

实施日期	2019年 03月19 日	北京光华荣昌汽车部 件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评 审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201903190003

合同评审表

合同编号: QT-20190319-04

合同名称	零部件临时采购价格协议 (1931396A)		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	芜湖卓人汽车配件有限公司		
	客户地址	芜湖市南陵县许镇工业园区	邮编	
	联系人	夏磷	手机	13701888869
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	大众后视镜项目-三角垫及双面胶样品定价		
	合同金额	0.00		
	付款方式	电汇		
	备注	因前期我司大众项目开发初期, 自芜湖卓人调取三角垫及双面胶, 但后来经确认, 卓人无德莎代理证, 为避免大众后期追溯, 故自方案五之后使用保定宏腾双面胶, 前期已经从卓人调货的双面胶本次进行结算。三角垫自2019年1月起, 大众开始策划, 有冲裁方式改为发泡工艺, 目前未方案评审中, 前期调货的三角垫也需结算。		
Begin: 新建申请				
2019/3/19 11:47:48				
部门主管领导: 同意				
2019/3/19 11:51:21				
法务部: 同意				
2019/3/19 11:55:12				
加签: 加签王光群				
2019/4/1 10:13:40				
加签1: 加签同意				
2019/4/2 9:52:25				
财务部: 同意				
2019/4/9 10:35:27				
副总裁: 同意				
2019/4/9 11:11:49				
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 采购部章			



零部件临时采购价格协议 (1931396A)

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：芜湖卓人汽车配件有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签订价格协议如下：

一、乙方供货价格（以未税价格为准）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含16%税价格	未税价格	备注
1	37452493010000	BC316三角垫-左	8202122X1001	EA	0.30	0.26	2019年4月1日之后按照 13%税率开票
2	37452493020000	BC316三角垫-右	8202222X1001	EA	0.30	0.26	
3	37492493010000	BC311三角垫-左	8202122X1004A	EA	0.58	0.50	
4	37492493020000	BC311三角垫-右	8202222X1004A	EA	0.58	0.50	
5	37458000010000	BC316双面胶	8202112X1001A	EA	1.97	1.70	

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式：发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。

四、价格执行期从2019年1月1日起至成都光华智能与乙方签订正式产品协议时结束（遇市场价格变动经双方协商同意后可调整）。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：010-89774860），否则视为默认。

甲方代表签字：

乙方代表签字：

时

时 间：



零部件采购价格协议 (1931396A)

23 ✓

华荣昌汽车部件有限公司

卓人汽车配件有限公司

双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价

如下:
方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	37019008010000	曼项目前下视镜密封垫	0A3148Q-F01	EA	2.80	2.39	
2	36192458010000	B40左镜座垫	0A0092L-F3A	EA	0.85	0.73	
3	36192459010000	B40右镜座垫	0A0092R-F3A	EA	0.85	0.73	
4	37063013010000	306后视镜三角垫	0A01520-F01	EA	0.14	0.12	
5	37019008020000	密封垫 (曼项目右置前下视镜)	0A0170Q-F01	EA	3.28	2.80	1万件后扣除0.48
6	37233012010000	M20后视镜三角垫	0A01710-F01	EA	0.19	0.17	
7	37233012020000	M20后视镜泡棉条	HDPE	EA	0.10	0.08	
8	36872453010000	A2 (1995) 后视镜右下镜座垫		EA	0.91	0.78	
9	36872452010000	A2 (1995) 后视镜左下镜座垫		EA	0.91	0.78	
10	36872450010000	A2 (1995) 后视镜右上镜座垫		EA	0.75	0.64	
11	36872449010000	A2 (1995) 后视镜左上镜座垫		EA	0.75	0.64	
12	36432459010000	ETX胶垫右		EA	0.40	0.34	
13	36432458010000	ETX胶垫左		EA	0.40	0.34	
14	36502452020000	ETX改型左后视镜下镜座泡棉垫		EA	0.68	0.58	
15	36502453010000	ETX改型右后视镜下镜座泡棉垫		EA	0.68	0.58	
16	37301029010000	三角垫	0A01720-F01	EA	0.24	0.21	
17	37238000010000	双面胶	100*100*0.8	EA	0.29	0.25	
18	37238000020000	双面胶	150*100*0.8	EA	0.43	0.37	
19	37235567010000	M20毛毡	2MM	EA	0.24	0.21	
20	37235567020000	M20毛毡	3MM	EA	0.28	0.24	
21	36012451010000	华菱下镜座垫片		EA	0.21	0.18	
22	36012453010000	华菱星凯马右上镜座垫片		EA	0.39	0.33	
23	36012452010000	华菱星凯马左上镜座垫片		EA	0.39	0.33	
24	36021029020000	华菱路面镜泡棉垫		EA	0.41	0.35	
25	36812452010000	MV3左下胶垫		EA	0.79	0.68	
26	36812453010000	MV3右下胶垫		EA	0.79	0.68	
27	36501520010000	ETX改型前下泡棉垫		EA	0.34	0.29	
28	30003600030000	ETX改型前下装饰罩泡棉		EA	2.40	2.05	
29	36502044010000	ETX改型前下泡棉		EA	1.51	1.29	
30	36371029010000	2200后视镜右镜座胶垫		EA	0.74	0.63	
31	30001031010000	6486泡棉条 (临时)		EA	15.93	13.61	
32	37372041020000	S50 胶垫左 (C61X)	0A5192L-F01	EA	2.46	2.11	5万件后扣模具费: 0.13
33	37372042020000	S50 胶垫右 (C61X)	0A5192R-F01	EA	2.46	2.11	5万件后扣模具费: 0.13
34	37353013010000	C30D 胶垫左	0A2181L-F01	EA	2.90	2.48	5万件后扣模具费: 0.12
35	37353013020000	C30D 胶垫右	0A2181R-F01	EA	2.90	2.48	5万件后扣模具费: 0.12



号	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
2020000	M50N右橡胶条	0A5183R-X3B	EA	0.91	0.77	
492010000	M50N左橡胶条	0A5183L-X3B	EA	0.91	0.77	
9008010000	M50N左密封垫	0A5183L-F01	EA	2.30	1.97	
369008020000	M50N右密封垫	0A5183R-F01	EA	2.30	1.97	
37381029010000	左上安装座垫	0A0184L-F01	EA	0.38	0.33	
37381029030000	左下安装座垫	0A0184L-F02	EA	0.45	0.39	
42 37381029020000	右上安装座垫	0A0184R-F01	EA	0.38	0.33	
43 37381029040000	右下安装座垫	0A0184R-F02	EA	0.45	0.39	
44 36151520010000	M31RB左密封垫	0A0200L-F01	EA	2.63	2.25	5万件后扣模具费: 0.13
45 30009009050000	M31RB右密封垫	0A0200R-F01	EA	2.63	2.25	5万件后扣模具费: 0.13
46 36152492010000	左橡胶条	0A0200L-X01	EA	1.10	0.94	
47 36152492020000	右橡胶条	0A0200R-X01	EA	1.10	0.94	
48 37390003040000	B40L左底座密封垫		EA	2.50	2.14	
49 37390003020000	B40L右底座密封垫		EA	2.50	2.14	

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式: 下线结算, 发票挂账后的下个月的第一日起60天返款。


四、价格执行期从2018年1月1日起至2018年12月31日(遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

五、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力, 双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同(协议)办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传(传真: 010-89774860代配件有则视为默认)。

甲方代表签字:

时 间:


2018-2-28

乙方代表签字:

时



实施日期	2019年 02月28 日	北京光华荣昌汽车部件 有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评 审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201902280003

