



固定资产采购申请单

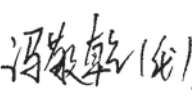
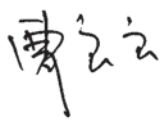

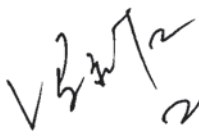
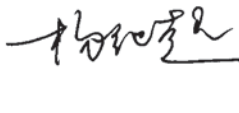
第一页

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2019/4/30

申请部门:	制造工艺部	<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:	预算使用部门:	制造工艺中心					
预算项目名称:		吉利SX11	预算编号:	YFXM-03-SX11ZY					
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	SX11正驾、副驾 前联动杆夹具		7960	1	件	机器设备	7,960.00	
	2	SX11副驾后联动 杆夹具		8360	1	件	机器设备	8,360.00	
	3	SX11正驾后联动 杆夹具		14530	1	件	机器设备	14,530.00	
	4							-	
总金额:								¥30,850.00	

大写金额: 人民币叁万零捌佰伍拾元整

部门经办人: 冯敬乾

主管部门意见	采购部门意见
 冯敬乾 (代) 2019.4.30	 王云 2019.4.30
财务审核	总经理批准
 王军 2019.5.8 财务总监	 王军 2019.5.8.
 王军 2019.5.8	集团总裁/副总裁批准

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

采购管理部：

因MA501项目需求，需要制作夹具：

序号	名称	规格型号	数量
1	SX11正驾、副驾前联动杆夹具		1
2	SX11副驾后联动杆夹具		1
3	SX11正驾后联动杆夹具		1



报价书

公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

日期: 2019年4月30日

收件人: 冯敬乾

编号: 190430

邮箱: fengjingqian@bjghrc.com

苏州华尔普机械有限公司

邮编: 215009

有效日期: 10 天

交货地点: 贵公司指定

地址: 苏州高新区塘西路1号

交货日期: 预付款到后40天

TEL: 0512-68438551

报价人: 刘乔

FAX: 0512-68433950

Mobile: 15851451890

项目	图号	单位	数量	单价 (RMB)	总价 (RMB)
SX11正驾、副驾前联动杆					
左夹模	M301	副	1	¥2,800	¥2,800
右夹模	M302	副	1	¥2,800	¥2,800
冲头	M303	个	2	¥880	¥1,760
内芯	M304	个	2	¥300	¥600
SX11副驾后联动杆					
左夹模	M201	副	1	¥3,000	¥3,000
右夹模	M202	副	1	¥3,000	¥3,000
冲头	M203	个	2	¥880	¥1,760
内芯	M204	个	2	¥300	¥600
SX11正驾后联动杆					
左夹模	M001	副	1	¥4,200	¥4,200
右夹模	M002	副	1	¥4,200	¥4,200
左基准座	M003	个	1	¥350	¥350
右基准座	M004	个	1	¥350	¥350
定位销	M005	个	2	¥280	¥560
冲头	M006	个	2	¥880	¥1,760
左内芯	M007	个	1	¥300	¥300
右内芯	M008	个	1	¥300	¥300
左冲头	M009	个	1	¥880	¥880
右冲头	M010	个	1	¥880	¥880
左内芯	M011	个	1	¥300	¥300
右内芯	M012	个	1	¥300	¥300
扁销	M013	个	2	¥75	¥150
合计: (RMB)					¥30,850
					人民币大写: 叁万零捌佰伍拾元整

报价说明:

- 1) 以上价格均含13%增值税、运输费用。
- 2) 以上报价不含人工调试费。
- 3) 付款方式: 甲方向乙方支付50%的预付款, 合同生效; 乙方收到剩余50%的货款后, 安排发货, 并开具全额增值税发票。
- 4) 冲头和内芯的报价包含表面TD处理。

请签字盖章回传! 本报价有合同同等效力。扫描传真有效。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 苏州华尔普机械有限公司

签字盖章:

签字盖章:

日期:

日期:

