

实施日期	2019年 04月01 日	北京光华荣昌汽车部 件有限公司 (2018版)	记录名称: 合同评 审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201904010001

合同评审表

合同编号: QT-20190401-01

合同名称	购销合同	经办人	吴英各
客户信息	客户名称	英诺瑞拓(北京)科技有限公司	
	客户地址	北京市顺义区宏远航城H座 603	邮编
	联系人	曹小瑞	手机 15801403762
	电话		传真
合同主要内容	合同事项	项目管理部要求第四次采购B40L右舵后视镜 手折压板CNC手板件, 左右各1件	
	合同金额	1360.00	
	付款方式	支票	
	备注		
Begin: 新建申请			
2019/4/1 9:22:31			
部门主管领导: 同意			
2019/4/1 9:27:24			
法务部: 同意			
2019/4/1 9:30:03			
财务部: 同意			
2019/4/1 10:39:13			
副总裁: 同意			
2019/4/1 15:04:27			
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章		



购销合同

合同编号: CG-20190401-01H

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 英诺瑞拓(北京)科技有限公司

供需双方就以下产品购买事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	名称	材料	单位	数量	含税单价	含税金额	备注
1	B40L 右舵手折压板 CNC 件-左	ADC12	件	1	680.00	680.00	
2	B40L 右舵手折压板 CNC 件-右	ADC12	件	1	680.00	680.00	
合计						1360.00	
合计金额: 壹仟叁佰陆拾圆整 (¥1360.00 含 13% 增值税)							

二、质量要求: 满足甲方图纸要求, 符合国家标准。

三、付款方式: 货到、全额增值税专用发票到后, 甲方于一个月内支付乙方全部货款。

四、包装运输: 供方负责包装并承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 2019年4月7日;

2. 交付地点: 甲方指定地点: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。

七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经甲乙双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方: 英诺瑞拓(北京)科技有限公司

委托代理人: 

委托代理人: 

签订时间: 2019.4.1

签订时间: 2019.4.1

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址: <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

B40L 右舵后视镜手折压板 CNC 手板件采购申请

领导:

您好!

接到项目管理部通知, 现需第四次制作 B40L 右舵后视镜手折压板 CNC 件,

本次制作 1 套 (左/右各 1 件), 具体如下:

项目	数量	英诺瑞拓	备注
手折压板 CNC 件	2 件	1360	含 13% 增值税
制作周期		7 天	—

此价格执行我司前期从英诺瑞拓采购的手折压板单价, 700 元/件 (含 16% 增值税), 从 4 月 1 日起, 因税率调整, 故单价变动为 680 元/件 (含 13% 增值税)。

备注: 以上价格均为含税 (13%)、含运费。

拟文: 程彦

审核: 曹良良

日期: 2019.3.29

领导, 请批示:

程彦
2019-4-1



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



工作联系函

编号:

申请
 通知
 通报
 报告

主题: B40L 右舵手折压板 CNC 样件采购申请单

采购管理部:

接到销售部输入, 需要制作 1 套右舵外后视镜 EP 样件。

现需要采购一套(总计 2 件)B40L 右舵手折压板 CNC 样件,要求如下。

序号	名称	材料	数量(件)	备注
1	B40L 右舵左手折压板	ADC12	1 件	按照石磊工提供的数据及图纸要求制作
2	B40L 右舵右手折压板	ADC12	1 件	

为了缩短周期, 要求 CNC 样件直接发送至河北光华荣昌王文乐工, 联系方式 19831788617。

要求到货时间 4 月 7 日。

项目管理部

何旭东

电话: 15731136872

拟文: 何旭东, 2019.3.29	审核:	日期:	事业部/部门: 后视镜技术中心
发起单位审核意见:		2019.3.29	审核日期:
接收单位审核意见:		3.29	接收日期:
集团总裁审核意见:			批准日期:



由 扫描全能王 扫描创建



由 扫描全能王 扫描创建



机器编号：
499940817500

1100183130

北京增值税专用发票

No 25920501

1100183130
25920501

开票日期：2019年04月23日



北京光华荣昌汽车零部件有限公司
地址、电话：北京市昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857

名称	纳税人识别号	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
购买方 名称：北京光华荣昌汽车零部件有限公司 纳税人识别号：91110114801184540U 地址、电话：北京市昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857 开户行及账号：工行北京南口支行 0200011619200038050								
销售方 名称：奕诺瑞拓(北京)科技有限公司 纳税人识别号：91110113MA01C0R214 地址、电话：北京市顺义区南法信镇金穗路2号院6号楼6层60381466032 开户行及账号：中国工商银行股份有限公司北京顺义支行02000005909200820431								
货物或应税劳务、服务名称 *有色金属压铸材料*40L右壳压铸机CKC件-左 *有色金属压铸材料*40L右壳压铸机CKC件-右			件	1	601.77	601.77	13%	78.23
			件	1	601.77	601.77	13%	78.23
合计						¥1203.54		¥156.46
价税合计(大写)	壹仟叁佰陆拾圆整							
	(小写) ¥1360.00							

收款人：蔡东兴

复核：董博

开票人：李娜

发票：GR-13-00-01



第二联：抵扣联 购买方扣税凭证

发票专用章

发票专用章



