



# 工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: H6 发泡件委外制作申请


## 采购部:

根据 H6 项目订单需求, 现需要委外加工合棉发泡样件, 具体数量需求如下:

副司机靠背发泡总成      零部件号: SHT0010381      数量: 5 件

副司机坐垫发泡总成      零部件号: SHT0010382      数量: 5 件

注: 发泡件需 4 月 30 日前到北京试制车间。

拟文:马新雷	审核: 	日期: 2017.4.15	发起部门: 试制部
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
			接收日期:
总经理的意见:			批准日期:



# 江阴长青工艺品有限公司



JIANG YIN CHANGQING CRAFTS Co., Ltd.

编制日期: 2019-04-16

H6项目前排座椅海绵快速成型件报价单

¥单位: 元

客户名称: 北京光华荣昌

序号	产品名称	产品件号	产品图片	产品尺寸	数量 (套)	单价	小计	备注
1	副驾驶座垫	---		545*487*146	5	¥1,500.00	¥7,500.00	海绵快速成型件; CNC加工;
2	副驾驶靠背 (带头枕)	---		866*538*181	5	¥2,300.00	¥11,500.00	海绵快速成型件; CNC加工;
合 计:						¥3,800.00	¥19,000.00	

**附加说明: 1、该报价含税, 含运输费;**

**2、制作周期: 7天**

编制: 王英

供应商名称:  
联系人:  
联系电话:  
传 真:

审批: 徐利锋  
江阴长青工艺品有限公司  
徐利锋  
13801527216 0510-86501217  
0510-86519245



# 江阴市诚信模具有限公司

编制日期：2019-4-16 H6 海绵样品报价单（含税） 价格：元

客户名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司						
序号	产品名称	产品图示	数量（件）	单价(元)	金额（元）	
1	副司机座垫		5	2000	10000	
2	副司机靠背		5	3200	16000	
合计贰万陆仟圆整						

制作周期 10 天

供应商：江阴市诚信模具有限公司

联系电话：13771513682

传真：0501-86511729

# 快速成型件报价

序号	产品名称	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
1	副驾靠	5	2000	10000	
2	副驾座	5	1400	7000	
3	无内容				
4					
5					
6					
7					
8					
合计 (元)				17000	

以上报价含 13%税含运费。制作周期为 14 天。

江阴常青模具有限公司

2019年04月17日

李元强



## 工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址 (Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编 (Zip): 102204

电话 (Tel): 010-89774863

传真 (Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急    回函    请审阅    请批注    请答复    报告    通知

关于戴姆勒 H6 发泡手板件价格审批的报告

公司领导:

接研发部通知, 戴姆勒 H6 发泡手板件, 需定价, 价格如下。

序号	名称	图号	数量	长青报价(元)	常青报价(元)	诚信报价(元)	备注
1.	副司机靠背发	SHT0010381	5	7500	7000	10000	
2.	副司机座垫发	SHT0010382	5	11500	10000	16000	
合计			10	19000	17000	26000	
周期				7 天	14 天	10 天	


以上报价都为含税价, 评估: 长青报价居中经协商最低价格为 18500 元整, 周期最短。常青报价最低, 周期最长, 制作要求支付欠款 5 万多, 此次产品也是款到发货。诚信价格太高周期居中, 不建议选用。根据我司目前的付款情况, 建议选用长青。

编制: 刘文政

审批: 曹云良

日期: 2019.4.18

妥否 请您批示:

  
2019-4-18

# 海绵 RP 件订购合同

编号: JYCQ-20

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 江阴长青工艺品有限公司

经甲乙双方共同协商, 签订 H6 发泡手板件制作合同, 并按合同条款执行。

## 一、项目名称及产品相关信息:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制作手板件, 共 10 件。具体项目如下: (单位: 元、含税)

序号	零件名称	数量	含税单价	金额	交货日期	备注
1.	副司机靠背(带头枕)发泡总成	5	2300	11500	2018/4/28	
2.	副司机座垫发泡总成	5	1400	7000	2018/4/28	
合计: 18500 元整		大写: 壹万捌仟伍佰元整 开具专项发票 13%				

## 二、付款方式及时间:

1、甲方收到乙方手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 乙方提供全额增值税专用发票。30 天内付款。

## 三、验收标准:

- 1、甲方按: 实物 二维图纸 三维文件 双方约定的标准
- 2、乙方制作的模型与甲方图纸及要求不同的, 乙方应负责修改或重新制作。

## 四、制作周期和交货要求:

- 1、此项目自 2019 年 4 月 19 日开始实施。
- 2、交货日期为: 2019 年 4 月 28 日, 如甲方因故修改而耽误乙方正常交货日期的。交货时期要顺延。如因乙方在所定交期内没有完成交货任务的, 甲方有权以每天扣除总金额 2% 的额度处罚乙方。
- 3、乙方支付违约金后, 并不能免除继续履约的责任。
- 4、如单方提出中止合同, 须经对方签字认可, 提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
- 5、不可抗拒的自然因素导致违约, 双方应及时通报, 协商解决。

