

实施日期	2019年04月16日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201904160006

### 合同评审表

合同编号: QT-20190416-03

合同名称	零部件临时采购价格协议 (1931529)		经办人	吴英各
客户信息	客户名称	上海沪熙商贸有限公司		
	客户地址	上海市宝山区同济支路65号B258室	邮编	
	联系人	周永刚	手机	15238548888
	电话		传真	
合同主要内容	合同事项	M31RB、M20、C7、T7H及MA501后视镜项目线束, 前期自上海沪熙调样未结算, 现申请签订临时协议支持样品结算		
	合同金额	0.00		
	付款方式	电汇		
	备注	具体价格见附件		
Begin: 新建申请				
2019/4/16 15:51:51				
部门主管领导: 同意				
2019/4/16 17:04:33				
法务部: 同意				
2019/4/17 10:17:22				
加签: 加签王光群				
2019/4/17 13:25:56				
加签1: 加签同意				
2019/4/23 16:18:42				
财务部: 同意				
2019/4/25 9:42:21				
副总裁: 同意				
2019/4/25 9:54:03				
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 采购部章			



## 零部件临时采购价格协议 (1931529)

北京光华荣昌汽车配件有限公司

上海沪熙商贸有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议

如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (CMB)

序号	QAD编码	零部件名称	图号规格	单位	含税价格	未税价格	备注
1	36152484010000	M31RB线束套件-左/右	0A02000-Q01	EA	3.55	3.14	含SM 2P护套, 单独配送, 左右线束相同
2	37232484010000	M20线束套件-左/右	0A21710-Q01	EA	3.96	3.50	含插接器, 左右线束相同
3	37389010010000	C7线束套件-左/右	0A31840-Q01	EA	14.04	13.00	含插接器, 左右线束相同
4	RFV0002272	T7H线束套件-左/右	0A01870-Q01	EA	14.13	12.50	含插接器, 左右线束相同
5	37412484010000	MA501低配线束-左/右	0A202010-Q01	EA	8.98	7.95	含2件SM 2P护套及1件AMP1318386 1护套, 单独配送, 左右线束相同
6	37412484030000	MA501低配设变线束-左/右	0A202010L-Q01 0A202010R-Q01	EA	16.55	14.65	含2件SM 2P护套及1件AMP1318386 1护套, 单独配送, 左右线束相同
7	37412484040000	MA501中配线束-左/右	0A402010-Q01	EA	12.37	10.95	含2件SM 2P护套及1件AMP1318386 1护套, 单独配送, 左右线束相同
8	37412484050000	MA501中配设变线束-左/右	0A402010L-Q01 0A402010R-Q01	EA	18.81	16.65	含2件SM 2P护套及1件AMP1318386 1护套, 单独配送, 左右线束相同
9	37412484060000	MA501高配线束-左/右	0A502010-Q01	EA	20.28	17.95	含2件SM 2P护套及1件AMP1318386 1护套, 单独配送, 左右线束相同


二、开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

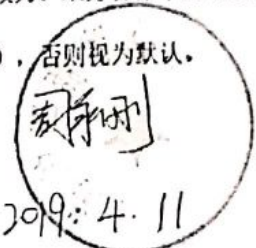
三、结算方式: 发票挂账后的下一个月的第一日起60天返款。

四、价格执行期从2019年1月1日起至河北光华荣昌与乙方签订正式产品协议时结束 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

五、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

六、供应商接到此通知后两日内确认回传 (传真: 010-89774860), 否则视为默认。

甲方代表签字: 

乙方代表签字: 

时

间: 2019.4.17

时

间: 2019.4.11



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建

上海沪熙商贸有限公司

对帐单

以下为不含税价格

送货单号	日期	订单号	规格	数量	单价 (元)	总价 (元/未税)	备注
0002470	2017.05.26	CGDD(2017)第023	M31RB线束合件	60	2.99	179.4	
			单独配送SM-2P	60	0.15	9	
2	000	CGDD(2017)第023	M20线束	100	3.4	340	订
3	0004953	CGDD(2017)第032	M31RB线束合件	40	2.99	119.6	订.函.入 ✓
			单独配送SM-2P	40	0.15	6	
4	2017.9.19		M31RB线束	60	2.99	179.4	订.函.入 ✓
			单独配送SM-2P	60	0.15	9	
5	2017.10.12		C7线束合件	60	13	780	订.函.入 ✓
6			T7H线束合件	80	12.5	1000	
7	2017.10.30		M31RB线束	100	2.99	299	订.函.入 ✓
			单独配送SM-2P	100	0.15	15	
8	0003254	2017.11.23	OA02000-Q01 M31RB线束	300	2.99	897	订.函.入 ✓
			单独配送SM-2P	300	0.15	45	
9	2017.11.23		MA501 低配线束	60	5.7	342	订.函.入 ✓
			单独配送 AMP1318386-1	60	1.95	117	
			单独配送 sm-2P	60	0.15	9	
			单独配送 sm-2R	60	0.15	9	
10	2017.11.23		MA501 中配线束	60	8.7	522	订.函.入 ✓
			单独配送 AMP1318386-1	60	1.95	117	
			单独配送 sm-2P	60	0.15	9	
			单独配送 sm-2R	60	0.15	9	
11	0003261	2017.11.3	OA02000-Q01 M31RB线束	300	2.99	897	订.函.入 ✓
			单独配送 sm-2P	300	0.15	45	
12	2018.1.9		MA501 低配线束 左	20	5.7	114	订.函.入 ✓
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39	
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3	



品名	规格	数量	单位	价格
ASAT	1	1	1	1
MO980	1	1	1	1
PE 1000	1	1	1	1
Specification 1	1	1	1	1
SCG	1	1	1	1

0003804

14

15

16

17

18

19

20

0003953

2018. 2. 6

0003987

2018. 3. 12

			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 低配线束 右	20	5.7	114		
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39		
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3		
			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 中配线束 左	20	8.7	174		
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39		
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3		
			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 中配线束 右	20	8.7	174		
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39		
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3		
			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 低配线束 (左)	20	5.7	114		
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39		
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3		
			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 低配线束 (右)	20	5.7	114		
			单独配送 AMP1318386-1	20	1.95	39		
			单独配送 sm-2P	20	0.15	3		
			单独配送 sm-2R	20	0.15	3		
			MA501 中配线束 (左)	35	8.7	304.5		
			单独配送 AMP1318386-1	35	1.95	68.25		
			单独配送 sm-2P	35	0.15	5.25		
			单独配送 sm-2R	35	0.15	5.25		
			MA501 中配线束 (右)	35	8.7	304.5		
			单独配送 AMP1318386-1	35	1.95	68.25		
			单独配送 sm-2P	35	0.15	5.25		
			单独配送 sm-2R	35	0.15	5.25		
			OAO2000-Q01 M31RB线束	620	2.99	1853.8		

订通, 入 ✓

顺丰

订通, 入 ✓

速尔

订通, 入 ✓



				单独配送sm-2P	620	0.15	93	速尔
	0004004	2018.3.16		T7H线束合件	200	12.5	1728	
	0004017	2018.3.21		MA501 左低配线束合件	20	5.7	114	速尔
				单独配送AMP1318386-1	20	1.95	39	
				单独配送sm-2P	20	0.15	3	
				单独配送sm-2R	20	0.15	3	
23				MA501 右低配线束合件	20	5.7	114	
				单独配送AMP1318386-1	20	1.95	39	
				单独配送sm-2P	20	0.15	3	
				单独配送sm-2R	20	0.15	3	
24				MA501左中配线束合件	20	8.7	174	
				单独配送AMP1318386-1	20	1.95	39	
				单独配送sm-2P	20	0.15	3	
				单独配送sm-2R	20	0.15	3	
25				MA501右中配线束合件	20	8.7	174	
				单独配送AMP1318386-1	20	1.95	39	
				单独配送sm-2P	20	0.15	3	
				单独配送sm-2R	20	0.15	3	
26				MA501低配全景摄像头 右	50	24.5	1225	顺丰
				单独配送AMP1318386-1	50	1.95	97.5	
				单独配送sm-2P	50	0.15	7.5	
				单独配送sm-2R	50	0.15	7.5	
27				MA501中配全景摄像头 右	50	28.5	1425	顺丰
				单独配送AMP1318386-1	50	1.95	97.5	
				单独配送sm-2P	50	0.15	7.5	
				单独配送sm-2R	50	0.15	7.5	
28	0004253	2018.4.16	36152484010000	线束合件M31RB	700	2.99	2093	顺丰
			37362062010000	单独配送sm-2P	700	0.15	105	
29	0003556	2018.5.29		MA501线束合件右高配	55	15.7	863.5	速尔
				单独配送AMP1318386-1	55	1.95	107.25	

