

实施日期	2019年04月30日	北京光华荣昌汽车部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审表 (适用于其他类)
版本	2018v1		编号 HT201904300001

合同评审表

合同编号：QT-20190514-01

合同名称	购销合同	经办人	吴英各
客户信息	客户名称	黄骅市泽方模具有限公司	
	客户地址	河北省黄骅市	邮编
	联系人	王宏灵	手机 13932705388
	电话		传真
合同主要内容	合同事项	MA501及C35DB后视镜项目注塑模具，经我司模具科招标，定于黄骅市泽方模具有限公司制作。2018年2月开始，黄骅泽芳打注塑件样品开始计费，截止2019年3月产生费用共计2万元	
	合同金额	20000.00	
	付款方式	电汇	
	备注		
Begin：新建申请			
			2019/4/30 10:01:44
部门主管领导：同意			
			2019/4/30 10:03:33
Begin：撤回			
			2019/5/14 8:41:24
Begin：同意			
			2019/5/14 8:42:27
部门主管领导：同意			
			2019/5/14 9:19:03
部门总监：同意			
			2019/5/14 13:43:35
法务部：同意			
			2019/5/14 13:49:09



财务部：同意

2019/5/20 14:02:50

副总裁：同意

2019/5/21 17:22:12

盖用印章名称 北京光华荣昌合同章



购销合同

合同编号: CG-20190428-01H

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司

双方就乙方为甲方制作 MA501 及 C35DB 后视镜项目注塑件事宜, 为维护双方利益, 本着公平、自愿、互利的原则, 经友好协商, 达成以下共识:

一、产品名称、型号、单价、数量、金额: 单价: 元

序号	零件名称	单位	数量	含税单价 (13%增值税)	含税总价 (13%增值税)	备注
1	MA501 镜杆	套	370	7.54	2789.80	乙方包工包料
2	MA501 上装饰罩	套	370	6.73	2490.10	
3	MA501 下装饰罩	套	370	6.73	2490.10	
4	MA501 定位扣	套	450	4.20	1890.00	
5	MA501 镜杆盖板	套	120	5.25	630.00	
6	C35DB 三角座	套	375	20.00	7500.00	
7	C35DB 转轴	套	240	9.21	2210.40	
小写合计 (含 13%增值税): ¥20000.40						
大写合计 (含 13%增值税): 人民币贰万圆肆角整						

二、质量要求: 满足甲方图纸要求及使用要求。

三、付款方式: 货到、全额增值税专用发票到后, 甲方于 30 天内支付乙方全部货款。

四、包装运输: 乙方承担运费。

五、交付验收:

1. 交付时间: 2019 年 3 月 30 日;

2. 交付地点: 甲方公司所在地


六、生效日期: 本合同一式两份, 供需双方各执一份, 经双方授权代表人签字盖章后生效, 传真件具有同等效力。双方签订的制作方案具备同等法律效力。


七、争议处理: 本合同在履行中如出现争议, 可经甲乙双方友好协商处理, 协商不成, 可向需方所在地法院申诉。

八、未尽事宜: 本合同未尽事宜可经双方共同协商, 作出补充规定, 补充规定与本合同具有同等效力。

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 黄骅市泽方模具有限公司

委托代理人: 

委托代理人: 

签订时间: 2019.3.1

签订时间: 2019.3.1

签订地点: 北京光华荣昌汽车部件有限公司



由 扫描全能王 扫描创建

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

M501 及 C35DB 后视镜注塑件打样费用结算申请

领导:


您好!

MA501 及 C35DB 后视镜项目注塑模具, 经我司模具科招标, 定于黄骅市泽方模具有限公司制作。

2018 年 2 月开始, 黄骅泽芳打注塑件样品开始计费, 截止 2019 年 3 月产生费用如下:

序号	项目	零件名称	数量(套)	未税总价	含税总价
1	MA501	镜杆	370	2469.03	2790.00
2		上装饰罩	370	2203.54	2490.00
3		下装饰罩	370	2203.54	2490.00
4		定位扣	450	1672.57	1890.00
5		镜杆盖板	120	557.52	630.00
6	C35DB	三角座	375	8743.36	9880.00
7		转轴	240	4486.73	5070.00
合计(含 13%增值税):					25240.00
协商后总价(含 13%增值税):					20000.00

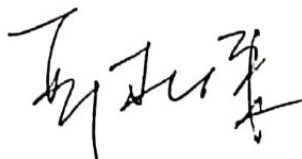
由于模具需要调回河北光华荣昌, 模具科已安排模具费用支付, 故现需支付前期的打样费用。

拟文: 

审核: 

日期: 2019.4.28





领导, 请批示:


2019-4-28.