合同评审表

合同编号: QT-20190228-02

合同名称	零部件临时采购价格协议 (1931396A)		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	芜湖卓人汽车配件有限公司		
	客户地址	芜湖市南陵县许镇工业园区	邮编	
	联系人	夏磷	手机	13701888869
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	B80C、T7H、H4及C35DB后视镜密封垫样品定价		
	合同金额	0.00		
	付款方式	电汇		
	备注	具体价格见附件		
Begin: 新建申请				
			2019/2/28 9:10:51	
部门主管领导: 同意				
			2019/2/28 9:13:36	
法务部: 同意				
			2019/2/28 15:27:42	
财务部: 同意				
			2019/3/13 10:26:33	
副总裁: 同意				
			2019/3/13 13:24:06	
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 采购部章			



零部件临时采购价格协议 (1931396A)

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司
乙方：芜湖市卓人汽车配件有限责任公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上，为保持长久的合作关系，双方携手共同占领大市场，特签订价格协议如下：

一、乙方供货价格（以未税价格为准）

单位：元（RMB）

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	36482449030000	H4左上镜座垫片	0A0199L-F01	EA	0.34	0.29	
2	36482450030000	H4右上镜座垫片	0A0199R-F01	EA	0.34	0.29	
3	36482449080000	H4左下镜座垫片	0A0199L-F02	EA	0.37	0.32	
4	36482450070000	H4右下镜座垫片	0A0199R-F02	EA	0.37	0.32	
5	37390008020000	B80C左迎宾灯密封条	0A5206L-Q3B	EA	0.14	0.12	
6	37390008010000	B80C右迎宾灯密封条	0A5206R-Q3B	EA	0.14	0.12	
7	REM0002270	T7H左上安装座垫	0A0187L-F01	EA	0.41	0.35	
8	REM0002271	T7H左下安装座垫	0A0187L-F02	EA	0.49	0.42	
9	REM0002293	T7H右上安装座垫	0A0187R-F01	EA	0.41	0.35	
10	REM0002294	T7H右下安装座垫	0A0187R-F02	EA	0.49	0.42	
11		C35DB左毛毡	000000000000	EA	0.27	0.23	
12		C35DB右毛毡	000000000000	EA	0.27	0.23	

二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、结算方式：发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。

四、价格执行期从2019年1月1日起至河北光华荣昌与乙方签订正式产品协议时结束（遇市场价格变动经双方协商同意后可调整）。

五、此协议一式二份，经双方代表签字后即生效，同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同（协议）办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传（传真：010-89774860），否则视为默认。

甲方代表签字：



时

乙方代表签字：

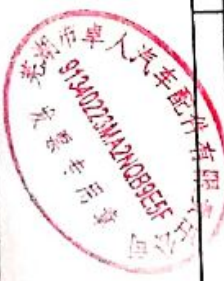


时 间：



2018年零星采购开票明细

送货日期	产品名称	规格	单位	数量	单价	金额	送货单号	订单详情
2018-01-05	H4左上胶垫		件	500.00	3400	170.00	GHR1801050001	吴英格CGDD2018016
2018-01-05	H4右上胶垫		件	500.00	3400	170.00	GHR1801050001	吴英格CGDD2018016
2018-01-05	H4左下胶垫		件	500.00	3700	185.00	GHR1801050001	吴英格CGDD2018016
2018-01-05	H4右下胶垫		件	500.00	3700	185.00	GHR1801050001	吴英格CGDD2018016
2018-01-10	B40L密封胶L		件	8.00	24786	19.83	GHR1801100001	吴英格CGDD2018017
2018-01-10	B40L密封胶R		件	8.00	24786	19.83	GHR1801100001	吴英格CGDD2018017
2018-01-11	B40L密封胶L		件	22.00	24786	54.53	GHR1801110001	吴英格CGDD2018017
2018-01-11	B40L密封胶R		件	22.00	24786	54.53	GHR1801110001	吴英格CGDD2018017
2018-01-11	B40L密封胶R		件	22.00	24786	54.53	GHR1801110001	吴英格CGDD2018017
2018-01-31	T7H左上安装座垫		件	100.00	4100	41.00	GHR1801310001	吴英格CGDD2018027
2018-01-31	T7H右上安装座垫		件	100.00	4100	41.00	GHR1801310001	吴英格CGDD2018027
2018-01-31	T7H左下安装座垫		件	100.00	4900	49.00	GHR1801310001	吴英格CGDD2018027
2018-01-31	T7H右下安装座垫		件	100.00	4900	49.00	GHR1801310001	吴英格CGDD2018027
2018-02-02	M31RB三角垫L		件	150.00	26075	391.13	GHR1802020002	吴英格CGDD2018050/046
2018-02-02	M31RB三角垫R		件	150.00	26075	391.13	GHR1802020002	吴英格CGDD2018050/046
2018-02-04	M31RB三角垫L		件	250.00	26075	651.88	GHR1802040001	吴英格CGDD2018050
2018-02-04	M31RB三角垫R		件	250.00	26075	651.88	GHR1802040001	吴英格CGDD2018050
2018-02-07	M31RB胶条L		件	450.00	1.0906	490.77	GHR1802070001	吴英格CGDD2018051
2018-02-07	M31RB胶条R		件	450.00	1.0906	490.77	GHR1802070001	吴英格CGDD2018051
2018-03-19	BC316双面胶L		件	20.00	0.0000	.00	GHR1803190001	付田田SZ-20180018
2018-03-19	BC316双面胶R		件	20.00	0.0000	.00	GHR1803190001	付田田SZ-20180018
2018-03-19	BC316外后视镜三角垫L		件	20.00	3.000	6.00	GHR1803190001	付田田SZ-20180018
2018-03-19	BC316外后视镜三角垫R		件	20.00	3.000	6.00	GHR1803190001	付田田SZ-20180018
2018-05-04	BC311外后视镜三角垫L		件	40.00	5.800	23.20	GHR1805040001	安江册SZ-1804064
2018-05-04	BC311外后视镜三角垫R		件	40.00	5.800	23.20	GHR1805040001	安江册SZ-1804064
2018-05-25	BC316外后视镜三角垫L		件	30.00	3.000	9.00	GHR1805250001	安江册SZ-1805045
2018-05-25	BC316外后视镜三角垫R		件	30.00	3.000	9.00	GHR1805250001	安江册SZ-1805045
2018-05-25	BC316双面胶L		件	15.00	0.0000	.00	GHR1805250001	安江册SZ-1805045
2018-05-25	BC316双面胶R		件	15.00	0.0000	.00	GHR1805250001	安江册SZ-1805045
2018-08-10	C7左上安装座垫		件	20.00	3.768	7.54	GHR1808100001	付田田SZ-1808027
2018-08-10	C7右上安装座垫		件	20.00	3.768	7.54	GHR1808100001	付田田SZ-1808027
2018-08-10	C7左下安装座垫		件	20.00	4.462	8.92	GHR1808100001	付田田SZ-1808027
2018-08-10	C7右下安装座垫		件	20.00	4.462	8.92	GHR1808100001	付田田SZ-1808027
2018-08-10	橡塑海绵16×1000×10米		张	15.00		2900.00	GHR1808100002	付田田SZ-1805061
合计						7115.58		





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 关于大众 BC311/316 后视镜零部件采购申请

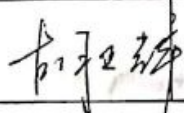
采购部:

我司新开发大众 BC311\BC316 后视镜项目, 因 7 月需装总成样件及
试验所需, 请按附件的申购单信息, 分别提供零部件给相对应场所。

如有其它不明之处请联系沟通。

望支持!

