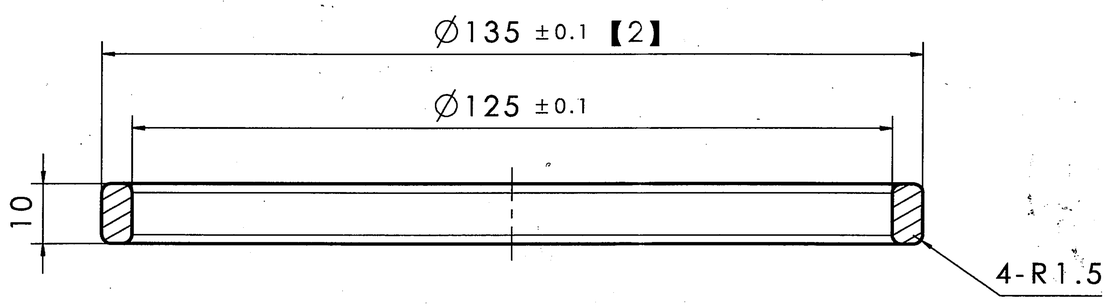
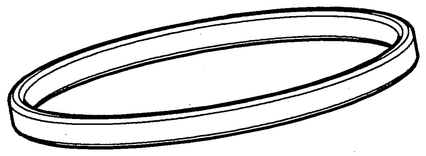
102.1010.17_S1

全部 3.2





技术要求：

1、零件表面光洁、无毛刺、无磕碰伤；

2、零件表面电镀白锌钝化处理；

3、满足中性盐雾试验《GB/T 10125-1997》240h要求；【2】

4、未注尺寸公差参照标题栏执行。

3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准	日期
V1			V1	零件新增，图纸下发	王洪尧	19.5.17				

第一角投影视图

一般公差	
线性	GB/T 1804-M
角度	GB/T 1804-M
形位	GB 1184-H

特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性

设计	王洪尧	19.5.17	标准化		
校对	郭旭	19.5.17	审核	张加	19.5.17
工艺			批准		

北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料	名称
45	BJ40铝套筒卡环

阶段标记	重量(Kg)	比例
S	0.15	1:1

共 1 张　第 1 张

件号(图号)：102.1010.17_S1

项目代号：P2.018AL02