注塑件加工报价单 (2018.2.9日批量生产)

项目名称: MA501室内镜

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额(元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量(套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	镜杆		130套	150	450	300	30	930	2018.2.9		
2	上装饰罩		130套	150	450	200	30	830	2018.2.9		
3	下装饰罩		130套	150	450	200	30	830	2018.2.9		
4	定位扣		130套	100	300	200	30	630	2018.2.9		
注: 模具生产样品报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理			费用合计(含税)		3220元		13%		大写: 叁仟贰佰贰拾元整		
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.2.10			审批/日期:								
报价批准费用含税(小写):			大写:		主管副总批准:						

以上数量已核实。

王宏灵

2018.4.23





工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜模具打样申请

模具科:

MA501 外后视镜模具需进行打样, 请贵部门尽快安排相关事宜。具体要求见下表。谢谢。

外镜

序号	零件号	零件名称	材料	数量
1	0A2201L/R-S1A	左/右镜托板	ABS -757K	70套 (左/右)
	0A2201L/R-S01	左/右镜框	ASA-S04	70套 (左/右)
	0A2201L-S02	左/右面罩	ABS-757K	80套 (左/右)
	0A2201L/R-S03	左/右手动基板	PA+GF45	45套 (左/右)
	0A4201L-S01	左/右电动基板	PA+GF45	45套 (左/右)
	0A2201L-S04	左/右镜座护罩	ASA-S04	70套 (左/右)
	0A2201L-S05	左/右镜座底盖	ASA-S04	70套 (左/右)
	0A2201L/R-S06	左/右下盖板 (低配)	ASA-S04	60套 (左/右)
	0A5201L-S01	左/右下盖板 (高配)	ASA-S04	40套 (左/右)
	0A2201L-X01	左/右密封垫	TPE	80套 (左/右)
	0A2201L-S2A	左/右灯罩	PMMA (透明)	90套 (左/右)
	0A2201L-S2B	左/右灯座	ABS	90套 (左/右)
	0A52010-S07	定位扣	PA	140个

内镜

1	0A0201N-S01	镜杆	PA66+GF50	130个
	0A0202N-000	内后视镜上装饰盖	ABS(抗阻燃)	130个
	0A0203N-000	内后视镜下装饰盖	ABS(抗阻燃)	130个

灯体、灯罩2月26日前到昆山, 面罩28日前到公司, 其余件3月1日前到公司

后视镜技术部 费佳奇 电话: 15644386548

拟文: 费佳奇

审核:

日期: 2018.2.29

事业部/部门: 后视镜技术中心

发起单位审核意见:

审核日期:

接收单位审核意见:

接收日期:

接收日期:



集团总裁审核意见:

批准日期:



项目名称: C35DB后视镜

压铸件加工报价单 (2018.3.10日批量生产)

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话	13932705388	加工资料来源	传真/邮件		
				数量(套)	人工费					注塑费	产品材料费
1	三角座		30套	150	450	300	30	930	2018.3.10		
2	转轴		30套	150	450	200	30	830	2018.3.10		
注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理							费用合计(含税)	1760元	大写: 壹仟柒佰陆拾元整		
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.3.10			审批/日期: 13/0			主管副总批准:					
报价批准费用含税(小写): 大写:											

以上数量已核算。

hst100

2018.4.23



收件人: 我 <dfm12009@163.com>

发件人: 邵中海 <shaozhonghai@bjghrc.com> | 何勇 <heyong@bjghrc.com>

时间: 2018年03月10日 15:16 (星期六)

✦ 邮件已被回复 查看详情

☞ 这个QA系统已打通微信、钉钉。 免费试用 >>

王工, 你好:

因接主机厂新一批次订单, 现需求C35DB椅座30套, 需求为13日到件。

诚信赢得天下

科技成就未来

模具科 高重阳

联系电话: 18515964782

邮箱: gaochongyang@bjghrc.com



公司名称: 北京光华荣昌汽车部件(集团)有限公司

地址: 北京市昌平区北流村工业园区



压铸件加工报价单 (2018.3.25日第四次批量生产)

项目名称: C35DB后视镜

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	三角座		100套	400	900	700	30	2030	2018.3.25		
2	转轴		60套	300	600	450	30	1380	2018.3.25		
			费用合计 (含税)		13%		3410元		大写: 叁仟肆佰壹拾元整		

注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理

模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.3.25

审批/日期: 13%

报价批准费用含税 (小写): 大写: 主管副总批准:

以上数量已核算。
付回
2018.4.25



新产品试制零部件采购订单

采购订单：
生效日期：2018年03月19日
版本号：C

项目： C35DB 要求到件日期： 2018年4月6日 订单号： S2-1804013

发件人： 安江明 审核： 安江明 项目确认： 王宏昊 联系方式： 13932705388 邮箱：

北京公司联系 安江明 联系电话： 18631881691 邮箱： anjiangm@bj.sinc.com

要求：

1. 贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 2. 贵公司可在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人；
 3. 如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
 4. 贵公司如无专人负责，必须将发货凭证即时反馈订单发起人；
- 收货人： 安江明 18631881691
送货地址： 北京昌平区流村工业园北京先声汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编： 102200

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8202121X1002A	左三角座	C35DB	100	件	
2	8202221X1002A	右三角座	C35DB	100	件	

研发中心： 我单号与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下： A: 保证准时到位

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位： 日期：
注： 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人，以便我们及时安排试制计划。





GOLD RARE

新产品试制零部件采购订单

采购订单:

生效日期: 2018年03月19日

版本号: C

项目:	C35DB	要求到件日期:	2018年4月6日	订单号:	SZ-1804061
-----	-------	---------	-----------	------	------------

发至:	公司名称 (部门):		接收人	联系方式	邮箱
	洋芳模具厂		王宏灵	13932705388	

发起人:	安江朋	审核:	安江朋	项目确认:	安江朋	批准:	
北京公司联系	安江朋	审核:	安江朋	项目确认:	安江朋	批准:	

要求:	1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司的所有零件必须要有图号标识，并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请迅速告知发件人； 3、如零件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人； 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发起人； 收货人：安江朋 18631881691 送货地址：北京昌平兴农村工业园北京光华荣昌汽车零部件有限公司试制车间库房 邮编：102200					
-----	--	--	--	--	--	--

序号	图号	名称	规格、型号	采购数量	单位	备注
1	8202127X1002A	转轴	C35DB	60	件	

研发中心: 我单位于 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
B: 存在以下影响因素



序号	图号	零件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位: 日期: 回执人: 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



项目名称: C35DB后视镜

压铸件加工报价单 (2018.5.23日第五次批量生产)

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	三角座		50套	200	600	500	30	1330	2018.5.23		
2	转轴		50套	200	500	350	30	1080	2018.5.23		
			费用合计 (含税)		2410元				大写: 贰仟肆佰壹拾元整		

模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.5.23

审批/日期: 13/6

注: 模具生产样品报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理

主管副总批准:

以上数量已核实。

王宏灵

2018.4.23





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: C35DB 外后视镜三角座打样

模具部:

由于北汽订单需求,现需对 C35DB 外后视镜三角座最新状态进行打样,数量为 50 套,请于 2018.5.27

完成.如有问题请随时联系我.

谢谢!






项目联系人: 邵中海 18633866443

拟文:  2018.5.23	审核: 	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		批准日期:



注塑件加工报价单 (2018.5.28日批量生产)

项目名称: MA501室内镜

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	镜杆		120套	150	450	300	30	930	2018.5.28		
2	上装饰罩		120套	150	450	200	30	830	2018.5.28		
3	下装饰罩		120套	150	450	200	30	830	2018.5.28		
4	定位扣		200套	100	300	200	30	630	2018.5.28		
	镜杆盖板		120套	100	300	200	30	630	2018.5.28		
注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理 费用合计 (含税) 1370										模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.5.28 审批/日期: 13/0	
报价批准费用含税 (小写): 大写:										主管副总批准:	

以上数量已核实。

王宏灵

2018.4.23





工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 内/外后视镜采购申请

前期质量部:

由于主机厂装配要求, 现需采购外协件及注塑件具体要求如下。

外协件:

序号	零件号	零件名称	材质/规格	数量
1	0A2201L/R-B1A	MA501 左/右镜片		80 套 (左/右)
2	0A5201L/R -Q1A	MA501 左/右加热片		50 套 (左/右)
3	0A22010-Q2A	MA501 双面胶		120 个
4	JCDES-22118005/006	MA501 左/右调整机构		100 套 (左/右)
5	JCFES- 21529101A/102A	MA501 左/右电动折叠机 构		100 套 (左/右)
6	0A4201L/R -T01	MA501 左/右镜座 (电动折 叠)		80 套 (左/右)
7	0A2201L-T01	MA501 左/右镜座 (手动折 叠)		20 套 (左/右)
8	0A2201L/R -Q1A	MA501 左/右 LED 线路板		100 套 (左/右)
9	0A2201L/R-Q01	MA501 左低配线束合件 (含 插接器、端子、扎带)		20 个
10	0A2202R-Q02	MA501 右设变低配线束合 件 (含插接器、端子、扎带)		20 个
11	0A4201L -Q01	MA501 左中配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		50 个
12	0A4201R-Q02	MA501 右设变中配线束合		50 个




		件 (含插接器、端子、扎带)		
13	0A5201L/R-Q01	MA501 左/右高配线束合件 (含插接器、端子、扎带)		60套 (左/右)
14	0A22010-T02	MA501 双头螺栓		800个
15	GB/T845-1985	MA501 十字盘头自攻螺钉	ST2.9×42-C	500个
16	GB/T845-1985	MA501 十字盘头自攻螺钉	ST2.9×10-C	1000个
17	GB/T845-1985	MA501 自攻螺钉	ST4.2×9.5-C	500个
18	7917030101-MA501/ 7917040201-MA501	MA501 左/右 360° 可视摄像头		50套 (左/右)
19	7917060001	MA501 盲区摄像头		50个
20	0A0201N-T01	MA501 内镜插接弹片		100个
注塑件				
1	0A2201L/R-S1A	MA501 左/右镜托板		100套 (左/右)
2	0A2201L/R-S01	MA501 左/右镜框		100套 (左/右)
3	0A2201L/R-S02	MA501 左/右面罩		110套 (左/右)
4	0A4201L/R-S01	MA501 左/右电动基板		80套 (左/右)
5	0A2201L/R-S03	MA501 左/右手动基板		20套 (左/右)
6	0A2201L/R-S04	MA501 左/右镜座护罩		100套 (左/右)
7	0A2201L/R-S05	MA501 左/右镜座底盖		100套 (左/右)
8	0A5201L/R-S01	MA501 左/右下盖板 (高配)		50套 (左/右)
9	0A2201L/R-S06	MA501 左下盖板 (低配)		50个



10	0A2201R-S08	MA501 设变右下盖板 (低配)	50 个
11	0A2201L/R -X01	MA501 左/右密封垫	100 套 (左/右)
12	0A2201L/R -S2A	MA501 左/右灯罩	130 套 (左/右)
13	0A2201L/R -S2B	MA501 左/右灯座	130 套 (左/右)
14	0A52010-S07	MA501 定位扣	200 个
18	0A0201N-S01	MA501 内视镜镜杆	120 个
19	0A0201N-S02	MA501 内视镜镜杆小盖	120 个
20	0A0202N-000	MA501 内后视镜上装饰盖	120 个
21	0A0203N-000	MA501 内后视镜下装饰盖	120 个

要求完成时间: 2018-5-26 前





项目联系人: 费佳奇 15614386548

拟文: 费佳奇	审核:  日期: 2018.5.16	发起部门: 后视镜技术中心
批准:		批准日期:



项目名称: MA501室内镜

注塑件加工报价单 (2018.7.21日批量生产)

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	镜杆		120套	150	450	300	30	930	2018.7.21		
2	上装饰罩		120套	150	450	200	30	830	2018.7.21		
3	下装饰罩		120套	150	450	200	30	830	2018.7.21		
4	定位扣		120套	100	300	200	30	630	2018.7.21		
注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理			费用合计 (含税)		3220元		1376		大写: 叁仟贰佰贰拾元整		
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.7.21			审批/日期: 13/6		主管副总批准:						
报价批准费用含税 (小写):			大写:								