2018年07月06日

拟文:何旭东,	审核:  日期: 2018-7-6	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:		批准日期:
接收部门意见:		接收日期:
		接收日期:
总经理的意见:		批准日期:



附件二

BC316后视镜总成-左

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202111X1001A	BC316镜片-左	100	优质浮法玻璃	【SR1350】±30
8202112X1001A	BC316双面胶	100	发泡PE	/
8202113X1001A	BC316镜托板-左	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202114X1001A	BC316卡框-左	100	ASA	/
8202115X1001A	BC316面罩-左	100	ABS	/
8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左	100	ASA	/
8202117X1001A	BC316基板-左	100	PA66+50%GF	/
8202118X1001A	BC316底座护罩-左	100	ASA	/
8202119X1001A	BC316三角座-左	100	PA66+50%GF	/
8202121X1001A	BC316防啸垫-左	100	PP+30%GF+TPE	/
8202122X1001A	BC316三角垫合件-左	100	PE(板材冲压)	/
8202131X1001A	BC316转轴	100	ADC12	/
8202132X1001A	BC316弹簧	100	60Si2MnA	/
8202133X1001A	BC316摩擦片	100	POM	/
8202139X1001A	BC316线束合件	100	/	/
267022995F	BC316内六角花型沉头螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012932F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST2.9×32
8202134X1001A	BC316M8铜螺母	100	/	/
8202135X1001A	BC316阻尼片	100	/	/
N. 106. 232. 01	BC316线束扎带	100	/	/
JAE MX 19A003S51	BC316转向灯插接器	100	/	/
DJ7035-2. 8-20	BC316调节机芯连接器	100	/	/

BC316后视镜总成-右

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202211X1001A	BC316镜片-右	100	优质浮法玻璃	【SR1350】±30
8202112X1001A	BC316双面胶	100	发泡PE	/
8202213X1001A	BC316镜托板-右	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202214X1001A	BC316卡框-右	100	ASA	/
8202215X1001A	BC316面罩-右	100	ABS	/
8202216X1001A	BC316低配下镜壳-右	100	ASA	/
8202217X1001A	BC316基板-右	100	PA66+50%GF	/
8202218X1001A	BC316底座护罩-右	100	ASA	/
8202219X1001A	BC316三角座-右	100	PA66+50%GF	/
8202221X1001A	BC316防啸垫-右	100	PP+30%GF+TPE	/
8202222X1001A	BC316三角垫合件-右	100	PE(板材冲压)	/
8202131X1001A	BC316转轴	100	ADC12	/
8202132X1001A	BC316弹簧	100	60Si2MnA	/
8202133X1001A	BC316摩擦片	100	POM	/
8202139X1001A	BC316线束合件	100	/	/
267022995F	BC316内六角花型沉头螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012932F	BC316内六角花型盘头螺钉	100	/	F型-ST2.9×32
8202134X1001A	BC316M8铜螺母	100	/	/
8202135X1001A	BC316阻尼片	100	/	/
N. 106. 232. 01	BC316线束扎带	100	/	/
JAE MX 19A003S51	BC316转向灯插接器	100	/	/
DJ7035-2. 8-20	BC316调节机芯连接器	100	/	/



附件三

BC311后视镜总成-左

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202111X1004A	BC311镜片-左	100	优质浮法玻璃	〔SR1350〕±30
8202112X1004A	BC311加热片-左	100	/	/
8202113X1004A	BC311镜托板-左	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202114X1004A	BC311卡框-左	100	ASA	/
8202115X1004A	BC311面罩-左	100	ABS	/
8202116X1004A	BC311下镜壳-左	100	ASA	/
8202117X1004A	BC311基板-左	100	PA66+50%GF	/
8202118X1004A	BC311三角护罩-左	100	ASA	/
8202119X1004A	BC311三角座-左	100	PA66+50%GF	/
8202121X1004A	BC311防啸垫-左	100	PP+30%GF+TPE	/
8202122X1004A	BC311三角垫合件-左	100	PE(板材冲压)	/
8202124X1004A	BC311转轴	100	ADC12	/
8202125X1004A	BC311弹簧	100	60Si2MnA	/
8202126X1004A	BC311磨擦片	100	POM	/
8202127X1004A	BC311M8铜螺母	100	/	/
8202129X1004A	BC311线束合件	100	/	/
267022995F	内六角花型沉头自攻螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012938C	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	C型-ST2.9×38
3B0.972.724	BC311插接器1	100	/	/

BC311后视镜总成-右

图号	零件名称	数量	材料	规格
8202211X1004A	BC311镜片-右	100	优质浮法玻璃	〔SR1350〕±30
8202212X1004A	BC311加热片-右	100	/	/
8202213X1004A	BC311镜托板-右	100	ABS	/
JC009-0000	BC316电动机芯	100	/	/
8202214X1004A	BC311卡框-右	100	ASA	/
8202215X1004A	BC311面罩-右	100	ABS	/
8202216X1004A	BC311下镜壳-右	100	ASA	/
8202217X1004A	BC311基板-右	100	PA66+50%GF	/
8202218X1004A	BC311三角护罩-右	100	ASA	/
8202219X1004A	BC311三角座-右	100	PA66+50%GF	/
8202221X1004A	BC311防啸垫-右	100	PP+30%GF+TPE	/
8202222X1004A	BC311三角垫合件-右	100	PE(板材冲压)	/
8202124X1004A	BC311转轴	100	ADC12	/
8202125X1004A	BC311弹簧	100	60Si2MnA	/
8202126X1004A	BC311磨擦片	100	POM	/
8202127X1004A	BC311M8铜螺母	100	/	/
8202129X1004A	BC311线束合件	100	/	/
267022995F	内六角花型沉头自攻螺钉	100	/	F型-ST2.9×9.5
267013513F	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	F型-ST3.5×13
267012938C	内六角花型盘头自攻螺钉	100	/	C型-ST2.9×38
3B0.972.724	BC311插接器1	100	/	/





新产品试制零部件采购订单

GOLDRARE

采购订单: 11-030
 生效日期: 2018年11月29日
 版本号: C

项目: BC316/BC311外后视镜 要求到件日期: 2018年12月5日 订单号: SZ-20181130

发至: 芜湖卓人汽车配件有限公司 接收人: 夏霖 联系方式: 13701888869 shzrvip@sina.com 邮箱:

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

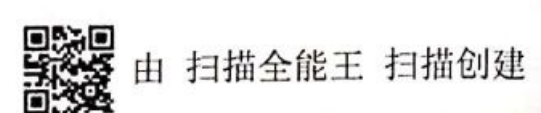
发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

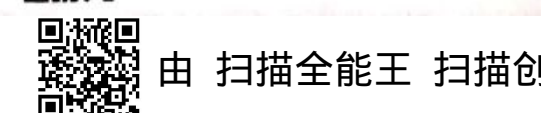
发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞

发至: 李飞 审核: 李飞 项目确认: 李飞 批准: 李飞



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

回执单

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202222X1001A	BC316三角垫合件右		100	件	12月5日	
2	8202122X1001A	BC316三角垫合件左		100	件	12月5日	
3	8202122X1004A	BC311三角垫合件左		100	件	12月5日	
4	8202222X1004A	BC311三角垫合件右		100	件	12月5日	
5							
6							
7							
8							
9							
10							

回执人: _____ 日期: _____
 *后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划.



