



出差/请假/加班/调休流程



基本信息

QXJ201905050001

申请人：	冯敬乾	岗位：	
日期：	2019/05/05 08:36:30	申请人部门：	制造工艺部
邮箱：	fengjingqian@bjghrc.com	联系电话：	
标题：	制造工艺部-制造工艺中心制造工艺部部长助理-出差潍坊-J6F试装和工艺文件整理-出差-		

申请人信息

实际申请人：	冯敬乾	组织架构：	工程研究院
部门：	制造工艺部	职位：	制造工艺中心制造工艺部部长助理
申请类型：	出差	请假类型：	袁联荣,侯建伟
原因：	出差潍坊-J6F试装和工艺文件整理	出差总时长：	11.00

出差明细表

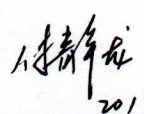
出差开始日期	出差结束日期	出发地	目的地	交通工具	天数	出行安排	工作计划
2019/05/06 08:00	2019/05/20 18:00	北京	潍坊	高铁	11	北京-潍坊	出差潍坊-J6F试装和工艺文件整理

审批记录

序号	审批人	步骤	审批意见	审批结果	审批时间
1	冯敬乾	申请人		新建申请	2019/05/05 08:39:18
2	付静龙	直属上级		同意	2019/05/05 08:44:00
3	冯永江	副总		同意	2019/05/05 11:16:44

出差报告

2019 年 6 月 10 日

客户名称	潍坊光华荣昌	时间	2019.05.06-2019.05.17		
受访问者	王磊	地点	潍坊光华荣昌		
洽谈主题	出差潍坊-J6F试装和工艺文件整理				
洽谈记录	完成J6F试装				
	完成J6F-AA95工艺文件的编制				
相关部门	处理意见及对策	担当者	期限		
总经理	部长	科长	经办		冯敬乾
	 傅静龙 2019.6.10				
执行确认	结 果				
	确 认 者				
	结 案 日 期				