以上数量已核算。

王宏灵

2018.4.23





GOLDREAR 新产品试制零部件采购订单

采购订单: 073

生效日期: 2018年07月21日

版本号: C

项目: MA501外后视镜 要求到货日期: 2018. 7. 30

发至: 公司名称 (部门) 冀州市洋方模具有限公司 接收人 王红灵

北京公司联系人: 付田田 审核: 付田田 项目确认: 付田田

联系人: 付田田 联系电话: 13718594918

订单号: SZ-1807073

联系方: 13932705388

邮箱: fujian@jghre.com

日期: 2018. 7. 21

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸检验报告、材质理化报告及试验检测报告。
 - 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请同发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 - 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 - 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;
- 收货人: 付田田 13718594918
- 送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	0A52010-S07	定位扣	ABS	250	个	2018. 7. 30	
2	0A0201N-S01	镜杆	PA6+GF30	120	个	2018. 7. 30	
3	0A0201N-S01	镜杆小盖	PA6+GF50	120	个	2018. 7. 30	
4	0A0202N-000	内后视镜上装饰盖	ABS (抗阻燃)	120	个	2018. 7. 30	
5	0A0203N-000	内后视镜下装饰盖	ABS (抗阻燃)	120	个	2018. 7. 30	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为

的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位

B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					



回执单位: 回执人: 日期:

注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



项目名称: C35DB后视镜

压铸件加工报价单 (2018.9.17日批量生产)

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/邮件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	三角座		90套	500	800	1000	30	2330	2018.9.17		
2	转轴		60套	200	500	250	30	950	2018.9.17		
注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理								费用合计 (含税)	3280元	大写: 叁仟贰佰捌拾元整	
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2018.9.17				审批/日期:		12/6		主管副总批准:			
报价批准费用含税 (小写):				大写:							

以上数量已核实。

付回

2018.4.23





新产品试制零部件采购订单

采购订单: 054
生效日期: 2018年9月17日

版本号: C

项目: C35DB 要求到货日期: 2018.9.30 订单号: 52-1809054

发至: 公司名称(部门) 冀联市泽方模具有限公司 接收人 王宏灵 联系方式 12932705388 邮箱 ddm12002@163.com

发起人: 付田田 审核: 曹之立 项目确认: 王宏灵 批准: 王宏灵 9.18

北京公司联系人: 付田田 联系电话: 13718594918 邮箱: futiantian@bjshrc.com

要求:
1、贵公司发往河北光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车零部件有限公司

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202121X1002A/82022 21X1002A	C35DB左右三角座		95	套	2018.9.30	
2	8202127X1002A	C36DB转轴		60	个	2018.9.30	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A. 保证准时到位B. 存在以下影响因素



序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 日期:
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



项目名称: C35DB后视镜

压铸件加工报价单 (2019.1.14日批量生产)

黄骅市泽方模具		图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		13932705388		加工资料来源	传真/邮件
序号	加工零件名称		数量(套)	人工费	注塑费	产品材料费	快递费	模具厂报价金额(元)	下单时间	要求到货时间	备注
1	三角座		25套	150	450	300	30	930	2019.1.10		
2	转轴		40套	150	450	200	30	830	2019.1.10		
注: 模具生产样件报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理						费用合计(含税)	1370	1760元	大写: 壹仟柒佰陆拾元整		
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2019.1.14			审批/日期:			主管副总批准:					
报价批准费用含税(小写):			大写:								

以上数量已核实。

付印

2018.4.23





GOLD ARE

新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-01-00-231(A/D)
生效日期	2018年6月13日
订单号	SZ-18012028

项目:	C350B	要求到货日期:	2019.1.14	编制日期:	20190105
发至:	公司名称(部门): 黄骅泽方	接收人:	王宏灵	联系方式:	13932705388
发起人:	2019.1.15	审核:	[Signature]	批准:	[Signature]
北京公司联系人:	赵鹏	18618263663	邮箱:	zhaopeng@h.jghrc.com	

要求:

- 1、贵公司发往北京光华荣昌汽车零件有限公司每个零件必须要有图号标识，并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内，请回复发件人予以确认；如果传真看不清或少页请速通知发件人；
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到，请提前5天书面反馈发件人；
- 4、贵公司如无专人送货，必须将发货凭证即时反馈订单发件人；

收货人：河北光华荣昌汽车零件有限公司 姚建坡 15932728887
送货地址：河北省沧州市黄骅市开发区泰山路南端

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	R202121X1G02A	左三角座		25	个	2019.1.14	货到黄骅荣昌组装总成件。
2	R202221X1G02A	右三角座		25	个	2019.1.14	
3	R202127X1G02A	转轴		40	个	2019.1.14	

退换货

研发中心：我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单，通过核实确认，反馈入下通过核实确认，特向贵公司反馈如下：A：保证准时到位；B：存在以下影响因素


序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未领单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

退换货单位： 日期： 退换货人：
注：请贵公司收到订单后1天内及时退换货编制人，以便我们及时安排试制计划。



压铸件加工报价单 (2019.3.9日批量生产)

项目名称: C35DB后视镜

序号	加工零件名称	图片描述	联系人	王宏灵		联系电话		模具厂报价金额 (元)	下单时间	加工资料来源	传真/配件
				数量 (套)	人工费	注塑费	产品材料费				
1	三角座		80套	500	800	1000	30	2330	2019.3.9		
2											
注: 模具生产样品报价后, 严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理											
模具厂报价人/日期: 王宏灵 2019.3.9 审批/日期: 13/											
费用合计 (含税) 2330元 大写: 贰仟叁佰叁拾元整											
报价批准费用含税 (小写): 大写: 主管副总批准:											

以上数量已核实。

王宏灵
2019.4.23



ZZ-SC-018

厂商：泽芳模具

河北光华荣昌汽车部件有限公司

订货单

共 页 第 页

2019/3/9

订货计划

序号	物料编码	品名	规格	单位	数量	交货期	备注
		C35DB左三角座		套	80	3月10日	
		C35DB右三角座		套	80	3月10日	
经办：李晓东 19831788690			审核：		批准：		

企业名称：河北光华荣昌汽车部件有限公司

企业地址：河北省黄骅市开发区泰山道南端

电话：0317-8882707-8035

传真：0317-8882707-8036 或 010-80115555-338130

注：1、接到传真后若有异议，请马上注明并签字回传。

2、若备注中没有注明，则交货地点为我公司现地址。





新产品试制零部件采购订单

采购订单: 073
 生效日期: 2018年07月21日
 版本号: C

项目:	MAS01外后视镜	要求到货日期:	2018.7.30	订单号:	SZ-1807073
发件人:	黄鼎市泽方模具有限公司	接收人:	F:红灵	联系方式:	邮箱
发件人:	付田田	审核:	张云云 7.21	批准:	张云云 7.21
北京公司联系人:	付田田	联系电话:	13718594918	邮箱:	futiantian@hbjhrc.com

1. 贵公司发往北京光华荣昌汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸口检报告、材质理化报告及试验检测报告。
 2. 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3. 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 4. 贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人: 付田田 13718594918
 送货地址: 北京昌平区流村工业园北京光华荣昌汽车部件有限公司试制车间库房 邮编: 102200

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	延迟到货时间	备注
1	0A52010-S07	定位扣	ABS	250	个	2018.7.30	
2	0A0201N-S01	镜杆	PA6+GF30	120	个	2018.7.30	
3	0A0201N-S01	镜杆小盖	PA6+GF50	120	个	2018.7.30	
4	0A0202N-000	内后视镜上装饰盖	ABS (抗阻燃)	120	个	2018.7.30	
5	0A0203N-000	内后视镜下装饰盖	ABS (抗阻燃)	120	个	2018.7.30	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位
 B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	预计到位日期
1					
2					

回执单位: _____ 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





工作联系函

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: MA501 外后视镜模具打样申请

模具科:

MA501 外后视镜模具需进行打样, 请贵部门尽快安排相关事宜。具体要求见下表。谢谢。

外镜 (阳光太社)