订.送.入 ✓  
订.送.速尔 ✓

订.送.入 ✓  
21 ✓



19	93.12.1984	5.129	15.09	0134.13.19	200-2108
20	93.12.1984	5.102	12.09	0134.13.19	200-2108
21	93.12.1984	5.119	12.08	0134.13.19	200-2108
22	93.12.1984	5.100	16.08	0134.13.19	200-2108
23	93.12.1984	5.108	18.08	0134.13.19	200-2108
24	93.12.1984	5.106	28.08	0134.13.19	200-2108
25	93.12.1984	5.105	28.08	0134.13.19	200-2108
26	93.12.1984	5.107	28.08	0134.13.19	200-2108
27	93.12.1984	5.104	28.08	0134.13.19	200-2108
28	93.12.1984	5.103	28.08	0134.13.19	200-2108
29	93.12.1984	5.101	28.08	0134.13.19	200-2108

31							
32							
33							
34							
35							
36	0003748	2018.8.4	SZ-1807070	OA31840-Q01 线束合件 F7H1	20	13	260
37				OA01870-Q01 线束合件 77H	20	12.5	250
38			762985245	MA501线束合件左低配	25	5.7	98.75
				单独配送 AMP1318386-1	25	1.95	48.75

762985245

单独配送 sm-2P	55	0.15	8.25
单独配送 sm-2R	55	0.15	8.25
MA501线束合件左中配	55	8.7	478.5
单独配送 AMP1318386-1	55	1.95	107.25
单独配送 sm-2P	55	0.15	8.25
单独配送 sm-2R	55	0.15	8.25
MA501右设变线束低配	25	12.4	310
单独配送 AMP1318386-1	25	1.95	48.75
单独配送 sm-2P	25	0.15	3.75
单独配送 sm-2R	25	0.15	3.75
MA501右设变线束中配	55	14.4	792
单独配送 AMP1318386-1	55	1.95	107.25
单独配送 sm-2P	55	0.15	8.25
单独配送 sm-2R	55	0.15	8.25
MA501线束合件左低配	25	5.7	142.5
单独配送 AMP1318386-1	25	1.95	48.75
单独配送 sm-2P	25	0.15	3.75
单独配送 sm-2R	25	0.15	3.75
MA501线束合件左高配	65	15.7	1020.5
单独配送 AMP1318386-1	65	1.95	126.75
单独配送 sm-2P	65	0.15	9.75
单独配送 sm-2R	65	0.15	9.75
MA501线束合件右高配	10	15.7	157
单独配送 AMP1318386-1	10	1.95	19.5
单独配送 sm-2P	10	0.15	1.5
单独配送 sm-2R	10	0.15	1.5
OA31840-Q01 线束合件 F7H1	20	13	260
OA01870-Q01 线束合件 77H	20	12.5	250
MA501线束合件左低配	25	5.7	98.75
单独配送 AMP1318386-1	25	1.95	48.75

顺丰

订. 已入V

529至35线



9211-08	5'59	15'00	20M13P	200-2100-200-200
901-58	5'02	15'00	20M13P	200-2100-200-200
945-88	5'19	15'00	20M13P	200-2100-200-200
905-28	5'53	18'00	20M13P	200-2100-200-200
961-98	29'88	15'00	20M13P	200-2100-200-200
99-02	30F'38	29'30	20M13P	200-2100-200-200
96-19	30F'28	15'00	20M13P	200-2100-200-200
25-85	30F'28	15'00	20M13P	200-2100-200-200
29-19	30F'28	15'00	20M13P	200-2100-200-200
31-07	30F'28	15'00	20M13P	200-2100-200-200

				单独配送sm-2P	25	0.15	3.75	
				单独配送sm-2R	25	0.15	3.75	
				MA501右设变线束低配	25	12.4	310	
				单独配送AMP1318386-1	25	1.95	48.75	
				单独配送sm-2P	25	0.15	3.75	
				单独配送sm-2R	25	0.15	3.75	
40				MA501线束合件左中配	55	8.7	478.5	
				单独配送AMP1318386-1	55	1.95	107.25	
				单独配送sm-2P	55	0.15	8.25	
				单独配送sm-2R	55	0.15	8.25	
41				MA501右设变线束中配	55	14.4	792	
				单独配送AMP1318386-1	55	1.95	107.25	
				单独配送sm-2P	55	0.15	8.25	
				单独配送sm-2R	55	0.15	8.25	
42				MA501线束合件左高配	65	15.7	1020.5	
				单独配送AMP1318386-1	65	1.95	126.75	
				单独配送sm-2P	65	0.15	9.75	
				单独配送sm-2R	65	0.15	9.75	
43				MA501线束合件右高配	65	15.7	1020.5	
				单独配送AMP1318386-1	65	19.5	126.75	
				单独配送sm-2P	65	0.15	9.75	
				单独配送sm-2R	65	0.15	9.75	
44	0000982	2018.8.23	762985245	M31RB线束	3000	2.99	8970	
				单独配送sm-2P	3000	0.15	450	
45			SZ-1808028	C7线束合件	30	13	39	
46				T7H线束合件	30	12.5	37.5	
47	合计						36094.45	未含税价格

韵达



29.30.31.32.33.34.35

# 工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 内/外后视镜采购申请

前期质量部:

由于主机厂装配要求, 现需采购外协件及注塑件具体要求如下。

外协件:

序号	零件号	零件名称	材质/规格	数量
1	0A2201L/R-B1A	MA501 左/右镜片		80 套 (左/右)
2	0A5201L/R-Q1A	MA501 左/右加热片		50 套 (左/右)
3	0A22010-Q2A	MA501 双面胶		120 个
4	JCDES-22118005/006	MA501 左/右调整机构		100 套 (左/右)
5	JCFES-21529101A/102A	MA501 左/右电动折叠机构		100 套 (左/右)
6	0A4201L/R-T01	MA501 左/右镜座 (电动折叠)		80 套 (左/右)
7	0A2201L-T01	MA501 左/右镜座 (手动折叠)		20 套 (左/右)
8	0A2201L/R-Q1A	MA501 左/右 LED 线路板		100 套 (左/右)
9	0A2201L/R-Q01	MA501 左低配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		20 个
10	0A2202R-Q02	MA501 右设变低配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		20 个
11	0A4201L-Q01	MA501 左中配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		50 个
12	0A4201R-Q02	MA501 右设变中配线束合		50 个



定于2019年1月4日  
备注

		件 (含插接器、端子、扎带)		
	0A5201L/R-Q01	MA501 左/右高配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		60套 (左/右)
14	0A22010-T02	MA501 双头螺栓		800个
15	GB/T845-1985	MA501 十字盘头自攻螺钉	ST2.9×42-C	500个
16	GB/T845-1985	MA501 十字盘头自攻螺钉	ST2.9×10-C	1000个
17	GB/T845-1985	MA501 自攻螺钉	ST4.2×9.5-C	500个
18	7917030101-MA501/ 7917040201-MA501	MA501 左/右 360° 可视摄像头		50套 (左/右)
19	7917060001	MA501 盲区摄像头		50个
20	0A0201N-T01	MA501 内镜插接弹片		100个

注塑件

1	0A2201L/R-S1A	MA501 左/右镜托板		100套 (左/右)
2	0A2201L/R-S01	MA501 左/右镜框		100套 (左/右)
3	0A2201L/R-S02	MA501 左/右面罩		110套 (左/右)
4	0A4201L/R-S01	MA501 左/右电动基板		80套 (左/右)
5	0A2201L/R-S03	MA501 左/右手动基板		20套 (左/右)
6	0A2201L/R-S04	MA501 左/右镜座护罩		100套 (左/右)
7	0A2201L/R-S05	MA501 左/右镜座底盖		100套 (左/右)
8	0A5201L/R-S01	MA501 左/右下盖板 (高配)		50套 (左/右)
9	0A2201L/R-S06	MA501 左下盖板 (低配)		50个



