



付款申请单

付款方式

- 支票 承兑汇票
 现金 其它
 电汇

付款单位

- 北京事业部
 集团公司

预算编码

付款类型

- 押金
 预付款
 发票到付
 预支现金
 费用报销单
 其它

出纳填写

- 付款
 转帐
 文号
 支票号
 付款日

收款方	黄骅市洋方模具有限公司
地址	黄骅市开发区
银行帐号	276260122000075830
银行名称	河北黄骅农村商业银行股份有限公司
备注	

摘要	科目代码 / 内容/资本性资产编号	金额
C35DB 2套压铸模具 (40%付款按16%金额应支付93989.74) (第一次付款是按17%的税率, 支付合同50%的款, 现改16%的税上次就多支付1012.82元, 扣除上次多出部分实际应支付92976.92元)		92,976.92
总金额		¥92,976.92

大写金额: 玖万贰仟玖佰柒拾陆元玖角贰分

部门经办人: 吕广华

部门批准人: _____

财务审核	总经理批准	财务总监
财务主管/部长	集团总裁/副总裁批准	收款人

预算说明	预算内 <input type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/>	预算员 _____
------	------------------------------	------------------------------	-----------

附件 <input type="checkbox"/> 发票 ___份 <input type="checkbox"/> 缴款通知 ___份 <input type="checkbox"/> 合同 ___份 <input type="checkbox"/> 采购申请 ___份 <input type="checkbox"/> 收货单 ___份 <input type="checkbox"/> 采购订单 ___份	备注 如果附件框内没有合适类型的的可以在备注里面注明附件类型及份数
--	---

模具制造合同

合同编号: M17-15

甲方:北京光华荣昌汽车部件有限公司(以下简称甲方)

乙方:黄骅市泽方模具有限公司(以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 C35DB 后视镜 压铸模具,共 2 套。具体项目如下:

序号	项目	零件名称	模具编号	数量	价格(元)	交货期
1.	C35DB	左右转轴	RCS0201-12	1	59000	2017-2-10
2.	后视镜	左右三角座	RCS0201-13	1	178000	
合计				2	237000	

二. 总金额(总造价):人民币贰拾叁万柒仟元整(¥237000.00元)(含17%税)。

三. 具体模具清单及数量:详见《新开模具技术要求》及《模具报价单》。

四. 交样期:按上表中交货期执行。

五. 付款方式:

1. 合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50%给乙方,计:人民币 118500 元。
2. 试模样件经技术及工艺部门验收合格后 30 天内,甲方支付总金额的 40%给乙方,计:人民币 94800 元。同时,乙方开具 17%的全额增值税发票。
3. 剩余的 10%作为质保金,如模具使用 2000 件内无重大质量问题的,由甲方到时支付给乙方。

六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》,(注:生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求,并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量:

外观:制件无飞边,合模缝错模必须小于 0.05mm,不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等(注:以甲方确认为准)。

尺寸:需满足甲方的 2D 设计要求。不能确定和无法测量尺寸以实配为准。

2) 模具结构:

模具必须配备冷却接头、吊环、定位环、液压、气压接头管道等。

七. 模具制作、产品验收方法和期限:

1. 乙方按甲方指定的型腔数和产品分模线设计制作模具。
2. 按甲方的生产机台设计模具。



3. 由于模具设计及制作误差改模由乙方免费完成, 因乙方模具问题影响甲方生产, 甲方有权追究乙方的经济赔偿。若甲方要求设计更改, 则由甲方承担费用, 但设计更改须由甲方项目经理确认及工程部部长批准。

