

对账确认

北京光华荣昌对帐单

日期	单号	摘要	型号	数量	单位	单价	金额	货款	欠款
		上接余额							705388.45
19.1.18	015#	镜面驱动器	JCDES-11001054	432	只	14.5	6264		711652.45
19.1.22	013#	镜面驱动器	JCDEL-21002006	54	只	47.56	2568.24		714220.69
		镜面驱动器	JCDEL-21002008	54	只	47.56	2568.24		716788.93
		镜面驱动器	JCDES-22118034	108	只	16.646	1797.77		718586.7
	025#	镜面驱动器	JCDES-22118006	108	只	16.646	1797.77		735705.31
		镜面驱动器	JCDES-22118007	108	只	16.646	1797.77		737503.08
		529-1折叠器	JCFES-21529101A	50	只	44.66	2233		739736.08
		529-1折叠器	JCFES-21529102A	50	只	44.66	2233		741969.08
		合计		964			21259.79		726648.24

请贵司财务部核对后确认回传,回传号码: 0574-88239075, 谢谢合作!

确认回传:

张黎妃 2019.2.26

2019-2-21

宁波精成车业有限公司

宁波精成车业有限公司

制单:

张黎妃

核对:

陈燕雁



实施日期	2018年 12月23 日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评审表 (适用于其他类) 编号 HT201812230001
版本	2018v1		

合同评审表

合同编号: QT-20181223-01

合同名称	零部件临时采购价格协议 (1933361)	经办人	吴英各
客户信息	客户名称	宁波精成车业有限公司	
	客户地址	宁波市鄞州区中河街道潘火桥村8823907B	邮编
	联系人	许波	手机 13685892823
	电话		传真
合同主要内容	合同事项	签订大众后视镜电动机芯样品价格协议, 支持样品结算, 不作为最终批量的定点定价依据	
	合同金额	12.50	
	付款方式	电汇	
	备注	本样单价12.5元/件, 具体金额见附件	
Begin:	新建申请		
部门主管领导:	同意		2018/12/23 9:14:38
法务部:	同意		2018/12/24 21:24:36
财务部:	同意		2018/12/25 8:38:21
副总裁:	同意		2018/12/26 9:19:13
			2018/12/26 17:31:46
盖用印章名称	采购部章		



2018年11月19日

零部件临时采购价格协议 (1933361)

采昌汽车部件有限公司
成都强有限公司

双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签订如下：

方供货价格（以未税价格为准）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	BX03000001	电动机芯（轴面驱动器）	图号：8202128410014 型号：JC0009 0000	EA	14.50	12.50	FA 110-BC 1115 税项项目

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式：发票挂账后的下一个月的第一日起60天还款（此为SOP前结算方式，SOP后依据大众对我司的方式进行结算）。

四、此为样品调货期间价格（不作为最终批量价格），执行期自2018年12月1日起，至成都光华智能汽车部件有限公司与乙方签订该产品价格协议后，本协议终止。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：0289774000）否则视为默认。

甲方代表签字：廖云云

乙方代表签字

时间：2019.1.8

时间：



零部件临时采购价格协议 (1933361)

北京光华荣昌汽车部件有限公司

宁波精成车业有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格(以未税价格为准)

单位: 元(RMB)

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	BMM0000002	左电调机芯	JCDES-22118007	EA	15.65	14.35	C35DE后视镜项目 与MA501后视镜项目通用
2	BMM0000003	右电调机芯	JCDES-22118006	EA	16.65	14.35	C35DE后视镜项目 与MA501后视镜项目通用
3	BTM0000001	左电折叠器	JCFES-21529101A	EA	44.65	38.50	C35DE后视镜项目 与MA501后视镜项目通用
4	BTM0000002	右电折叠器	JCFES-21529102A	EA	44.65	38.50	C35DE后视镜项目 与MA501后视镜项目通用
5	30999099010000	左电动大调整机构	JCDEL-21002006	EA	47.56	41.00	C7后视镜项目新状态(乙 方分左右, 甲方未分左右)
6	30999099010000	右电动大调整机构	JCDEL-21002008	EA	47.56	41.00	C7后视镜项目新状态(乙 方分左右, 甲方未分左右)

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式: 发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。

四、价格执行期从2018年12月1日起至河北光华荣昌与乙方签订正式价格协议后, 本协议终止。

五、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力, 双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同(协议)办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传(传真: 010-89774860), 否则视为默认。

甲方代表签字: 曹云云

乙方代表签字: [盖章]

时 间: 2019.1.8

时 间: [盖章]



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 311/316 物料采购

生管部:

根据生产及送货要求, 现需采购 311/316 物料, 详细见附表。

备注: 备用春节前物料需求。

拟文: 包章辉	审核: 古红辉	日期: 2018.12.20	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	李开富	批准日期: 2018.12.20	





