

## 北京光华荣昌 RC70 模具及研发费商务合同:

此合同为北京光华荣昌 RC70 调角器单价的商务合同。

协议更新日期: 2019-04-01

协议版本: FASGHRC20190401

合同主要内容:

**RC70 调角器研发费用明细, 总价及后续支付方式:**



C40D/C40DB & P203 & SX11 Recliner D & D cost Isit C40D/C40DB & P203 & SX11 调角器产品研发费用清单		
Item /序号	Description /描述	R & D cost /研发费用
1	WUI RD cost 无锡研发费用	¥732,000
2	EU Support cost 欧洲研发支持费用	¥24,600
3	SH office R&D cost 上海办研发支持费	¥43,400
<b>Total</b>		<b>¥800,000</b>
<p><b>TOOLING 费用总计 800000 RMB</b>                      分摊在15万个RC70上, 如两年内没有分摊结束(以光华荣昌从佛吉亚采购的RC70系列产品中最早的量产的量产日期为2年分摊的起始日期), 佛吉亚无锡将剩余部分一次性开票给光华荣昌, 光华荣昌按照和佛吉亚签署的支付协议进行支付。</p>		

**RC70 调角器模具费用明细, 总价及后续支付方式:**

GHRC C40D/DB & SX11 & P203 tooling 费用清单			
序号	条目	客户确认价格	备注说明
1	2386815X模具费	¥330,000	单动模具1套
2	2386816X模具费	¥330,000	单动模具1套
3	RC70 焊接托盘	¥250,000	博世托盘15+15
4	支架板检具	¥50,000	成型位置度检具
5	焊接检具	¥30,000	焊缝位置度检具
7	焊接站焊接防护工装	¥50,000	焊接飞溅防护
9	线边托盘架和生产料架	¥20,000	
10	焊接后功能性检查	¥20,000	只包含托盘夹具
11			
<b>合计</b>		<b>¥1,080,000</b>	
<p><b>备注:</b>                      1-Tooling费用总计 1,080,000 RMB,Tooling/研发费用签署合同当月支付5万元作为启动资金;                      2-剩余103万的模具费分摊在15万个RC70上;                      如两年内没有分摊结束(以光华荣昌从佛吉亚采购的RC70系列产品中最早SOP的SOP日期为2年分摊的起始日期)佛吉亚将剩余部分一次性开票给光华荣昌;                      3-光华荣昌按照双方的商务合同的付款方式支付;</p>			

签字确认

佛吉亚

光华荣昌

销售:

代表: