



材料采购合同

合同编号：CG-20190613-01H

甲方（买方）：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方（卖方）：昆山市鸿毅达精密模具有限公司

依照《中华人民共和国民法总则》、《中华人民共和国合同法》及相关的法律法规、司法解释等，甲乙双方在自愿、平等、公平、诚实信用的基础上，就本合同货物采购事宜协商并达成一致，特此签订本合同，以供双方共同遵守。

第一条 货物的基本情况

名称	规格型号	计量单位	数量	单价（元）	总价（元）	备注
三角护罩-左	定制	件	476	7.79	3708.04	
三角护罩-右	定制	件	470	7.79	3661.30	
基板-左	定制	件	344	6.22	2139.68	
基板-右	定制	件	348	6.22	2164.56	
三角座-左	定制	件	299	9.04	2702.96	
三角座-右	定制	件	304	9.04	2748.16	
低配下镜壳-左	定制	件	91	9.19	836.29	
低配下镜壳-右	定制	件	77	9.19	707.63	
中配下镜壳-左	定制	件	315	9.19	2894.85	
中配下镜壳-右	定制	件	380	9.19	3492.20	
高配下镜壳-左	定制	件	100	9.19	919.00	
高配下镜壳-右	定制	件	100	9.19	919.00	
卡框-左	定制	件	444	7.06	3134.64	
卡框-右	定制	件	490	7.06	3459.40	
镜托板-左	定制	件	880	4.24	3731.20	
镜托板-右	定制	件	848	4.24	3595.52	





摩擦片	定制	件	1150	1.47	1690.50	
防啸垫-左	定制	件	636	7.91	5030.76	
防啸垫-右	定制	件	602	7.91	4761.82	
面罩-左	定制	件	200	8.48	1696.00	
面罩-右	定制	件	200	8.48	1696.00	
货款总计： 55689.51 元（大写：伍万伍仟陆佰捌拾玖圆伍角壹分）						税率：13%增值税

备注：——

1. 以上单价已包含全部材料费用、税金、运费、保险、装卸费、损耗、乙方机械使用费、乙方技术人员现场指导产生的费用等乙方完成向甲方交货前产生的全部费用。
2. 上述表格中数量为暂定数量，结算数量以实际到货且为甲方签收确认为准

第二条 货物的质量标准

乙方向甲方提供的货物应达到相应的国家标准、行业标准，符合本合同约定的质量要求，且应满足甲方生产经营的实际使用需要。

第三条 货物的包装

1. 包装标准：纸箱包装。采用的包装应符合货物的特性，适于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，以确保货物安全无损地运抵指定现场。因包装不善造成的锈蚀、破损、丢失等均由乙方承担责任。
2. 乙方应当在包装箱及每一包装物上注明货物名称、型号、件数、附件名、生产日期和正常使用期限，附一份详细装箱单，包装箱内应随货提供货物的相关文件，包括相应的图纸、操作手册、维护手册、质量保证文件、合格证、服务指南、产品说明书、使用说明书和保修证书等。

第四条 运输与交货

1. 运输方式：汽运。
2. 交货时间：乙方应按甲方所需货物的数量及到货时间供货（具体供货时间以甲方通知为准）。

151 4722... 110 87





3. 交货地点：乙方负责将货物运送至 成都光华智能汽车部件有限公司 交货，运费由乙方负担。运输过程中货物毁损、灭失等各种风险均由乙方承担责任，货物毁损、灭失的风险自甲方接收之日起发生转移。

4. 甲方指定的货物签收人：

姓名	职务	电话
李飞	物流主管	15608201385

第五条 货物的交付、验收、异议

1. 乙方在向甲方交付货物时，应当提交货物的合格证书、出厂检测报告等资料。乙方未能提供上述资料的，甲方有权拒收。乙方提供上述资料并不当然减轻或免除乙方应承担的产品质量责任及其他责任。

2. 甲方应当在货物交接时对货物种类、品牌、规格型号、数量、外观包装等当场查验核实，并将验收情况在发货单上记录签字，以上验收为对货物的初步验收，甲方对货物的初步验收，不视为乙方提供的货物质量已经合格，不影响乙方对货物本身应承担的质量责任。

初步验收过程中，甲方对货物有异议的，有权当场拒收；甲方也可在收到货物后 15 日内向乙方提出书面异议，经核实确属乙方责任的，乙方应按甲方的要求予以更换或退货。乙方接到甲方提出的书面异议后，应在 7 天内处理完毕，否则，即视为认可甲方提出的异议和处理意见。