工作联系函

申请

(内部)

通知

通报

编号:

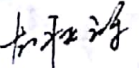
报告

主题: 316-1 物料订单

生管部:

以下订单请安排:

根据 316-1 一月份订单需求, 需备物料高配 (5CG 857 501F/5CG 857 502F) 100 套, 顶配 (5CG 857 501G/5CG 857 502G) 100 套, 详细见附表。

拟文: 七章辉	审核: 	日期: 2018.1.7	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期:



图号	零件名称	数量
8202111X1001A	BC316外后视镜镜片-左	200
8202113X1001A	BC316外后视镜镜托板-左 ✓	200
8202135X1001A	BC316外后视镜阻尼片	800
8202128X1001A	BC316外后视镜电动机芯	200
8202114X1001A	BC316外后视镜卡框-左	200 ✓
8202115X1001A	BC316外后视镜面罩-左	200
8202118X1001A	BC316外后视镜三角护罩-左	200 ✓
8202121X1001A	BC316外后视镜防啸垫-左	200
8202122X1001A	BC316外后视镜三角垫合件-左	200
8202132X1001A	BC316外后视镜弹簧	200
8202133X1001A	BC316外后视镜磨擦片	400
8202123X1001A	BC316外后视镜转向灯总成-左	200
8202324X1001A	BC316外后视镜照地灯-左	200
8202211X1001A	BC316外后视镜镜片-右	200
8202213X1001A	BC316外后视镜镜托板-右	200
8202128X1001A	BC316外后视镜电动机芯	200
8202214X1001A	BC316外后视镜卡框-右	200 ✓
8202215X1001A	BC316外后视镜面罩-右	200
8202218X1001A	BC316外后视镜三角护罩-右	200 ✓
8202221X1001A	BC316外后视镜防啸垫-右	200
8202222X1001A	BC316外后视镜三角垫合件-右	200
8202132X1001A	BC316外后视镜弹簧	200
8202223X1001A	BC316外后视镜转向灯总成-右	200
8202424X1001A	BC316外后视镜照地灯-右	200
8202316X1001A	BC316外后视镜中配下镜壳-左	100
8202416X1001A	BC316外后视镜中配下镜壳-右	100





羊件采购/制作申请单

GOLD RARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: C35DB	编制/日期	赵鹏	20190103
项目名称: 外后视镜	审核/日期	袁联荣	20190103
项目编号: X1002A	批准/日期	崔秀峰	20190107

需求场地: 河北光华荣昌	用途	PPV/PP1/PP2 订单
--------------	----	----------------

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	82021/212X1002A	左/右镜托	个	50	1.14前	苏州瑞尔福
2	82021/213X1002A	左/右镜片低中配	个	20	1.14前	佛山聚达
3	82021/214X1002A	左/右双面胶	个	20	1.14前	北京瑞德佑业
4	82021/215X1002A	左/右卡框	个	60	1.14前	苏州瑞尔福
5	82021/216X1002A	左/右面罩	个	100	1.10前	苏州瑞尔福
6	82021/217X1002A	左/右镜壳低配	个	20	1.14前	苏州瑞尔福
7	82021/218X1002A	左/右手折基板	个	20	1.14前	苏州瑞尔福
8	82021/219X1002A	左/右三角护罩	个	60	1.14前	苏州瑞尔福
9	82021/220X1002A	左/右护罩盖板	个	60	1.14前	苏州瑞尔福
10	82021/221X1002A	左/右三角座	个	25	1.14前	黄骅泽芳
11	82021/223X1002A	左/右灯罩	个	100	1.8前	苏州瑞尔福
12	82021/224X1002A	左/右灯壳	个	100	1.8前	苏州瑞尔福
13	JCDES-22118007/006	左/右电调机芯	个	216	1.14前	宁波精诚
14	8202127X1002A	转轴	个	40	1.14前	黄骅泽芳
15	8202128X1002A	弹簧	个	40	1.14前	黄骅海兴
16	82021/229X1002A	左/右三角垫	个	60	1.14前	苏州瑞尔福
17	82021/230X1002A	左/右线束(低配)	个	20	1.14前	徐州华夏电子
18	82025/614X1002A	左/右加热片	个	50	1.14前	文登太成



由 扫描全能王 扫描创建

	82023/417X1002A	左/右镜壳高配	个	50	1.14 前	苏州瑞尔福
	82023/418X1002A	左/右电折基板	个	50	1.14 前	苏州瑞尔福
21	82025/630X1002A	左/右线束（高配）	个	50	1.14 前	徐州华夏电子
22		左/右面罩（红）	个	20	1.15 前	黄骅荣昌
23		左/右面罩（白）	个	20	1.15 前	黄骅荣昌
24		左/右面罩（蓝）	个	5	1.15 前	黄骅荣昌
25		左/右面罩（橙）	个	15	1.15 前	黄骅荣昌
26		左/右面罩（青）	个	10	1.15 前	黄骅荣昌
27		左/右面罩（金）	个	5	1.15 前	黄骅荣昌
28	精成 529	529 左/右折叠电机	个	100	1.14 前	宁波精诚

