙方, 计: 人民币 676000.00 元。
2. 模具制造完成乙方提交首样, 首样确认合格后, 甲方 30 天内支付合同总额的 30% 给乙方。计: 人民币 507000.00 元。
3. 甲方模具科通知乙方发运模具, 乙方开具 17% 的合同全款增值税专用发票, 甲方收到发票后 7 天内支付合同总金额的 20% 给乙方, 计: 人民币 338000.00 元。乙方收到此款后 7 天内将模具发运到甲方指定地点。
4. 剩余的 10% 计: 人民币 169000.00 元。甲方收到模具并验收合格。6 个月内使用无重大质量问题, 由甲方支付给乙方。

六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》，(注：生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求，并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量：

外观：制件无飞边，合模缝错模必须小于 0.05mm，不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等（注：以甲方确认为准）。

尺寸：需满足甲方的 2D 设计要求。不能确定和无法测量尺寸以实配为准。

2) 模具结构：

模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

七. 模具制作、产品验收方法和期限：

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。
3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成，因乙方模具问题影响甲方生产，甲方有权追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改，则由甲方承担费用，但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。
4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识，此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。
5. 乙方交付试首模样件（不少于 45 件套/送样）时，须附自检报告，甲方在收到首模样后 5 天内提出书面意见给乙方，如无问题立即向甲方移交模具。
6. 试模原料由甲方提供。
7. 乙方需提供三坐标检测报告。

八. 检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。
2. 外观采用按约定标准评判。

九. 技术要求

1. 合同履行过程中，甲方如需修改文件，应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的，经乙方提出，双方可重新确定交货期。
2. 合同履行过程中，乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动，应事先通知甲方，甲方认可后方可进行，否则由此引起的损失由乙方承担。
3. 模具在正常生产寿命期内，乙方负责免费维修（即保修，包含所有料、工、费）。
4. 乙方须提供该模具的结构装配图（包括 2D、3D 模具图档）、冷却系统图、热流道接线图、油压配管线路图及使用说明书、1:1 打印的 2D 装配图各一份给甲方。
5. 乙方负责提供模具保养方面的说明书。
6. 模具在交付给甲方同时，乙方须向甲方提交电子档注塑工艺文件。

十. 包装运输

乙方所做模具必须做好防锈处理，模具表面标识模具名称和编号，要求位置和格式规范，并做好适合



汽车、叉车等运输方式的准备工作。运费由乙方承担。

十一. 产权及保密约定

1. 本协议涉及的相关技术资料、文件等知识产权由甲方拥有，乙方不得泄露给第三方。
2. 本协议中模具产权归甲方所有，未经甲方许可，乙方不得用以加工产品。
3. 双方有权利向对方索取有关能够帮助本合同履行的企业相关的资料及信息，但未经对方许可，不得告知第三方。
4. 未经甲方授权，乙方不得复制甲方的文件、资料做合同以外的用途。
5. 违反上述约定导致损失，受损方有权追究直接经济损失，以致追究法律责任。

十二. 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的，每延期一天，扣除乙方违约金 1000 元；延期 1 个月，扣除合同总金额的 5%；延期 3 个月，扣除合同总金额的 10%。当出现其它因模具延期未交付造成甲方经济损失，由乙方全额赔偿。（如因甲方因素造成延期除外）；甲方假如未在规定时间内付清该付的货款，每延期一天，甲方应赔偿乙方违约金 1000 元。
2. 乙方支付违约金后，并不能免除继续履约的责任。
3. 如单方提出中止合同，须经对方签字认可，提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 不可抗拒的自然因素导致违约，双方应及时通报，协商解决。

十三. 其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后，即告生效。
2. 本合同一式贰份，双方各执壹份。
3. 合同有效期限：自 2017 年 12 月 18 日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。
4. 附件：《新开模具技术要求》、《模具制作通用标准》及《模具报价单》。
5. 本合同如有转让、变更、解除和中止等变化，双方必须另订协议。
6. 未尽事宜，由双方友好协商解决。如有争议，任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。
7. 合同传真件有效。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：苏州瑞尔福精密模具有限公司

法人代表：赵月强

法人代表：[Signature]

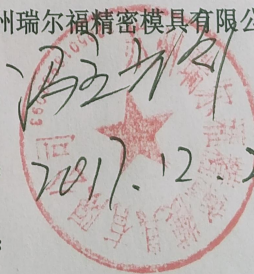
签约代表：[Signature]