	0A2201R-S08	MA501 设变右下盖板 (低配)	50 个
	0A2201L/R -X01	MA501 左/右密封垫	100 套 (左/右)
	0A2201L/R -S2A	MA501 左/右灯罩	130 套 (左/右)
	0A2201L/R -S2B	MA501 左/右灯座	130 套 (左/右)
14	0A52010-S07	MA501 定位扣	200 个
18	0A0201N-S01	MA501 内视镜杆	120 个
19	0A0201N-S02	MA501 内视镜杆小盖	120 个
20	0A0202N-000	MA501 内后视镜上装饰盖	120 个
21	0A0203N-000	MA501 内后视镜下装饰盖	120 个

要求完成时间：2018-5-26 前

项目联系人：费佳奇 15614386548

拟文：费佳奇	审核：  日期：2018.5.16	发起部门：后视镜技术中心
批准：		批准日期：



29.30.31.32.33.34.35



GOLD RARE

# 新产品试制零部件采购订单

采购订单: 010  
生效日期: 2018年03月13日  
版本号: C

项目: MA501 要求到件日期: 2018.03.18 订单号: 接收人 联系方式 邮箱

发至: 公司名称(部门) 阿克苏诺贝尔涂料 上海办事处 罗泰松 周成明 13502121271 tai.song@akzonobel.com

发起人: 安江朋 审核: 安江朋 联系电话: 项目确认: 罗泰松 周成明 批注: 安江朋 7.24 邮箱: anjiang@akzonobel.com

北京公司联系: 安江朋 18631881691 18631881691

1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自檢报告、材质理化报告及试验检测报告。  
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;  
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;  
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

邮编: 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	0A42010I-Q01	左中配线束零件含插接器	0A42010I-Q01	20	套	
2	0A42010R-Q01	右中配线束零件含插接器	0A42010R-Q01	20	套	
3	0A2201L-Q01	左低配线束零件含插接器	0A2201L-Q01	20	套	
4	0A2201R-Q01	右低配线束零件含插接器	0A2201R-Q01	20	套	
5	0A4201R-Q02	设变线束左低配(带全景摄像头)	0A4201R-Q02	50	套	
6	0A2201R-Q02	设变线束右低配(带全景摄像头)	0A2201R-Q02	50	套	

## 回执单

研发中心: 我单位与 年月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位

日期: 影响因素 解决措施 预计到位日期

收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



# 工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 毛毡、密封垫和线束的申请



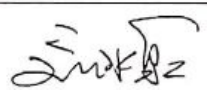
采购部:

因需对主机厂送样要求, 现在需要线束合件 300 根, 毛毡 300 个, 密封垫左右各 150 个, 胶条左右各 200 个, 其中密封垫和胶条都需要打上标识来进行区分左右。请下批次到货一定要体现! 请采购部尽快安排相关事宜。

要求完成时间: 2017-11-18 前

需求物件: 1、毛毡, 图号: 0A01710-Q02。 2、密封垫, 图号: 0A0200L/R-F01。 3、线束合件, 图号: 0A02000-Q01。 4、胶条, 图号: 0A0200L/R-X02

项目联系人: 赵斌玉 15135164170

拟文: 	日期: 2017.11.11	发起部门: 后视镜技术中心
批准: 		批准日期: 2017.11.11



上海沪熙  
周经理

来自(FROM):

单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部

编制(Name): 毕文博 批准(Examiner):

传真(Fax): 010-89774860

电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116495

日期: 2017. 11. 13

请审阅

请批注

请答复

请传阅

## 新产品(二次布点)试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 081 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司(生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	0A02000-Q01	M31RB 线束	件	300	2017. 11. 18
说明					

要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告(否则不能入库);

2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;

4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;

5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。

谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

## 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 081 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



5.6



# 工作联系函

编号: HS-2017-09-017

申请       通知       通报       报告

主题: C7、T7H 外后视镜外购件采购通知

采购管理部:

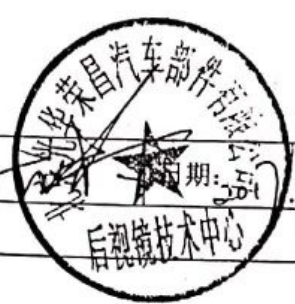
根据济南重汽的最新订单需求需求, 现 C7、T7H 外后视镜项目需要采购部分外购件, 请贵部门尽快安排相关事宜, 弹簧参数见图纸。

新开发:

提供资料: 采购明细表, 弹簧图纸。

要求完成时间: 2017 年 10 月 13 之前。

后视镜技术部 何旭东 电话: 15731136872



拟文: 何旭东, 2017.9.26	审核:	日期: 2017.9.26	事业部/部门: 后视镜技术中心
发起单位审核意见:			审核日期:
接收单位审核意见:			接收日期:
			接收日期:
集团总裁审核意见:			批准日期:



C7、T7H外后视镜外购件采购明细表

后视技术中心  
产品  
工程  
设计  
部

件名称	零件图号	材料规格	数量
1 压片	OA01840-T04	Q235(镀黑锌)	400
2 锁片	OA01840-T05	Q235(镀黑锌)	400
3 上镜座弹簧垫圈	OA01840-T07	Q235(镀彩锌)	200
4 上镜座螺母垫圈	OA01840-T08	Q235(镀彩锌)	200
5 主镜阻尼片	OA01840-T02	65Mn(镀彩锌)	200
6 左主镜镜片	OA0184L-B1B	优质玻璃优等品 (曲率半径符合图纸要求)	50
7 右主镜镜片	OA0184R-B1B	优质玻璃优等品 (曲率半径符合图纸要求)	50
8 左广角镜镜片	OA0184L-B2B	优质玻璃优等品 (曲率半径符合图纸要求)	50
9 右广角镜镜片	OA0184R-B2B	优质玻璃优等品 (曲率半径符合图纸要求)	50
10 镜杆	OA01840-T01	铝镁合金	100
11 外六角螺栓	GB/T5780-2000	M8x55(镀黑锌)	300
12 电动调整机构(大)	OA31900-Q02	JCDEL-22062004(24V)	80
13 电动调整机构(小)	OA31840-Q02	JCDES(24V)	100
14 包装箱	OA01840-Q02		40
15 左主镜加热片	OA3184L-Q1C		100
16 右主镜加热片	OA3184R-Q1C		100
17 左广角镜加热片	OA3184L-Q2C		100
18 右广角镜加热片	OA0184R-B2B		100
19 C7线束合件	OA31840-Q01		60
20 T7H线束合件	OA01870-Q01		80
21 左上安装座垫(c7)	OA0184L-F01	发泡PE(黑)	50
22 右上安装座垫(c7)	OA0184R-F01	发泡PE(黑)	50
23 左下安装座垫(c7)	OA0184L-F02	发泡PE(黑)	50
24 右下安装座垫(c7)	OA0184R-F02	发泡PE(黑)	50
25 左上安装座垫(t7h)	OA0187L-F01	发泡PE(黑)	50
26 右上安装座垫(t7h)	OA0187R-F01	发泡PE(黑)	50
27 左下安装座垫(t7h)	OA0187L-F02	发泡PE(黑)	50
28 右下安装座垫(t7h)	OA0187R-F02	发泡PE(黑)	50
29 十字槽盘头自攻螺钉	GB/T845-85	ST 3.9*40-C	500
30 上安装座弹簧	/		100
31 C7转轴	OA01840-T03	ADC12	80

制  
改  
改  
改  
改  
发  
发  
发

编制: 何旭东 2017.9.26

批准:



P. 26.



发件人: 上海沪熙  
收件人: 周永刚  
日期: 2017-9-29

来自 (FROM):  
单位 (Company): 北京光华荣昌汽车零部件有限公司采购管理部  
编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
传真 (Fax): 010-89774860  
电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116495

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 065 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车零部件有限公司 (生产运营部):

序号	零件图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	按照图纸要求	C7 线束合件	件	60	2017. 10. 13
2	按照图纸要求	T7H 线束合件	件	80	2017. 10. 13
备注: 样品提交附带自检报告					

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



# 工作联系函

ALDRARE

(内部)

申请

通知

通报

编号:

报告

主题: M31RB 外后视镜外协外购样件采购申请

采购部

M31RB 外后视镜 现需要外协件采购, (含模压件)

序号	零部件名称	图号	样件数量
1	三角护罩	2017-6-23	20套 (左/右)
2	三角座	2017-6-23	20套 (左/右)
3	线束合件	2017-6-23	40条
4	橡胶条	2017-6-23	20套 (左/右)
5	密封垫	2017-6-23	20套 (左/右)

以上请知晓

谢谢!