注：1、转向灯灯罩、灯壳发至昆山福如丝焊接厂，要求 15 日前焊接完成并发至制定地点；

2、转向灯灯罩、下镜壳需要改模后样件。

3、所有零部件交货地点为河北光华荣昌，快递方式不支持到付。





新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1901024

项目:	C35DB	要求到件日期:	2019.1.14	编制日期:	20190105
发至:	公司名称 (部门): 宁波精成车业有限公司	接收人:	许波	联系方式:	13685892823
发起人:	赵鹏	审核:	2019.1.14	批准:	2019.1.14
北京公司联系人:	赵鹏	18618263663	邮箱:	zhaopeng@bjghrc.com	

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识,并同附汽车零部件清单、出厂装配尺寸目视报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传查看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发件人;

收货人:河北光华荣昌汽车零部件有限公司 姚建坡 15932728887
送货地址:河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	JCODES-22118007/006	左/右电磁阀芯		216	个	2019.1.14	货到黄骅荣昌
2	精成529	529左/右折叠电机		100	个	2019.1.14	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。





新产品试制零部件采购订单

采购订单: 01-006
 生效日期: 2019年1月8日
 版本号: C

项目:	BC316-0/BC311/BC316-1(外后视镜)	要求到件日期:	2019年1月12日	订单号:	SZ-20190106
发至:	公司名称(部门): 宁波精诚车业有限公司	接收人:	许波	联系方式:	13685892823 jcxh@nbjingcheng.com
发起人:	审核:	项目确认:		批准:	
成都公司联系人:	李飞	联系电话:	156028201385	邮箱:	lifei@hjhtrc.com

1、贵公司发往成都光华智能汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人: 李飞 15608201385
 送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路27号

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1		BC316电动机芯		432	件	1月12日	
2		以下空白					
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单

日期: _____
 回执人: _____
 收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: T7H	编制/日期	何旭东	20190110
项目名称: T7H 外后视镜项目	审核/日期	袁联荣	20190114
项目编号: WG1664778081/2、WG1664778082/2	批准/日期	崔秀峰	20190115
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线	用途	销售部订单	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	0A0184L/R-S1A	左/右主镜镜托	55	套	2019年1月25日	模具在河北
2	0A0184L/R-S2A	左/右广角镜镜托	55	套	2019年1月25日	模具在河北
3	0A0184L/R-S01	左/右镜体	55	套	2019年1月25日	模具在河北
4	0A0184L/R-S02	左/右后盖	55	套	2019年1月25日	模具在河北
5	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板	55	套	2019年1月25日	模具在河北
6	0A01840-S05	广角镜基板	110	件	2019年1月25日	模具在河北
7	0A0184L/R-S06	左/右调角块	55	套	2019年1月25日	模具在河北
8	0A01870-S01	镜臂 1	110	件	2019年1月25日	模具在河北
9	0A01870-S02	镜臂盖 1	110	件	2019年1月25日	模具在河北
10	0A01870-S03	镜臂 2	110	件	2019年1月25日	模具在河北
11	0A01870-S04	镜臂盖 2	110	件	2019年1月25日	模具在河北
12	0A0187L/R-S05	左/右上安装座	55	套	2019年1月25日	需要改模后新状态 样件
13	0A0187L/R-S06	左/右下安装座	55	套	2019年1月25日	模具在河北
14	0A0187L/R-S07	左/右下安装座装饰盖	55	套	2019年1月25日	需要改模后新状态 样件
15	0A0094-S041	快换托板	110	件	2019年1月25日	模具在河北
16	0A0184L/R-S03	左/右反光罩	55	套	2019年1月25日	模具在河北
17	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	55	套	2019年1月25日	上海卓人工贸有限公司



	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫	55	套	2019年1月25日	上海卓人工贸有限公司
19	0A01870-Q01	线束合件	110	件	2019年1月25日	上海沪熙商贸有限公司
20	0A01840-T01	镜杆	110	件	2019年1月25日	北京华北轻合金有限公司
21	0A01840-T04	压片	440	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
22	0A01840-T05	锁片	440	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
23	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构	55	套	2019年1月25日	宁波精成汽车车业有限公司
24	0A01840-T02	主镜阻尼片	220	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
25	0A01840-T03	转轴	110	件	2019年1月25日	黄骅市恒伟五金制品有限公司
26	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	110	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
27	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	110	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
28	0A51830-T1A	阻尼片	110	件	2019年1月25日	沧州茂源电器部件有限公司
29	0A0015-T01	上安装座弹簧(新状态)	110	件	2019年1月25日	海兴中盛弹簧制品有限公司
30	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	55	套	2019年1月25日	北京多宾城建筑机械有限公司
31	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	55	套	2019年1月25日	北京多宾城建筑机械有限公司
32	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	55	套	2019年1月25日	文登太成电子有限公司
33	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	55	套	2019年1月25日	文登太成电子有限公司
34	0A31840-Q02	电动调整机构	110	件	2019年1月25日	宁波精成汽车车业有限公司
35	GB/T889.1-M8	六角头螺栓 M8×55	120	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限



