



羊件采购/制作申请单

GOLDRARE

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: J6F-AA95	编制/日期	
项目名称: AA95 主驾驶座椅	审核/日期	
项目编号:	批准/日期	2019.3.25
到货地点: 北京光华荣昌试制车间库房	用途	座椅轻量化给客户 提供样件
技术联系人: 王阳光 18712797906		

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	6801610X2001A	驾驶员靠背上骨架焊接 总成	1	个	4月4日	黄骅试制 姚建坡
2	6801130X2001A	驾驶员座垫框架总成	4	个	4月4日	海兴中盛
3	6801107X2001A	驾驶员旁侧板固定钢丝	4	个	4月4日	海兴中盛
4	6803232X2001A	驾驶员左侧护板(无孔)	14	个	4月4日	黄骅泽芳,下订单时 抄送吕光华
5	6803201X2001A	驾驶员右侧护板	20	个	4月4日	黄骅荣邦下订单时 抄送吕光华
6	6803202X2001A	驾驶员调角器手柄	20	个	4月4日	黄骅荣邦下订 单时抄送吕光华



样件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: T7H	编制/日期	何旭东	20190314
项目名称: T7H 外后视镜项目	审核/日期		
项目编号: WG1664778081/2、WG1664778082/2	批准/日期	崔秀峰	20190315
需求场地: 河北光华荣昌后视镜总装线	用途	试验样件	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	0A0184L/R-S1A	左/右主镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
2	0A0184L/R-S2A	左/右广角镜镜托	44	套	2019年3月26日	模具在河北
3	0A0184L/R-S01	左/右镜体	44	套	2019年3月26日	模具在河北
4	0A0184L/R-S02	左/右后盖	44	套	2019年3月26日	模具在泽芳
5	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板	44	套	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
6	0A01840-S05	广角镜基板	88	件	2019年3月26日	模具在河北
7	0A0184L/R-S06	左/右调角块	44	套	2019年3月26日	模具在河北
8	0A01870-S01	镜臂 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
9	0A01870-S02	镜臂盖 1	66	件	2019年3月26日	模具在河北
10	0A01870-S03	镜臂 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
11	0A01870-S04	镜臂盖 2	66	件	2019年3月26日	模具在河北
12	0A0187L/R-S05	左/右上安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
13	0A0187L/R-S06	左/右下安装座	33	套	2019年3月26日	模具在河北
14	0A0187L/R-S07	左/右下安装座装饰盖	33	套	2019年3月26日	模具在河北
15	0A0094-S041	快换托板(新状态,打螺钉结构)	88	件	2019年3月26日	模具在精诚模具厂
17	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
18	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫(新状态,带线孔)	33	套	2019年3月26日	上海卓人工贸有限公司
19	0A01870-Q01	线束合件(新状态,线束加护管)	66	件	2019年3月26日	上海沪熙商贸有限公司

20	0A01840-T01	镜杆	88	件	2019年3月26日	北京华北轻合金有限公司
21	0A01840-T04	压片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
22	0A01840-T05	锁片	360	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
23	JCEDL-21002006/8	左/右电动大调整机构(新状态,打螺钉结构)	44	套	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
24	0A01840-T02	主镜阻尼片	180	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
25	0A01840-T03	转轴	88	件	2019年3月26日	黄骅市恒伟五金制品有限公司
26	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
27	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	100	件	2019年3月26日	沧州茂源电器部件有限公司
29	0A0015-T01	上安装座弹簧(新状态)	90	件	2019年3月26日	海兴中盛弹簧制品有限公司
30	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
31	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	45	套	2019年3月26日	北京多宾城建筑机械有限公司
32	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
33	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	45	套	2019年3月26日	文登太成电子有限公司
34	0A31840-Q02	电动调整机构	88	件	2019年3月26日	宁波精成汽车车业有限公司
35	GB/T889.1-M8	六角头螺栓 M8×65	100	件	2019年3月26日	北京浦东三浦标准件有限公司
41	P000565	包装箱 945*430*290	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂
42	P000566	箱盖 955*440*80	55	件	2019年3月26日	黄骅市常郭镇街西纸箱厂



# 新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234 (A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1903042

项目:	T7H	要求到件日期:	2019. 3. 26	编制日期	
发至:	公司名称 (部门)	接收人	何香镇	联系方式	huanghua.jingcheng@163.com
	黄骅市荣邦汽车零部件有限公司		何香镇	13930789591	163.com
发起人:	审核:	批准:			
北京公司联系人:	何旭东	15731136872	邮箱:	hexudong@bjgtrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；

4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发件人；

收货人：河北光华荣昌汽车零部件有限公司 王文乐 19831788617

送货地址：河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板		44	套	2019. 3. 26	
2	0A0094-S041	快换托板	(新状态, 打螺钉结构)	88	件	2019. 3. 26	