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 12-009
 生效日期: 2018年12月20日
 版本号: C

项目:	BC316/BC311外后视镜	要求到件日期:	2018年1月5日	订单号:	SZ-201812009
发至:	公司名称(部门): 芜湖卓人汽车配件有限公司	接收人:	夏霖	联系方式:	13701888869 shzrvipsina.com
发件人:	李飞	审核:	李飞	项目确认:	李飞
成都公司联系人:	李飞	联系电话:	156028201385	批准:	李飞 2018.12.20
				邮箱:	lifei@bjhrc.com

要求:

- 1、贵公司发往成都光华智能汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发件人;

收货人: 李飞 15608201385

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202222X1001A	BC316三角垫合件-右		200	件	1月5日	
2	8202122X1001A	BC316三角垫合件-左		200	件	1月5日	
3	8202122X1004A	BC311三角垫合件-左		200	件	1月5日	
4	8202222X1004A	BC311三角垫合件-右		200	件	1月5日	
5							
6							
7							
8							
9							
10							

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执人: _____ 日期: _____
 收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 8-014
 生效日期: 2018年9月15日
 版本号: C

项目:	BC316/BC3111外后视镜	要求到件日期:	2018年9月25日	接收人	李飞	订单号:	SZ-201808012
发至:	公司名称 (部门)			联系方	13701888868	邮箱	christin@sinac.com
发起人:	李飞	审核:	白成利	项目确认:	李飞	批准:	李飞
成都公司联系	李飞	联系电话:	156028201385	邮箱:	lifei@bjghrd.com		

要求:

- 1、贵公司发往成都光华智能汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;

收货人: 李飞 15608201385
 详细地址: 成都市龙泉驿区合丰街道77号

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1		P2211 三角架总成		100	件		
2		P2211 三角架总成		100	件	2018年9月25日	
3		P2211 三角架总成		200	件		新图统一黑色
4		P2211 三角架总成		100	件		
5		P2211 三角架总成		100	件		
6							
7							
8							

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



新产品试制零部件采购订单

GOLD RARE

采购订单: 021
生效日期: 2018年8月7日

版本号: C

项目: BC311/BC316后视镜

要求到件日期:

2018.8.15

订单号:

SZ-1808021

发至:

公司名称 (部门)

接收人

联系方式

邮箱

芜湖卓人汽车配件有限公司

夏霖

13701888869

shzrvip@sina.com

发起人:

付田田

审核:

付田田

项目确认:

[Signature]

批准:

[Signature]

北京公司联系人:

付田田

联系电话:

13718594918

邮箱: futiantian@bjghrc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;
- 收货人: 成都光华智能汽车部件有限公司 李飞 (收) 15608201385
送货地址: 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号

序号	零件号	名称	技术要求	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202122X1004A	BC311三角垫-左	PE发泡(板材冲压)	100	件		
2	8202222X1004A	BC311三角垫-右	PE发泡(板材冲压)	100	件	8月20日	
3	8202122X1001A	BC316三角垫合件-左	PE发泡(板材冲压)	100	件		
4	8202222X1001A	BC316三角垫合件-右	PE发泡(板材冲压)	100	件		

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

单位:

回执人:

日期:

收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





GOLD RARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 021

生效日期: 2018年7月7日

版本号: C

项目: BC311 要求到件日期: 2018.7.30

接收人: 夏霖

订单号: S2-1807021

发至: 芜湖卓人汽车配件有限公司

夏霖

联系方式: 13701888869

邮箱: shzrvip@sina.com

发起人: 付田田 审核: 付田田 项目确认: 胡正辉 7.9

胡正辉 7.9

批准:

付田田 7.9

北京公司联系人: 付田田 联系电话: 13718594918

邮箱: futiantian@bjhrc.com

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识，并同附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；

收货人: 付田田 13718594918

送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	材料/规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202122X1004A	BC311三角垫-左	PE发泡(板材冲压)	20	片	2018.7.30	技术问题对接人胡正辉
2	8202222X1004A	BC311三角垫-右	PE发泡(板材冲压)	20	片	2018.7.30	18610116572

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



2016/5月11日 北京光华荣昌汽车零部件有限公司 订单号 SZ-1807015、SZ-1807021



北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表	接收商	营业执照编号
交货日期	商号	地址	商号	代表
采购单号	电话	传真	地址	判定
P.O/NO			检验方式	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
机型MODEL			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		配套填写			
					现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	ALU12 Steel/A	12寸铝圈	个	100	100	100				
2	Steel L&K Steel/A	12寸钢圈	个	100	100	100				
3	Steel L&K Steel/A	12寸钢圈	个	100	100	100				
4	Steel L&K Steel/A	12寸钢圈	个	100	100	100				
5										

* 协助事项

- 1 请再确认记录粗线框内的记录
- 2 不良品检验后10天内不定时, 如有丢失, 概不负责.
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名.
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额	物流	质量	采购

电脑录入人员

表单: GR-43-00-01



订单号: 21888021



北京光华莱昂汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号: 号

供应商代码	供应商名称		北京光华莱昂汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表	营业执照编号	代表
交货日期	年 月 日	地址	地址	判定
采购单号	电话	传真	判定	合格
P.O/NO			判定	不合格
机型MODEL			判定	不合格

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		IQC填写		配套填写	
					现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	92021283000A	100-100-100-100	个	100						
2	92021283000A	100-100-100-100	个	100						
3	92021283000A	100-100-100-100	个	100						
4	92021283000A	100-100-100-100	个	100						
5										

*** 协助事项**

- 1 请正确记录粗线框内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有互失, 概不负责.
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名.
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

电脑录入人员: GR-43-00-01

合计金额	物流	质量	采购





GOLD RARE 新产品试制零部件采购订单

采购订单:

生效日期: 2018年03月19日

版本号: C

SZ-1804064

项目: 大众BC311 要求到件日期: 2018年5月25日

发至: 公司名称 (部门) 芜湖卓人汽车配件有限公司 接收人 夏霖

发起人: 安江朋 审核: 夏霖 项目确认: 批准: 13701888969

北京公司联系 安江朋 联系电话: 18631881691 邮箱: anjiangpeng@ujahrc.com

要求: 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司的所有零件必须要有图号标识, 并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 安江朋 18631881691
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8202122X1004A	三角垫-左	PE(板材冲压)	40	件	
2	8202222X1004A	三角垫-右	PE(板材冲压)	40	件	

研发中心: 我单位与 年月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





GOLDRARE
類別:

工作联系函

115-2018-04-022

申请

通知

通报

报告

主题: 大众 BC311 外镜外购件采购

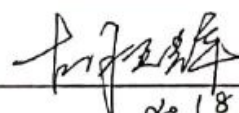
质量部:

现需大众 BC311 外镜外购件进行装配, 请质量部协助完成。

图号, 件号, 数量详见附件, 采购完成时间 2018-5-25 号完成,

谢谢。

另 BC316 外镜按新图纸采购压簧 50 件。图纸见附件。要求完成时间
5-10 号

拟文: 何旭东, 2018.4.25	批准:  2018-6-25	申请部门: 后视镜技术中心
综合管理部意见:		批准日期:
总经理意见:		批准日期:





新产品试制零部件采购订单

GOLDRARE

采购订单:
 生效日期: 2018年03月19日
 版本号: C

项目: BC316 要求到件日期: 2018年5月25日 订单号: SZ-1805045

发至: 芜湖卓人汽车配件有限公司 接收人: 夏霖 联系方式: 13701888869 邮箱:

发起人: 安江朋 审核: 安江朋 项目确认: 安江朋 批准: 安江朋

北京公司联系: 安江朋 联系电话: 18631881691 邮箱: anjiangpeng@bjdhrc.com

要求: 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人: 安江朋 18631881691
 送货地址: 北京昌平区流村下业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8202112X1001A	双面胶-左	3M	30片	件	
2	8202212X1001A	双面胶-右	3M	30片	件	
3	8202123X1001A	三角垫-左	PE发泡(板材冲压)	30	件	黑色
4	8202223X1001A	三角垫-右	PE发泡(板材冲压)	30	件	黑色

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位: 日期:
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



零件清单 (BOM)

APQP305

车型	BC311	产品图号	BOM类型	编制/日期	审核/日期	备注
			设计BOM	校对/日期	批准/日期	
序号	图号	零件名称	数量/套	材料	重量	零件编码
2	8202111X1004A	镜片	30	优质浮法玻璃	111	8202111X1004A
3	8202112X1004A	加热片	30	/	15	8202112X1004A
5	MC1980	电动机芯	30	/	115	MC1980
13	8202122X1004A	三角垫	40	PE(板材冲压)	5	8202122X1004A
14	8202124X1004A	转轴	100	ADC12	25	8202124X1004A
15	8202125X1004A	弹簧	40	60Si2MnA	40	8202125X1004A
18	8202127X1004A	M8铜螺母	100	/	5	8202127X1004A
19	8202129X1004A	线束合件-左	30	/	30	8202129X1004A
20	GB/T 2670.2-2004	内六角花型沉头自攻螺钉	500	/	3	GB/T2670.2-2004-ST2995
21	GB/T 2670.1-2004	内六角花型盘头自攻螺钉	500	/	3	GB/T2670.1-2004-ST3513
22	GB/T 2670.1-2004	内六角花型盘头自攻螺钉	500	/	3	GB/T2670.1-2004-ST2938

胡玉辉





GOLD RARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 061

生效日期: 2018年05月22日

版本号: C

项目: 军车B100J样件

要求到件日期:

2018. 5. 31

订单号:

SZ-1805061

公司名称(部门):

接收人

联系方式

邮箱

芜湖卓人

冯晓华

18101692268

shzrvjd@sina.com

发起人:

付田田

审核:

付田田

项目确认:

付田田

批准:

付田田

北京公司联系人:

付田田

联系电话:

13718594918

邮箱: furtiantian@jzhr.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1		乘员保护管	厚度16mm~18mm, 尺寸1米*2米样块	15	块	2018. 5. 29	

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准
时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	预计到位日期
1						
2						
3						
4						
5						

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



零星采购申请单

审核:  审批:  批准: 

申请单位: 项目管理部

上次申请日期:

本次申请日期:

编号:

项次	名称	规格	物料编码	请购数	单位	仓库数	需求数	上次请购价格
1	前排五点式安全带(带卷收器)	按图纸制作, 到件提供尺寸检测报告		4	个			
2	后排五点式安全带	按图纸制作, 到件提供尺寸检测报告		13	个			
3	脚踏织带总成	按图纸制作, 到件提供尺寸检测报告		28	个			
4	肩部织带总成	按图纸制作, 到件提供尺寸检测报告		13	个			
5	靠背侧翼织带总成	按图纸制作, 到件提供尺寸检测报告		28	个			
6	乘员保护管 (由样块裁剪后粘结成管)	厚度 16mm~18mm 的 (Armanell)尺寸1米×2米样块		15	块			


申购事由: 装配 B100J 样件

新增物品申购理由:

原有物品申购理由:

备注: 本申请单一式三联: 仓库第一联采购第二联统计第三联

表单 Na.GR-41-02-01(A/0)

 光华梁品 A4(210mm×297mm)





GOLD RARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 027

生效日期: 2018年8月9日

版本号: C

项目: 重汽外后视镜

要求到件日期: 2018. 8. 14

订单号: SZ-1808027

接收人: 夏霖

联系方式: 13701888869

邮箱: shzrvip@sina.com

发至: 公司名称 (部门)
芜湖卓人汽车配件有限公司

夏霖

13701888869

shzrvip@sina.com

发起人: 付田田

审核: 夏霖

项目确认: 夏霖

批准: 付田田

付田田 2018.8.14

北京公司联系人: 付田田

联系电话: 13718594918

13718594918

邮箱: tian.tian@jigtrc.com

要求: 1、贵公司发往北京光华莱昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;
收货人: 付田田 13718594918

送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华莱昌汽车零部件有限公司试制车间库房

邮编: 102200

序号	零件号	名称	技术要求	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A0184L/R-F01	左/右上安装座垫	按图新制作	20	套	2018. 8. 14	技术问题联系夏霖 18618663663
2	0A0184L/R-F02	左/右下安装座垫	按图新制作	20	套	2018. 8. 14	技术问题联系夏霖 18618663663

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: 回执人: 日期: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-08-006

申请

通知

通报

报告

主题: T5G、T7H 外购件采购申请单

前期质量部:

现接到销售部通知, 重汽 T5G、T7H 外后视镜需要小批量试装各 10 套 (邮件已转发), 需采购零部件, 要求最晚 8 月 14 日前物料到位, 交货地点: 北京试制车间。联系人 付田田 13718594918

序号	图号	零件名称	数量	备注
1	0A0184L/R-F01	左/右上安装座垫	20	
2	0A0184L/R-F02	左/右下安装座垫	20	
3	0A31840-Q01	线束合件	30	新状态
4	0A01870-Q01	线束合件	30	新状态
5	0A01840-T01	镜杆	50	新状态 t=1.5
6	0A01840-T04	压片	100	新状态
7	0A31840-Q02	电动大调整机构	50	新状态
8	0A01840-T02	上镜阻尼片	100	
9	0A01840-T03	转轴	60	
10	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	60	
11	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	60	
12	0A51830-T1A	阻尼片	60	借用 M50N
13	0A0015-T01	上安装座弹簧	60	新状态
14	0A01270-T5A	下镜座弹簧	60	
15	0A01270-T5B	下镜座弹簧压圈	60	借用 ETX 改型
16	0A01270-T5C	下镜座弹簧插片	60	

以上物料为外购件, 向供应商采购。

2018年08月09日

如有疑问联系后视镜技术中心赵鹏 18618263663

拟文:		审核:		发起部门: 后视镜技术中心
批准:				批准日期: 2018.8.8





GOLDRARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 018

生效日期: 2018年03月14日

版本号: C

项目:

BC316

要求到件日期:

2018.3.25

订单号:

SZ-20180018

发至:

公司名称 (部门)
芜湖卓人汽车配件有限公司

接收人
夏霖

联系方式

13701888869

shazv@insind.com

发起人:

付田田

审核:

夏霖

项目确认:

夏霖

批准:

夏霖 2.10

北京公司联系人:

付田田

联系电话:

13718594918

邮箱: futiantian@jshrc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认: 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;
- 收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202212X1001A	双面胶-右	3M	20	个	2018.3.25	
2	8202112X1001A	双面胶-左	3M	20	个	2018.3.25	
3	8202223X1001A	三角垫-右	PE发泡(板材冲压)	20	个	2018.3.25	
4	8202122X1001A	三角垫-左	PE发泡(板材冲压)	20	个	2018.3.25	

回执单

研发中心: 我单位于 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					
3					
4					

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

申请

(内部)
 通知

编号: HS-2018-03-005
 通报 报告

主题: 关于大众 BC316 后视镜外购件申请

采购部:

我司新开发大众 BC316 后视镜项目, 因 3 月底需要装总成样件, 按附件数量进行采购。图纸按 2018-2-8 号盖章为准采购。

完成日期 2018-3-25 号。

如有其它不明之处请联系沟通。

望支持!

