



模具验收合格单

项目名称

X300座椅项目

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	左侧罩壳		RCS0209-01
2	右侧罩壳		RCS0209-02
3	前罩壳		RCS0209-03
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	√ 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	张... 19.4.21
注塑部签字/日期	
模具科签字/日期	吕... 19.4.21
采购部签字/日期	刘... 21.4.23
模具厂签字/日期	



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-15	合同金额	179452.99
资产名称	左侧罩壳	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201086001
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
验收结果	合格		
参加验收人员签名	吕广华	张立	周元龙
设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华





固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-15	合同金额	169538.46
资产名称	右侧罩壳	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201086002
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
验收结果	合格		
参加验收人员签名	吕广华	张成利	周云龙
设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华



固定资产验收单

生效日期:

编号:

合同编号	M17-15	合同金额	97162.39
资产名称	前罩壳	资产型号	注塑
资产类别	注塑模具	资产编号	030201086003
供货单位	泽方模具		

验收项目

设备明细:	是否有与合同不符的情况	否
	设备使用性能是否达到要求	是
	设备技术指标是否与合同相符	是
	设备配件是否与采购要求相符	是
	设备是否完好	是
	技术文档是否齐全	是

设备在安装调试、试用过程中的情况	调试正常		
------------------	------	--	--

验收结果	合格		
------	----	--	--

参加验收人员签名	吕广华	张Wof	周云龙
----------	-----	------	-----

设备安装完成时间	19.4.21	验收日期	19.4.21
----------	---------	------	---------

设备存放地点	泽方	固定资产归口管理部门负责人	吕广华
--------	----	---------------	-----

补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-15

乙方：黄骅市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 X3000 注塑模具 3 套，并于 2017 年 12 月 14 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-15，含 17% 税总金额为 450000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 450000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：X3000 注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	交货期
1.	左侧罩壳	RCS0209-01	1 套	179452.99	2018.1.25
2.	右侧罩壳	RCS0209-02	1 套	169538.46	2018.1.25
3.	前罩壳	RCS0209-03	1 套	97162.39	2018.1.25
合计				446153.84	

人民币大写：肆拾肆万陆仟壹佰伍拾叁元捌角肆分（含 16% 增值税专用发票）

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：450000 元（肆拾伍万元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：446153.84 元（肆拾肆万陆仟壹佰伍拾叁元捌角肆分）。付款比例及时间按原合同执行。

乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市泽方模具有限公司

签约人：

签约人：

日期：

日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区

模具制造合同

合同编号: M17-15

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司 (以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 X3000 注塑模具, 共 3 套。具体项目如下:

序号	零件名称	模具编号	模具数量	价格 (万元)	交货期
1.	左侧罩壳 ✓	RCS0209-01	1	18.1	2018.1.25
2.	右侧罩壳 ✓	RCS0209-02	1	17.1	2018.1.25
3.	前罩壳 ✓	RCS0209-03	1	9.8	2018.1.25
合计			3	45	¥: 肆拾伍万元整

二. 总金额 (总造价): 人民币肆拾伍万元整 (¥450000 元) (含 17% 增值税, 含皮纹加工费)。

三. 具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》及《模具报价单》。

四. 交样期: 按上表中交货期执行。

五. 付款方式:

1. 合同签订后 7 天内甲方预付总金额的 50% 给乙方, 计: 人民币 225000 元。
2. 试模样件经技术及工艺部门验收合格后 30 天内, 甲方支付总金额的 40% 给乙方, 计: 人民币 180000 元。同时, 乙方开具 17% 的全额增值税发票。
3. 剩余的 10% 作为质保金, 如模具使用 2000 件内无重大质量问题的, 由甲方到时支付给乙方。

六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》, (注: 生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求, 并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量:

外观: 制件无飞边, 合模缝错模必须小于 0.05mm, 不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等 (注: 以甲方确认为准)。

尺寸: 需满足甲方的 2D 设计要求, 不能确定和无法测量尺寸以实配为准。

2) 模具结构:

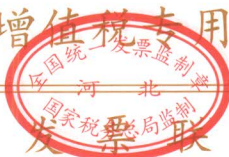
河北增值税专用发票

No 11872940 1300184130

11872940

开票日期: 2019年04月22日

1300184130



购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					密码区	0940<>/<2*909351<<*98983/36/5/<30009-<->46*>6*28209655+0+25/->6<13*-1/9>146**18>>1/3287>>30819-+-717/><*4137				
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价		金额	税率	税额		
	*模具*右侧左罩壳	x3000	套	0.5	146153.84956	73076.93	13%	9500.00			
合计							¥73076.93		¥9500.00		
价税合计(大写)		捌万贰仟伍佰柒拾陆圆玖角叁分					(小写) ¥82576.93				
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830					备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章				
	收款人: 孟艳		复核: 刘瑞文		开票人: 张德芳		销售方: (章)				

第三联: 发票联 购买方记账凭证

河北增值税专用发票

No 11872941 1300184130

11872941

开票日期: 2019年04月22日

1300184130



购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					密码区	13*7**1-18>30>37886797<</<+0-+62/59*581077016825<4-*09<+247384//6>>7<06-6>+8<7>0*</+>29-62549*189566096<--9				
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价		金额	税率	税额		
	*模具*右侧左罩壳	x3000	套	0.5	146153.84956	73076.93	13%	9500.00			
合计							¥73076.93		¥9500.00		
价税合计(大写)		捌万贰仟伍佰柒拾陆圆玖角叁分					(小写) ¥82576.93				
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830					备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章				
	收款人: 孟艳		复核: 刘瑞文		开票人: 张德芳		销售方: (章)				

第三联: 发票联 购买方记账凭证

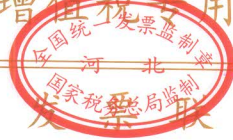
税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司



1300184130

河北增值税专用发票

No 11807393 1300184130
11807393

开票日期: 2019年04月22日

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050				密码区	621*084+1*<367437420+>47044 -+6>*5+*1>99533913<7634*3// 679>36<38987>-6<6-06>628+93 5040<84<*52/1>/9/6281-<1>03			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量		单价	金额	税率	税额
	*模具*左侧罩壳	X3000	套	0.5	154700.85841	77350.43	13%	10055.56	
合计						¥77350.43		¥10055.56	
价税合计(大写)		捌万柒仟肆佰零伍圆玖角玖分			(小写) ¥87405.99				
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830				备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章			
	收款人: 孟艳 复核: 刘瑞文 开票人: 张德芳 销售方: (章)								

第三联: 发票联 购买方记账凭证



1300184130

河北增值税专用发票

No 11872939 1300184130
11872939

开票日期: 2019年04月22日

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

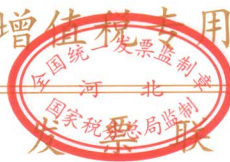
购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050				密码区	636+-2-*0*4+48419-8/6358/72 7+><>+7+6+/2421-743-17472-7 -+9+37953371<-*744041985652 +/7628/>>+>-6+92*70+7*3/8>3			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量		单价	金额	税率	税额
	*模具*左侧罩壳	X3000	套	0.5	154700.85841	77350.43	13%	10055.56	
合计						¥77350.43		¥10055.56	
价税合计(大写)		捌万柒仟肆佰零伍圆玖角玖分			(小写) ¥87405.99				
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830				备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章			
	收款人: 孟艳 复核: 刘瑞文 开票人: 张德芳 销售方: (章)								

第三联: 发票联 购买方记账凭证



1300184130

河北增值税专用发票



No 11807392 1300184130 11807392

开票日期: 2019年04月22日

税务总局 [2018] 574 号北京印务有限公司

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行0200011619200038050					密码区	/20340>+235-50523/*859+46>/823>/>>*63<63-6430-91568716772386>**137*4/65*17->*05>/66>9/01</>7/63+6-<7538->851				
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价		金额	税率	税额		
	*模具*前罩壳	X3000	套	1	83760.681416	83760.68	13%	10888.89			
合计						¥83760.68		¥10888.89			
价税合计(大写)		玖万肆仟陆佰肆拾玖圆伍角柒分					(小写) ¥94649.57				
销售方	名称: 黄骅市泽方模具有限公司 纳税人识别号: 91130983598268705X 地址、电话: 黄骅市开发区 0317-5238611 开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830					备注	黄骅市泽方模具有限公司 91130983598268705X 发票专用章				
	收款人: 孟艳						复核: 刘瑞文				

收款人: 孟艳

复核: 刘瑞文

开票人: 张德芳

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证