4. 乙方按照甲方要求在模具内部型腔部件上刻产品零部件内、外标识, 此项工作为模具制作的一部分。标识具体内容、格式和要求由甲方提供。

5. 乙方交付试首模样件(不少于20件套/送样)时, 须附自检报告, 甲方在收到首模样件后5天内提出书面意见给乙方。

6. 修模试样完成后, 乙方交付合格样件给甲方, 由甲方送交主机厂确认产品, 产品合格后安排小批试制验收。

7. 小批试制验收合格后, 由甲方出具产品合格证明, 并双方存档。乙方据此向甲方申请支付剩余款项。

8. 合同模具交付期限按表1中交货期执行, 如乙方不能按时交付模具给甲方, 为满足生产需要, 甲方有权使用模具(含乙方生产中的模具), 对因此造成模具的损坏, 甲方不承担责任。

八. 检验方法

1. 尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等。压铸零件尺寸检测需要开发专用检具的, 乙方应根据甲方检具方案制作, 费用由甲方承担。

2. 外观采用对照标准及样件评判。

九. 技术要求

1. 合同履行过程中, 甲方如需修改文件, 应及时通知乙方。由此产生的费用问题双方协商解决。由此影响原定模具交货期的, 经乙方提出, 双方可重新确定交货期。

2. 合同履行过程中, 乙方如需对结构、工艺、制造技术进行调整和改动, 应事先通知甲方, 甲方认可后方能进行, 否则由此引起的损失由乙方承担。

3. 模具在正常生产寿命期内, 乙方负责免费维修(即保修, 包含所有料、工、费)。

4. 乙方须提供该模具的结构装配图(包括2D、3D模具图档)、冷却系统图、油压配管线路图及使用说明书、1:1打印的2D装配图各一份给甲方。

5. 乙方负责提供模具保养方面的说明书。

十. 包装运输

乙方所做模具必须做好防锈处理, 模具表面标识模具名称和编号, 要求位置和格式规范, 并做好适合汽车、叉车等运输方式的准备工作。

十一. 产权及保密约定

1. 本协议涉及的相关技术资料、文件等知识产权由甲方拥有, 乙方不得泄露给第三方。

2. 本协议中模具产权归甲方所有, 未经甲方许可, 乙方不得用以加工产品。甲方有权随时拉走模具。

3. 双方有权向对方索取有关能够帮助本合同履行的企业相关的资料及信息, 但未经对方许可, 不得告知第三方。

4. 未经甲方授权, 乙方不得复制甲方的文件、资料做合同以外的用途。

5. 违反上述约定导致损失, 受损方有权追究直接经济损失, 以致追究法律责任。



十二. 违约及索赔

1. 由于乙方原因不能按期交货的, 每延期一天, 扣除乙方违约金 1000 元。(如因甲方因素造成延期除外)
2. 乙方支付违约金后, 并不能免除继续履约的责任。
3. 如单方提出中止合同, 须经对方签字认可, 提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
4. 不可抗拒的自然因素导致违约, 双方应及时通报, 协商解决。

十三. 其它

1. 本合同经双方代表签字并加盖公章后, 即告生效。
2. 本合同一式肆份, 双方各执两份。
3. 合同有效期限: 自 2017 年 12 月 18 日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。
4. 附件: 《新开模具技术要求》, 《模具报价单》。
5. 本合同如有转让、变更、解除和中止等变化, 双方必须另订协议。
6. 未尽事宜, 由双方友好协商解决。如有争议, 任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司

法人代表: 赵月强

法人代表:

签约代表:

签约代表:

签订时间:

签订时间:

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-15

乙方：黄骅市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 C35DB 后视镜压铸模具 2 套，并于 2017 年 12 月 23 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-15，含 17% 税总金额为 237000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 237000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：C35DB 后视镜压铸模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	交货期
1.	C35DB 后视镜左右转轴	RCS0201-12	1 套	58495.73	2017..2.10
2.	C35DB 后视镜左右三角座	RCS0201-13	1 套	176478.63	2017..2.10
合计				234974.36	

人民币大写：贰拾叁万肆仟玖佰柒拾肆元叁角陆分(含 16% 增值税专用发票)

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：237000 元（贰拾叁万柒仟元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：234974.36 元（贰拾叁万肆仟玖佰柒拾肆元叁角陆分）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市泽方模具有限公司