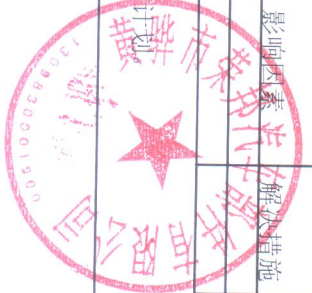
以上样件运输，请勿快递到付。

## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1	0A0184L/R-S04	左/右主镜基板			35元/套	1540元	2019.04.09
2	0A0094-S041	快换托板			14元/件	1232元	2019.04.09

回执单位: 回执人: 日期: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划





# 新产品试制零部件采购订单

项目:	J6F-AA95	要求到件日期:	2019.4.15	表单编号	GR-61-00-234(A/0)
发至:	公司名称(部门)		接收人	生效日期	2018年6月13日
发起人:	付田田	审核:	梁红波	订单号	sz-1903070
技术联系人:	王阳光	18712797506	联系方式	审批日期	20190327
			13930789591	邮箱:	wangyangguan@bjghrc.com
			何香镇	huanghua.jingchen	g@163.com
			批准:	崔秀峰	

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识,并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、贵公司在收到传真后24小时内,请回复发件人予以确认;如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、如零部件因特殊原因不能按时到,请提前5天书面反馈发件人;

4、贵公司如无专人送货,必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 冯孝梁 13562601190

送货地址: 潍坊工厂

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	6803201X2001A	驾驶员右侧护板		20	个	2019.4.15	
2	6803202X2001A	驾驶员调角手柄		20	个	2019.4.15	

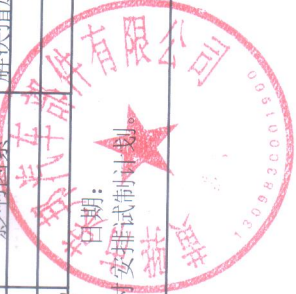
## 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单,通过核实确认,反馈入下通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1	6803201X2001A	驾驶员右侧护板			30元/个	600元	2019.04.13
2	6803202X2001A	驾驶员调角手柄			35元/个	700元	2019.04.13

回执单位: 日期: 2019.04.13

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划



## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址 (Add): 北京市昌平区流村镇工业园区  
电话 (Tel): 010-89774863  
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编 (Zip): 102204  
传真 (Fax): 010-89774860

紧急  回函  请审阅  请批注  请答复  报告  通知

关于 TH7/J6F 模具试制件价格审批的报告

公司领导:

接研发部通知, TH7/J6F 模具试制件, 需定价, 价格如下。

序号	名称	材料	数量	荣邦未税报价 (元)	合计	备注
1.	左/右主镜基板	PA66 GF30%	44	35	1540	
2.	快换托板	PA GF30%	88	14	1232	
3.	驾驶员右侧护板	PP-TP15	20	30	600	
4.	驾驶员调角器手柄	PA6 GF30	20	35	700	
合计					4072	

模具在荣邦加工, 我司客户皮纹指令未下达, 所以未拉回, 此次是试制件制作, 因为数量少, 每次开机需收 500 元开机费。经协商, 供应商最低价格为 3772 元整。

编制: 刘文政

审批: 曹云云

日期: 2019.4.10

妥否 请您批示:

王正华

## 采购合同书

合同编号：RB-22

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司乙方：黄骅市荣邦汽车部件有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

## 第一条 产品的名称、规格等

货币单位：人民币（元）

序号	产品名称	产品规格	未税单价	数量	产品总价	备注
1	左/右主镜基板	PA66 GF30%	34	44	1496	
2	快换托板	PA GF30%	13	88	1144	
3	驾驶员右侧护板	PP-TP15	25.1	20	502	
4	驾驶员调角器手柄	PA6 GF30	31.5	20	630	
合计： <u>4262.36 元整</u>		大写： <u>肆仟贰佰陆拾贰元叁角陆分。开票专票 13%</u>				

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（1）种付款方式。

- 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个月内支付给乙方。
- 合同签订后，甲方预付总价款的30%。甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余价款甲方在一个月内支付给乙方。
- 款到发货。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：

- 交货时间及地点：付款后10天，北京昌平流村镇工业园区。
- 甲方收货后7日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任：

- 乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。
- 产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期：2019年\_\_月\_\_日

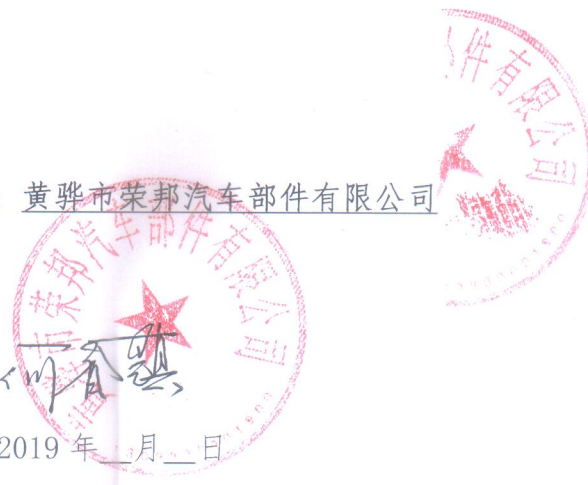
乙方(盖章)：黄骅市荣邦汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期：2019年\_\_月\_\_日



本合同签订地点：北京市昌平区