第六条 双方义务

1. 甲方义务

(1) 甲方应当提前 7 日就送货的具体时间、地点及收货人等情况与乙方进行确认（以发货通知单为准），并提供必要的协助。

(2) 甲方应按照本合同的约定向乙方支付货款。

(3) 甲方应按本合同的约定对乙方所供货物及时进行验收。

2. 乙方义务

(1) 乙方应当按照合同约定保质保量按时供货，并于货到前两日通知甲方，以便安排接收事宜。

(2) 乙方应当对货物的保管及使用方法进行技术交底。





(3) 乙方应当明确告知配套使用产品的保质期或有效期限。

(4) 乙方在本合同中所留的电话、传真、电子邮箱及通讯地址均为合法可以送达的地址。如有变更，须提前书面通知甲方，否则，甲方向乙方变更前地址发送相关文件的，即视为已送达乙方。

(5) 乙方对双方合作的相关事宜具有保密义务，未经甲方同意，不得进行广告等一切宣传行为。

(6) 乙方保证其向甲方提供的货物在知识产权方面(包括但不限于商标权、专利权等权利)不存在任何瑕疵,否则乙方承担给甲方造成的全部损失(包括但不限于甲方因此支出的赔偿金、和解金、行政罚金、律师费、诉讼费以及处理该争议的必要差旅费等费用)。同时,乙方应退还甲方已付全部款项并按合同总金额的两倍向甲方支付违约金。如若因此给甲方造成其他损失,乙方应继续承担赔偿责任,直至甲方的全部损失得到弥补为止。

(7) 乙方向甲方提供的货物应符合本合同约定的要求,否则,乙方应按甲方要求予以更换或退货,给甲方造成损失的,乙方应向甲方承担全部赔偿责任。

(8) 乙方逾期交货的,应按本合同的约定向甲方承担逾期交货的违约责任,同时应尽快按甲方的实际需求予以发货。承担违约责任后,仍不能弥补甲方所遭受的损失,乙方应继续承担赔偿责任。

(9) 乙方发货至错误地点的,除应负责及时运交合同规定的到货地点,乙方还应承担甲方因此多支付的一切实际费用和逾期交货的违约金。

第七条 付款方式

付款采用第(1)种方式:

1、乙方于本合同约定的货物供应完毕且甲方无异议后,凭依法开具的相应金额的全额增值税专用发票及甲方工作人员签收确认的发货清单(复印件)向甲方申请付款,甲方审核无误后30内向乙方支付货款的100%。

2、分阶段付款:

(1) : , 甲方向乙方支付货款的 %。

(2) : , 甲方向乙方支付货款的 %。

(3) : , 甲方向乙方支付货款的 %。





(4) : , 甲方向乙方支付货款的 %。

(5) 质保金: 货款的 %为质保金, 质保期 , 从 起算。待质保期满且无任何质量问题, 乙方向甲方申请付清余款(无息)。质保金的支付, 不代表甲方免除乙方在质保期外对甲方应尽的义务。

乙方每次申请付款时应向甲方提供相应金额的合法有效全额增值税专用发票, 否则甲方有权拒付。

第八条 违约责任

1、甲方的违约责任

(1) 甲方未按本合同约定向乙方支付货款的, 乙方给予甲方5个工作日的宽限期。若甲方宽限期满未付款的, 每逾期一天, 以逾期货款为基数、按中国人民银行公布的同期银行基准存款利率向乙方支付违约金。

(2) 因甲方原因导致乙方逾期交货的, 交货日期顺延, 乙方对此不承担任何责任。

(3) 甲方无故拒收乙方交付的货物的, 乙方不承担任何责任。

2、乙方的违约责任

(1) 乙方逾期交货的, 应当按合同金额的0.5%/日向甲方支付违约金; 逾期交货超过7日, 甲方还有权要求乙方在约定的期限内采取补救措施, 甲方自行采取补救措施的, 乙方承担全部费用; 逾期交货超过15天, 甲方有权解除合同, 合同的解除并不免除乙方承担逾期交货的违约责任, 若合同被甲方单方面解除, 乙方还应承担本合同金额50%的违约金。

(2) 乙方货物不符合本合同约定或保修期内出现质量问题, 甲方有权拒收或退货, 乙方承担拆除、搬运等全部费用, 因此导致逾期交货或合同解除的, 乙方除承担本合同约定的逾期交货或合同解除的违约责任外, 还应当承担甲方工期延长等全部损失的赔偿责任。

