



模具验收合格单

项目名称

H5座椅

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	阻尼器调节内摆轮塑料件	H5-6806009	RCS0196-02
2	阻尼器调节外摆塑料件	H5-6806010	RCS0196-03
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	胡 19.4.22
注塑部签字/日期	
模具科签字/日期	吕 19.4.21
采购部签字/日期	刘 20/9.14.23
模具厂签字/日期	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-13	合同金额	51059.83
资产名称	阻尼器调节内摆轮塑料件	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201072002
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	安装调试正常		
------------------	--------	--	--

验收结果	合格	合格		
------	----	----	--	--

参加验收人员签名	吕广华	付园	周弘龙	
----------	-----	----	-----	--

设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
----------	---------	------	---------

设备存放地点	黄子华	固定资产归口管理部门负责人	吕广华
--------	-----	---------------	-----





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-13	合同金额	51059.83
资产名称	阻尼器调节外摆塑料件	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201072003
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

安装调试正常

验收结果

合格

合格

参加验收人员签名

吕子华

付国

周云龙

设备安装完成时间

19.4.21

验收日期

19.4.21

设备存放地点

黄马华

固定资产归口管理部门负责人

吕子华



补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-13

乙方：黄骅市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 H5 注塑模具 2 套，并于 2017 年 11 月 11 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-13，含 17% 税总金额为 103000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 103000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：H5 注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	交货期
1.	阻尼器调节内摆塑料件	H5-6806009	1 套	51059.83	2017.12.15
2.	阻尼器调节外摆塑料件	H5-6806010	1 套	51059.83	2017.12.15
合计				102119.66	

人民币大写：壹拾万贰仟壹佰壹拾玖元陆角陆分(含 16% 增值税专用发票)

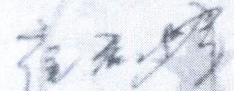
2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：103000 元（壹拾万叁仟元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：102119.66 元（壹拾万贰仟壹佰壹拾玖元陆角陆分）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市泽方模具有限公司

签约人：



签约人：



日期：

2018.12.29

日期：

2018.12.26

签订地点：北京市昌平区流村工业区

模具制造合同

合同编号: 2017-13

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司 (以下简称乙方)

一、承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 H5 注塑模具, 共 2 套, 具体项目如下:

序号	零件名称	图号	模具数量	价格(万元)	交货期
1.	阻尼器调节内摆塑料件	H5-6806009	1	5.15	2017.12.15
2.	阻尼器调节外摆塑料件	H5-6806010	1	5.15	2017.12.15
合计			2	10.3	¥: 壹拾万叁仟元整

二、总金额(总造价): 人民币壹拾万叁仟元整(¥103000.00元)(含17%增值税, 含皮纹加工费)。

三、具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》及《模具报价单》。

四、交样期: 按上表中交货期执行。

五、付款方式:

1. 合同签订后7天内甲方预付总金额的50%给乙方, 计: 人民币 51500 元。
2. 试模样件经技术及工艺部门验收合格后30天内, 甲方支付总金额的40%给乙方, 计: 人民币 41200 元。同时, 乙方开具17%的全额增值税发票。
3. 剩余的10%作为质保金, 如模具使用2000件内无重大质量问题的, 由甲方到时支付给乙方。

六、制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》。(注: 生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机壳及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求, 并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 翻件质量:

外观: 零件无毛边, 合模缝溢料必须小于0.05mm, 不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等(注: 以甲方确认样件为准)。

尺寸: 需满足甲方的2D设计要求, 不能确定和无法测量尺寸以装配为准。

2) 模具结构:

模具必须配备冷却接头、尾环、定料环、液压、气压接头管道等。

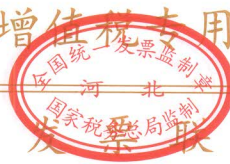
七、模具制作、产品验收方法和期限:

1. 乙方按甲方提供的零件图、模具总图及模具设计零件图。
2. 乙方在零件图及模具设计图。
3. 乙方在模具设计图制作过程中, 乙方需向甲方提供模具总图及模具设计零件图, 甲方在收到乙方



1300184130

河北增值税专用发票

No 11807391 1300184130
11807391

开票日期: 2019年04月22日

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司				密码区	44*7/883472*+-01++*9/4<20<6 0<*1920>>1<5<77>3+>-764-878 >5<*1038594<+0+1+74428*1/29 00<25*<0928<>1+5626<32>/<13					
	纳税人识别号: 91110114801184540U										
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857											
开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050											
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额			
*模具*阻尼器调节内摆塑料件		H5	套	1	44017.097345	44017.10	13%	5722.22			
*模具*阻尼器调节外摆塑料件		H5	套	1	44017.097345	44017.10	13%	5722.22			
合计						¥88034.20		¥11444.44			
价税合计(大写)		玖万玖仟肆佰柒拾捌圆陆角肆分				(小写) ¥99478.64					
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司				备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章					
	纳税人识别号: 91130983598268705X										
地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611											
开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830											

收款人: 孟艳

复核: 刘瑞文

开票人: 张德芳

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证