拟文:  审核:	日期: 	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:		批准日期: 2018.3.15
接收部门意见:		接收日期:
接收部门意见:		接收日期:
总经理的意见:		批准日期:



外购件附件

APQP305

序号	图号	零件名称	采购数量	单位	属性	零件编码	备注
1	S202135X1001A	三角垫	20	套	采购		背胶
3	S202111X1001A	镜片	20	套	采购	8202111X1001A	左边双曲, 右边为单曲
4	S202127X1001A	发热片	20	套	采购	8202127X1001A	
5	MCI980-060	电动机芯	100	件	采购	MCI980-060	
6	S202212X1001A	双面胶	20	套	采购	8202212X1001A	
7	S202131X1001A	转轴	100	件	采购	8202131X1001A	
8	S202132X1001A	弹簧	40	件	采购	8202132X1001A	达克罗
9	4种型号配制	线束合件	各15	套	采购	8202139X1001A	线束合件包括胶塞, 需要设计给3D图纸
10	GB/T845-85	内六角花型沉头自攻螺 钉	500	件	采购	GB/T2670.2-2004-ST3595	达克罗(环保)
11	GB/T845-85	内六角花型盘头自攻螺 钉	500	件	采购	GB/T2670.1-2004-ST3516	达克罗(环保)
12	GB/T845-85	内六角花型盘头自攻螺 钉	500	件	采购	GB/T2670.1-2004-ST2932	达克罗(环保)
13	GB/T845-85	内六角花型沉头自攻螺 钉	500	件	采购	GB/T2670.1-2004-ST2995	达克罗(环保)
14	S202134X1001A	M8铜螺母	200	件	采购	8202134X1001A	预埋件
15	S202135X1001A	隼尼片	100	件	采购	8202135X1001A	采购

石川之友


2018.3.5





工作联系函

编号: HS-2018-01-015

申请

通知

通报

报告

主题: B40L、B80C 外后视镜采购单

采购管理部:

B40L、B80C 外后视镜项目需要采购部分外购件, 详见附表, 请采购管理部协助, 于1月23前完成, 谢谢。

序号	名称	零件图号	备注	数量
1	B40L 左/右底座密封胶	0A3204L/R-X01	新状态要求13日到达	30套
2	十字槽沉头自攻螺钉 C 型 3.5*9.5	GB/T846-85	ST3.2-9.5-C	1000件
3	B80C 左/右迎宾灯安装支架 2	0A5206L/R-S3B	PP	50套
4	B80C 左/右迎宾	0A5206L/R-Q3A		50套
5	B80C 左/右迎宾灯密封胶	0A5206L/R-Q3B		50套
6	B80C 左/右线束合件	0A5206L/R-Q03		50套
7	B40L 低配左/右线束合件	0A3204L/R-Q03		50套
8	B40L 高配左/右线束合件	0A5204L/R-Q03		50套
9	PA6+GF45	AN092SN B32	发往泽芳模具厂, 要求15日到达	100kg ->泽芳 泽芳模具厂
10	B40L 左/右电镀镜壳	0A3204R/R-S01	上批剩余镜壳, 要求12日回厂	26套 乙发
11	B80C 左/右电镀镜壳	0A5206L/R-S01	上批剩余镜壳, 要求12日回厂	12套 乙发

后视镜技术中心 何旭东 电话: 15731136872 套

拟文: 何旭东 2018.1.9	审核: [Signature]	日期: 1/11/18	事业部/部门: 后视镜技术中心
发起单位审核意见:			审核日期:
接收单位审核意见:			接收日期:
集团总裁审核意见:			批准日期:



发往(TO): 来自(FROM):
 单位(Company): 芜湖卓人 单位(Company): 北京光华荣昌汽车零部件有限公司采购管理部
 姓名(Name): 夏经理 编制(Name): 吴英格 批准(Examiner):
 传真(Fax): 传真(Fax): 010-89774860
 页数: 1页 日期: 2018-1-30 电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116052

紧急 请审阅 请批注 请答复 请传阅

新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 027 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车零部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		T7H 上安装座垫 (左/右)	套	100	2018.2.5
2		T7H 下安装座垫 (左/右)	套	100	

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告(否则不能入库);
 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部
2018.1.30

回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-01-036

申请

通知

通报

报告

主题: T7H 外后视镜外购件采购事宜

采购部:

现 T7H 外后视镜即将开始小批量送样试装, 需采购部安排外购件调货 100 套, 明细见下表, 请于 2018 年 2 月 5 前完成。

序号	图号	零件名称	数量
1	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	100
2	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	100
3	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	100
4	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	100
5	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	100
6	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫	100
7	0A31900-Q02	电动大调整机构 (新状态)	200 (精诚 22062004)
8	0A31840-Q02	电动调整机构	200 (精诚 22118034)
9	0A01870-Q01	线束合件	200
10	0A01840-T02	主镜阻尼片	400
11	0A01840-T03	转轴	200
12	0A01840-T04	压片	800
13	0A01840-T05	锁片	800
14	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	200
15	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	200
16	GB/T5780-2000	六角头螺栓	200(M8×55,黑锌)
17	GB/T6170-2000	六角螺母	200 (M8 黑锌)
18	GB/T12618-1990	开口型扁圆头抽芯铆钉	1000 (4×16)
19	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉	1000(ST3.9×16 黑锌)
20	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉	1000(ST3.9×40 白锌)
21		上安装座弹簧 (新状态)	200

如有疑问联系后视镜技术中心赵鹏 18618263663

拟文:	赵明	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		批准日期: 2018.11.24



发往(TO):	来自(FROM):
单位(Company): 芜湖卓人	单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部
姓名(Name): 夏经理	编制(Name): 吴英格 批准(Examiner):
传真(Fax):	传真(Fax): 010-89774860
页数: 1页 日期: 2018-2-1	电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116052

紧急 请审阅 请批注 请答复 请传阅

新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 050 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		M31RB 密封垫 (左/右)	套	310	2018. 2. 10

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部
2018. 2. 1

回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号: 115-2018-02-002

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 外后视镜订单采购

购部:

主机厂下发 M31RB 外后视镜订单, 现需对 M31RB 外后视镜物料进行

采购详情见下表。

名称	图号	数量	备注
镜片	37362019010000/37362020010000	310 套	借用 M50N
双面胶		310 套	借用 M50N
阻尼片	37363013010000	2000 个	借用 M50N
LED 线束合件	37362484030000	620 个	借用 M50N
左右橡胶条	36152492010000/ 36152492020000	310 套	
左右三角座	36152067010000/ 36152067020000	310 套	
左右密封垫	36151520010000/ 36151520020000	310 套	✓
左右调整机构	30009009050000/ 30009009050000	310 套	
左右线束合件	36152484010000/ 36152484010000	310 套	
密封胶帽	36192482010000	620 个	
毛毡 1	37235566020000	620 个	
毛毡 2	37235567020000	620 个	
包装箱		76 个	

请于 2018 年 2 月 10 日完成采购, 谢谢!