(3) 若以上第(1)、(2)款事项发生, 甲方解除合同的, 乙方应在合同解除后7日内将甲方已付货款全额退还, 并按照商业银行发布的同期同类贷款利率计算利息。若退还迟延, 每逾期一天乙方应按已收甲方货款的0.5%向甲方支付滞纳金。

(4) 若乙方将本合同中的权利义务全部或部分转移给第三方, 或任意解除合同, 甲方有权立即解除合同, 乙方除退还甲方已支付货款外, 还应承担本合同金额100%的违约金。若违约金不能弥补因此给甲方造成的损失, 乙方应继续向甲方承担赔偿责任。



(5) 本合同履行期间，遇市场行情变化、生产厂商调价等致货物价格变动，甲乙双方实际执行价格以价格变动前后低者为准。乙方如若未在价格下调后3日内向甲方履行告知义务，应当返还执行价格与下调价格的价差，并承担该部分价差3倍的违约金。即使本合同内容全部或部分履行完毕，乙方仍应承担上述违约责任。

第九条 合同的解除、中止及终止

1. 经双方协商一致，可以解除本合同。
2. 合同的中止：合同履行过程中，因甲方采购计划调整，甲方有权中止合同，待计划确认后继续履行合同；
3. 合同的终止：本合同于乙方供货完毕且无任何质量问题、甲方付清货款后终止；因不可抗力致使合同无法履行的，合同终止；本合同签订后，因国家政策变化导致乙方供应货物不能满足甲方实际使用需要的，合同终止。
4. 如继续履行本合同将损害国家利益和社会公共利益的，双方应变更、中止或者终止合同。双方不能就此协商一致的，按本合同第十一条处理。

第十条 通知与送达

合同履行期间，就本合同的货物信息、买卖协商等有关事项的联络，发送至对方，即视为对方已经收到并了解，完成送达。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司；乙方：昆山市鸿毅达精密模具有限公司。
如若发生变更，应在5个工作日内通知对方，否则以原地址为准。因未及时告知而造成的损失由其承担赔偿责任。

第十一条 争议解决

本合同履行中发生的争议，双方应协商解决，协商不成，向甲方住所地法院起诉。

第十二条 其他

本合同自双方签字盖章之日起生效，一式2份，甲乙双方各执1份，具有同等法律效力。
本合同未尽事宜，双方可以协商签订补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。如补充协议与本合同有不一致，以补充协议为准。

本合同签订地：北京市昌平区。





第十三条 除外约定

甲乙双方协商一致，另行约定如下内容。以下内容如与本合同其它部分相冲突，以本条约定为准：

双方友好协商。

(以下为签署页，无正文)

甲方（盖章）：北京光华荣昌汽车部件有限公司 乙方（盖章）：昆山市鸿毅达精密模具有限

公司

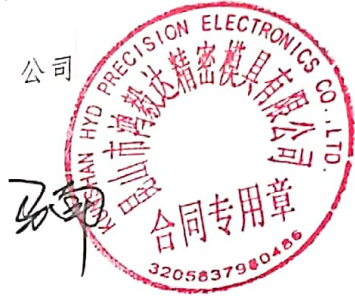
法定代表人： 赵月强

法定代表人：

委托代理人：

委托代理人：

签订日期： 年 月 日



工 作 函
光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区 邮编(Zip): 102204
电话(Tel): 010-89774863 传真(Fax): 010-89774860
网址 H- <http://www.bjghrc.com>

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于 BC316 塑料件结算事宜

领导:

您好!

我司大众 BC316 后视镜项目, 注塑模具由昆山鸿毅达精密模具有限公司开发(现模具在厂家), 因处于样品验证阶段, 故前期由鸿毅达提供注塑件。

自 2018 年 10 月至今, 共计打件如下(根据前期定价):

产品	数量	单价(未税)	总价(未税)
三角护罩-左	476	6.9	3281.45
三角护罩-右	470	6.9	3240.09
基板-左	344	5.50	1893.52
基板-右	348	5.50	1915.54
三角座-左	299	8.00	2392.00
三角座-右	304	8.00	2432.00
低配下镜壳-左	91	8.13	740.08
低配下镜壳-右	77	8.13	626.22
中配下镜壳-左	315	8.13	2561.81
中配下镜壳-右	380	8.13	3090.44
高配下镜壳-左	100	8.13	813.27
高配下镜壳-右	100	8.13	813.27
卡框-左	444	6.25	2774.02
卡框-右	490	6.25	3061.42
镜托板-左	880	3.75	3301.95
镜托板-右	848	3.75	3181.88
摩擦片	1150	1.30	1496.02
防啸垫-左	636	7.00	4452.00
防啸垫-右	602	7.00	4214.00
面罩-左	200	7.50	1500.88
面罩-右	200	7.50	1500.88
未税总计:			49282.74
含税总计(13%增值税):			55689.51