签约人：

签约人：

日期：

日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区



模具验收合格单

项目名称

北汽新能源C35DB

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	左右转轴		RCS0201-12
2	左右三角座		RCS0201-13
3			
4			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

侯建伟 2019.3.13

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

吕广华 2019.3.13

采购部签字/日期

模具厂签字/日期

王良庆 2019.3.13



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-15	合同金额	176478.63
资产名称	左右三角座	资产型号	压铸模具
资产类别	压铸	资产编号	
供货单位	黄骅泽方模具		
验收项目			
设备明细:	是否有与合同不符的情况	否	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况	试生产正常		
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	吕广华	侯建伟	王佩
设备安装完成时间	2019.3.13	验收日期	2019.3.13
设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-15	合同金额	58495.73
资产名称	左右转轴	资产型号	压铸模具
资产类别	压铸	资产编号	
供货单位	黄骅泽方模具		
验收项目			
设备明细:	是否有与合同不符的情况	否	
	设备使用性能是否达到要求	是	
	设备技术指标是否与合同相符	是	
	设备配件是否与采购要求相符	是	
	设备是否完好	是	
	技术文档是否齐全	是	
设备在安装调试、试用过程中的情况			
验收结果	合格	合格	
参加验收人员签名	吕于华	侯建伟	王磊
设备安装完成时间	2019.3.13	验收日期	2019.3.13
设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕于华



1300184130

河北增值税专用发票



No 11767266

1300184130
11767266

开票日期: 2019年03月14日

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*C35DB后视镜左右转轴		套	1	50427.353448	50427.35	16%	8068.38
合计					¥50427.35		¥8068.38

价税合计(大写) 伍万捌仟肆佰玖拾伍圆柒角叁分 (小写) ¥58495.73

名称: 黄骅市泽方模具有限公司
 纳税人识别号: 91130983598268705X
 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611
 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830

收款人: 孟艳
 复核: 刘瑞文
 开票人: 张德芳



黄骅市泽方模具有限公司 [2018] 574 号北冲印务有限公司

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

1300184130

河北增值税专用发票

No 11767267

1300184130
11767267

开票日期: 2019年03月14日



名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室010-89774857
 开户行及账号: 工行北京南口支行02000116192000038050

密码区
 85158/8+9</0554/-0*3-568758
 <<130>9<8+0889<1151/0+24575
 +/04/1<+0*47795/590832*-31
 +75*-320>1>8+480*>01/1-995

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*C35DB后视镜左右三角座		套	0.5	152136.75	76068.38	16%	12170.94
合计					¥76068.38		¥12170.94
价税合计(大写)	<input checked="" type="checkbox"/> 捌万捌仟贰佰叁拾玖圆叁角贰分						
	(小写) ¥88239.32						

销售方: 黄骅市泽方模具有限公司
 纳税人识别号: 91130983598268705X
 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611
 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830

收款人: 孟艳
 复核: 刘瑞文
 开票人: 张德芳 (章)



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证

德源盛 [2018] 574 号北京印务有限公司



1300184130

河北增值税专用发票



No 11767268

1300184130
11767268

开票日期: 2019年03月14日

名称: 北京光华莱昌汽车部件有限公司
纳税人识别号: 91110114801184540U
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857
开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050

密码区
*7<2876-61+5412-/4</<9289>7
7765+32349295994899+6<9/851
9663931/06+686284/6<56<5<>5
+9>32544+3+24969/*85819*>*<

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*模具*C35DB后视镜左右三角座		套	0.5	152136.75	76068.38	16%	12170.94	
合计					¥76068.38		¥12170.94	
价税合计(大写)					捌万捌仟贰佰叁拾玖圆叁角贰分			
名称: 黄骅市泽方模具有限公司					(小写) ¥88239.32			
纳税人识别号: 91130983598268705X								
地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611								
开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830								

销售方 收款人: 孟艳

复核: 刘瑞文

开票人: 张德芳



北京光华莱昌汽车部件有限公司 [2018] 574 号北印印务有限公司

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证