序号	零件号	零件名称	材料	数量
1	0A2201L/R-S1A	左/右镜托板	ABS-757K	85套 (左/右) 125套
	0A2201L/R-S01	左/右镜框	ASA-S04	85套 (左/右) 135套
	0A2201L-S02	左/右面罩	ABS-757K	85套 (左/右) 140套
	0A2201L/R-S03	左/右手动基板	PA+GF45	85套 (左/右) 25套
	0A4201L-S01	左/右电动基板	PA+GF45	85套 (左/右) 100套
	0A2201L-S04	左/右镜座护罩	ASA-S04	85套 (左/右) 120套
	0A2201L-S05	左/右镜座底盖	ASA-S04	85套 (左/右) 120套
	0A2201L/R-S06	左/右下盖板 (低配)	ASA-S04	45套 (左/右) 左60个 左20个
	0A5201L-S01	左/右下盖板 (高配)	ASA-S04	50套 (左/右) 70套
	0A2202R-S08	设变右下盖板 (低配)	ASA-S04	40个 60个
	0A2201L-X01	左/右密封垫	TPE	70套 (左/右) 140套
	0A2201L-S2A	左/右灯罩	PMMA (透明)	180套 (左/右) 180套
	0A2201L-S2B	左/右灯座	ABS	180套 (左/右) 180套
	0A52010-S07	定位扣	ABS	180套 280个

内镜		零件名称	材料	数量
1	0A0201N-S01	镜杆	PA6+GF30	75个 120个
	0A0201N-S01	镜杆小盖	PA6+GF50	75个 120个
	0A0202N-000	内后视镜上装饰盖	ABS(抗阻燃)	120个 120个
	0A0203N-000	内后视镜下装饰盖	ABS(抗阻燃)	120个 120个

后视镜技术部 费佳奇 电话: 15614386548

完成时间: 2018.7.30之前

拟文: 费佳奇 2018.7.21

审核: 胡晓梅 日期: 2018.7.21

事业部/部门: 后视镜技术中心

批准: [Signature]



C35DB 左右镜壳	8202112X1002A/ 8202212X1002A	20 个	
C35DB 左右镜片托	8202116X1002A/ 8202216X1002A	90	
C35DB 左右面罩	8202317X1002A/ 8202417X1002A	220	
C35DB 左右镜壳 (高配)	8202117X1002A/ 8202217X1002A	60	
C35DB 左右镜壳 (中低配)	8202318X1002A/ 8202418X1002A	40	
C35DB 左右基板 (高中配)	8202118X1002A/ 8202218X1002A	70	
C35DB 左右基板 (低配)	8202119X1002A/ 8202219X1002A	35	
C35DB 左右三角护罩	8202120X1002A/ 8202220X1002A	95	
C35DB 左右护照盖板	8202124X1002A/ 8202224X1002A	95	
C35DB 左右灯壳	8202123X1002A/ 8202223X1002A	140	
C35DB 左右灯罩	8202129X1002A/ 8202229X1002A	140	
C35DB 左右三角垫	8202129X1002A/ 8202229X1002A	95	
C35DB 油漆	颜色按照订单		

如有问题请随时联系我！另增加60个转轴，供应商黄骅泽方。

项目联系人：邵中海 18633866443

拟文： 邵中海 2018.9.15	审核： 	日期： 	发起部门：后视镜技术中心
批准：			批准日期：2018.9.15





■ 申请

工作联系函

(内部)

编号: HS-208-09-008

通知

通报

报告

主题: C35DB 后视镜采购

前期质量部:

目前 C35DB 项目订单需求, 现需要采购以下物品。请于 2018 年 10 月 5 前完成。请贵部尽快安排相

关事宜。

名称	图号	数量 (套)	备注
C35DB 左右加热片 (高配)	8202514X1002A/ 8202614X1002A	60	
C358DB 左右线束 (高配)	8202530X1002A/8202630X1002A	60	
C358DB 左右线束 (中配)	8202330X1002A/ 8202430X1002A	5	
C358DB 左右线束 (低配)	8202130X1002A/ 8202230X1002A	35	
C35DB 左右双面胶	8202114X1002A/ 8202214X1002A	30	
C35DB 左右加热片 (中配)	8202314X1002A/ 8202414X1002A	5	
C35DB 左右镜片 (中低配)	8202113X1002A/ 8202213X1002A	40	
C35DB 左右镜片 (高配)	8202513X1002A/ 8202613X1002A	60	要求供应商于 2018.10.13 前到件
C35DB 左右三角座	8202121X1002A/ 8202221X1002A	95	
C35DB 左右线路板	8202125X1002A/8202225X1002A	95	
C35DB 左右调节器	JCDES-22118007/ JCDES-22118006	95	
C35DB 左右折叠器	精诚 529	60	
C35DB 左右转轴	8202127X1002A	60 个	
C35DB 弹簧	8202128X1002A	30 个	