采购费用

是生立费用

联系人: 邵中海

电话: 18633866443

拟文:	邵中海 2018.2.1	审核:		发起部门: 后视镜工程部
批准:				批准日期: 2018.2.1



发件人(From):
单位名称(Company): 芜湖卓人
姓名(Name): 夏经理
传真(Fax):
页数: 1页
日期: 2018-2-1

来白(FROM):
单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部
编制(Name): 吴英格 批准(Examiner):
传真(Fax): 010-89774860
电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116052

紧急 请审阅 请批注 请答复 请传阅

新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 051 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		M31RB 橡胶条 (左/右)	套	310+140	2018.2.10

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告(否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部
2018.2.1

回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号: H5-2018-02-002

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 外后视镜订单采购

采购部:

主机厂下发 M31RB 外后视镜订单, 现需对 M31RB 外后视镜物料进行

采购详情见下表。

名称	图号	数量	备注
镜片	37362019010000/37362020010000	310 套	借用 M50N
双面胶		310 套	借用 M50N
阻尼片	37363013010000	2000 个	借用 M50N
LED 线束合件	37362484030000	620 个	借用 M50N
左右橡胶条	36152492010000/ 36152492020000	310 套	
左右三角座	36152067010000/ 36152067020000	310 套	
左右密封垫	36151520010000/ 36151520020000	310 套	
左右调整机构	30009009050000/ 30009009050000	310 套	
左右线束合件	36152484010000/ 36152484010000	310 套	
密封胶帽	36192482010000	620 个	
毛毡 1	37235566020000	620 个	
毛毡 2	37235567020000	620 个	
包装箱		76 个	

请于 2018 年 2 月 10 日完成采购, 谢谢!

联系人: 邵中海

电话: 18633866443

采购费用
是生费用

拟文:	邵中海 2018.2.1	审核:		发起部门: 后视镜工程部
批准:				批准日期: 2018.2.1



收件人(TO):
单位(Company): 芜湖卓人
姓名(Name): 夏经理
传真(Fax):
页数: 1页 日期: 2018-1-20

来自(FROM):
单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部
编制(Name): 吴英格 批准(Examiner):
传真(Fax): 010-89774860
电话(Tel): 010-60793358-5605、18633290623

紧急 请审阅 请批注 请答复 请传阅

新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 016 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		H4 后视镜密封垫	套	500	2018. 1. 22

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告(否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部
2018. 1. 20

回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:
我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



望远镜式外后座镜架装配

2018.1.5

工 → 2018.1.5 王英隆

装配 → 2018.1.20 吴英隆

零件 → 2018.1.20 吴英隆

总成样件. 振动实验报告. 孔强检测报告. 折叠检具 (零部件)

DVP → 2018.1.12之前 → 确认实验计划 → 实验室

- 外协件
- 骨架上下镜杆: 70 10-20套
 - 转轴
 - 镜片(主.副): 80 60套
 - 密封垫: 80 50套
 - 包装箱

问题点(装配)

- 问题点(注塑)
- 后盖: 有排风. 毛边没开模器
 - 上镜座: 排气不好
 - 广角镜安装座: 粘前模
 - 装饰罩: 顶针位置不稳. 取件困难
 - 右镜片托: 脱模不良. 顶高
 - 左右广角镜托: 排气不好
 - 镜体上下盖: 粘前模

- ① 下镜座: 安装无工装. 弹簧易弹出
- ② 上下镜座组装. 装距高低. 导致铆钉枪无法用
- ③ 铆钉孔连接不上
- ④ 镜片. 从模框难安装
- ⑤ 只有上下镜座连接骨架. 装. 缺. 装



姓名(Name): 芜湖卓人
夏经理
日期: 2018-1-30

来自(FROM):
单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部
编制(Name): 吴英格 批准(Examiner):
传真(Fax): 010-89774860
电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116052

紧急 请审阅 请批注 请答复 请传阅

新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 046 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	36151520010000	M31RB 左密封垫	件	80 +10	2018. 2. 10
2	36151520020000	M31RB 右密封垫	件	80 +10	

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告(否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部
2018. 1. 30

回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

(内部)

编号: 115-2018-01-046

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 外后视镜小批量

采购部:

由于 M31RB 外后视镜需要进行小批量试装, 现需采购 M31RB 外后视镜左右密封垫 80 套 (36151520010000/36151520020000)。

请于 2018 年 2 月 10 日完成采购, 谢谢!

联系人: 邵中海

电话: 18633866443

拟文:	邵中海	审核:	发起部门: 后视镜工程部
批准:			批准日期: 2018.11.30





3400183130

安徽增值税专用发票

No 08492809



开票日期: 2019年03月13日

名称: 北京光华霖昌汽车零部件有限公司

纳税人识别号: 91110114801164540U

地址、电话: 北京市朝阳区科荟园中环路10号B213室, 1:010-89974897

开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区 *9001/<6<*>*/-6+0-545/31>87 >876*>+<+226*<79>*653547188 2<+53630281*03/1/7>*290887+ 3*0-++57*>2>+2664-68>463+63

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*橡胶制品*BC316三角垫 L	37452493010000	件	500	0.2586206897	129.31	16%	20.69	
*橡胶制品*9C316三角垫 R	37452493010000	件	499	0.2586206897	129.05	16%	20.65	
*橡胶制品*9C311三角垫 L	37492493010000	件	519	0.50	259.50	16%	41.52	
*橡胶制品*9C311三角垫 R	37492493020000	件	520	0.50	260.00	16%	41.60	
合计					¥777.86		¥124.46	
价税合计(大写)					玖佰零贰圆叁角贰分			
价税合计(小写)					¥902.32			

销售方

名称: 芜湖市卓人汽车配件有限责任公司
纳税人识别号: 91340223MA2NQB9E5F
地址、电话: 芜湖南陵许镇工业园区 0553-6517088
开户行及账号: 中国农业银行安徽南陵许镇分理处12733301040006388

收款人: 夏醒

复核: 夏醒

开票人: 夏醒



第二联: 抵扣联 购货方记账使用

税票号 [2018] 341号中光华印务有限公司



3400183130

安徽增值税专用发票

No 08492838

3400183130
08492838

开票日期: 2019年03月27日



名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 纳税人识别号: 91110114801184540U
 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中环路10号B213室, 7:010-897174857
 开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

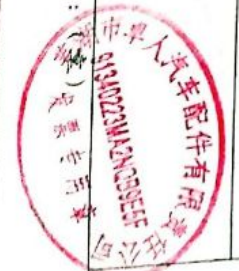
密码区
 9/09>53729009086*/5+>5><+47
 53<+0221/057<220>>9/*-0<<8
 >><76239*0*/*62/9*10<>062>6
 9-01*-+0+31/45>-3307>>44*

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*橡胶制品*W313B左密封垫	367515200100000	件	400	2.2478448276	899.14	16%	143.86
*橡胶制品*W21RB右密封垫	300099090500000	件	400	2.2478448276	899.14	16%	143.86
*橡胶制品*TW右上车表垫	REM0002293	件	100	0.3534482759	35.34	16%	5.66
*橡胶制品*TW右下车表垫	REM0002294	件	100	0.4224137981	42.24	16%	6.76
*橡胶制品*TW左上车表垫	REM0002271	件	100	0.3534482759	35.34	16%	5.66
*橡胶制品*TW左下车表垫	REM0002271	件	100	0.4224137981	42.24	16%	6.76
*橡胶制品*橡塑每箱1.6*1.0*0*1.0米	REM0002271	件	15	166.66666667	2500.00	16%	400.00
合计					¥4453.44		¥712.56

价税合计(大写) 肆仟壹佰陆拾陆圆整 (小写) ¥5166.00

名称: 芜湖市卓人汽车配件有限责任公司
 纳税人识别号: 91340223MA2NQB9E5F
 地址、电话: 芜湖南陵许镇工业园区 0553-6517088
 开户行及账号: 中国农业银行安徽省南陵许镇分理处12730501040006398

购货方: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
 开票人: 夏峰
 复核: 夏峰
 销售方: (章) 芜湖市卓人汽车配件有限公司