拟文: 张意锦	审核: _____	日期: 2017.6.14	发起部门: 后视镜技术中心
批准: _____	_____	批准日期: 2017.6.14	



来自 (FROM):  
 单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
 传真 (Fax): 010-89774860  
 电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116495

上海沪熙  
 周经理  
 日期: 2017. 6. 15

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 032 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	M31RB	线束	件	40	2017. 6. 20

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);  
 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;  
 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;  
 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;  
 5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。

谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 058 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: \_\_\_\_\_ 回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



# 工作联系函

4

名称 ORARE

(内部)

编号: HS-2017-09-009

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 密封垫及线束采购申请

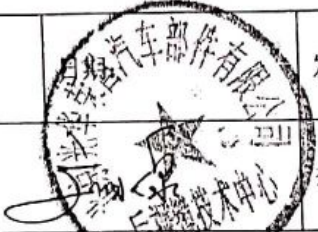
采购部:

因需对主机厂送样要求, 我部需 30 套 M31RB 密封垫及 60 根线束, 请采购部安排相关事宜。

要求完成时间: 2017-9-18 前

需求数量: 30 套密封垫及 60 根线束

项目联系人: 栗志刚 15731133439

拟文: 栗志刚 2017.9.13	审核:		发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期: 2017.9.13



由 扫描全能王 扫描创建

来自(FROM):  
 单位(Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制(Name): 华文博 批准(Examiner):  
 传真(Fax): 010-89774860  
 电话(Tel): 010-60793358-5605、18610116495

发件人: 上海沪熙  
 收件人: 周经理  
 日期: 2017. 8. 18

1 页  
 请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 058 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司(生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	M31RB	线束	件	60	2017. 9. 20
说明	按照邮件附件图纸 (7. 25 版本) 制作				

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 058 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: \_\_\_\_\_ 回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



9.10

# 工作联系函

DRARE

(内部)

编号: HS-2017-11-009

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜外协件采购

采购部:

由于 MA501 外后视镜装配需求, 现需采购零部件, 具体说明如下:

1. 线束高配 60 个 线束中配 60 个 线束低配 60 个 (带插接器、端子)
2. 加热片 40 套 (左/右)
3. 镜片 40 套 (左/右)
4. 电动折叠机构 40 套 (JCFES-21529101A 左/JCFES-21529102A 右)
5. 双头螺栓 400 个.
6. 内镜插接弹片 60 个.
7. 油漆 (塔夫绸白、苏黎世银、都市深灰、艾美紫、琥珀橙、吉奥红) 塔夫绸白 8kg、  
其余每种颜色 4kg, 凡尔赛棕 4kg
8. 十字盘头自攻螺钉 ST2.9×42-C 500 个
9. LED 线路板 50 套 (左/右)

备注: 请于 2017 年 11 月 18 日前完成采购。

以上请知晓, 谢谢!

拟文: 	审核:	日期: 	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		批准日期: 2017.11.13	



来自 (FROM):  
 单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
 传真 (Fax): 010-89774860  
 电话 (Tel): 010-60793358-5605, 18610116495  
 (Company): 上海沪熙  
 (Name): 周经理  
 (Fax):  
 1 页 日期: 2017.8.21

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 48 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	MA501 项目	低配线束	件	60	2017.8.30
2	MA501 项目	中配线束	件	60	2017.8.30
按照之前下发的图纸制作					

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 044 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: \_\_\_\_\_ 回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



来自 (FROM):  
 单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
 传真 (Fax): 010-89774860  
 电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116495

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

## 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 081 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司 (生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	M31RB	线束	件	100	2017. 11. 1
说明	按照邮件附件图纸 (10. 27 版本) 制作				

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 081 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



22.23.24.25.26.27



# 工作联系函

(内部)

申请

通知

通报

编号: HS-2018-03-013

报告

主题: MA501 外后视镜外协件采购

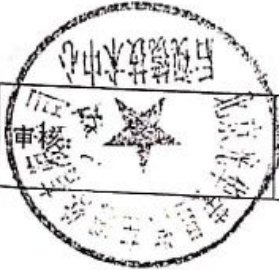
前期质量部:  
采购部:

由于 MA501 后视镜需组装样件, 现需采购一批外协件, 具体说明如下:

1. 最新状态 LED 线路板 50 套 (左/右) OA2201L/R-Q1A - 2018.3.24 已对账
2. 改状态后 (防错) 摄像头 50 套
3. 加热片 30 套 (左/右) 双面胶 30 套 (左/右)
4. 高配线束 30 套 (左/右) 中配线束 20 套 (左/右) 低配线束 20 套 (左/右)
5. 镜片 50 套 (左/右) OA2201L/R-B1A
6. 调整机构 ~~50~~<sup>109</sup> 套 (左/右) 折叠机构 50 套 (左/右)
7. 手折镜座 40 套 (左/右) OA2201L/R-T01 电折镜座 40 套 (左/右) OA4201L/R-T01
8. 双头螺栓 400 个 OA22010-T02, 十字盘头自攻螺钉 ST2.9×42-C ~~500~~ 个, 十字盘头自攻螺钉 ST2.9×10-C (环保型) (镀黑锌), 十字槽沉头自攻螺钉 ST3.9×42-C 500 个 (环保型) (镀黑锌)
9. 油漆: 深海蓝 4kg (色板在前其质量部高志强处)

备注: 请于 2017 年 3 月 20 日前完成采购。摄像头 4 月 5 日之前采购完成

以上请知晓, 谢谢!

拟文: <u>黄仕奇</u> 2018.3.9	审核: 	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	<u>王</u>	批准日期: 2018.3.9	

3 月





# 新产品试制零部件采购订单

采购订单: 010

生效日期: 2018年03月13日

版本号: C

22.23.24.25.26.27

项目: MA501 要求到件日期: 2018.03.18

接收人: 周永刚

订单号:

联系方式: 15238548888

邮箱

发至: 上海沪熙商贸有限公司

项目确认: 18631881691

批准: 7629885245@qq.com

发起人: 安江朋

审核: 李少

联系电话: 18631881691

邮箱: anjiangpei@sh.hxrc.com

北京公司联系

安江朋

18631881691

邮箱: anjiangpei@sh.hxrc.com

- 要求:
- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零件必须要有图号标识, 并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
  - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 安江朋 18631881691

邮编: 102200

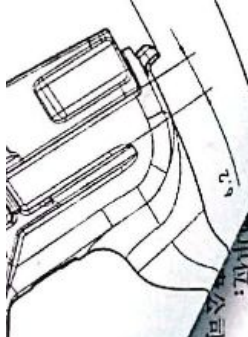
序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	0A42010L-Q01	左中配线束含连接器	0A42010L-Q01	20	套	
2	0A42010R-Q01	右中配线束含连接器	0A42010R-Q01	20	套	
3	0A22011-Q01	左低配线束含连接器	0A22011-Q01	20	套	
4	0A2201R-Q01	右低配线束含连接器	0A2201R-Q01	20	套	
5	0A4201R-Q02	设变线束右中配 (带全景摄像头)	0A4201R-Q02	50	套	
6	0A2201R-Q02	设变线束右低配 (带全景摄像头)	0A2201R-Q02	50	套	

### 回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位

影响因素 解决措施 预计到位日期

回执人: 日期: 贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



来自 (FROM):  
 单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制 (Name): 吴英格 批准 (Examiner):  
 传真 (Fax): 010-89774860  
 电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116052

公司: 上海沪熙  
 姓名: 周经理  
 电话:  
 页: 1页 日期: 2018-1-30

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第 029 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		T7H 线束合件	件	200	2018. 2. 5

要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);

2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;

4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;

5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。

谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

2018. 1. 30

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



22.23.24.25.26.27

# 工作联系函

OLD RARE

(内部)

编号: HS-2018-03-008

申请

通知

通报

报告

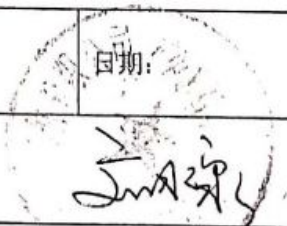
主题: MA501 设变线束采购申请

前期质量  
采购部:

由于 MA501 后视镜设变, 现需采购线束 (右低配) 带全景摄像头线束 50 个, 线束 (右低配) 带全景摄像头线束 50 个, 图纸我部崔铁亮已下发, 如未收到请及时与我部联系, 谢谢

备注: 请于 2018 年 3 月 20 日之前完成采购

以上请知晓, 谢谢!