模具已运回成都工厂, 现需对鸿毅达前期打样费用进行结算, 特此申请。

拟文: *张名*

审核: *曹云云*

日期: 2019.5.9

领导, 请批示:

张名 2019-5-12



工 作 函

光华荣昌采购管理[2018]HS- 号

地址(Add): 北京市昌平区流村镇工业园区

邮编(Zip): 102204

电话(Tel): 010-89774863

传真(Fax): 010-89774860

网址 H- ttp://www.bjghrc.com

紧急 回函 请审阅 请批注 请答复 报告 通知

关于 BC316 注塑件委外加工申请

领导:

您好!

2018年9月15日,成都工厂向昆山鸿毅达发送 BC316 项目注塑件订单,用于大众装车验证。昆山鸿毅达为我司制作 BC316 后视镜项目注塑模具,目前模具未调回,故需由鸿毅达进行塑料件打样。

具体数量及价格如下:

序号	子零件描述	单位	数量	制造费用	制造成本小计	管理费	包装费	物流费	利润	我司核价 (未税单价)	厂家报价 (未税单价)	协商价 (未税单价)	协商后总价 (未税)
1	左右卡框	件	160	2.15	2.15	0.11	0.85	2.90	0.11	6.11	6.25	6.25	1000.00
2	左右面罩	件	400	2.45	2.45	0.12	0.95	4.06	0.12	7.71	7.50	7.50	3000.00
3	左右中配下 镜壳	件	160	2.15	2.15	0.11	0.91	5.19	0.11	8.46	8.125	8.125	1300.00
4	左右基板	件	160	2.15	2.15	0.11	0.25	2.90	0.11	5.51	7.50	5.51	881.60
5	左右护罩	件	160	2.15	2.15	0.11	0.91	3.63	0.11	6.90	7.50	6.90	1104.00
6	左右三角座	件	160	3.07	3.07	0.15	0.25	2.90	0.15	6.52	8.13	8.00	1280.00
7	左右防嘴垫	件	160	1.87	1.87	0.09	0.13	1.45	0.09	3.63	7.50	7.00	1120.00
8	左右摩擦片	件	300	0.33	0.33	0.02	0.07	0.77	0.02	1.21	1.30	1.30	390.00
9	左右镜托	件	160	2.15	2.15	0.11	0.13	1.45	0.11	3.94	3.75	3.75	600.00
小计				15.98	15.98	0.80	4.25	23.02	0.80	44.85	57.55	54.335	10675.60
协商后总价(含16%增值税):													12383.70

此价格相对宁波瑞元为我司提供的 BC311 注塑件要低(见附件)。模具厂打件均收取相关试模费,相对我司自制费用要高,但目前由于试制阶段,模具会有改动及后期要加工皮纹,故申请由昆山鸿毅达打件。

① 经与胡总沟通,大众下了80套订单,30套样件订单,另外加套为高库存,共计160件
② 经与王总沟通,此订单无法从大众结算
请领导决策 王总 2018.11.1

备注:上述价格含运费

该产品试制费用,请尽快拉回模具
清产总带加

拟文: 吴总

审核: 王总

日期: 2018.10.30

领导,请批示:

王总



成都光华智能汽车零部件有限公司
原材料入库单

收料单号:

供应商: 昆山鹤龄达 厂商单号:

收料日期: 2019年02月11日

备注:

币别: 人民币


物料编号	物料名称	物料规格	采购单编号	验收数量	单位	单价	金额	备注
REM0000016	BC316镜托板左	✓		880	个			
REM0000016	BC316镜托板右	✓		848	个			
REM0000022	BC316三角护罩左	✓		476	个			
REM0000051	BC316三角护罩右	✓		470	个			
REM0000023	BC316三角座左	✓		299	个			
REM0000054	BC316三角座右	✓		304	个			
REM0000020	BC316低配下镜壳-左	✓		91	个			
REM0000049	BC316低配下镜壳-右	✓		77	个			
REM0000063	BC316中配下镜壳-左	✓		315	个			
REM0000073	BC316中配下镜壳-右	✓		380	个			
REM0000018	BC316卡框左	✓		444	个			
REM0000047	BC316卡框右	✓		490	个			
REM0000027	BC316摩擦片	✓		1150	个			
REM0000021	BC316基板左	✓		344	个			
REM0000050	BC316基板右	✓		348	个			
REM0000024	BC316防啸垫左			636	个			
REM0000053	BC316防啸垫右			602	个			

