



模具验收合格单

项目名称

MA501室内镜

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜杆		RCS0199-15
2	下装饰罩		RCS0199-16
3	上装饰罩		RCS0199-17
4	定位扣		RCS0199-18
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	石宝禄
注塑部签字/日期	
模具科签字/日期	吕于华 19.4.21
采购部签字/日期	曹宝云 2019.4.23
模具厂签字/日期	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-05	合同金额	67418.8
资产名称	镜杆	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201075014
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	产品使用正常		
------------------	--------	--	--

验收结果	合格		
------	----	--	--

参加验收人员签名	吕广华	张宏峰	
----------	-----	-----	--

设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
----------	---------	------	---------

设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华
--------	----	---------------	-----





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-05	合同金额	50564.1
资产名称	下装饰罩	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201075015
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	产品使用正常		
------------------	--------	--	--

验收结果	合格		
------	----	--	--

参加验收人员签名	吕广华	王宝珍	
----------	-----	-----	--

设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
----------	---------	------	---------

设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华
--------	----	---------------	-----



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-05	合同金额	67418.8
资产名称	上装饰罩	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201075016
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

产品使用正常

验收结果

合格

参加验收人员签名

吕广华

王定红

设备安装完成时间

19.4.20

验收日期

19.4.21

设备存放地点

泽方

固定资产归口管理部门负责人

吕广华





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-05	合同金额	49572.65
资产名称	定位扣	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201075017
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:

是否有与合同不符的情况	否
设备使用性能是否达到要求	是
设备技术指标是否与合同相符	是
设备配件是否与采购要求相符	是
设备是否完好	是
技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况

产品使用正常

验收结果

合格

参加验收人员签名

吕广华 张红

设备安装完成时间

19.4.20

验收日期

19.4.21

设备存放地点

泽方

固定资产归口管理部门负责人

吕广华

补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-05

乙方：黄骅市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 MA501 注塑模具 4 套，并于 2017 年 7 月 4 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-05，含 17% 税总金额为 237000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 237000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：MA501 注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	交货期
1.	镜杆	RCS0199-15	1 套	67418.80	2017.8.18
2.	下装饰罩	RCS0199-16	1 套	50564.10	2017.8.18
3.	上装饰罩	RCS0199-17	1 套	67418.80	2017.8.18
4.	定位扣	RCS0199-18	1 套	49572.65	2017.8.18
合计				234974.35	

人民币大写：贰拾叁万肆仟玖佰柒拾肆元叁角伍分(含 16% 增值税专用发票)

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：237000 元（贰拾叁万柒仟元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：234974.35 元（贰拾叁万肆仟玖佰柒拾肆元叁角伍分）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市泽方模具有限公司

签约人：

签约人：

日期：

日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区

模具制造合同

合同编号: M17-05

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司 (以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 MA501 注塑模具, 共 4 套。具体项目如下:

序号	零件名称	模具编号	模具数量	价格 (元)	交货期
1.	镜杆	RCS0199-15	1	68000	2017. 8. 18
2.	下装饰罩	RCS0199-16	1	51000	
3.	上装饰罩	RCS0199-17	1	68000	
4.	定位扣	RCS0199-18	1	50000	
合计			4	237000	¥: 贰拾叁万柒仟元整

二. 总金额 (总造价): 人民币贰拾叁万柒仟元整 (¥237000.00 元) (含 17% 增值税, 含皮纹加工费)。

三. 具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》及《模具报价单》。

四. 交样期: 按上表中交货期执行。

五. 付款方式:

1. 合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 118500 元。

2. 试模样件经技术及工艺部门验收合格后 30 天内, 甲方支付总金额的 40% 给乙方, 计: 人民币 94800 元。同时, 乙方开具 17% 的全额增值税发票。

3. 剩余的 10% 作为质保金, 如模具使用 2000 件内无重大质量问题的, 由甲方到时支付给乙方。

六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》, (注: 生产数量以甲方统计销售数据为准)。

2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。

3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。

4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。

5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。

6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求, 并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量:

外观: 制件无飞边, 合模缝错模必须小于 0.05mm, 不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等 (注:

河北增值税专用发票

No 11807389

1300184130

11807389

开票日期: 2019年04月22日

1300184130



购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					密码区	-*8295>14>*3*3<3880<6>5<9 84339>2*<9/6/+0-/-9+2>49<7 +>27<87/143*+843*>866180081 /5<//6129>+/<9965>1+/39*-88			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价		金额	税率	税额	
	*模具*上装饰罩	MA501	套	1	58119.654867	58119.65	13%	7555.56		
合计						¥58119.65		¥7555.56		
价税合计(大写)						⊗ 陆万伍仟陆佰柒拾伍圆贰角壹分		(小写) ¥65675.21		
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830					备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章			
	收款人: 孟艳 复核: 刘瑞文 开票人: 张德芳						销售方: (章)			

第三联: 发票联 购买方记账凭证

河北增值税专用发票

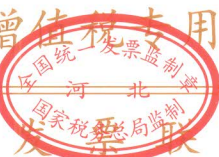
No 11807387

1300184130

11807387

开票日期: 2019年04月22日

1300184130



购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					密码区	+8*714+4436338*1++71*4468>4 98*18-/21<01>->5-/92020*7*8 /65>>*389569+4<<34842879*23 48>0*+<08-531<417<<4-594927			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价		金额	税率	税额	
	*模具*镜杆	MA501	套	1	58119.654867	58119.65	13%	7555.56		
合计						¥58119.65		¥7555.56		
价税合计(大写)						⊗ 陆万伍仟陆佰柒拾伍圆贰角壹分		(小写) ¥65675.21		
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830					备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章			
	收款人: 孟艳 复核: 刘瑞文 开票人: 张德芳						销售方: (章)			

第三联: 发票联 购买方记账凭证

税总函 [2018] 574号北京印钞有限公司

税总函 [2018] 574号北京印钞有限公司

河北增值税专用发票



1300184130



No **11807388** 1300184130
11807388

开票日期: 2019年04月22日

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

第三联: 发票联 购买方记账凭证

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司	密 码 区	09>4+>8*60+23756<6<>-29*509
	纳税人识别号: 91110114801184540U		04-3968*34/<9*7889</6*42898
	地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857		32005/0-2<41872>3-1364<7-4<
	开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050		<50/5692960/349<196981<->23

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*下装饰罩	MA501	套	1	43589.743363	43589.74	13%	5666.67
*模具*定位扣	MA501	套	1	42735.044248	42735.04	13%	5555.56
合计					¥86324.78		¥11222.23

价税合计(大写) 玖万柒仟伍佰肆拾柒圆零壹分 (小写) ¥97547.01

销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司	备 注	91130983598268705X
	纳税人识别号: 91130983598268705X		91130983598268705X
	地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611		91130983598268705X
	开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830		91130983598268705X



收款人: 孟艳 复核: 刘瑞文 开票人: 张德芳 销售方: (章)