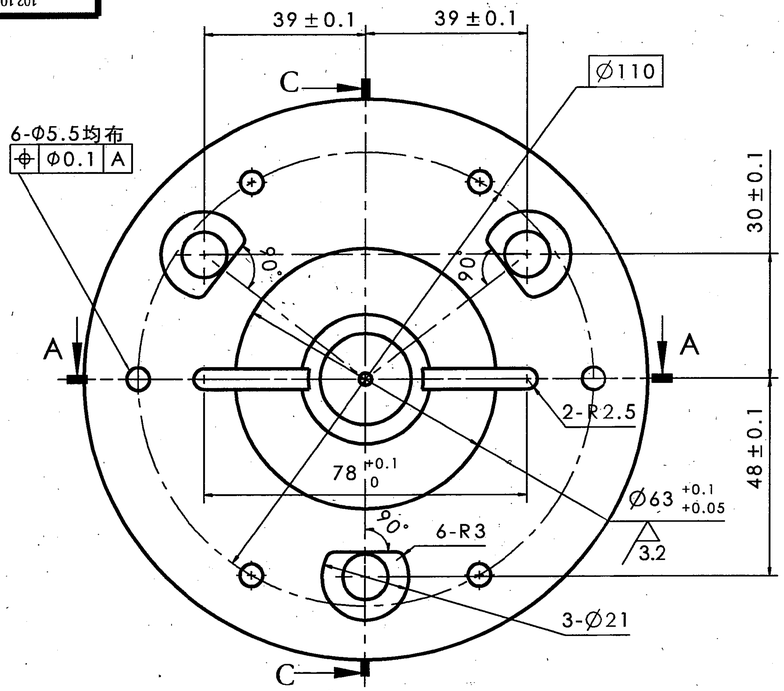
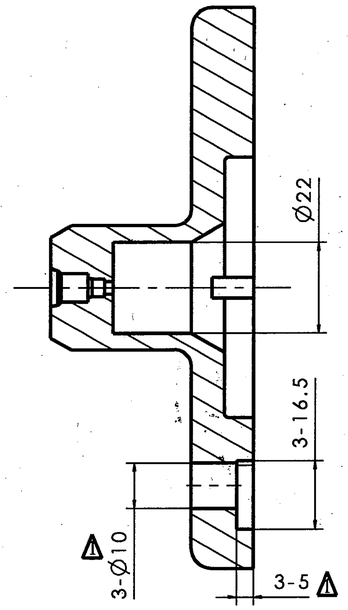
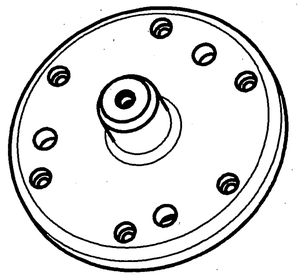
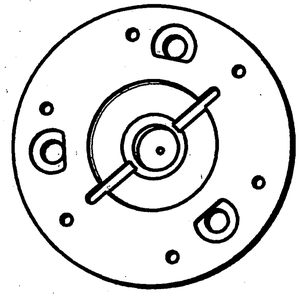
102.1010.13_V2