检验人: 张菊香

经手人: 李飞

收货人: 曹佳优 审核人:

表单NO:GR-43-01-02 (A/0)

 光华智能

A4(210mm×297mm)



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 311、316 外镜油漆试验喷涂

生管部:

如下事项请帮安排:

316 外镜喷涂颜色如

pure white	C9A
white silver	B9Z
smoky iridescence	BASF
Opera red	Q3Z
honey yellow	B1W

311 外镜喷涂颜色如

pure white	C9A
white silver	B9Z
gold thunder	ING14 001
sunset red	A3X
Ravennablue	A5W

311 外镜喷涂颜色如下:

- 1、以上数量各 30 套生产用, 外观请保证;
- 2、311 (RM 857 501/6RM 857 502) . 316 (5CG 857 501D/5CG 857 502D)
各生产 30 套, 用于 OTS 样件和试验用, 外观要保证;
- 3、其他采购见附件。于 ~~下周二~~ (10月23日) 完成, 谢谢。

拟文:	审核:	日期: 2018.10.13	发起部门: 后视镜技术中心
发起部门意见:			批准日期:
接收部门意见:			接收日期:
接收部门意见:			接收日期:
总经理的意见:	同意 李富		批准日期:



扫描全能王 创建

采购附件

单号:

日期: 2018年10月3日

物料编号	物料名称	单位	数量	单价	备注
8202114X1001A	BC316卡板-左	件	1600		不得有划伤割痕
8202115X1001A	BC316面罩-左		200		不得有划伤割痕
8202316X1001A	BC316中配下镜壳-左		80		不得有划伤割痕
8202117X1001A	BC316基板-左		80		
8202118X1001A	BC316三角护罩-左		80		不得有划伤割痕
8202119X1001A	BC316三角座-左		80		
8202121X1001A	BC316防噪垫-左		80		不得有划伤割痕
8202122X1001A	BC316三角垫零件-左				
8202133X1001A	BC316磨擦片		200		不得有划伤割痕
8202113X1001A	BC316镜托板-左		80		
8202213X1001A	BC316镜托板-右		80		
8202214X1001A	BC316卡板-右		80		不得有划伤割痕
8202215X1001A	BC316面罩-右		200		不得有划伤割痕
8202416X1001A	BC316中配下镜壳-右		80		不得有划伤割痕
8202217X1001A	BC316基板-右		80		
8202218X1001A	BC316三角护罩-右		80		不得有划伤割痕
8202219X1001A	BC316三角座-右		80		
8202221X1001A	BC316防噪垫-右		80		不得有划伤割痕
8202310X1001A	BC316后视镜总成-左				
8202210X1001A	BC316后视镜总成-右				

① 存根白
② 财务粉
③ 保管黄
④ 领料绿

领料部门		仓库		财务审计部
领料人:	主管:	主管:	仓管员:	会计:



新产品试制零部件采购订单

采购订单: R-034

2018年10月15日

版本号: C

BC316外后视镜	要求到件日期:	订单号:	52-201808033
公司名称(部门):		接收人:	邮箱:
昆山市鸿毅达精密模具有限公司		陶斌	15051636680
审核: 李飞	项目确认: [Signature]	批准:	oc@ihyd.tech.com
李飞	联系电话: 156028201385	邮箱:	lifei@b.ighrc.com

1. 贵公司发往成都光华智能汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单, 出厂装配尺寸自检报告、材料理化报告及试验检测报告。
 2. 贵公司收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 3. 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 4. 贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
 收货人: 李飞 15608201385
 送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