工装(设备、夹具、检具、浴具、包装容器) 申请单-SX11前排座椅座框设备

设备
 浴具
 夹具
 检具
 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具) 编号	(设备、夹具、检具) 名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SCS0010405	电动六向座垫骨架总成	SX11-SCS0010405-GR-01	双侧双头旋铆机	1		√	¥1,500,000.00			北京
2	SCS0000088	四向座垫座框组合	SX11-SCS0000088-GR-01								
3	SCS0010391	驾驶员座椅电动六向座垫骨架总成	SX11-SCS0010391-GR-01	工装托盘	15		√	¥390,000.00			北京
4	SCS0000083	副驾驶员座椅手动座垫骨架总成									
5	SCS0010407	前联动管	SX11-SCS0010407-GR-01	前联动管墩铆胎具	1		√	¥15,000.00			北京
6	SCS0010409	后联动管	SX11-SCS0010409-GR-01	后联动管墩铆胎具一序	1		√	¥15,000.00			北京
7	SCS0000091	后联动管	SX11-SCS0000091-GR-01	副驾后联动管墩铆胎具	1		√	¥15,000.00			北京
总计								¥1,955,000.00			

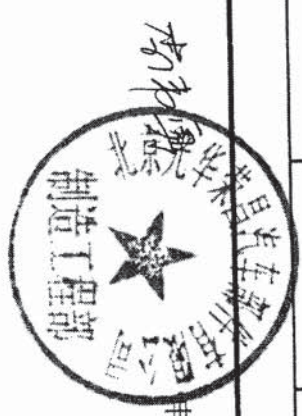
表单编号: GR-61-07-01

批准:

李在波

4.16

审核:



申请部门: 制造工程部 申请人: 李海荣



报价书

公司名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

日期: 2019年4月30日

收件人: 冯敬乾

编号: 190430

邮箱: fengjingqian@bjghrc.com

有效日期: 10 天

苏州华尔普机械有限公司

交货地点: 贵公司指定

邮编: 215009

交货日期: 预付款到后40天

地址: 苏州高新区塘西路1号

报价人: 刘乔

TEL: 0512-68438551

FAX: 0512-68433950

Mobile: 15851451890

项目	图号	单位	数量	单价 (RMB)	总价 (RMB)
SX11正驾、副驾前联动杆					
左夹模	M301	副	1	¥2,800	¥2,800
右夹模	M302	副	1	¥2,800	¥2,800
冲头	M303	个	2	¥880	¥1,760
内芯	M304	个	2	¥300	¥600
SX11副驾后联动杆					
左夹模	M201	副	1	¥3,000	¥3,000
右夹模	M202	副	1	¥3,000	¥3,000
冲头	M203	个	2	¥880	¥1,760
内芯	M204	个	2	¥300	¥600
SX11正驾后联动杆					
左夹模	M001	副	1	¥4,200	¥4,200
右夹模	M002	副	1	¥4,200	¥4,200
左基准座	M003	个	1	¥350	¥350
右基准座	M004	个	1	¥350	¥350
定位销	M005	个	2	¥280	¥560
冲头	M006	个	2	¥880	¥1,760
左内芯	M007	个	1	¥300	¥300
右内芯	M008	个	1	¥300	¥300
左冲头	M009	个	1	¥880	¥880
右冲头	M010	个	1	¥880	¥880
左内芯	M011	个	1	¥300	¥300
右内芯	M012	个	1	¥300	¥300
扁销	M013	个	2	¥75	¥150
合计: (RMB)					¥30,850
					人民币大写: 叁万零捌佰伍拾元整

报价说明:

- 1) 以上价格均含13%增值税、运输费用。
- 2) 以上报价不含人工调试费。
- 3) 付款方式: 甲方向乙方支付50%的预付款, 合同生效; 乙方收到剩余50%的货款后, 安排发货, 并开具全额增值税发票。
- 4) 冲头和内芯的报价包含表面TD处理。

请签字盖章回传! 本报价有合同同等效力。扫描传真有效。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 苏州华尔普机械有限公司

签字盖章:

签字盖章:

日期:

日期:



SX11 项目前排座椅座框联动杆 铆铆模具供应商说明

采购部：

根据 SX11 项目进展规划，需要增加前排座椅座框前后联动杆铆铆模具，铆铆设备采用现有河北黄骅荣昌设备，但需要新增加铆铆模具来适应 SX11 产品。原河北荣昌设备工装生产制造厂家是苏州华尔普机械有限公司，为保证产品质量及设备的通用性，优先选用原设备制造厂。