拟文: 葛付奇 2018.3.7	审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期: 2018.3.7



# 工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-02-002

申请

通知

通报

报告

主题: M31RB 外后视镜订单采购

采购部:

主机厂下发 M31RB 外后视镜订单, 现需对 M31RB 外后视镜物料进行采购详情见下表。

名称	图号	数量	备注
镜片	37362019010000/37362020010000	310 套	借用 M50N
双面胶		310 套	借用 M50N
阳尼片	37363013010000	2000 个	借用 M50N
LED 线束合件	37362484030000	620 个	借用 M50N
左右橡胶条	36152492010000/ 36152492020000	310 套	
左右三角座	36152067010000/ 36152067020000	310 套	
左右密封垫	36151520010000/ 36151520020000	310 套	
左右调整机构	30009009050000/ 30009009050000	310 套	
左右线束合件	36152484010000/ 36152484010000	310 套	
密封胶帽	36192482010000	620 个	
毛毡 1	37235566020000	620 个	
毛毡 2	37235567020000	620 个	
包装箱		76 个	

请于 2018 年 2 月 10 日完成采购, 谢谢!

邵中海

是生立费用

联系人: 邵中海

电话: 18633866443

拟文:	邵中海 2018.2.1	审核:	发起部门: 后视镜工程部
批准:			批准日期: 2018.2.1



# 新产品试制零部件采购订单

编号：CGDD【2018】第052号

现我公司采购贵公司产生的零部件，请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期，将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司：

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		M31RB 线束合作（左/右）	套	310	2018.2.10

要求：1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应，同时附零部件清单、自检报告（否则不能入库）；

2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按附回执表回复发件人予以确认，如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；

3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续；

4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的，请提前 5 天书面通知；

5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外)，将按 1000 元/天进行考核。

谢谢支持，顺颂商祺！

采购管理部

2018.2.1

## 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部：

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》，通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位 B：存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位：

回执人：

日期：

注：请贵公司收到订单后及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。



16.17.18.19

OLD ARE

# 工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-01-047

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜外协件采购

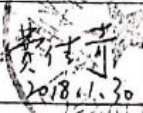
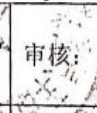
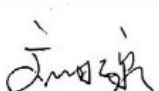
采购部:

由于 MA501 后视镜需组装样件, 现需采购一批外协件, 具体说明如下:

1. 最新状态 LED 线路板 70 套 (左/右)
2. 改状态后 (防错) 摄像头 50 套
3. 加热片 40 套 (左/右) 双面胶 40 套 (左/右)
4. 高配线束 30 套 (左/右) 中配线束 35 套 (左/右) 低配线束 20 套 (左/右)
5. 镜片 60 套 (左/右)
6. 调整机构 50 套 (左/右) 折叠机构 50 套 (左/右)
7. 手折镜座 20 套 (左/右) 电折镜座 45 套 (左/右)
8. 双头螺栓 400 个, 十字盘头白攻螺钉 ST2.9×42-C 500 个, 十字盘头白攻螺钉 ST2.9×10-C, 十字沉头白攻螺钉 ST3.9×16-C500 个
9. 内镜插接弹片 50 个
10. 油漆: 天山白 4KG, 波尔多红 4KG, 苏黎世银 4KG, 艾美紫 4KG, 都市深灰 4KG 另: 需要特殊底漆的请配送底漆, 并配送 TDS

备注: 请于 2017 年 2 月 13 日前完成采购。

以上请知照, 谢谢!

拟文:  2018.1.30	审核: 	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		批准日期: 1.30	





# 工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-01-036

申请

通知

通报

报告

主题: T7H 外后视镜外购件采购事宜

采购部:

现 T7H 外后视镜即将开始小批量送样试装, 需采购部安排外购件调货 100 套, 明细见下表, 请于 2018 年 2 月 5 前完成。

序号	图号	零件名称	数量
1	0A0184L/R-B1B	左/右主镜镜片	100
2	0A3184L/R-Q1C	左/右主镜加热片	100
3	0A0184L/R-B2B	左/右广角镜镜片	100
4	0A3184L/R-Q2C	左/右广角镜加热片	100
5	0A0187L/R-F01	左/右上安装座垫	100
6	0A0187L/R-F02	左/右下安装座垫	100
7	0A31900-Q02	电动大调整机构 (新状态)	200 (精诚 22062004)
8	0A31840-Q02	电动调整机构	200 (精诚 22118034)
9	0A01870-Q01	线束合件	200
10	0A01840-T02	主镜阻尼片	400
11	0A01840-T03	转轴	200
12	0A01840-T04	压片	800
13	0A01840-T05	锁片	800
14	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	200
15	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	200
16	GB/T5780-2000	六角头螺栓	200(M8×55,黑锌)
17	GB/T6170-2000	六角螺母	200 (M8 黑锌)
18	GB/T12618-1990	开口型扁圆头抽芯铆钉	1000 (4×16)
19	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉	1000(ST3.9×16 黑锌)
20	GB/T845-85	十字槽盘头自攻螺钉	1000(ST3.9×40 白锌)
21		上安装座弹簧 (新状态)	200

如有疑问联系后视镜技术中心赵鹏 18618263663

拟文:		审核:		发起部门: 后视镜技术中心
批准:				批准日期: 2018.11.24



16.17.18.19

18713000999	13511021605
13917813163	13915861729
13775265728	133331163443
13313276238	13854726079
743999	

北京光华荣昌汽车部件有限公司  
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co., LTD.

来白 (FROM):  
 单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
 编制 (Name): 吴英格 批准 (Examiner):  
 传真 (Fax): 010-89774860  
 电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116052

日期: 2018-1-30

请审阅     请批注     请答复     请传阅

### 新产品试制零部件采购订单

编号: CGDD【2018】第037号

现我公司采购贵公司产生的零部件,请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期,将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司:

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1		MA501 中配线束 (左/右)	套	35	2018.2.10
2		MA501 低配线束 (左/右)	套	20	2018.2.10

- 要求:1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应,同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按回执表回复发件人予以确认,如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的,请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库(申请延期被批准除外),将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持,顺颂商祺!

采购管理部  
2018.1.30

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 00 的《新产品试制零部件采购订单》,通过核实确认,特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: \_\_\_\_\_ 回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人,以便我们及时安排试制计划。



12  
13  
14  
15

# 工作联系函



(内部)

编号: HS-2017-12-035

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜外协件采购

采购部:

由于 MA501 后视镜需组装样件, 现需采购一批外协件, 具体说明如下:

1. 最新状态 LED 线路板 50 套 (左/右)
2. 改状态后 (防错) 摄像头 50 套
3. 加热片 20 套 (左/右) 双面胶 20 套 (左/右)
4. 高配线束 20 套 (左/右) 中配线束 20 套 (左/右) 低配线束 20 套 (左/右)
5. 镜片 40 套 (左/右)
6. 调整机构 30 套 (左/右) 折叠机构 30 套 (左/右)
7. 手折镜座 30 套 (左/右) 电折镜座 30 套 (左/右)
8. 双头螺栓 400 个, 十字盘头自攻螺钉 ST2.9×42-C 500 个, 十字盘头自攻螺钉 ST2.9×10-C
9. 内镜插接弹片 50 个
10. 油漆: 艾美紫 4KG, 都市深灰 4KG (上次采购的油漆只到了天山白 还有波尔多红和苏黎世银没收到, 请协调落实进度), 另: 需要特殊底漆的请配送底漆

备注: 请于 2017 年 1 月 8 日前完成采购。

以上请知晓, 谢谢!

拟文: 审核:	日期:	发起部门: 后视镜技术中心
	批准:	 批准日期: 2017.12.27



18713090999  
13511021605  
13917813163  
13915861729  
13775265728  
18331163443  
13313276228  
13854729079  
1351743999

北京光华荣昌汽车零部件有限公司  
BEIJING GOLDRARE Automobile parts Co.,LTD.