签约代表：[Signature]

签订时间：

签订时间：2017.12.22

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司



7-17205-06-07-08-09-10
-11-12-13-14-15

补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-14

乙方：苏州瑞尔福精密模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 C35DB 外后视镜项目注塑模具共 11 套，并于 2017 年 12 月 18 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-14，含 17% 税总金额为 1690000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 1690000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：C35DB 外后视镜项目注塑模具，详细明细如下：

| 序号 | 产品名称 | 编号 | 数量 | 含 16% 税价格 (元) | 首样件交货期 |
|-----|----------------------------|------------|------|---------------|-----------|
| 1. | 左右三角护罩 | RCS0201-01 | 1 套 | 122940 | 2018.2.13 |
| 2. | 左右三角垫 | RCS0201-02 | 1 套 | 44615 | 2018.2.13 |
| 3. | 左右护罩盖板 | RCS0201-03 | 1 套 | 45606 | 2018.2.13 |
| 4. | 左右镜壳高配 | RCS0201-04 | 1 套 | 257778 | 2018.2.13 |
| 5. | 左右镜壳低配 | RCS0201-05 | 1 套 | 247863 | 2018.2.13 |
| 6. | 左右卡框 | RCS0201-06 | 1 套 | 198291 | 2018.2.13 |
| 7. | 左右面罩 | RCS0201-07 | 1 套 | 257778 | 2018.2.13 |
| 8. | 左右镜托板 | RCS0201-08 | 1 套 | 79316 | 2018.2.13 |
| 9. | 左右基板电折 (增加手折基板做 2 滑块互换) | RCS0201-09 | 1 套 | 198291 | 2018.2.13 |
| 10. | 左右灯壳 | RCS0201-10 | 1 套 | 99145 | 2018.2.13 |
| 11. | 左右灯罩 | RCS0201-11 | 1 套 | 123932 | 2018.2.13 |
| 合计 | | | 11 套 | 1675556 | 2018.2.13 |

人民币大写：壹佰陆拾柒万伍仟伍佰伍拾陆元整(含 16% 增值税专用发票)

- 2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：1690000 元（壹佰陆拾玖万元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：1675556 元（壹佰陆拾柒万伍仟伍佰伍拾陆元整）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。
- 3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

签约人：

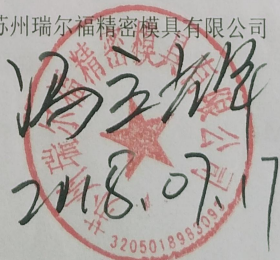
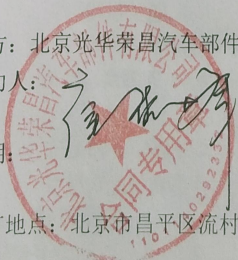
日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区






乙方：苏州瑞尔福精密模具有限公司

签约人：

日期：



苏州瑞尔福精密模具有限公司

| 序号 | 模具编号 | 产品名称 | 产品图片 | 改模费 | 改模日期 | 备注 |
|----|--------|------------------|---|----------|------------|--------------|
| 1 | F17206 | 左右三角垫 |  | ¥3,489 | 2018/5/18 | |
| | | | | ¥5,316 | 2018/5/31 | |
| | | | | ¥10,409 | 2018/7/9 | |
| | | | | ¥2,780 | 2018/12/17 | |
| 2 | F17211 | 左右镜托板 |  | ¥3,045 | 2018/2/5 | |
| 3 | F17213 | 左右基板电折 (互换滑块) |  | ¥10,563 | 2018/1/15 | |
| 4 | F17208 | 左右镜壳高配 |  | ¥155,000 | 2018/9/6 | 价格确认后, 修改模具的 |
| 5 | F17209 | 左右镜壳低配 |  | ¥155,000 | 2018/9/6 | 价格确认后, 修改模具的 |
| 合计 | | | | ¥345,602 | | |

