



固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2019.5.21

申请部门:	前期质量部		<input checked="" type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:	北京光华荣昌			
预算项目名称:			SX11			预算编号:			
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	驾驶员座椅电动六向座垫骨架总成检具		12000	1	套		12,000.00	
	2	副驾驶员座椅手动座垫骨架总成检具		12000	1	套		12,000.00	
	3	后联动管总成检具		4000	1	套		4,000.00	
	4	电动六向座垫骨架分总成检具		12000	1	套		12,000.00	
	5	副座垫座框组合检具		12000	1	套		12,000.00	
总金额:								¥52,000.00	

大写金额: 人民币伍万贰仟元整

部门经办人: 张得平

主管部门意见	采购部门意见
	曹云云 2019.5.21
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准
张得平 5-23/2019	冯平 2019.5.22

SX11工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请表

设备 治具 夹具 模具 检具 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	6600005903546	驾驶员座椅总成	GR-SX11-CF-001	前排座椅总成检具	1		✓	65000	✓		共用, 湖南使用
	6600091021697										
	6600131189509										
2	6600005906546	乘客座椅总成									
	6600091023697										
	6600131193509										
3	6600273429546	后排左侧靠背	GR-SX11-CF-002	后排座椅总成检具	1		✓	75000	✓		共用, 湖南使用
	6600273429697										
	6600005909697										
	6600005909509										
	6600005911546										
	6600005911697										
4	6600005911509	后排座垫	GR-SX11-CF-003	靠背骨架焊接总成检具	1		✓	15000	✓		共用, 湖南使用
	6600005913546										
	6600005913697										
	6600005913509										
	SCS0010356	驾驶员座椅电动靠背焊接总成									
	SCS0000060	副驾驶员座椅手动靠背骨架焊接总成									
5	SCS0010365	电动靠背左侧边板和调角器焊接总成	GR-SX11-CF-004	靠背左侧边板和调角器焊接总成检具	1		✓	10000	✓		主副驾共用, 湖南使用
	SCS0000062	副驾手动左侧调角器焊接总成									
	SCS0010373	电动靠背右侧边板和调角器焊接总成									
6	SCS0000066	副驾手动右侧调角器焊接总成	GR-SX11-CF-005	靠背右侧边板和调角器焊接总成检具	1		✓	10000	✓		主副驾共用, 湖南使用
	SCS0010391	驾驶员座椅电动六向座垫骨架总成									
7	SCS0000083	副驾驶员座椅手动座垫骨架总成	GR-SX11-CF-007	主驾电动座垫骨架总成检具	2		✓	12000	✓		黄骅、湖南各一套
8	SCS0010408	后联动管总成	GR-SX11-CF-008	副驾手动座垫骨架总成检具	2		✓	12000	✓		黄骅、湖南各一套
9	SCS0010405	电动六向座垫骨架分总成	GR-SX11-CF-009	后联动管总成检具	1		✓	4000	✓		黄骅使用
10	SCS0000088	四向座垫座框组合	GR-SX11-CF-010	电动六向座垫骨架分总成检具	1		✓	12000	✓		黄骅
11	SCS0000088	四向座垫座框组合	GR-SX11-CF-011	四向座垫座框组合检具	1		✓	12000	✓		黄骅

SX11工装(设备、夹具、模具、检具、治具、包装容器)开发申请单

设备 治具 夹具 模具 检具 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、模具、检具)编号	(设备、夹具、模具、名称)	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
12	SCS0010262	后座椅坐垫钢丝骨架焊接总成	GR-SX11-CF-012	后座椅坐垫钢丝骨架焊接总成检具	1		√	10000	√		湖南使用
13	SCS0010083	右靠背骨架焊接总成	GR-SX11-CF-013	右靠背骨架焊接总成检具	1		√	14000	√		共用, 湖南使用
	SCS0010210	右靠背管框焊接总成									
14	SCS0010081	左靠背骨架焊接总成	GR-SX11-CF-014	左靠背骨架焊接总成检具	1		√	16000	√		共用, 湖南使用
	SCS0010132	左靠背管框焊接总成									
15	6600005903546	驾驶员座椅总成	GR-SX11-CF-015	驾驶员座椅总成简易检具	1		√	10000	√		湖南使用
16	6600005906546	乘客座椅总成	GR-SX11-CF-016	乘客座椅总成简易检具	1		√	10000	√		湖南使用
17		后排座椅总成	GR-SX11-CF-017	后排座椅总成简易检具	1		√	24000	√		湖南使用
18								335000			

