



零件采购/制作申请单

表单编号	GR-61-00-233(A/1)
纸张	A4(210×297)
顺序号	

项目代码: MA501	编制/日期	郎贺超	20190123
项目名称: MA501	审核/日期	米立峰	20190123
项目编号: MA501	批准/日期	刘继永	20190123
需求场地: 北京试制车间	用途	MA501 最低配取消调高,用于验证堵盖与罩壳装配	

序号	零件号	零件名称	数量	单位	要求到货时间	供应商信息
1	322001115000	主驾左侧罩壳调高泵堵盖	2	个	2019.02.14	材料选用PP料,表面无需处理,快速件,需采购定厂
2	322001113000	主驾左侧罩壳(六向)	2	个	2019.02.14	材料选用PP料,表面无需处理,快速件,需采购定厂

备注:

技术对接人: 座椅工程部: 郎贺超 电话: 15510603270

用途: 众泰客户要求, 取消 MA501 最低配的调高功能, 塑料罩壳调高手柄处新增塑料堵盖用于遮挡, 现需验证堵盖与罩壳的装配关系, 3D 数据在附件中。

广州劳斯拉利模型有限公司

报 价 单

甲方:北京光华荣昌汽车部件(集团)有限公司

乙方:广州劳斯拉利模型有限公司

联系人:刘文政

联系人:

联系电话:18735661569

联系电话:020-66292003

电子邮箱:liuwenzheng@bjghrc.com

电子邮箱:gzlsll_rp@163.com

传真:010-89774860

传真:020-66292007

地址:北京市昌平区流村镇工业园

地址:广州市白云区龙归南岭工业园三横路3号

制表日期:2019/01/24

甲方委托乙方的制作项目表: MA501堵盖与罩壳快成项目.

序号	名称	图片	材料	单位	数量	价格	备注
1	322001113000主驾 左侧罩壳		类PP	件	2	600	材料黑色打磨
2	322001115000主驾 左侧罩壳调高泵堵		类PP	件	2	500	材料黑色打磨
合计						1100	
合计人民币(大写): 壹仟壹佰元整(含16%增值税)							

- 1、成型材料:类PA。 精确度: ±0.2MM/100MM
- 2、产品交货后三天,加工方对产品未提出书面异议,视为产品符合质量要求。
- 3、原型在制作硅胶模具后会损坏,原型不归还给客户。
- 4、硅胶模具寿命:最多连续浇注15-20件,时间周期60天。
- 5、结算方式:货到30天付清。
- 6、生产工期:5天。
- 7、备注:

交货方式:快递

甲方确认签名回复:

乙方签名确认: 秦淼

日期:

日期: 2019-01-24





深圳市速杰精密模型有限公司

地址:深圳市宝安区松岗街道松裕路20号永建鸿高新科技园4楼
TEL: 0755-29457657 FAX: 0755-29457540 手机:18603002283

报 价 单

客户名称: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

客户编号:

联系人: 刘文政

订单编号:

电 话:

报价日期: 2019/01/24

传 真:

NO	手板名称	材料	数量	单价	合计金额	备注	
			(set)	(RMB)	(RMB)		
1	主驾左侧罩壳调高泵堵盖	PP	2	450	900	322001115000	表面无需处理 2-16寄出
2	主驾左侧罩壳(六向)	PP	2	300	600	322001113000	

总计金额: 1500.00

大写: 壹仟伍佰元整

备注: 1、本报价单的交期时间是我司工作日的天数, 不包含周日和国家统一节假日, 客户当天上午下单算一天交期, 下午下单则

从第二天开始算交期; 交货时间以最后一天的24小时内为产品发货时间, 而不是客户收货时间。

2、本报价单一经双方签字盖章, 即等同于销售合同并开始生效。如中途停止生产, 按原订单金额计算。

3、保密责任: 我司对客户所提供的资料负有绝对保密的义务。

4、产品交货后3天内收货方不提异议视为合格。

5、付款: 预付款50%, 收到手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 我方提供16%增值税发票, 一周内付尾款;

6、如有争议将按国家合同法, 申请仲裁。

客户回签:

回签日期:

盖章处:

报价人: 涂丽群
确认日期: 2019/01/24
盖章处:



天津凌鹰快速成型加工

报价单 (合同)

编号: LY2019-01-25(TJ)

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

联系人: 刘文政 18735661569

联系人: 黄成 18622900597

电话: 010-89774860

电话: 022-68651358 传真: 022-68650175

传真: 010-89774860

E-mail: tjly@vip.163.com

地址: 北京市昌平区北流村镇工业园区

地址: 天津市静海区杨成庄乡西寨村西300米

一、甲方委托乙方的制作项目表:

商务QQ:986607565

序号	零件名称	快速成型加工				备注
		单价	产品材料	数量	总价	
1	主驾左侧罩壳 (六向)	300.00	PP	2	600	100X18X100 
2	主驾左侧罩壳调高泵堵盖	350.00	PP	2	700	74X24X74 
总计		壹仟叁佰元整			¥1,300.00	含专用发票

后处理方式: 打磨喷砂 打磨喷光油 打磨喷漆 打磨喷底灰 打磨 丝印

交货方式: 甲方自取 乙方送货 快递

货款支付方式: 现金 支票 电汇 转帐 汇票

加工周期: 2019年2月14日

备注:

- 公差: $\pm 0.15\text{mm}/100\text{mm}$.
- 乙方依据甲方签字盖章回传的报价单确认开始合作.
- 在合同履行期间及之后两年,乙方对合同所涉及的所有技术情报和资料均负保密责任,未经甲方书面认可不得擅自向第三方泄露或许可他人(包括乙方)使用.
- 在乙方加工过程中,因甲方变动数据而产生的额外费用由甲方承担.
- 产品交付甲方,在5个工作日内未提出异议的,视为产品合格.
- 付款方式: 月结30天
- 该报价单有效期为15个工作日.



乙方签名确认:

黄成

甲方确认签名:

日期: _____年____月____日

日期: 2019年01月25日

工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]第 0718 号

地址 (Add): 北京市昌平区流村镇工业园区
电话 (Tel): 010-89774863
网址 H- ttp://www.bjghrc.com

邮编 (Zip): 102204
传真 (Fax): 010-89774860

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知
关于 MA501 快速件制作的报告

公司领导:

接技术部通知, 需要制作 MA501 快速件 4 件, 已向三个供应商询价, 明细如下。

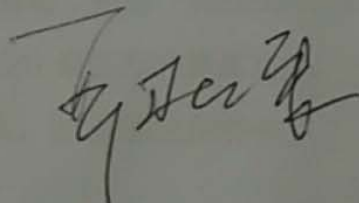
序号	名称	数量	劳斯拉利 预算价格 (元)	凌鹰模型 预算价格 (元)	速杰模型 预算价格 (元)
1.	主驾左侧罩壳调高泵 堵盖	2	600	600	900
2.	主驾左侧罩壳 (六向)	2	500	700	600
总计		4	1100	1300	1500
制作周期			5 天	5 天	7 天

以上报价均含 16% 增值税、运费。

结合供应商报价及制作周期, 天津凌鹰价格经协商最低价格为 950 元整, 其他两家不降价。建议选用天津凌鹰

编制: 刘改政 . 审批: 曹云云 日期: 2019.1.25

是否 请您批示:


2019-1-28

实施日期	2019年 01月28 日	北京光华荣昌汽车 部件有限公司 (2018版)	记录名称：合同评审 表 (适用于材料设备采 购类)
版本	2018v1		编号 HT201901280004

合同评审表

合同编号：CG-20190128-002

合同名称		天津凌鹰-MA501快速件	经 办 人	刘文政
客 户 信 息	客户名称	天津凌鹰模型有限公司		
	客户地址	天津市静海县扬成庄乡西 寨村西100米	邮 编	
	联系人	黄成	手 机	18622900597
	电话		传 真	
合 同 主 要 内 容	合同事项	天津凌鹰-MA501快速件		
	合同金额	950.00		
	付款方式	电汇		
	备注			
Begin：新建申请				
2019/1/28 15:34:38				
部门主管领导：同意				
2019/1/28 16:00:24				
法务部：同意				
2019/1/29 8:21:01				
财务成本经理：同意				
2019/1/29 9:41:31				
财务部：同意				
2019/1/29 10:33:24				
技术部：同意				
2019/1/29 13:59:58				
质量部：同意				
2019/2/14 12:50:27				
生产管理：同意				

	2019/2/14 12:54:09
副总裁：同意	
	2019/2/14 13:04:00
印章管理人：同意	
	2019/2/15 13:41:31
盖用印章名称	<input type="checkbox"/> 北京光华荣昌合同章

手板件订购合同

编号: S19-125

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 天津凌鹰模型有限公司

经甲乙双方共同协商, 签订此手板件制作合同, 并按合同条款执行。

一、项目名称及产品相关信息:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 MA501 手板件, 共 4 件, 具体项目如下: (单位: 元, 含税)

序号	零件名称	数量	单价	金额	交货日期	备注
1.	主驾左侧罩壳调高泵堵盖	2	220	440	2019/1/31	
2.	主驾左侧罩壳(六向)	2	255	510	2019/1/31	
合计		4		950	¥:玖佰伍拾元整	

二、付款方式及时间:

1. 甲方收到乙方手板模型后对手板进行验收, 手板合格后, 乙方提供全额增值税专用发票, 30 天内付款。

三、验收标准:

1. 甲方: 实物 二维图纸 三维文件 双方约定的标准
2. 乙方制作的模型与甲方图纸及要求不同的, 乙方应负责修改或重新制作。

四、制作周期和交货要求:

1. 此项目自 2019 年 1 月 25 日开始实施, 双方协定制作周期为 5 天。
2. 交货日期为: 2019 年 1 月 31 日, 如甲方因故修改而耽误乙方正常交货日期的, 交货时期要顺延。如因乙方在约定交期内没有完成交货任务的, 甲方有权以每天扣除总金额 2% 的额度处罚乙方。
3. 乙方支付违约金后, 并不能免除继续履约的责任。
4. 如单方提出中止合同, 须经对方签字认可, 提出方须向对方支付因中止合同所引起的所有经济损失作为补偿。
5. 不可抗拒的自然因素导致违约, 双方应及时通报, 协商解决。

五、交货地点: 由乙方负责, 送达甲方指定地点。

六、包装要求: 由乙方严格采用防震包装, 以确保货物在运输过程中不受损、不变质。

七、保密原则:

乙方有义务与甲方的产品保密, 未经甲方允许不得向第三方公开甲方的所有资料, 包括图片、光盘、数据、技术资料、工艺及厂商等。乙方在收到货款后的三日內, 须将加工用的甲方的图纸与文件通过邮件发还甲



方，并在甲方确认图纸收悉后乙方将该产品的所有文件资料删除。如乙方违反本规定或因乙方泄密造成甲方损失的，乙方须承法律，经济责任。

八、其他：

1. 本合同一式两份，双方各一份。
2. 合同有效期限：自 2019 年 1 月 25 日至双方完全履行本合同权利、义务结束之日止。
3. 未尽事宜，由双方友好协商解决。如有争议，任何一方可依法向甲方当地人民法院提起诉讼。
4. 传真件有效。

甲方代表签字

郭云云

签订时间

2019.2.14

签订地点 北京

乙方代表签字

黄成

签订时间：2019.1.25



19号 52-190115 MASDI 配件



北京光华荣昌汽车部件有限公司

材料送货单

供应商代码		供应商名称	天津 交厚 模型		接收商	北京光华荣昌汽车部件有限公司		卷	号
收料单号	2-10	营业执照编号		代表	商号	营业执照编号	代表		
交货日期	19年 2月 15日	商号			地址				
采购单号 P.O/NO		地址			检验方式	<input type="checkbox"/> 全检 <input type="checkbox"/> 抽检 <input type="checkbox"/> 略检 <input type="checkbox"/> 免检	判定	<input type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格	
机型MODEL		电话		传真					

供应商填写						物流填写			配套填写				
物料代码	物料名称	规格型号	单位	交货数	现品数	LOT/NO	合格数	单价	金额	税金			
1	22200115000	主驱动左侧行星架(总成)	件	2	2		2						
2	22200115000	主驱动左侧行星架(总成)	件	2	2		2						
3													
4													
5													

* 协助事项

1200184130

天津增值税专用发票

No 10913457

1200184130

10913457

开票日期:

2019年05月21日



北京光华荣昌汽车零部件有限公司
91110114801184540U
北京市昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857
工行北京南口支行 0200011619200038050

名称: 北京光华荣昌汽车零部件有限公司
纳税人识别号: 91110114801184540U
地址、电话: 北京市昌平区科技园中兴路10号B213室 010-89774857
开户行及账号: 工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
-233872*269-/42259*9-7///>8
5<--*63/9>7+6*235219756579
+5>43+<6<64<*1-6/8+1/9/1-<->
>*343*9+*<<2/9-723/33/27042

货物或应税劳务、服务名称
*机床*主驾左侧罩壳调高泵堵盖
*机床*主驾左侧罩壳 (六向)

规格型号

单位

数量

单

价

金

额

税率

税

额

189.66

379.32

13%

49.31

219.88

439.66

13%

57.16

合计

¥818.98

¥106.47

价税合计(大写)

玖佰贰拾伍圆肆角伍分

(小写)

¥925.45

名称: 天津凌鹰模型有限公司
纳税人识别号: 91120223328698676R
地址、电话: 天津市静海县杨成庄乡西寨村西100米 022-68651358
开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司天津静海支行 12001740800082525179

名称: 天津凌鹰模型有限公司
纳税人识别号: 91120223328698676R
地址、电话: 天津市静海县杨成庄乡西寨村西100米 022-68651358
开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司天津静海支行 12001740800082525179

收款人: 黄成

复核: 黄银

开票人: 黄成



第二联: 抵扣联 购买方扣税凭证