

购销合同

合同编号：CG-20190322-01ZC

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：宁波市北仑屹昌机械有限公司

甲乙双方就以下工装购买事宜，为维护双方利益，本着公平、自愿、互利的原则，经友好协商，达成以下共识：

一、产品名称、型号、单价、数量、金额： 单价：元

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	备注
1	3GD 转轴定位工装	定制	套	1	4000.00	4000.00	——
2	18D 转轴定位工装	定制	套	1	4000.00	4000.00	——
合计						8000.00	——
合计金额：捌仟圆整（¥8000.00 含 16%增值税）							

二、质量要求：满足甲方 3GD 及 18D 后视镜项目镜杆夹紧需求。工装暂存于乙方，由乙方负责工装的设计开发、使用与维护。

三、付款方式：全额增值税专用发票到后，甲方于一个月内支付乙方全部货款。

四、包装运输：乙方承担运费。

五、交付验收：

1. 交付时间：2019 年 1 月 30 日前已存放乙方。

2. 交付地点：工装暂存乙方，甲方拥有工装的归属权。

六、生效日期：本合同一式两份，供需双方各执一份，经双方授权代表人签字盖章后生效，传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理：本合同在履行中如出现争议，可经甲乙双方友好协商处理，协商不成，可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜：本合同未尽事宜可经双方共同协商，作出补充规定，补充规定与本合同具有同等效力。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方：宁波市北仑屹昌机械有限公司

委托代理人：

委托代理人：

签订时间：

签订时间：

签订地点：北京光华荣昌汽车部件有限公司

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于大众 3GD 及 18D 镜杆夹紧工装申请

领导:

您好!

我司大众 3GD 及 18D 镜杆压铸模具, 由宁波市北仑屹昌机械有限公司制作, 根据目前的项目进展, 由屹昌供应镜杆产品。

2018 年 11 月起, 屹昌为我司两款产品制定了两套加紧工装, 以减少因手工攻丝造成的不良率。迄今为止屹昌多次提出需我司支付工装费用, 期间也因模具款及工装费等问题, 出现停供现象。

因 BC316 项目面临量产, 为避免因此问题导致停供风险, 且该工装确实为我司产品专用, 故申请支付工装费:

序号	工装	单位	数量	含税单价	含税总价
1	3GD 转轴定位工装	套	1	4000.00	4000.00
2	18D 转轴定位工装	套	1	4000.00	4000.00
合计:					8000.00

现正在主导屹昌对压铸件产品降本, 以控制我司成本, 目前屹昌已同意降本, 转轴原价基础上下调 10%, 镜杆原基础上下调近 3%。为保持正常合作, 故申请支付该笔工装费

拟文: 赵文

审核: 曹文

日期: 2019.3.22

领导, 请批示:

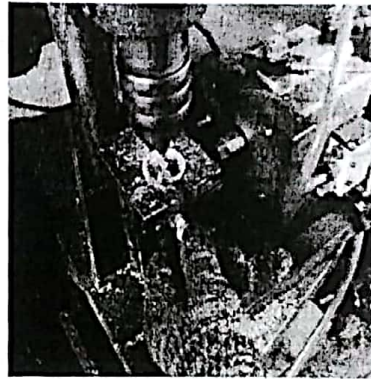
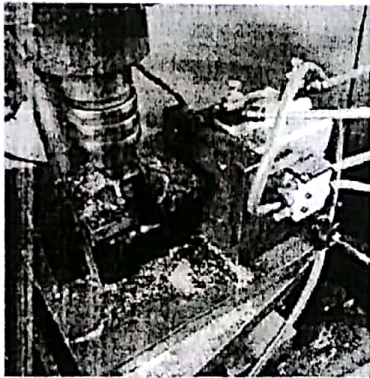
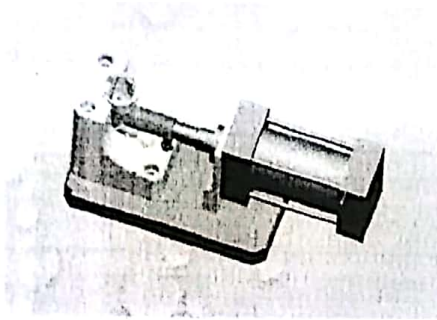
曹文



宁波市北仑屹昌机械有限公司

镜杆工装报价单

序号	产品名称	工装费用 (元)	备注
1	BC311转轴定位工装	4000.00	含税
2	BC316转轴定位工装	4000.00	含税
合计 (元) :		8000.00	含税



宁波市北仑屹昌机械有限公司 2019-01-09



由 扫描全能王 扫描创建

回复 回复全部 网易邮箱大师 删除 整理 ... 更多

3GD镜杆攻丝无工装



李凯 2018-10-12 19:56
发至我：抄送 周小平、李开言、胡正辉、崔秀峰、曹良良、严春未、赵鹏



...

吴工：

北仑屹昌供18D、3GD镜杆，均需攻螺纹，目前厂家无攻丝工装，目前厂家承诺手攻保合格，但螺纹攻的深度不稳定导致掺杂不良品，严重影响给大众交货日期，请吴工协助攻丝工装的开发。



102204
010-89111111

报告

复 装申请

田公司

屹昌机械" <yichang_jx@126.com>

日期: 2018-11-29 15:27:25

发件人: "lvguanghua@bjghrc.com" <lvguanghua@bjghrc.com>

收件人: "Yichang_jx@126.com" <Yichang_jx@126.com>,"huzhenghui@bjghrc.com"

"huzhenghui@bjghrc.com>,"liushuiquan@bjghrc.com"

<liushuiquan@bjghrc.com>,"guolidong@bjghrc.com"

<guolidong@bjghrc.com>,"sudong@bjghrc.com" <sudong@bjghrc.com>,"付田田"

<futiantian@bjghrc.com>,"李飞" <lifei@bjghrc.com>

主题: 回复: 回复:BC316高低配转轴

你好:

1、本次BC-316转轴设变费用报价请见附件,修模周期为签订协议后10天提交工装样件。请安排与我签订设变修模协议,并约定付款时间。

2、9月22日BC-316转轴已经有过一次设变修模,贵司何勇工程师主导完成的,修模费用为18000元(含税),见附件,该次设变已经完成,并已经提交工装样件,得到贵司验证认可了,请安排尽快补充签订设变修模协议,并及时付款。

3、18D镜杆M4螺纹攻丝,需要定制定位工装,上次得到贵司采购部、技术部认可,已经制作了定位工装一套,含税报价4600元,请安排签订工装制作协议,并提供开票资料,及时付款,以免影响后期订单交付。

@付田田@李飞,烦请推动此事。本批次订单正在生产加工中,若贵司无反馈,会直接影响此次订单交付。



徐申益

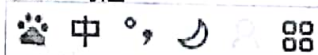
15258191117

宁波市北仑屹昌机械有限公司

宁波市北仑区霞浦工业区

在2018年11月28日 15:31, 吕广华<lvguanghua@bjghrc.com> 写道:

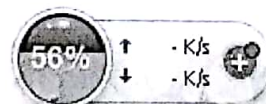
徐工你好:



附件是我司设变,请安排修改,回复修模时间及费用。

发件人: "郭立东" <guolidong@bjghrc.com>

发送日期: 2018-11-28 13:18:25



由 扫描全能王 扫描创建