Company: 上海沪熙  
Name: 周经理  
Fax: 日期: 2017. 12. 29  
Tel: 010-60793358-5605, 18610116495

米白 (FROM):  
单位 (Company): 北京光华荣昌汽车零部件有限公司采购管理部  
编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
传真 (Fax): 010-89774860  
电话 (Tel): 010-60793358-5605, 18610116495

请审阅  请批注  请答复  请传阅

12  
13  
14  
15

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 143 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按照以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车零部件有限公司 (生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	MA501 项目	低配线束左	件	20	2018. 1. 8
2	MA501 项目	低配线束右	件	20	
3	MA501 项目	中配线束左	件	20	
4	MA501 项目	中配线束右	件	20	

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);  
2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下附回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;  
3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;  
4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;  
5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。  
谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 143 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位:

回执人:

日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



2017.11.15

# M31RB外后视镜项目会

打标记

1. 三角座. 三角护罩 150套. 截止. 11.20. 高. 1114号零件 → 法. 包/德. 到货后验证. 做样品.

2. 整形工装. 11.15. 11.20. 毕. 打标记. (包装体视)

3. 外附件 { 密封垫  
密封圈  
密封毛毡 }

11.22. 毕. 85% → 安排 11.22 试装. 图. 11.21. 包/德. 毕.

4. 油漆 (700) 21号喷漆. 漆. 完成. 出图. 最迟 11.17. 加工. 4天.

5. 试生产. 1. 20套. 11.15. 到货. 截止. 出图. 最迟 11.17. 加工. 4天.

6. 外包装. 100套. 12.5. 毕.

7. 喷漆. 挂具. 11.16. 办.

8. 工艺 BOM. 十二. 解. 卡. 角. 抄. 写.

9. 热熔. 焊. 工. 装. 十二. 解. 卡. 角. 抄. 写.

10. 外购. 件. 到. 货. 前. 期. 经. 理. 抄. 写.

工艺. 说明. 书  
装配. 指导. 书  
作业. 指导. 书

同. 议. 议. 11.14. 毕

11.14. 毕

11.14. 毕

11.14. 毕

管理本部  
中心  
技术部



Company): 上海沪熙  
(Name): 周经理  
(Fax):  
页数: 1页

来自 (FROM):  
单位 (Company): 北京光华荣昌汽车部件有限公司采购管理部  
编制 (Name): 毕文博 批准 (Examiner):  
传真 (Fax): 010-89774860  
电话 (Tel): 010-60793358-5605、18610116495

紧急  请审阅  请批注  请答复  请传阅

### 新产品 (二次布点) 试制零部件采购订单

编号: CGDD【2017】第 117 号

现我公司采购贵公司产生的零部件, 请严格按以下附表中的零部件图号、名称、订货数量及到位日期, 将产品发货至北京市昌平区流村镇工业园区 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (生产运营部):

序号	规格图号	零部件名称	单位	数量	要求到货时间
1	0A02000-Q01	M31RB 线束	件	300	2017. 11. 25
说明	到货提供检验报告				

- 要求: 1、每个试制零部件必须编号标识并与自检报告一一对应, 同时附零部件清单、自检报告 (否则不能入库);
- 2、请贵公司在收到订单后 24 小时内按下回执表回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、贵公司务必按订单要求时间办理送检、合格入库手续;
- 4、若在试制件生产过程中出现异常现象导致不能按期合格入库的, 请提前 5 天书面通知;
- 5、如不能按期合格入库 (申请延期被批准除外), 将按 1000 元/天进行考核。
- 谢谢支持, 顺颂商祺!

采购管理部

### 回 执 单

北京光华荣昌采购管理部:

我单位与 年 月 日 收到订单编号为 CGDD【2017】第 117 的《新产品试制零部件采购订单》, 通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位 B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					

回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





# 工作联系函

编号: HS-2018-08-006

(内部)

申请

通知

通报

报告

主题: T5G、T7H 外购件采购申请单

前奥质量部:

现接到销售部通知, 重汽 T5G、T7H 外后视镜需要小批量试装各 10 套 (配件已转发), 需采购零部件, 要求最晚 8 月 14 日前物料到位, 交货地点:

北京试制车间, 联系人 付田田 13718594918

序号	图号	零件名称	数量	备注
1	0A0184L/R-F01	左/右上安装座垫	20	
2	0A0184L/R-F02	左/右下安装座垫	20	
3	0A31840-Q01	线束合件	30	新状态
4	0A01870-Q01	线束合件	30	新状态
5	0A01840-T01	镜杆	50	新状态 t=1.5
6	0A01840-T04	压片	100	新状态
7	0A31840-Q02	电动大调整机构	50	新状态
8	0A01840-T02	主镜阻尼片	100	
9	0A01840-T03	转轴	60	
10	0A01840-T06	上镜座弹簧垫圈	60	
11	0A01840-T07	上镜座螺母垫圈	60	
12	0A51830-T1A	阻尼片	60	借用 M50N
13	0A0015-T01	上安装座弹簧	60	新状态
14	0A01270-T5A	下镜座弹簧	60	
15	0A01270-T5B	下镜座弹簧压圈	60	借用 ETX 改型
16	0A01270-T5C	下镜座弹簧插片	60	

以上物料为外购件, 向供应商采购。

如有疑问联系后视镜技术中心赵鹏 18618263663

拟办: 赵鹏 审核: 付田田 发起部门: 后视镜技术中心  
 日期: 2018.8.18

2018年08月18日





GOLD RARE

# 新产品试制零部件采购订单

采购订单: 028

生效日期: 2018年8月11日

版本号: C

项目: 正光外后视镜

要求到货日期: 2018. 8. 14

订单号:

SZ-1808028

发至:

公司名称(部门):

接收人

联系方式

邮箱

上海沪熙商贸有限公司

周永刚

15238548888

762985245@qq.com

发起人:

付田田

审核:

周永刚

项目确认: 周永刚

批准:

付田田

北京公司联系人:

付田田

联系电话: 13718594918

邮箱: fujian@mh.jphnc.com

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、(出)装配尺寸口检报告、材质理化报告及试验检测报告。
  - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
  - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
  - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
- 收货人: 付田田 13718594918  
送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	零件号	名称	技术要求	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A31840-001	线束合作	新状态	30	套	2018. 8. 14	
2	0A01870-001	线束合作	新状态	30	套	2018. 8. 14	技术问题联系赵鹏18618263663

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到; B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执人: 日期: 以便我们及时安排试制计划。

审核日期	批准日期	零件名称	规格	数量	用途	备注
		1803	自制		常用	
		193	采购		常用	
		125	自制		常用	
		48	采购		常用	
		20	采购		常用	
		20	采购		常用	
		20	自制		常用	



0A01840-T01	镜杆	20	新状态: t=1.5
0A01840-T04	压片	100	新状态 (5月15日后)
0A31840-Q01	线束合件	20	新状态
0A01870-Q01	线束合件	20	新状态
0A31840-Q02	电动调整机构	20	新状态

# 工作联系函

(内部)

编号: HS-2018-07-018

通知

通报

报告

主题: T7H 外后视镜零部件采购申请单

前期质量部:

根据重汽 T7H 外后视镜项目开发需要, 现需采购如下零部件:

序号	零件名称	图号	数量	备注
1	镜杆	0A01840-T01	20	新状态: t=1.5
2	压片	0A01840-T04	100	新状态 (5月15日后)
3	线束合件	0A31840-Q01	20	新状态
4	线束合件	0A01870-Q01	20	新状态
5	电动调整机构	0A31840-Q02	20	新状态

要求 7 月 25 日之前完成。

交货地点北京试制车间, 联系人 付田田 13718594918

2018年07月18日

联系人: 赵鹏

联系电话: 18618263663

发起部门: 后视镜技术中心	日期: 2018.7.18
审核日期:	日期: 2018.7.18
批准日期:	日期: 2018.7.18
接收日期:	





# 新产品试制零部件采购订单

采购项目: 重汽TH7外后视镜	要求到货日期: 2018.7.25	订单号: S2-1807070	采购订单: 070
发至: 公司名称 (部门) 上海罗曼商贸有限公司	接收人 周永刚	联系方式 15238548888	生效日期: 2018年7月21日
发件人: 付田田	审核: <u>郭文之</u> 7-21	批准: <u>付田田</u> 7-21	版本号: C
北京公司联系人: 付田田	联系电话: 13718594918	邮箱: futiantian@bjrhrc.com	

要求:

1、贵公司发往北京光华莱昂汽车零部件有限公司的所有零部件必须要有图号标识，并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。  
 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或遗漏请迅速告知发件人；  
 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；  
 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发件人；  
 收货人: 付田田 13718594918  
 送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华莱昂汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	零件号	名称	规格/型号	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A31840-Q01	线束合件		20	件	2018.7.25	新状态 项目对接人赵鹏 18618263663
2	0A01870-Q01	线束合件		20	件	2018.7.25	新状态 项目对接人赵鹏 18618263663