图纸号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
S202114X1001A	BC316卡框-左		100	件	10月23日	
S202115X1001A	BC316面罩-左		200	件	10月19日	昆山鸿毅达精密模具有限公司 负责人: 陶斌 1338872003 送货地址: 昆山市光华智能汽车部件有限公司 (自港路与山塘路交口处)
S202316X1001A	BC316中配下镜壳-左		80	件	10月23日	
S202117X1001A	BC316基板-左		80	件	10月23日	
S202118X1001A	BC316三角护罩-左		80	件	10月23日	
S202119X1001A	BC316三角座-左		80	件	10月23日	
S202121X1001A	BC316防啸垫-左		80	件	10月23日	
S202133X1001A	BC316摩擦片		300	件	10月23日	
S202113X1001A	BC316镜托板-左		80	件	10月23日	
S202213X1001A	BC316镜托板-右		80	件	10月23日	
S202214X1001A	BC316卡框-右		80	件	10月23日	
S202215X1001A	BC316面罩-右		200	件	10月23日	同上发河北
S202416X1001A	BC316中配下镜壳-右		80	件	10月23日	
S202217X1001A	BC316基板-右		80	件	10月23日	
S202218X1001A	BC316三角护罩-右		80	件	10月23日	
S202219X1001A	BC316三角座-右		80	件	10月23日	
S202221X1001A	BC316防啸垫-右		80	件	10月23日	

回执单

我单位于 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证存在以下影响因素

图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期

回执人: _____ 日期: _____
 收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 11月29日物料采购

生产需求, 现需采购 311/316 物料, 物料采购明细见附件。

包章辉	审核: <i>[Signature]</i>	日期: 2018.11.29	发起部门: 后视镜技术中心
		<i>[Signature]</i>	批准日期: 2018.11.29



11月29日物料采购明细

物料名称	规格型号	需求数量	备注
BC311线束合件		300	
BC316中配线束合件		300	
BC316镜片-左	[[SR1230±30]]	100	
BC316镜片-右	[[SR1230±30]]	100	
BC311镜片-左	[[SR1230]]±30	200	
BC311镜片-右	[[SR1230]]±30	200	
BC316阳尾片	/	1000	
BC311转轴		200	
BC316转轴		200	
BC316M8铜螺母	/	5000	
BC316转向灯总成-右	/	100	
BC316转向灯总成-左	/	100	
BC316照地灯-左	/	100	
BC316照地灯-右	/	100	
BC316双面胶		200	
BC311加热片-左	/	100	
BC311加热片-右	/	100	
BC311下镜壳合件-左	/	100	
BC311下镜壳合件-右	/	100	
BC316三角垫合件-左	PE板材冲压	100	
BC316三角垫合件-右	PE板材冲压	100	
BC311三角垫合件-左	PE(板材冲压)黑色	100	
BC311三角垫合件-右	PE(板材冲压)黑色	100	
BC316电动机芯	JCD009-0000左右通	432	防错机芯
BC311三角座左	/	100	
BC311三角座右	/	100	
BC311基板左	/	100	
BC311基板右	/	100	
BC316三角座左	/	100	
BC316三角座右	/	100	
BC316基板左	/	100	
BC316基板右	/	100	

没型号全部用新材料(有领)
 hmw 李凯
 11.29
 2018.11.29



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 12-001
生效日期: 2018年12月11日
版本号: 0

BC316后视镜	要求到货日期:	2018年12月16日	订单号:	SZ-201812001
公司名称/部门:		接收人:	联系方式:	邮箱:
佛山市顺德区达志五金有限公司		附城	15051636680	bc316@hzd-tech.com
审核:		项目确认:	批准:	李飞 2018-12-11
李飞	联系电话:	156028201395	邮箱:	lifei@bighrc.com

1. 贵公司发往成都光华智能汽车零部件有限公司的所有零件必须要有图号标识, 并同附零件清单, 出厂装配尺寸自检报告, 材质理化报告及试验检测报告。
2. 贵公司在收到订单后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果待查看不清或少项请速告知发件人;
3. 如零件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面告知发件人;
4. 贵公司如无专人接待, 必须将发件人及时反馈订单发起人;
收货人: 李飞 156028201395
送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202114X1001A	BC316卡扣-左		0	件		
2	8202114X1001A	BC316卡扣-右		0	件		
3	8202115X1001A	BC316底座-左		0	件		
4	8202115X1001A	BC316底座-右		0	件		
5	8202116X1001A	BC316中配下镜壳-左		100	件		
6	8202116X1001A	BC316中配下镜壳-右		100	件		
7	8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左		50	件		
8	8202106X1001A	BC316低配下镜壳-右		50	件		
9	8202117X1001A	BC316基板-左		0	件		
10	8202117X1001A	BC316基板-右		0	件		
11	8202118X1001A	BC316三角座-左		0	件		
12	8202118X1001A	BC316三角座-右		0	件		
13	8202119X1001A	BC316三角座-左		0	件		
14	8202119X1001A	BC316三角座-右		0	件		
15	8202121X1001A	BC316防眩罩-左		0	件		
16	8202121X1001A	BC316防眩罩-右		0	件		
17	8202113X1001A	BC316铰链板-左		0	件		
18	8202113X1001A	BC316铰链板-右		0	件		
19	8202133X1001A	BC316摩擦片		0	件		

