

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add) : 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip) : 102204

电话(Tel) : 010-89774863

传真(Fax) : 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急
 回函
 请审阅
 请批注
 请答复
 报告
 通知

J6F 项目模具招标申请

领导:

您好!

接到座椅技术部通知, 现 J6F 项目需开发以下模具, 经与厂家询价, 结果如下:

工装名称	编号	数量	阳江睿精	瑞隆祥	瑞尔福
杂物箱底壳		1	295000	159000	260000
杂物箱上盖		1	276000	136000	275000
合计			571000	295000	535000
协商后价格		1	565000	290000	530000
交货期			45 天	30 天	45 天

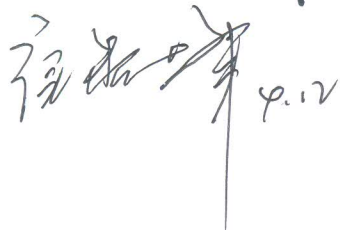
以上报价沟通后, 瑞隆祥价格较低; 原来 M4 杂物箱在此模具开发, 对此产品有一定的开发经验, 建议选用瑞隆祥模具制作。

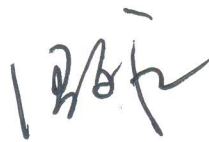
拟文: 吕于华 2019.4.12

审核:

日期:

领导, 请批示:


 4.12





2019.4.11

5/10/10 2019.4.11

J6F杂物箱项目报价

项目名称: J6F杂物箱

序号	零件名称	产品图片描述	图号	模具编号	产品尺寸(mm)	材质	模具工期	型腔	模具寿命	模具要求	压铸机型号	表面要求	产品颜色	重量(g)	模具价格	备注
1	杂物箱底壳		SLT0010054		422*360*57	TP20	30天	1*1	30万	龙记模具、前\后模 仁材质718H硬度 HRC32-36。	450T	皮纹		550	15.9万元	1、严格控制披风、探伤务必合格、等不良外观缺陷。 2、模具进水口不得影响产品外观。 3、产品控制变形,提前做好模流分析,外观不能存在留痕,熔接线,顶针印等,冷却均衡。 4、采用热流道进料方式。
2	杂物箱上盖		SLT0010053		420*359*54	TP20	30天	1*1	30万	龙记模具、前\后模 仁材质718H硬度 HRC32-36。	450T	皮纹		450	13.6万元	


模具要求:

- 1、模具用相关的材料、模架要龙记
- 2、模具价格包括加工费
- 3、按要求时间完成模具加工

编制/日期:

审核/日期:

批准/日期:


 2019.4.8
 13.5万
 15.5万



阳江市睿精模塑有限公司

项目名称: J6F杂物箱

报价单号: RQ19GH-03-V1

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司

单位地址: 广东省阳江市裕东一路(纳谷科技前行800米) 邮编: 529500

联系电话: 张祥锐 18198771108 传真: 0662-2234999 邮箱: md02@rimolding.com

接收客户方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

报价接收方: 吕广华

联系电话: 18610117097

E-MAIL:

FAX:

No. 序号	Picture 图片	Part Code 产品代号	Molding Material 成型胶料	No. of Cav. 腔数	Mold Steel 钢材				Moldbase Size 模胚尺寸(mm)			Gross Wt. 毛重 KG's 公斤	M/C Size 注塑机(T)	Gate Type 入水类型	Demold & Elect 抽芯 & 顶出	T1 首样 (Days)	Mold Price 模具价格 (含税) (RMB)	备注 NOTE
					BASE 模架	Cavity 前模	Core 后模	Slider/Inclined ejectors 滑块/斜顶	L 长	W 宽	H 高							
1		杂物箱底壳	TP20	1*1	S50C	718H	718H	-	650	700	750	2679	500	热流道	顶针	45	¥295,000	晒纹
2		杂物箱上盖	TP20	1*1	S50C	718H	718H	718H	650	700	750	2679	500	热流道	顶针	45	¥276,000	晒纹
合计:																¥571,000		

Remark:

- This quotation is under term of Door to Door Beijing, VAT included.
以上报价基于货到北京价(即含运输至北京费用)。价格为含税价。
- Payment: T/T 40% deposit with contract, PO, Mild term T/T 40% upon the first samples, T/T 10% before mold shipment, T/T 10% mold approval after shipment within six months.
付款方式: 订单下达时电汇总额的40%, T1后电汇40%中期款, 走模前支付10%, 模具于走模后半年内支付余下10%。
- The durability of Injection moulds are 300000 shots under normal condition and correct operation way.
在正确的操作方式以及正常的使用条件和状态下, 注塑模具寿命达30万模次。
- If need texture, texturing do not specify manufacturer, it is normal Texturing and it will be decided by RJM.
如需晒纹, 晒纹不指定任何厂家, 是普通晒纹, 厂家由睿精决定。
- Three trial cost and 90 sampling cost are included in this quotation. Each trials 30 samples, exceed the quantity of sample will be extra charge. The material of sample will be provided by customer.
报价包括3次试模费及其90个样品打样费用, 每次30个, 超出打板数量要另外收费, 试模材料由客户提供。
- Period of validity: 30 days after quotation.
报价有效期: 报价后30天。

报价单位: 阳江市睿精模塑有限公司
 报价担当: 钟树垣
 报价审批人: 黄松福
 报价日期: 2019/3/8

客户单位: 北京光华荣昌汽车部件有限公司
 确认意见:

苏州瑞尔福精密模具有限公司
Suzhou Relhpi Precise Tooling Co., Ltd.

报 价 单

客户名称: 光华莱昌



2019/4/3

联系人: 吕工

联系人:

冯立辉

模具类别: 注塑模具

序号	产品图片	零件名称	加工费用明细							备注	
			注塑材料	型腔数	模具仁材料	进胶方式	注塑机	模具尺寸	制作周期		模具费用
1		杂物箱下盖	TP20	1*1	718H	热流道	500T	650*700*750	45天	¥260,000	
2		杂物箱上盖	TP20	1*1	718H	热流道	500T	650*700*750	45天	¥275,000	
合计:										¥535,000	

注: 付款方式, 4.3.2.1
苏州瑞尔福精密模具有限公司

冯立辉

工装（设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器）正式开发清单

项目名称：J6F杂物箱

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器) 编号	(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器) 名称	需求数量	内做	外协	费用支出单位		备注
								预算内	预算外	
1	SLT0010054	杂物箱底壳		杂物箱底壳模具	1		Y	Y		
2	SLT0010053	杂物箱上盖		杂物箱上盖模具	1		Y	Y		

备注：J6F杂物箱项目以上三套新开模具费用预估300000元。

批准：

WAT
2019.12.8

申请人：