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到; B: 存在以下影响因素

**回执单 (如后期有问题, 请填写下面内容)**

图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期

回执人: \_\_\_\_\_ 日期: \_\_\_\_\_  
以便我们及时安排试制计划。

**零件清单 (BOM)**

零件号	零件名称	数量	单位	备注





3100153130

上海增值税专用发票

No 54369254

3100153130  
54369254

开票日期：2019年04月15日



名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号：91110114801184540U 地址、电话：北京市昌平区科技园中心路109号B213室 010-89774857 开户行及账号：工行北京南口支行 0200011619200038050		密码区 08*>7478131-02+>36/84>89874 982*>>77/632-8>38*02++/505* 5<786974>0-5>/060<392498/-1 8>>*8+0/>>>6/6723/<2840435+					
货物或应税劳务、服务名称 *金属制品*MA501中配设变线束 合件 *金属制品*T7H线束合件	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
			105	16.65	1748.25	13%	227.27
			330	12.50	4125.00	13%	536.25
合计					¥5873.25		¥763.52
价税合计(大写)				陆仟陆佰叁拾陆圆柒角柒分			
价税合计(小写)				¥6636.77			
名称：上海沪熙商贸有限公司 纳税人识别号：91310113MA1GK69U1Y 地址、电话：上海市宝山区同济支路65号B258室 136681884325 开户行及账号：中国银行股份有限公司上海市宝山支行 457270567947		备注					

收款人：曹阳

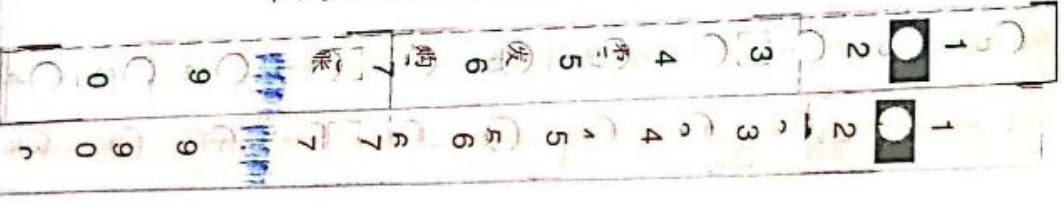
复核：谢飞

开票人：管理岗

发票专用章



第二联：抵扣联 购买方扣税凭证



上海印钞有限公司 (2015) 341号



由 扫描全能王 扫描创建



3100153130

上海增值税专用发票

No 54369252

3100153130  
54369252



开票日期: 2019年04月15日

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司  
纳税人识别号: 91110114801184540U  
地址、电话: 北京市昌平区科技园区中心路10号B213室 010-89774857  
开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

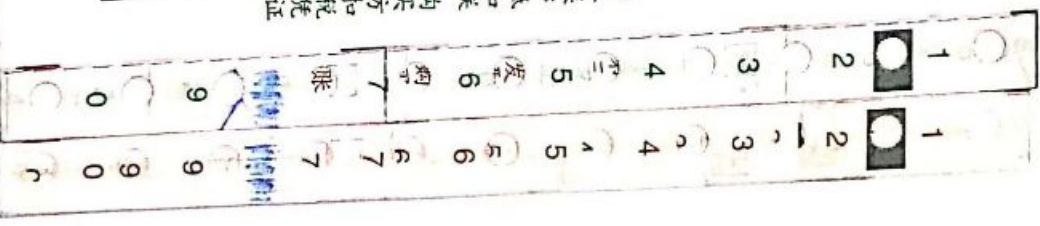
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*金属制品*C7线束合件			110	13.00	1430.00	13%	185.90
*金属制品*M20线束合件			100	3.50	350.00	13%	45.50
*金属制品*M31RB线束合件			1480	3.14	4647.20	13%	604.14
*金属制品*MA501低配线束合件			205	7.95	1629.75	13%	211.87
合计					¥8056.95		¥1047.41

价税合计(大写)  玖仟壹佰零肆圆叁角陆分 (小写) ¥9104.36

名称: 上海沪熙商贸有限公司  
纳税人识别号: 91310113MA1GK69U1Y  
地址、电话: 上海市宝山区同济支路65号B258室 13681884325  
开户行及账号: 中国银行股份有限公司上海市宝山支行 457270567947



收款人: 曹阳 复核: 谢飞 开票人: 曹阳 销售方: (章)



第二联: 抵扣联购买方扣税凭证

3100153130

# 上海增值税专用发票

No 54369253

3100153130  
54369253

开票日期：2019年04月15日



名称：北京光华荣昌汽车零部件有限公司  
纳税人识别号：91110114801184540U  
地址、电话：北京市昌平区科技园中心路10号B213室 010-89774857  
开户行及账号：工行北京南口支行 0200011619200038050

货物或应税劳务、服务名称  
\*金属制品\*MA501中配线束合件  
\*金属制品\*MA501低配设变线束合件  
\*金属制品\*MA501高配线束合件

密码区  
1/07>2\*\*>+>240+-8/<4-/99\*<8  
\*+54-7/88\*-70>89021+-6>066  
759>7\*-760114<>4\*3/9>+4290  
8-60/\*844->\*888->5<99827371

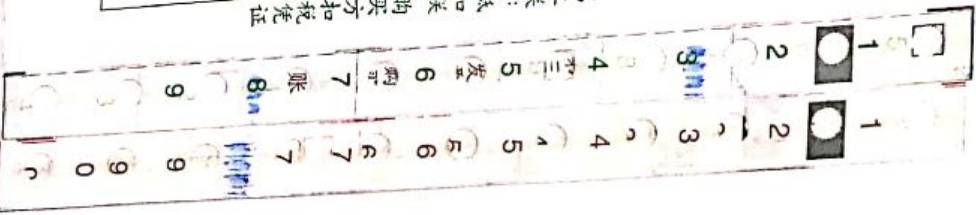
规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
		265	10.95	2901.75	13%	377.23
		75	14.65	1098.75	13%	142.84
		130	17.95	2333.50	13%	303.36
合计				¥6334.00		¥823.43
价税合计(大写)				(小写) ¥7157.43		

名称：上海沪照商贸有限公司  
纳税人识别号：91310113MA1GK69U1Y  
地址、电话：上海市宝山区同济支路65号B258室 13681884325  
开户行及账号：中国银行股份有限公司上海市宝山支行 457270567947

收款人：曹阳  
复核：谢飞  
开票人：管理员  
销售方：(章)



第一联：抵扣联 购买方扣税凭证





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

123

卷号

供应商代码		供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号		营业执照编号		营业执照编号	
交货日期 年 月 日		商号		商号	
采购单号 P.O/NO		地址		地址	
机型MODEL		电话		代表	
		传真		判定	
		检验方式		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	
		接收商		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
物料代码		物料名称		规格型号	
				单位	
				交货数	
				现品数	
				LOT/NO	
				合格数	
				IQC填写	
				单价	
				金额	
				税金	
				物流	
				质量	
				采购	

3 供应商

表单: GR-43-00-01

**\* 协助事项**

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额	
供应商	物流





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷号

4

供应商代码		供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号		营业执照编号		营业执照编号	
交货日期		代表		代表	
采购单号		地址		地址	
P. O/NO		电话		判定	
机型MODEL		传真		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格	
接收商 北京光华荣昌汽车部件有限公司 商号 地址					
检验方式 <input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检					
供应商填写 物料代码    物料名称    规格型号    单位    交货数    现品数    LOT/NO    合格数    单价    金额    税金					
协助事项 1 请正确记录粗线栏内的记录 2 不良品检验后10天内不按时，如有丢失，概不负责。 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务					
电脑录入人员 合计金额 供应商    物流    质量    采购					

表单： GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷号

供应商代码

供应商名称

北京光华荣昌汽车部件有限公司

收料单号

营业执照编号

营业执照编号

交货日期

年

月

日

供应商

商号

代表

地址

电话

传真

接收商

商号

代表

地址

检验方式

全检

抽检

略检

免检

判定

合格

不合格

采购单号

P.O/NO

机型MODEL

供应商填写

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

物流填写

现品数

LOT/NO

合格数

IQC填写

单价

金额

税金

配套填写

合计金额

供应商

物流

质量

采购

电脑录入人员

\* 协助事项

1 请正确记录粗线栏内的记录

2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。

3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。

4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

表单： GR-43-00-01





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷号

供应商代码

供应商名称

北京光华荣昌汽车部件有限公司

收料单号

营业执照编号

营业执照编号

交货日期  
17年11月10日

商号

商号

地址

采购单号  
P.O/NO

地址

代表

地址

代表

机型MODEL

电话

传真

接收商

商号

地址

检验方式

全检  抽检  略检  免检

判定  合格  不合格

### 供应商填写

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

物流填写

现品数

LOT/NO

合格数

IQC填写

配套填写

单价

金额

税金

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	IQC填写	配套填写
1	MINI玉米		kg	10					
2									
3									
4									
5									

