



固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2019/5/9

申请部门:		工艺工程部		<input type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:		株洲事业部	
预算项目名称:			SX11			预算编号:		YFXM-03-SX11ZY	
计划 投资 额	序号	固定资产名称	描述	预估单价	数量	单位	分类	预计金额 (元)	预计效益 实现期
	1	SX11铆接模		5000	1	件	机器设备	5,000.00	
	2	SX11铆接模		5000	1	件	机器设备	5,000.00	
	3	前联动管焊台		8000	1	件	机器设备	8,000.00	
	4	左侧边板分总成 焊台		20000	1	件	机器设备	20,000.00	
	5	右侧边板分总成 焊台		15000	1	件	机器设备	15,000.00	
	6	上框架右边板总 成焊台		10000	1	件	机器设备	10,000.00	
总金额:								¥63,000.00	+15000

大写金额: 人民币柒万捌仟圆整

7. 后联动管压模 预估单价 15000
编号: SX11-5660010409-MJ-d

部门经办人: 李晓龙

主管部门意见	采购部门意见
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准

工装(设备、夹具、检具、治具、包装容器)申请单-SX11座椅骨架焊胎

设备 治具 夹具 检具 包装容器

序号	产品图号	产品名称	(设备、夹具、检具)编号	(设备、夹具、检具)名称	需求数量	内作	外协	预估单价(元)	费用支出单位		备注
									预算内	预算外	
1	SCS0010356	驾驶员座椅电动靠背焊接总成	SX11-SCS0010356-HF	电动靠背骨架总成焊胎	1		√				光电控制、气动压紧双工位焊胎-株洲
	SCS0010365	电动靠背左侧边板和调角器焊接总成	SX11-SCS0010365-HF	电动靠背左/右边板总成焊胎	1		√	¥160,000.00			
	SCS0010373	电动靠背右侧边板和调角器焊接总成			1						
2	SCS0000059	副驾驶员座椅手动靠背骨架总成	SX11-SCS0000059-HF	副驾手动靠背骨架总成焊胎	1		√				光电控制、气动压紧双工位焊胎-株洲
	SCS0000062	副驾手动左侧调角器焊接总成	SX11-SCS0000062-HF	副驾手动靠背左/右边板总成焊胎	1		√	¥160,000.00			
	SCS0000066	副驾手动右侧调角器焊接总成			1						
3	SCS0010355	前联接管焊接总成	SX11-SCS0010355-HF	前联接管焊胎	1		√	¥8,000.00			北京
4	SCS0010744	左侧边板焊接总成	SX11-SCS0010744-HF	左侧边板分总成焊胎	1		√	¥20,000.00			北京
5	SCS0010419	右侧边板焊接总成	SX11-SCS0010419-HF	右侧边板分总成焊胎	1		√	¥11,000.00			北京
6	SCS0000094	上框架右侧边板焊接总成	SX11-SCS0000094-HF	上框架右侧边板总成焊胎	1		√	¥10,000.00			北京
7	SCS0010132	左靠背管框焊接总成(带扶手)	SX11-SCS0010132-HF-01	左靠背框架焊接一序	1		√	¥80,000.00			株洲
			SX11-SCS0010132-HF-02	左靠背框架焊接二序	1		√	¥80,000.00			株洲
8	SCS0010081	左靠背骨架焊接总成(带扶手)	SX11-SCS0010081-HF	左靠背骨架点焊焊胎	1		√	¥60,000.00			株洲






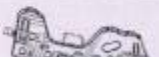

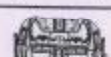

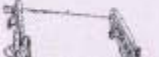
KINGCO 京科

北京京科兴业科技发展有限公司

Beijing Kingco Tongda Technology Devpt. co.,ltd

检具报价单

编号:

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京京科兴业科技发展有限公司					
联系人	刘文政			联系人	王建奇					
地址	北京市昌平区			地址	北京顺义区南法信镇顺沙路2号					
电话	18610116470	传真		电话	010-80100038		传真:	010-80100039		
					15801265725					
E-mail	liuwenzheng@bighrc.com			E-mail	sales@kingco.com					
项次	类别	简图	件号	产品尺寸			数量	单价	总价	备注
1	铆接工装		SCS0010743六向左侧边板分总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
2	铆接工装		SCS0010417六向右侧边板分总成	451	131	45	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
3	夹具		SCS0010355前联动管焊接总成	380	42	30	1	¥8,500	¥8,500	气动夹紧, 钢底板
4	夹具		SCS0010744左侧边板焊接总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
5	夹具		SCS0010419右侧边板焊接总成	500	147	76	1	¥22,000	¥22,000	气动夹紧, 钢底板
6	夹具		SCS0000094上框架右侧边板焊接总成	500	191	72	1	¥24,500	¥24,500	气动夹紧, 钢底板
7	夹具		SCS0010391驾驶员座椅电动六向座垫骨架总成	540	493	257	1	¥28,500	¥28,500	气动夹紧, 钢底板
8	夹具		SCS0000083副驾驶座椅手动座垫骨架总成	571	490	258	1	¥28,500	¥28,500	气动夹紧, 钢底板
9	检具		SCS0010408后联动管总成	439	120	110	1	¥14,500	¥14,500	型面为铝, 钢底板
10	检具		SCS0010405电动六向座垫骨架分总成	501	490	101	1	¥28,500	¥28,500	型面为铝, 钢底板



11	检具		SCS0000088四向座 垫座框组合	501	490	101	1	¥28,500	¥28,500	型面为铝, 钢底 板
总 计							11		¥249,500	
备注: 以上报价不含税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 贰拾肆万玖仟伍佰圆整							
请款文件	<input type="checkbox"/> 发票 <input checked="" type="checkbox"/> 送货单 <input checked="" type="checkbox"/> 报价单 <input checked="" type="checkbox"/> 订购单 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件									
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品 <input checked="" type="checkbox"/> 成品图 <input checked="" type="checkbox"/> 数据 <input checked="" type="checkbox"/> 规范书 <input checked="" type="checkbox"/> 其它附件									
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计制作时间为: 40天									
交货地点	贵司工厂									
付款方式	首期: 订立合同一周内预付总金额的 40%									
	二期: 检具制作完毕并通过三次元检测, 出具合格报告后, 客户应支付总金额的 50%									
	三期: 检具验收合格后壹个月内付清剩余 10% 余款									
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 报价若蒙确认, 请于三日内签名回传, 谢谢!										
客户签名盖章:					厂商签名盖章:					
日期: 年 月 日					日期: 2019 年 05 月 08 日					



PYXY

北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

Beijing peng yu precision mould manufacturing co., LTD

报 价 单

编 号: 201905-002

客户名称	北京光华荣昌汽车部件有限公司			报价厂商	北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司					
联系人	刘文正			联系人	谢鹏军					
地 址	北京市昌平区流村镇工业园			地 址	北京市密云区经济开发区恒通路3号					
电 话	18610116470	传 真		电 话	13910449016	传 真:				
E-mail				E-mail	pyxy2012@163.com					
序号	类别	简图	产品件号	产品尺寸			数量	单 价	总 价	备 注
1	铆接模		SCS0010743				1	18000	18000	
2	铆接模		SCS0010417				1	8000	8000	
3	前联动管焊台		SCS0010355				1	4000	4000	
4	左侧边板分总成焊胎		SCS0010744				1	18000	18000	
5	右侧边板分总成焊胎		SCS0010419				1	8000	8000	
6	上框架右边板总成焊台		SCS0000094				1	12000	12000	
							6		¥68,000	
备注: 以上报价含13%税, 含运费			TOTAL (人民币大写): 陆万捌仟圆整							
请款文件	<input type="checkbox"/> 发票	<input checked="" type="checkbox"/> 送货单	<input checked="" type="checkbox"/> 报价单	<input checked="" type="checkbox"/> 订购单	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件					
制作依据	<input type="checkbox"/> 样品	<input checked="" type="checkbox"/> 成品图	<input checked="" type="checkbox"/> 数 据	<input checked="" type="checkbox"/> 规范书	<input checked="" type="checkbox"/> 其它附件					
交货日期	收到预付款及设计方案确认后预计生产加工时间: 30天									
交货地点	贵司工厂									
付款方式	首期: 订立合同三日内预付总金额的 50%									
	二期: 工装客户检验验收OK完成开发票后, 客户应在一个月内支付余下总金额的 50%货款									
报价有效日期: 自报价之日起一个月, 请于三日内签名回传, 谢谢!										
客户签名盖章:					厂商签名盖章:					
日期: 2019年05月20日					日期: 2019年5月20日					



WATTON 湖南松柏模具有限公司

地址：湖南省长沙市星沙经济技术开发区东十路12号

TEL: 18229966130

FAX: 0731-86865856/7-809

公司：北京光华荣昌汽车部件有限公司

联系人：林钦

邮箱：sw@cswatton-china.com

担当：刘文政

日期：2019/4/29

报价单号：WT19042904

客户确认：

夹具工装 报价单

序号	车型	部品名	编号	简图	数量	未税单价 (元)	未税总价 (元)	备注
1	SX11	六向左侧边板分总成	SX11-SCS0010743-MJ-01		1	¥18,600	¥18,600	铁架+钢
2	SX11	六向右侧边板分总成	SX11-SCS0010417-MJ-01		1	¥19,000	¥19,000	铁架+钢
3	SX11	前联动管焊接总成	SX11-SCS0010355-HT		1	¥12,200	¥12,200	铁架+钢
4	SX11	左侧边板焊接总成	SX11-SCS0010744-HT		1	¥19,000	¥19,000	铁架+钢
5	SX11	右侧边板焊接总成	SX11-SCS0010419-HT		1	¥18,600	¥18,600	铁架+钢
6	SX11	上框架右边板焊接总成	SX11-SCS0010094-HT		1	¥21,400	¥21,400	铁架+钢
7								铁架+钢
8								铁架+钢
以上合计							¥108,800	币别：人民币

备注：

- 1、**检具材料：**45#，**检具精度：**基准±0.05，孔位置±0.1，其它±0.1
- 2、**验收地点：**湖南松柏模具有限公司
- 3、**交货地点：**北京光华荣昌汽车部件有限公司
- 4、**此份报价：**含交货地运输费，含木箱；不含13%增值税，不含第三方测量，不含百分表等测量工具。
- 5、**此批检具付款方式：**合同签订后支付40%，支付30%后发货，三个月内开具全额发票并支付尾款30%
- 6、**此批检具交货日期：**合同签订后7个工作日内提供3D，3D评审完后35个工作日交货。
- 7、**此份报价有效期：**30天



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话(Tel): 010-89774863
网址 H- <http://www.bjghrc.com>

邮编(Zip): 102204
传真(Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于工艺部 SX11 座椅焊台价格审批的报告

公司领导:

接研发部通知, SX11 座椅焊台需定点定价, 含税价格如下。

序号	图号	名称	数量	鹏宇报价 (元)	京科报价 (元)	湖南松柏报 价(元)	备注
1	SX11-SCS0010 743-MJ-01	铆接模	1	18000	24860	21018	
2	SX11-SCS0010 417-MJ-01	铆接模	1	8000	24860	21470	
3	SX11-SCS0010 355-HT	前联动管焊台	1	4000	9605	13786	
4	SX11-SCS0010 744-HT	左侧边板分总成焊胎	1	18000	24860	21470	
5	SX11-SCS0010 419-HT	右侧边板分总成焊胎	1	8000	24860	21018	
6	SX11-SCS0010 094-HT	上框架右边板总成焊台	1	12000	27685	24182	
合计				68000	136700 136730	122944	
周期				50 天	45 天	45 天	

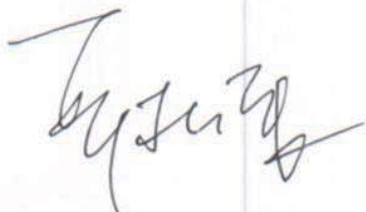
项目开发阶段, 走研发费用, 河北工厂使用鹏宇报价 68000, 经协商价格降为 59000 元整, 建议选用。

编制: 张政

审批: 曹云云

日期: 2019.5.22

妥否 请您批示:


2019.5.22

采购合同书

合同编号: PYXY-25

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 北京鹏宇兴业精密模具制造有限公司

甲、乙双方本着平等、自愿、互利的原则, 依据《中华人民共和国合同法》等相关法律、法规的规定, 经过友好协商, 达成以下协议, 以资双方共同信守。

第一条 产品的名称、规格等

货币单位: 人民币 (元)

序号	图号	产品名称	数量	含税单价	产品总价	备注
1	SX11-SCS001074 3-MJ-01	铆接模	1	7910	7910	
2	SX11-SCS001041 7-MJ-01	铆接模	1	7910	7910	
3	SX11-SCS001035 5-HT	前联动管焊台	1	9605	9605	
4	SX11-SCS001074 4-HT	左侧边板分总成焊胎	1	10007	10007	
5	SX11-SCS001041 9-HT	右侧边板分总成焊胎	1	10008	10008	
6	SX11-SCS001009 4-HT	上框架右边板总成焊台	1	13560	13560	
合计: 59000 元整		大写: 伍万玖仟元整。开具专项发票 13%				

第二条 质量标准: 产品符合行业标准或者国家标准, 并符合甲方要求同时满足合同目的。

第三条 付款方式: 甲乙双方协商一致采用下列第 (2) 种付款方式。

1. 合同签订后, 甲方收到乙方产品并验收合格后, 乙方向甲方提供全额合格发票。甲方在一个
月内支付给乙方。

2. 合同签订后, 甲方预付总价款的 50%。甲方收到乙方产品并在一个月验收合格, 乙方提供全
额发票, 甲方支付乙方合同总金额的 50%。

3. 款到发货。

第四条 包装与运费: 乙方提供符合产品特点及运输的包装。并承担运费。

第五条 交货期及验收:

1. 交货时间及地点: 河北光华荣昌, 韩海潮, 18931870982

2. 甲方收货后 7 日内进行验收, 如有不合格产品, 甲方及时向乙方反馈。

第六条 违约责任:

1. 乙方逾期交货的, 每逾期一日, 应向甲方承担总价款千分之一的违约金。



2、产品不符合约定的，乙方应承担给甲方造成的全部损失。

第七条 免责事宜：因不可抗力不能履行合同时，应当及时通知对方，并在合理期限内提供有关机构出具的证明，可以协商全部或部分免除该方当事人的责任。

第八条 争议解决：凡是因本合同所发生的争执，双方应协商解决，如协商不能解决时，可将该争议提交甲方住所地人民法院解决。

第九条 执行期间，合同因故不能履行或需要修改，必须经双方同意并确认后，签订补充协议。

第十条 本合同一式两份，甲乙双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章)：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方(盖章)：北京鹏宇兴业精密模具制造有限公

电 话：

电 话：13910449066

法定代表人：

法定代表人：王鹏宇

委托代理人：

委托代理人：

日 期：2019年__月__日

日 期：2019年5月22日

本合同签订地点：北京市昌平区