新产品试制零部件采购订单

采购订单: 054
生效日期: 2018年9月17日
版本号: C

项目: C35DB 要求到件日期: 2018.9.30 订单号: SZ-1809054 邮箱: dfm12008@163.com

发至: 黄骅市泽方模具有限公司 接收人: 王宏灵 联系方式: 13932705388 批准: 9.18

发起人: 付田田 审核: 付田田 项目确认: 9.7 联系电话: 13718594918 邮箱: futiantian@bjhrc.com

北京公司联系人: 付田田

要求:

- 1、贵公司发往河北光华荣昌汽车部件有限公司的每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 付田田 13718594918
送货地址: 北京市昌平区流村镇工业园区北京光华荣昌汽车部件有限公司

序号	零件号	名称	规格	采购数量	单位	延迟到货时间	备注
1	8202121X1002A/82022 21X1002A	C35DB左右三角座		95	套	2018.9.30	
2	8202127X1002A	C36DB转轴		60	个	2018.9.30	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到件B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							

日期: _____
回执人: _____
以便我们及时安排试制计划。





1300184130

河北增值税专用发票



No 11872954

1300184130
11872954

开票日期: 2019年05月12日

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
纳税人识别号: 91110114801184540U
地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室010-89774857
开户行及账号: 工行北京南口支行02000116192000038050

密码区
-6-+<3>+85>60+7/59573>77951
84788*5+88763076-6*9<</89+5
5*47<2456237627-0638/-5>390
5955/65998*/-8836-567-<*>75+

热德盛 [2018] 574 号北税印钞有限公司

货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*交通运输设备*MA501镜杆		套	370	6.6725663717	2468.85	13%	320.95
*交通运输设备*MA501上装饰罩		套	370	5.9557522124	2203.63	13%	286.47
*交通运输设备*MA501定位扣		套	450	3.7168141593	1672.57	13%	217.43
*交通运输设备*MA501下装饰罩		套	370	5.9557522124	2203.63	13%	286.47
*交通运输设备*MA501镜杆盖板		套	120	4.6460176991	557.52	13%	72.48
*交通运输设备*C35DB三角座		套	375	17.699115044	6637.17	13%	862.83
*交通运输设备*C35DB转轴		套	240	8.1504424779	1956.11	13%	254.29
合计					¥17699.48		¥2300.92
价税合计(大写)	贰万圆肆角整						
	(小写) ¥20000.40						

名称: 黄骅市泽方模具有限公司
纳税人识别号: 91130983598268705X
地址、电话: 黄骅市开发区 0317-52338611
开户行及账号: 河北黄骅农村商业银行股份有限公司276260122000075830

备注: 张德方 91130983598268705X 黄骅市泽方模具有限公司 (章)
复核: 刘瑞文 开票人: 张德方 (章)



1 送货人需按《送货交付管理程序》作业, 不按程序者, 将不予受理服务
表单: GR-13-00-01

第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证





北京光华荣昌汽车零部件有限公司

材料送货单

卷号

北京光华荣昌汽车零部件有限公司

营业执照编号

商号

地址

代表

接收商

商号

地址

检验方式

- 全检
- 抽检
- 略检
- 免检

判定

- 合格
- 不合格

供应商名称

营业执照编号

商号

地址

电话

传真

代表

物流填写

现品数

LOT/NO

IQC填写

合格数

单配填写

单价

金额

税金

合计金额

供应商

物流

质量

采购

供应商代码

收料单号

交货日期

采购单号

P.O/NO

机型MODEL

物料代码

物料名称

规格型号

单位

交货数

1

2

3

4

5

电脑录入人员

* 协助事项

1 请正确记录粗线框内的记录

2 不良品检验后10天内不领时，如有丢失，概不负责。

3 已记录内容需要更改时，请在记录上划线并签名。

4 送货人需按《送货交付管理程序》作业，不按程序者，将不予受理业务

表单号: GR-43-00-01

3 供应商

