

RFQ Information Sheet RFQ信息资料

Business Unit (D)		Supplier Name (E) 供应商名称:		Program Name (G) 项目名称:		Model Year (D)												
		杭州国星光电有限公司		KGC-1-R		共手												
Engineering Change (PCR#) (I) 工程更改号		Rev. Level (F): 修订等级:		Part Name (H): 零件名称		Country of Origin (L) 原产地(德)												
		20天		KGC-1-R		杭州												
Part Lead Time (J) 零件打货到交货周期		Production Lead Time in weeks (K) 生产周期(周)		Currency (M) 货币		人民币												
		20天		3														
Raw Material	Material Spec (Q)	Material Source (P)	Unit of Measure (Q) 度量单位	Unit Cost (R) 单位成本	Length (mm) (S) 长度(毫米)	Width (mm) (T) 宽度(毫米)	Thickness (mm) (U) 厚度(毫米)	Density (g/cm3) (V) 密度(克/立方厘米)	Gross Weight (kg) (W) 总重	Weight Loss (kg) (X) 重量损失	Net Weight (kg) (Y) 净重	Rate in % (Z) 报废率 (%)	Cost per Piece (A1) 每件报废成本	Unit recycle cost (A2) 回收单价	Material Cost (A3) 材料成本			
聚氨酯			g	0.029					380.00	20.00	360	5.0%	0.55		11.57			
表面喷涂			g	0.08					5.00	5.00	0	5.0%	0.02		0.42			
脱模剂			g	0.03					20.00	20.00	0	5.0%	0.03		0.63			
Total 总计																		
Par. Part/ Ext. Services (A3) 外购零件	Description (A4) 描述	Supplier Name (A5) 供应商名称	Quantity (B) 数量	Cost Part (C) 零件成本	Total Cost (D) 总成本	Freight Cost/E (E) 运费成本	Rate in % (F) 报废率 (%)	Cost per Piece (G) 每件报废成本	Burden Cost/H (H) 每小时零件	# Direct Labor (I) 直接人工数	Labor Rate/H (J) 每小时人工成本	Labor Cost/Part (K) 每个零件的人工成本	Burden Cost/H (L) 每小时的制造成本	Total Cost/H (M) 每小时的总成本	Rate in % (N) 报废率 (%)	Cost per Piece (O) 每件报废成本	Unit recycle cost (P) 回收单价	Material Cost (Q) 材料成本
塑料件	昌化塑胶	台州鼎盛	1	12.3	12.30	0.35	0.0%	0.00	12	1	25	2.083333	0.00	2.083333	0.00	0.00		12.65
调节丝杆、螺丝			1	4.6	4.60	0.05	0.0%	0.00										4.65
软件支架			1	5.6	5.60	0.05	0.0%	0.00										5.65
Total 总计																		
22.95																		
Internal Component Processing (E) 内部零件加工	Tool Description (F) 工具描述	Stations/ (G) 位置	Press Tonnage (H) 压力吨位	Cycle Time (I) 周期时间	Part/H (J) 每小时零件数	Burden Cost/H (K) 每小时制造成本	Rate in % (L) 报废率 (%)	Cost per Piece (M) 每件报废成本	# Direct Labor (N) 直接人工数	Labor Rate/H (O) 每小时人工成本	Labor Cost/Part (P) 每个零件的人工成本	Burden Cost/H (Q) 每小时的制造成本	Total Cost/H (R) 每小时的总成本	Rate in % (S) 报废率 (%)	Cost per Piece (T) 每件报废成本	Unit recycle cost (U) 回收单价	Material Cost (V) 材料成本	
PI 发泡	发泡机		1000g	300	12	0.00	0.0%	0.00	1	25	2.083333	0.00	2.083333	0.00	0.00			2.08
Total 总计																		
2.08																		
Sub Assembly (S) 子装配	Process Description (T) 过程描述	Cycle Time (U) 周期时间	Part/H (V) 零件数/小时	Labor Rate/H (W) 每小时人工成本	Labor Cost/Assembly (X) 每小时人工成本	Burden Cost/H (Y) 每小时制造成本	Rate in % (Z) 报废率 (%)	Cost per Piece (AA) 每件报废成本	# Direct Labor (AB) 直接人工数	Labor Rate/H (AC) 每小时人工成本	Labor Cost/Part (AD) 每个零件的人工成本	Burden Cost/H (AE) 每小时的制造成本	Total Cost/H (AF) 每小时的总成本	Rate in % (AG) 报废率 (%)	Cost per Piece (AH) 每件报废成本	Unit recycle cost (AI) 回收单价	Material Cost (AJ) 材料成本	
组装	组装	180	20	18	0.9	0.00	0.0%	0.00										0.90
Total 总计																		
0.90																		
Factory cost 工厂成本																		
SC&A (RRR) - Indicate Percentage & Cost 百分比和成本																		
Profit (SSS) - Indicate Percentage & Cost 利润 - 百分比和成本																		
付款方式: 按照订单结算。单价不包含年降制度。																		
1) 以上单价为现金付款: 收到发货单价。																		
2) 月结30天, 现金付款单价加1%, 银行承兑付款单价加3%。																		
3) 最高月结60天, 现金付款单价加3%, 银行承兑付款单价加6%。																		
未税单价																		
含13%税单价																		
0%																		
7%																		
38.55																		
0.00																		
2.70																		
1.75																		
0.00																		
1.75																		
0.00																		
43.00																		
48.55																		