表单编号: GR-61-07-01

批准: 

审核:  2019.4.23

申请部门: 前期质量

申请人: 

2019.4.23











KINGCO 京科

北京京科兴业科技发展有限公司

Beijing Kingco Tongda Technology Devpt. co.,ltd

检具报价单

编号:

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京京科兴业科技发展有限公司					
联系人	刘文政			联系人	王建奇					
地址	北京市昌平区			地址	北京顺义区南法信镇顺沙路2号					
电话	18610116470	传真		电话	010-80100038		传真:	010-80100039		
					15801265725					
E-mail	liuwenzheng@bighrc.com			E-mail	sales@kingco.com					
项次	类别	简图	件号	产品尺寸			数量	单价	总价	备注
1	铆接工装		SCS0010743六向左侧边板分总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
2	铆接工装		SCS0010417六向右侧边板分总成	451	131	45	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
3	夹具		SCS0010355前联动管焊接总成	380	42	30	1	¥8,500	¥8,500	气动夹紧, 钢底板
4	夹具		SCS0010744左侧边板焊接总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
5	夹具		SCS0010419右侧边板焊接总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
6	夹具		SCS0000094上框架右侧板焊接总成	500	191	72	1	¥24,500	¥24,500	气动夹紧, 钢底板
7	夹具		SCS0010391驾驶员座椅电动六向座垫骨架总成	540	493	257	1	¥28,500	¥28,500	气动夹紧, 钢底板
8	夹具		SCS0000083副驾驶员座椅手动座垫骨架总成	571	490	258	1	¥28,500	¥28,500	气动夹紧, 钢底板
9	检具		SCS0010408后联动管总成	439	120	110	1	¥14,500	¥14,500	型面为铝, 钢底板
10	检具		SCS0010405电动六向座垫骨架分总成	501	490	101	1	¥28,500	¥28,500	型面为铝, 钢底板



11	检具		SCS0000088四向座 垫座框组合	501	490	101	1	¥28,500	¥28,500	型面为铝, 钢底 板
总 计							11		¥249,500	
备注: 以上报价不含税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 贰拾肆万玖仟伍佰圆整							
请款文件	<input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件									
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件									
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计制作时间为: 40天									
交货地点	贵司工厂									
付款方式	首期: 订立合同一周内预付总金额的 40%									
	二期: 检具制作完毕并通过三次元检测, 出具合格报告后, 客户应支付总金额的 50%									
	三期: 检具验收合格后壹个月内付清剩余 10% 余款									
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢!										
客户签名盖章:					厂商签名盖章:					
日期: 年 月 日					日期: 2019 年 05 月 08 日					



Watton 湖南松柏模具有限公司

地址：湖南省长沙市星沙经济技术开发区东十路12号

TEL: 18229966130

FAX: 0731-86865856/7-809

公司：北京光华荣昌汽车部件有限公司

联系人：林钦洋

邮箱：sw@cswatton-china.com

担当：刘文政

日期：2019/4/29

报价单号：WT19042902

客户确认：

检具 报价单

序号	车型	部品名	编号	简图	数量	未税单价 (元)	未税总价 (元)	备注
1	SX11	主驾电动座垫骨架总成检具	GR-SX11-CF-007		1	¥31,000	¥31,000	铁架+钢
2	SX11	副驾手动座垫骨架总成检具	GR-SX11-CF-008		1	¥31,000	¥31,000	铁架+钢
3	SX11	后联动管总成检具	GR-SX11-CF-009		1	¥13,600	¥13,600	铁架+钢
4	SX11	电动六向座垫骨架分总成检具	GR-SX11-CF-010		1	¥24,000	¥24,000	铁架+钢
5	SX11	四向座垫座框组合检具	GR-SX11-CF-011		1	¥24,000	¥24,000	铁架+钢
6								
7								
8								
以上合计							¥123,600	币别：人民币