五、交货地点: 由乙方负责, 送达甲方指定地点。

六、包装要求: 由乙方严格采用防震包装, 以确保货物在运输过程中不受损、不变质。

## 七、保密原则:

乙方有义务为甲方的产品保密, 未经甲方允许不得向第三方公开甲方的所有资料, 包括图片、光盘、数据、技术资料、工艺及厂商等。乙方在收到货款后的三日内, 须将加工用的甲方的图纸与文件通过邮件发还甲



方，并在甲方确认图纸收悉后乙方将该产品的所有文件资料删除。如乙方违反本规定或因乙方泄密造成甲方损失的，乙方须承法律，经济责任。

#### 八、其他：

1. 本合同一式两份，双方各一份。
2. 合同有效期限：自 2019 年 4 月 19 日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。
3. 未尽事宜，由双方友好协商解决。如有争议，任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。
4. 传真件有效。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：曹云云

日 期：2019 年 4 月 19 日

本合同签订地点：北京市昌平区

乙方(盖章)：江阴长青工艺品有限公司

电 话：

法定代表人：合同专用章

委托代理人：

日 期：2019 年 4 月 19 日



实施日期	2019年 04月19 日	北京光华荣昌汽车 部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审 表 (适用于材料设备采 购类)
版本	2018v1		编号 HT201904190002

## 合同评审表

合同编号：CG-20190419-002

合同名称		江阴长青工艺品有限公司	经 办 人	刘文政
客 户 信 息	客户名称	江阴长青工艺品有限公司		
	客户地址	江阴市青阳镇悟空村工业 园1号	邮 编	
	联系人	徐炳清	手 机	13506166960
	电话		传 真	
合 同 主 要 内 容	合同事项	江阴长青-H6发泡快速件		
	合同金额	18500.00		
	付款方式	电汇		
	备注			
Begin：新建申请				
2019/4/19 11:20:38				
部门主管领导：同意				
2019/4/19 11:25:19				
法务部：同意				
2019/4/19 11:48:42				
财务成本经理：同意				
2019/4/22 16:24:49				
财务部：同意				
2019/4/22 16:35:00				
技术部：同意				
2019/4/22 17:33:39				
质量部：同意				
2019/4/23 9:49:34				
副总裁：同意				

		2019/4/23 10:04:03
印章管理人： 同意		
		2019/4/24 9:02:15
盖用印章名称	<input type="checkbox"/>	北京光华荣昌合同章





北京光华荣昌汽车部件有限公司

# 材料送货单

卷 号

供应商代码	北京光华荣昌汽车部件有限公司		接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司	
收料单号	营业执照编号		营业执照编号		
交货日期	1999年11月17日	代表	商号	代表	
采购单号 P.O./NO	供应商	地址	地址		
机型MODEL	电话	传真	检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检 <input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	

供应商填写					物流填写			IQC填写			配套填写		
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金	判定	合格	不合格
1	零件		个	32	32		32				<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5											<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

**\* 协助事项**

- 1 请正确记录粗线栏内的记录
- 2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。
- 3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。
- 4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

电脑录入人员				
合计金额	供应商	物流	质量	采购

表单： GR-43-00-01

3 供应商

3200184130

江苏增值税专用发票

No 47880457



开票日期: 2019年05月08日

3200184130  
47880467



增值税 [2018] 341 号南京增值税专用发票

购买方	名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 纳税人识别号: 91110114801184540U 地址、电话: 北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857 开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050	密码区	<<>7/11+2*+-6/7457+4/<34-46 **/5+*5-+7384/5>>64+<<<>-+3 -8*9>714-528*32669722780/60 4-*<8<>4+*/++778*84<><4*709				
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*模具*数控海纳快速成型件	H6副司机座椅(带头枕)	件	5	2035.3982301	10176.99	13%	1323.01
*模具*数控海纳快速成型件	H6副司机座椅	件	5	1238.9380531	6194.69	13%	805.31
合计					¥16371.68		¥2128.32
价税合计(大写)					壹万捌仟伍佰圆整		
价税合计(小写)					¥18500.00		
销售方	名称: 江阴长青工艺品有限公司 纳税人识别号: 91320281607980324Q 地址、电话: 江阴市青阳镇恒空工业园区 0510-86501217 开户行及账号: 江阴市农村商业银行青阳支行3022402008-10110011192	备注	合同编号: JY00-20				

收款人: 徐利峰

复核: 王英

开票人: 王英



第二联: 抵扣联购买方扣税凭证