回执单

研发中心: 我单位于 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时无误; 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	含税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执给采购人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 311/316 防啸垫订单

生管部:

以下订单请处理:

现需 311、316 防啸垫各 200 套, 另需采购立时得万能胶木工铝塑板防火板粘合胶水多功能强力粘胶剂 ¹⁰⁰⁰~~500~~ml。要求 12 月 5 号之前到达成都工厂。

七章辉

拟文: 七章辉	审核: <i>七章辉</i>	日期: 2018.11.29	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期:



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 12-002
生效日期: 2018年12月17日
版本号: C

BC316外后视镜	要求到件日期:	2018年12月19日	订单号:	SZ-201812002
公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
昆山正鸿威达精密模具有限公司		周斌	15051636680	ocr-01@hyd-tech.com
李飞	审核:	项目确认:	批准:	李开富
李飞	联系电话:	156028201385	邮箱:	lfeif@bighrc.com

1. 贵公司发件或部光华智能汽车部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时对附零部件清单, 出厂装配尺寸自检报告, 材质理化报告及试验检测报告。
2. 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请速告知发件人;
3. 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4. 贵公司如无专人送货, 必须再发发件人证明即反馈订单发起人;
收货人: 李飞 15608201385
送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202114X1001A	BC316卡框-左		50	件	12月19日	
2	8202214X1001A	BC316卡框-右		50	件	12月19日	
3	8202115X1001A	BC316后视镜-左		0	件		
4	8202215X1001A	BC316后视镜-右		0	件		
5	8202316X1001A	BC316中配下镜壳-左		0	件		
6	8202116X1001A	BC316中配下镜壳-右		0	件		
7	8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左		0	件		
8	8202106X1001A	BC316低配下镜壳-右		0	件		
9	8202117X1001A	BC316基板-左		0	件		
10	8202217X1001A	BC316基板-右		0	件		
11	8202118X1001A	BC316三角护罩-左		0	件		
12	8202218X1001A	BC316三角护罩-右		0	件		
13	8202119X1001A	BC316三角座-左		100	件	12月19日	
14	8202219X1001A	BC316三角座-右		100	件	12月19日	
15	8202121X1001A	BC316防喷垫-左		100	件	12月22日	注: 新包装
16	8202221X1001A	BC316防喷垫-右		100	件	12月22日	
17	8202113X1001A	BC316镜托板-左		0	件		
18	8202213X1001A	BC316镜托板-右		0	件		
19	8202133X1001A	BC316磨擦片		0	件		

回执单

中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证到件B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

单位: 请贵公司收到订单后1天内及时回传回执单, 以便我们及时安排试制计划。
回执人: 日期:



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 311、316 注塑件订单

生管部:

以下订单请处理:

- 1、现根据生产需求,需 311/316 的注塑件,其中 ABS 材料 (面罩、镜托板) 的需要各 200 套, ASA 的 (上镜、下镜、三角护罩) 为各 100 套,注意要用专用料,完成时间 12 月 3 号。
ABS-1110t. 100套
ASA-778T (上镜、下镜、三角护罩) 各 100 套, 古. pu
- 2、现需 311 线束 30 套 *热片* 有特殊要求的, 做实验用, 完成时间 11 月 30 号。
(特殊件)

拟文: 包章辉	审核: <i>古. pu</i>	日期: 2018.11.28	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	<i>古. pu</i>		批准日期:



品试制零部件采购订单

采购订单: 11-016
生效日期: 2018年11月29日
版本号: C

要求到货日期:	2018年12月3日	订单号:	SZ-20181118
接收人:	陈斌	联系方式:	邮箱
公司名称(部门):	成都光智智能汽车零部件有限公司	15051636680	acc01@hyd-tech.com
审核:	李飞	批准:	白成利
项目确认:	[Signature]	邮箱:	lifei@bighrc.com
联系电话:	156028201385		

贵公司发往成都光智智能汽车零部件有限公司的所有零件必须要有图号标识, 并同时附零件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质报告及试验检测报告。
2. 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3. 如零件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4. 贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发起人;
收货人: 李飞 15608201385
送货地址: 成都市龙泉驿区台志西路77号