特此说明！

制造工程部

2019.05.09

付静
2019.5.9

汇 款 资 料

公司名称： 苏州华尔普机械有限公司

纳税人识别号： 91320505762446957W

地 址： 苏州高新区火炬路57号21号厂房

电 话： 0512--68430331-609

传 真： 0512--68433950

开户银行： 中信银行苏州高新技术开发区支行

账 号： 7323810182800515019

行号： 302305032385

联系人： 财务 韩先生

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于河北工厂 SX11 座椅冲压模具采购报告

公司领导:

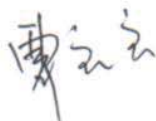
接工艺部通知, 吉利 SX11 项目冲压模具(河北工厂使用)需求, 说明如下:

序号	名称	规格/型号	数量	报价(含税)元	合计	备注
1.	SX11 正驾副驾前联动杆	左夹模 M301	1 副	2800	2300	
		右夹模 M302	1 副	2800	2300	
		冲头 M303	2 个	880	1760	
		内芯 M304	2 个	300	600	
2.	SX11 副驾后联动杆	左夹模 M201	1 副	3000	3000	
		右夹模 M202	1 副	3000	3000	
		冲头 M203	2 个	880	1760	
		内芯 M204	2 个	300	600	
3.	SX11 正驾后联动杆	左夹模 M001	1 副	4200	4200	
		右夹模 M002	1 副	4200	4200	
		左基准座 M0C3	1 个	350	350	
		右基准座 M0C4	1 个	350	350	
		定位销 M005	2 个	280	560	
		冲头 M006	2 个	880	1760	
		左内芯 M007	1 个	300	300	
		右内芯 M008	1 个	300	300	
		左冲头 M009	1 个	880	880	
		左冲头 M010	1 个	880	880	
		左内芯 M011	1 个	300	300	
		右内芯 M012	1 个	300	300	
		扁销 M013	2 个	75	150	
总计					30850	

设备在苏州华尔普机械有限公司购买, 因此相应工装也在华二普配套购买, 避免后期纠纷, 和供应商最终协商价格为 30000 元整。

编制:

审批:



日期:

2019.5.8

妥否 请您批示:

15:52



严总：您好！以上是SX11项目河北工厂使用工装，因为在SX11在项目开发阶段因此走项目费用，固资申请单研发部门下发，此工装服务的设备在华尔晋机械购买，为避免后期工装与设备匹配产生纠纷，因此在华二晋购买工装，以上是固资申请单及价格审批单，请批示。



同意

采购合同书

合同编号：HRP-23

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：苏州华尔普机械有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位：人民币（元）

序号	名称	产品规格	数量	产品单价	产品总价	备注
1	SX11 正驾副驾前联动杆	左夹模 M301	1 副	2800	2800	
		右夹模 M302	1 副	2800	2800	
		冲头 M303	2 个	880	1760	
		内芯 M304	2 个	300	600	
2	SX11 副驾后联动杆	左夹模 M201	1 副	3000	3000	
		右夹模 M202	1 副	3000	3000	
		冲头 M203	2 个	880	1760	
		内芯 M204	2 个	300	600	
3	SX11 正驾后联动杆	左夹模 M001	1 副	3775	3775	
		右夹模 M002	1 副	3775	3775	
		左基准座	1 个	350	350	
		右基准座	1 个	350	350	
		定位销 M005	2 个	280	560	
		冲头 M006	2 个	880	1760	
		左内芯 M007	1 个	300	300	
		右内芯 M008	1 个	300	300	
		左冲头 M009	1 个	880	880	
		左冲头 M010	1 个	880	880	
		左内芯 M011	1 个	300	300	
		右内芯 M012	1 个	300	300	
		扁销 M013	2 个	75	150	
合计：30000 元整		大写：叁万元整，含税 13%开具专项发票。				



第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（2）种付款方式。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个月内支付给乙方。

2. 合同签订后，甲方向乙方支付货款总额的 50%，合同生效；乙方收到货款总额 30%后，安排发货，剩余的 20%于产品验收合格后一个月内支付，甲方开具全额 13%增值税发票。

3. 款到发货。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：

1、合同签订预付款到后 40 天。

2、交货时间及地点：河北光华荣昌。

3、甲方收货后 7 日内进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈（检验方法：尺寸检测用游标卡尺、塞规、塞尺、三坐标检测仪等）。

第六条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期：2019 年__月__日

乙方(盖章)：苏州华尔普机械有限公司

电 话：18912636331

法定代表人：

委托代理人：[Signature]

日 期：2019 年 5 月 9 日



本合同签订地点：北京市昌平区