备注：

- 1、**检具材料：**45#，**检具精度：**基准±0.05, 孔位置±0.1，其它±0.1
- 2、**验收地点：**湖南松柏模具有限公司
- 3、**交货地点：**北京光华荣昌汽车部件有限公司
- 4、**此份报价：**含交货地运输费，含木箱；不含13%增值税，不含第三方测量，不含百分表等测量工具。
- 5、**此批检具付款方式：**合同签订后支付30%，支付30%后发货，三个月内开具全额发票并支付30%，年质保期满付清余款10%
- 6、**此批检具交货日期：**合同签订后7个工作日内提供3D，3D评审完后35个工作日交货。
- 7、**此份报价有效期：**30天


天津安美逸盛汽车检具有限公司

报 价 单

T0: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

感谢您选择安美逸盛，现将贵公司所需检具报价如下：

一、零件名称、价格

零件简图	零件编号/名称	数量 (单位: 套)	单价 (元)	备注
	SCS0010391	1	32,000.0000	基本结构: 铝合金基板+合金铝块 制作周期45天
	SCS0000083	1	34,000.0000	
	SCS0010408	1	9,000.0000	
	SCS0010405	1	31,000.0000	
	SCS0000088	1	31,000.0000	
合计		5	137000.0000	

合计大写金额 人民币壹拾叁万柒仟元整

币别: RMB USD HKD 税率: 含税13% 未税

二、通讯联络

供方 联系人: 曹刚

供方联系电话: 13821115793

供方传真电话: 022-26849561

供方地址: 天津市北辰区双源科技园区风梧道6号

供方邮编:



2019年5月7日

制单人: 刘红

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于工艺部 SX11 座椅检具价格审批的报告

公司领导:

接研发部通知, SX11 座椅检具需定点定价, 含税价格如下。

序号	图号	名称	数量	天津安美逸报价(元)	京科报价(元)	湖南松柏报价(元)	备注
1	GR-SX11-CF-007	主驾电动座垫骨架总成检具	1	32000	32205	35030	
2	GR-SX11-CF-008	副驾手动座垫骨架总成检具	1	34000	32205	35030	
3	GR-SX11-CF-009	后联动管总成检具	1	9000	16385	15368	
4	GR-SX11-CF-010	电动六向座垫骨架分总成检具	1	31000	32205	27120	
5	GR-SX11-CF-011	四向座垫座框组合检具	1	31000	32205	27120	
合计				137000	145205	139668	
周期				45 天	45 天	45 天	

项目在开发阶段, 走研发费用河北工厂使用, 湖南松柏报价 139668 元, 经协商价格降为 117000 元整, 建议选用。

编制: *zpz*

审批: *曹云云*

日期: 2019.5.13

妥否 请您批示:

曹云云

采购合同书

合同编号：HNSB-24

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：湖南松柏模具有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则，依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定，经过友好协商，达成以下协议，以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位：人民币（元）

序号	图号	产品名称	数量	含税单价	产品总价	备注
1	GR-SX11-CF-007	主驾电动座垫骨架总成检具	1	30500	30500	
2	GR-SX11-CF-008	副驾手动座垫骨架总成检具	1	30500	30500	
3	GR-SX11-CF-009	后联动管总成检具	1	12000	12000	
4	GR-SX11-CF-010	电动六向座垫骨架分总成检具	1	22000	22000	
5	GR-SX11-CF-011	四向座垫座框组合检具	1	22000	22000	
合计：117000元整		大写：拾壹万柒仟元整。开具专项发票 13%				

第二条 质量标准：产品符合行业标准或者国家标准，并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式：甲乙双方协商一致采用下列第（2）种付款方式。

1. 合同签订后，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个月內支付给乙方。

2. 合同签订后，甲方预付总价款的30%。产品加工完成发货前预付30%，甲方收到乙方产品并验收合格后，乙方向甲方提供全额合格发票。剩余货款甲方在一个月內支付给乙方。

3. 款到发货。

第四条 包装与运费：乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收：

1、交货时间及地点：河北光华荣昌徐明杰 15530767105

2、甲方收货后7日內进行验收，如有不合格产品，甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任：

1、乙方逾期交货的，每逾期一日，应向甲方承担总价款千分之一的违约金。

2、产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期：2019年__月__日

乙方(盖章)：湖南松柏模具有限公司

电 话：

法定代表人：

委托代理人：

日 期：2019年5月13日



本合同签订地点：北京市昌平区