### \*协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额

供应商

物流

质量

采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商





北京光华莱昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华莱昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表	商号	代表
交货日期 年 月 日	地址	电话	传真	地址
采购单号 P.O/NO	电话	传真	检验方式	判定
机型MODEL	接收商		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格

物料代码					物流填写			配套填写						
1	2	3	4	5	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金

### \* 协助事项

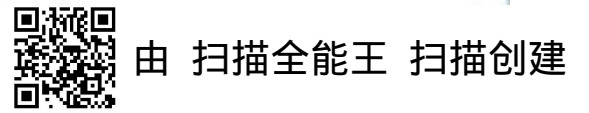
- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

电脑录入人员

表单： GR-13-00-01

3 供应商





北京光华莱昌汽车零部件有限公司

# 材料送货单

9.10

卷号

北京光华莱昌汽车零部件有限公司

营业执照编号

商号

地址

代表

接收商

商号

地址

检验方式

全检

抽检

略检

免检

判定

合格

不合格

供应商代码

收料单号

交货日期

采购单号  
P.O/NO

机型MODEL

供应商名称

营业执照编号

商号

地址

电话

代表

传真

供应商填写

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

物流填写

现品数

LOT/NO

IQC填写

合格数

单价

金额

税金

配套填写

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		IQC填写		配套填写		
					现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	
1	AVIATION		个	10							
2	AVIATION		个	10							
3	AVIATION		个	10							
4	AVIATION		个	10							
5	AVIATION		个	10							

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线框内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

费可奇

合计金额

供应商

物流

质量

采购

电脑录入人员

SR-A3-00-01

(A398)

20

系，双方携手共同占领大市场，特签





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车部件有限公司

营业执照编号

商号 代表

地址

接收商 判定 合格 不合格

检验方式 全检 抽检 免检 略检

电话 传真

机型MODEL

采购单号 P.O/NO

交货日期 年 月 日

收料单号

供应商名称

营业执照编号

商号 代表

地址

检验方式 全检 抽检 免检 略检

电话 传真

机型MODEL

采购单号 P.O/NO

交货日期 年 月 日

收料单号

供应商名称

**供应商填写**

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写	现品数	LOT/NO	合格数	QC填写	单价	金额	税金
1												
2												
3												
4												
5												

**协助事项**

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额

合计金额	供应商	物流	质量	采购
------	-----	----	----	----

表单： GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

12.13.14.15

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号				
收料单号	营业执照编号		北京光华荣昌汽车部件有限公司		营业执照编号					
交货日期	18年1月1日	商号	商号		代表					
采购单号	P.O/NO	地址	地址		代表					
机型MODEL	电话		传真	接收商						
供应商填写				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格						
物料代码		物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写	IQC填写	单价	金额	税金
1		183333		套	20	现品数	合格数			
2		183333		套	20	Lot/NO				
3										
4										
5										

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

表单: GR-43-00-01

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

16.17.18.19

供应商代码		供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号
收料单号		营业执照编号		北京光华荣昌汽车部件有限公司		营业执照编号	
交货日期		代表		商号		代表	
采购单号		地址		地址		代表	
P. O/NO		电话		检验方式		判定	
机型MODEL		传真		<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 不合格			
供应商填写							
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写	配套填写	
1	7.5A 1.25V 1.0A		个	20	现品数	单价	金额
2	7.5A 1.25V 1.0A		个	25	LOT/NO	税金	
3					合格数		
4							
5							

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

表单: GR-43-00-01

合计金额	供应商	物流	质量	采购

3 供应商



## 材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车部件有限公司

营业执照编号

商号

代表

地址

接收商

商号

地址

代表

供应商

收料单号

交货日期

18年7月5日

采购单号

P.O/NO

传真

电话

机型MODEL

检验方式

 全检 略检 抽检 免检

判定

 合格 不合格

供应商填写

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

物流填写

现品数

LOT/NO

IQC填写

合格数

配套填写

单价

金额

税金

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	IQC填写	合格数	单价	金额	税金
1											
2											
3											
4											
5											

\* 协助事项

- 1 请正确记录相线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额

供应商

物流

质量

采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商



# 材料送货单

21

供应商代码		供应商名称		接收商		北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号
收料单号		营业执照编号		代表		营业执照编号		代表	
交货日期 年 月 日		商号		地址		商号		地址	
采购单号 P.O/NO		电话		传真		检验方式		判定	
机型MODEL		7-14				<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
供应商填写									
物料代码		物料名称		规格型号		单位		交货数	
1									
2									
3									
4									
5									
* 协助事项									
1 请正确记录粗线栏内的记录									
2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。									
3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。									
4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务									
电脑录入人员									

表单: GR-43-00-01

3 供应商

合计金额			
供应商	物流	质量	采购



北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

20.11.14.25.26.27

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号	
交货日期	20年3月21日	商号	商号	代表
采购单号		地址	地址	代表
P.O/NO		电话	电话	判定
机型MODEL		传真	传真	<input type="checkbox"/> 合格
接收商			北京光华荣昌汽车部件有限公司	
检验方式			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	
			<input type="checkbox"/> 判定 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写			IQC填写			配套填写			
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	供应商	物流	质量	采购
1	汽车零件	21A-201A-1002	个	50	50									
2	汽车零件	01A-201A-2002	个	50	50									
3														
4														
5														

电脑录入人员

表单: GR-43-00-01

- \*协助事项
- 1 请正确记录粗线框内的记录
  - 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
  - 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
  - 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	接收商	营业执照编号	商号
交货日期	商号	代表	商号	代表
采购单号	地址	电话	地址	
P.O./NO	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
机型MODEL				

物料代码					供应商填写					物流填写			IQC填写			配套填写		
1	2	3	4	5	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金				
					三丰甲型送料	GA-201LX01E	70											
					三丰送料	GA-201LX01E	70											
					三丰送料	GA-201LX01E	70											
					三丰送料	GA-201LX01E	70											

- \* 协助事项
- 1 请正确记录粗线栏内的记录
  - 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
  - 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
  - 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

表单: GR-43-00-01

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

M. 20. 31. 32. 33. 34. 35

卷号

供应商代码	供应商名称		北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号	代表	营业执照编号	代表
交货日期	商号	地址	商号	地址
采购单号	电话	传真	检验方式	判定
P.O./NO			<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格
机型MODEL	接收商		北京光华荣昌汽车部件有限公司	

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		配套填写			
					现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1										
2										
3										
4										
5										

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时, 如有丢失, 概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时, 请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理业务

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单: GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

36.37

供应商代码		供应商名称	上海汇源商服		接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号
收料单号	5.28	营业执照编号		代表	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
交货日期	2008年8月8日	商号		地址	商号		地址	代表	
采购单号	P.0/NO	电话		传真					
机型MODEL									

供应商填写					物流填写		配套填写			
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金
1	CA3840-201	导线零件	件	20						
2	CA3870-201	导线零件	件	20						
3										
4										
5										

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员

合计金额			
供应商	物流	质量	采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

YS: Y6

卷号

供应商代码	供应商名称		接收商
收料单号	营业执照编号	代表	北京光华荣昌汽车部件有限公司
交货日期	商号	地址	营业执照编号
采购单号	地址	电话	商号
P. O/NO	电话	传真	地址
机型MODEL	检验方式		

<input type="checkbox"/> 全检	<input type="checkbox"/> 抽检	判定	<input type="checkbox"/> 合格
<input type="checkbox"/> 略检	<input type="checkbox"/> 免检		<input type="checkbox"/> 不合格

物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	物流填写		IQC填写	配套填写						
					现品数	LOT/NO		合格数	单价	金额	税金	其他	其他	
1	DA-1840-1301	线束总成	套	30	30		30							
2	DA-1870-801	线束总成	套	30	30		30							
3														
4														
5														

### \* 协助事项

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

合计金额				
供应商	物流	质量	采购	
田小凤				

表单: GR-43-00-01

3 供应商