						公司
	GB/T6170-2000	非金属嵌件六角锁紧螺母 M8	120	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限公司
37	GB/T12618-1990	开口型扁圆头抽芯铆钉 4×16	1000	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限公司
38	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉 ST2.9×50-C	200	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限公司
39	GB/T818-2000	十字槽盘头螺钉 M5*20	1000	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限公司
40	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉 ST3.9×40-C	350	件	2019年1月25日	北京浦东三浦标准件有限公司
41	P000565	包装箱 945*430*290	55	件	2019年1月25日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
42	P000566	箱盖 955*440*80	55	件	2019年1月25日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
43	3683801501000 0	气泡膜 500*700	110	件	2019年1月25日	河北光华荣昌汽车部件有限公司





新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	SZ-1901057

项目:	T7H	要求到件日期:	2019.1.23	编制日期	20190115
发至:	公司名称(部门) 宁波精诚汽车车业有限公司	接收人	许波	联系方式	13685892823
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱:	hexudong@jgthrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传其后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发件人；

收货人：河北光华荣昌汽车零部件有限公司 姚建坡 15932728887
送货地址：河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构		54	套	2019.1.23	技术状态确认请联系何旭东
2	0A31840-Q02	电动调整机构		108	件	2019.1.23	

回执单

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：
A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位： 日期：
注：请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



3302184130

宁波增值税专用发票

No. 04126362

3302184130
04126362

开票日期: 2019年02月26日



由 扫描全能王 扫描创建

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	纳税人识别号: 91110114801184540U	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857	开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050				
购买方	名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司	纳税人识别号: 91110114801184540U	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857				
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额

*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDES-11001054	只	432	12.50	5400.00	16%	864.00
*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDEL-21002006	只	54	41.00	2214.00	16%	354.24
*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDEL-21002008	只	54	41.00	2214.00	16%	354.24
*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDES-22118034	只	108	14.35	1549.80	16%	247.97
*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDES-22118006	只	108	14.35	1549.80	16%	247.97
*交通運輸设备*镜面驱动器	JCDES-22118007	只	108	14.35	1549.80	16%	247.97
*交通運輸设备*折叠器	JCFBS-21529101A	只	50	38.50	1925.00	16%	308.00
*交通運輸设备*折叠器	JCFBS-21529102A	只	50	38.50	1925.00	16%	308.00
合计					¥18327.40		¥2932.39

价税合计(大写)

贰万壹仟贰佰伍拾玖圆柒角玖分

(小写) ¥21259.79

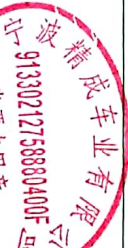
名称: 宁波精诚车业有限公司
 纳税人识别号: 91330212758880400F
 地址、电话: 宁波市鄞州区中河街道潘火新村 88239078
 开户行及账号: 鄞州银行下应支行81180201302111917

开票人: 张蓉妃

销售方: 张蓉妃

复核: 康雅仙

收款人: 朱哲楠



第二联: 抵扣联购买方扣税凭证

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 A B C D E F G H I J K

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号	
交货日期	商号	代表	商号	代表
采购单号 P.O/NO	地址	电话	地址	
机型MODEL	传真		判定	
C350B 零件			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写						物流填写			配套填写						
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写 合格数	单价	金额	税金	合计金额	供应商	物流	质量	采购
1	ICDIS...		1	216	1		111								
2	精工...		1	100	100		100								
3															
4															
5															

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

合计金额	
供应商	
物流	
质量	
采购	

电脑录入人员

表单： GR-43-00-01

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	接收商	营业执照编号	
交货日期	商号	商号	地址	
采购单号	地址	地址	代表	
P.O/NO	电话	电话	判定	<input type="checkbox"/> 合格
机型MODEL	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 不合格
711 光华荣昌				

供应商填写						物流填写			配套填写				
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写	合格数	单价	金额	税金		
1	501 BL-1100011	1/16 T 4.0mm 1.0mm	个	50	50								
2	2210K01-K02	4 4.0mm 1.0mm	个	100	100								
3													
4													
5													

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员				
合计金额				
供应商	物流	质量	采购	

表单： GR-43-00-01

光华荣昌

3 供应商