附18年零星采购明细清单

0018

3400183130

安徽增值税专用发票

No 08492837

3400183130

08492837



开票日期: 2019年03月27日



北京光华荣昌汽车零部件有限公司

91110114801184540U

北京市昌平区科技园区兴路10号8213室, 1:010-89774887

工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
 560+-52<0<-52/7+/6371115-*+
 >-71*2/+8213->+/251<94027-*
 58/1+93+80/4<19821<*>46-*8
 4846+950*25-82533+-*2/18067

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*橡胶制品*CT左上安装座整		件	20	0.3248275862	6.50	16%	1.04
*橡胶制品*CT左下安装座整		件	20	0.3846551724	7.69	16%	1.23
*橡胶制品*H4右上镜座整片		件	500	0.2931034483	146.55	16%	23.45
*橡胶制品*H4右下镜座整片		件	500	0.3189655172	159.48	16%	25.52
*橡胶制品*H4左上镜座整片		件	500	0.2931034483	146.55	16%	23.45
*橡胶制品*H4左下镜座整片		件	500	0.3189655172	159.48	16%	25.52
*橡胶制品*M31RB左橡胶条		件	450	0.9401724138	423.08	16%	67.69
*橡胶制品*M31RB右橡胶条		件	450	0.9401724138	423.08	16%	67.69
合计					¥1472.41		¥235.59
价税合计(大写)					壹仟柒佰零捌圆整		(小写) ¥1708.00

第一联: 抵扣联 购买方扣税凭证

名称: 芜湖市卓人汽车配件有限责任公司
 纳税人识别号: 91340223MA2NQB9E5F
 地址、电话: 芜湖南陵许镇工业园区 0553-6517088
 开户行及账号: 中国农业银行安徽省芜湖许镇分理处127363010400066388

备注: 附18年零星采购明细清单

收款人: 复核: 夏麟 开票人: 夏麟 销售章: 芜湖市卓人汽车配件有限公司 91340223MA2NQB9E5F

税供票 [2018] 341号中妙光华印制有限公司



3400183130

安徽增值税专用发票

No 08492835 3400183130 08492836



开票日期: 2019年03月27日

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司

纳税人识别号: 91110114801184540U

地址、电话: 北京市昌平区科技园区中环路10号B213室, 1:010-89774857

开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
+ - 1 + + < > 9 7 6 < 0 < + 0 * < 8 * 3 9 * 1 * / 4 >
4 * 3 9 < / < / - 6 0 - 1 5 6 - 8 5 9 0 > < 2 5 + 3 <
* 9 < > 5 4 2 + 9 - 0 3 9 9 * / < 6 9 + * + 9 > 4 6 8
< < * 3 1 < 1 8 < / 6 * - 6 4 - 9 0 7 + 8 / 9 6 6 2 5

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*橡胶制品*B340L左底座密封垫	3739000030400000	件	30	2.1367241379	64.10	16%	10.26
*橡胶制品*B340L右底座密封垫	373900003020000	件	30	2.1367241379	64.10	16%	10.26
*橡胶制品*BC311三角垫 L	37492493010000	件	40	0.50	20.00	16%	3.20
*橡胶制品*BC311三角垫 R	37492493020000	件	40	0.50	20.00	16%	3.20
*橡胶制品*BC316三角垫 L	37452493010000	件	50	0.2586206897	12.93	16%	2.07
*橡胶制品*BC316三角垫 R	37452493010000	件	50	0.2586206897	12.93	16%	2.07
*橡胶制品*CT石上安装座垫		件	20	0.3248275862	6.50	16%	1.04
*橡胶制品*CT石下安装座垫		件	20	0.3846551724	7.69	16%	1.23
合计					¥208.25		¥33.33

价税合计(大写) 贰佰肆拾壹圆伍角捌分

(小写) ¥241.58

名称: 芜湖市卓人汽车配件有限责任公司
 纳税人识别号: 91340223MA2NQB9E5F
 地址、电话: 芜湖南陵许慎工业园区 0553-6517038
 开户行及账号: 中国农业银行安徽省南陵许慎分理处12730301940006388

备注: 附18年零星采购明细清单

收款人:

复核: 夏麟

开票人: 夏麟

销售方: 发票专用章



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证



由 扫描全能王 扫描创建

SZ-1804064

82311



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车部件有限公司

营业执照编号

代表

地址

电话

传真

机型MODEL

接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司
商号	
地址	
检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检
判定	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

物料代码	供应商填写				物流填写			配套填写		
	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写合格数	单价	金额	税金
1	20E7	1E	40							
2	20E7	1E	40							
3										
4										
5										

*协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

电脑录入人员

表单: GR-43-00-01

合计金额			
供应商		物流	质量
			采购

3 供应商



供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车零部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号	
交货日期	年 月 日	商号	商号	
采购单号	地址	代表	代表	
P.O/NO	电话	传真	地址	
机型MODEL	接收商		检验方式	
		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		判定
				<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

供应商填写						物流填写		配套填写				
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写合格数	单价	金额	税金		
1	211111A	211111A	1件	15	15		15					
2	211111A	211111A	1件	15	15		15					
3	211111A	211111A	1件	15	15		15					
4	211111A	211111A	1件	15	15		15					
5	211111A	211111A	1件	15	15		15					

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

表单： GR-43-00-01

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商



北京光华莱昌汽车部件有限公司

收料单号	营业执照编号		接收商	营业执照编号	代表
交货日期	18年8月4日	商号	地址	商号	地址
采购单号 P.O./NO	供应商	地址	电话	代表	
机型MODEL	电话	传真	检验方式	判定	合格
			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写	IQC填写	单价	金额	税金
					现品数	合格数			
1									
2	新元	梳打零件	个	30					
3									
4									
5									

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

(出货为裁出块状出货，15块) 项目要求裁成 1X2m 块状出货，但此方案容易损坏最终由高为卷状出货，共30米。

电脑录入人员

合计金额	供应商	物流	质量	采购
	良森			

2018.8.14

3 供应商



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表
交货日期	商号	地址
采购单号 P.O/NO	电话	传真
机型MODEL	接收商	检验方式
	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
	<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 判定

供应商填写					物流填写			配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写合格数	单价	金额	税金
1	7611000	7611000	件	20	20		20			
2	7611000	7611000	件	20	20		20			
3	7611000	7611000	件	20	20		20			
4	7611000	7611000	件	20	20		20			
5	7611000	7611000	件	20	20		20			

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

表单: GR-43-00-01

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

8

供应商代码		供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号		营业执照编号		营业执照编号	
交货日期		商号		商号	
采购单号		地址		地址	
P.O/NO		电话		代表	
机型MODEL		传真		判定	
* 协助事项				检验方式	
1 请正确记录粗线栏内的记录				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格	
2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。				<input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	
3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。				判定	
4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务				<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
* 协助事项					
1 请正确记录粗线栏内的记录					
2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。					
3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。					
4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务					
电脑录入人员		物料代码		物料名称	
		规格型号		单位	
		交货数		现品数	
		LOT/NO		合格数	
		单价		金额	
		税金		税金	
		合计金额		质量	
		供应商		物流	
		采购		质量	

表单: GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车部件有限公司

营业执照编号

商号

代表

地址

营业执照编号

代表

商号

地址

电话

传真

供应商

电话

传真

机型MODEL

接收商

北京光华荣昌汽车部件有限公司

商号

地址

代表

检验方式

全检 抽检 免检

略检 免检

判定

合格 不合格

供应商填写

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		IQC填写	配套填写										
					现品数	LOT/NO		合格数	单价	金额	税金	判定	合格	不合格				
1	2.152.116		个	40														
2	2.152.116		个	40														
3																		
4																		
5																		

* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商

9