剖视图C-C

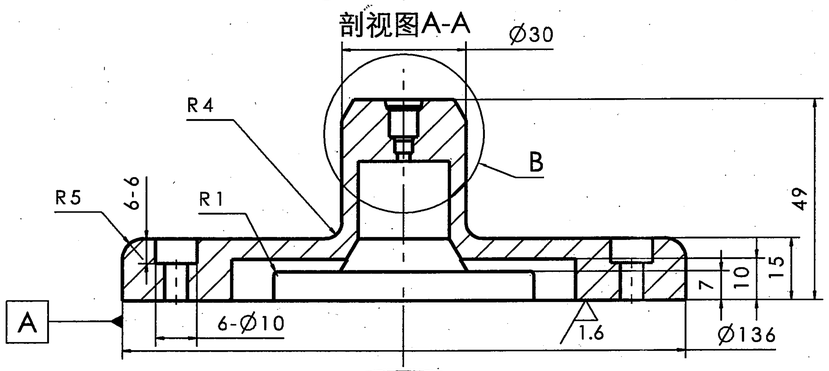


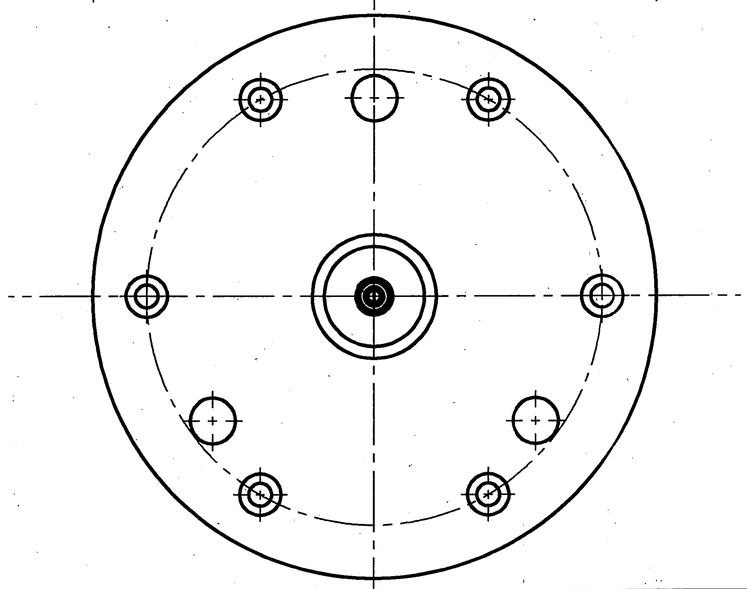





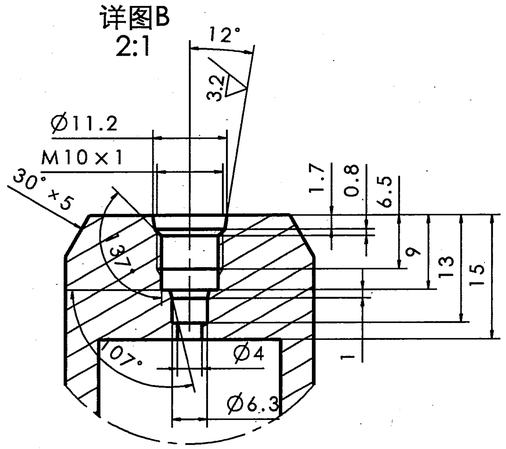
其余：6.3

剖视图A-A



详图B
2:1




用于M10×1接头

技术要求

1.零件表面应光洁无毛刺、毛边及磕碰伤；
2.零件表面进行阳极氧化，黑色；
3.未注尺寸及形位公差按标题栏中一般公差要求执行。

| BD版本 | 分区 | 更改文件号 | 2D版本 | 更改描述 | 更改 | 日期 | 审核 | 日期 | 批准 | 日期 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| V2 | | G/ALP01.049-2019 | V2 | ⚠共两处，安装螺栓孔尺寸更改 | 王洪尧 | 19.3.25 | | | | |
| V1 | | | V1 | 零件新增，图纸下发 | 高杨 | 2018.11.8 | | | | |

第一角投影视图

| 一般公差 | |
|---|---|
| 线性 | GB/T 1804-M |
| 角度 | GB/T 1804-M |
| 形位 | GB 1184-H |

北京光华荣昌汽车部件有限公司

| 特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | 王洪尧 19.3.25 | 标准化 | | | |
| 校对 | | 审核 | 张伟 19.4.3 | | |
| 工艺 | | 批准 | | | |

| 材料 | 名称 |
|---|---|
| 2A12 | BJ40前空气弹簧上端盖（M10） |

| 阶段标记 | 重量(Kg) | 比例 |
|---|---|---|
| S A | 0.47 | 1:1 |

共 1 张　第 1 张

件号(图号)：102.1010.13_V2

项目代号：P2.018AL02

A2