双方沟通后修改费用共32万元整

吕广华 3月8号

冯立辉

2019.03.08

发件人：高重阳
发送时间：2018-05-30 13:29
收件人：PROJECT@RELPHI.CN
主题：Re:0530_1签字版修改C35DB软胶垫

最新数据及签字版的都发给你了

--
--

诚信赢得天下
科技成就未来

模具科 高重阳

联系电话：18515964782

邮 箱：gaochongyang@bjghrc.com

公司名称：北京光华荣昌汽车部件(集团)有限公司

公司地址：北京市昌平区北流村工业园区

发件人: 高重阳

发送时间: 2018-07-07 13:38

收件人: project

主题: 三角垫包边形式修改20180707

罗工:

你好! 上次和你沟通过的C35DB转胶包边改模方案北汽已经通过, 现需要改模。

附件是C35DB外后视镜三角垫最新状态, 请于2018.7.25完成模具修改, 并于2018.7.27完成样件(样件需要30套)到厂。谢谢! 如有问题, 请随时联系我。

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Reihpi Precise Tooling Co., Ltd.

报价单

客户名称: 光华荣昌

联系人: 吕工

模具类别: 注塑模具

报价日期: 2018/12/17

联系人: 冯立辉

编号:

| 序号 | 模具图片 | 零件名称 | 加工费用明细 | | | 模具变更费 (含税16%) | 备注 | |
|----|---|--------|--------|--------|---------|------------------|--------|------|
| | | | 设计费 | 材料费 | 加工费 | | | |
| 1 |  | 左右三角垫 | 设计费 | ¥200 | ¥200 | ¥2,780 | F17206 | |
| 2 | | | 铜料费 | ¥200 | CNC铜料费 | | | ¥200 |
| 3 | | | CNC电极费 | ¥200 | 放电费 | | | ¥300 |
| 4 | | | 线割费 | ¥100 | 抛光费 | | | ¥100 |
| 5 | | | 烧焊费用 | ¥100 | 钳工装配/磨费 | | | ¥500 |
| 6 | | | 运费 | ¥0 | 试模费 | | | ¥200 |
| 6 | | 管理费 5% | ¥110 | 税金 16% | ¥370 | | | |

注: 付款方式: 模具修模前按变数付清。
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relhpi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称: 光华集团


报价日期: 2018/2/5

联系人: 何部长

联系人: 冯立辉

模具类别: 注塑模具

编号:

| 序号 | 模具图片 | 零件名称 | 加工费用明细 | | | | 模具变更费 (含税16%) | 备注 |
|----|---|--------|--------|--------|---------|------|------------------|--------|
| | | | 设计费 | 钢材费 | 钢材费 | 钢材费 | | |
| 1 |  | 左右德托板 | 设计费 | ¥300 | 钢材费 | ¥0 | ¥3,015 | F17211 |
| 2 | | | 钢材费 | ¥400 | CNC钢材费 | ¥0 | | |
| 3 | | | CNC电极费 | ¥500 | 放电费 | ¥600 | | |
| 4 | | | 线割费 | ¥0 | 抛光费 | ¥300 | | |
| 5 | | | 烧焊费用 | ¥0 | 钳工装配配模费 | ¥400 | | |
| 6 | | | 运费 | ¥0 | 试模费 | ¥0 | | |
| 6 | | 管理费 5% | ¥125 | 税金 16% | ¥420 | | | |

2500

注: 付款方式: 模具制造前预收定金
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relhpi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称：光华荣昌


报价日期：2018/1/15

联系人：何部长

联系人：冯立辉

模具类别：注塑模具

编号：

| 序号 | 模具图片 | 零件名称 | 加工费用明细 | | | 模具变更费 (含税16%) | 备注 |
|----|---|------------------|--------|--------|---------|------------------|-------------------|
| | | | 设计费 | 钢料费 | 钢料费 | | |
| 1 |  | 左右基板电折 (互换滑块) | 设计费 | ¥1,000 | 钢料费 | ¥0 | ¥10,653 F17213 |
| 2 | | | 钢料费 | ¥1,500 | CNC钢料费 | ¥2,000 | |
| 3 | | | CNC电极费 | ¥1,800 | 放电费 | ¥1,200 | |
| 4 | | | 线割费 | ¥500 | 抛光费 | ¥500 | |
| 5 | | | 烧焊费用 | ¥300 | 钳工装配配模费 | ¥0 | |
| 6 | | | 运费 | ¥0 | 试模费 | ¥0 | |
| 6 | 管理费 5% | ¥425 | 税金 16% | ¥1,428 | | | |

注：付款方式，模具修模的变更费自理。
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