序号	图纸号	名称	规格	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202114X1001A	BC316卡框-左		0	件		
2	8202214X1001A	BC316卡框-右		0	件		
3	8202115X1001A	BC316面罩-左		0	件		
4	8202215X1001A	BC316面罩-右		0	件		
5	8202316X1001A	BC316中配下镜壳-左		0	件		
6	8202416X1001A	BC316中配下镜壳-右		0	件		
7	8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左		0	件		
8	8202106X1001A	BC316低配下镜壳-右		0	件		
9	8202117X1001A	BC316基板-左		100	件	12月3日	
10	8202217X1001A	BC316基板-右		100	件	12月3日	
11	8202118X1001A	BC316三角护罩-左		0	件		
12	8202218X1001A	BC316三角护罩-右		0	件		
13	8202119X1001A	BC316三角座-左		100	件	12月3日	
14	8202219X1001A	BC316三角座-右		100	件	12月3日	
15	8202121X1001A	BC316防啸垫-左		200	件	12月3日	新TPE材料生产
16	8202221X1001A	BC316防啸垫-右		200	件	12月3日	新TPE材料生产
17	8202113X1001A	BC316镜托板-左		0	件		
18	8202213X1001A	BC316镜托板-右		0	件		
19	8202133X1001A	BC316摩擦片		0	件		

回执单

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建

新产品试制零部件采购订单

采购订单: 11-015
生效日期: 2018年11月20日
版本号: 1

物料:	BC316外后托板	要求到件日期:	2018年12月3日	订单号:	SL-20181115
公司:	昆山市同致达精密模具有限公司	接收人:	陶斌	联系方式:	邮箱
联系人:	李飞	审核:	项目确认: <i>[Signature]</i>	批准:	
联系电话:	156028201385	邮箱:	lifei@bghrc.com		

要求:

- 1、贵公司及其成都旭华智能汽车零部件有限公司的所有零件必须要有图号标识, 并同时附零件清单、出厂装配尺寸检验报告、材质证明报告及试验检测报告;
- 2、贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认, 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
- 3、如零件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
- 4、贵公司如无专人送货, 必须得有发货凭证即时反馈订单发起人;

收货人: 刘强 13383377003
送货地址: 河北旭华汽车零部件有限公司(石路路与泰山道交叉口南)

序号	图号	名称	规格	采购数量	单位	最近到货时间	备注
1	8202114X1001A	BC316卡箍-左		100	件	12月3日	<i>[Handwritten]</i>
2	8202214X1001A	BC316卡箍-右		100	件	12月3日	
3	8202115X1001A	BC316圆罩-左		0	件		
4	8202215X1001A	BC316圆罩-右		0	件		
5	8202316X1001A	BC316中配下碗壳-左		70	件	12月3日	<i>[Handwritten]</i>
6	8202416X1001A	BC316中配下碗壳-右		70	件	12月3日	
7	8202116X1001A	BC316低配下碗壳-左		70	件	12月3日	
8	8202116X1001A	BC316低配下碗壳-右		70	件	12月3日	
9	8202117X1001A	BC316基板-左		0	件		
10	8202217X1001A	BC316基板-右		0	件		
11	8202118X1001A	BC316三角护罩-左		100	件	12月3日	<i>[Handwritten]</i>
12	8202218X1001A	BC316三角护罩-右		100	件	12月3日	
13	8202119X1001A	BC316三角座-左		0	件		
14	8202219X1001A	BC316三角座-右		0	件		
15	8202121X1001A	BC316防碰撞-左		0	件		
16	8202221X1001A	BC316防碰撞-右		0	件		
17	8202113X1001A	BC316镜托板-左		200	件	12月3日	<i>[Handwritten]</i>
18	8202213X1001A	BC316镜托板-右		200	件	12月3日	
19	8202133X1001A	BC316野推片		0	件		

回执单

研发中心, 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A, 保证准时到位; B, 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	本报单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							
5							

回执单位: _____ 回执人: _____ 日期: _____
注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建



工作联系函

编号:

(内部)

申请

通知

通报

报告

主题: 311/316 物料采购

生管部:

根据生产及送货要求, 现需采购 311/316 物料, 详细见附表。

备注: 备用春节前后物料需求。

拟文: 包章辉	审核: 胡江峰	日期: 2018.12.20	发起部门: 后视镜技术中心
批准:	李新勇		批准日期: 2018.12.20



	中配下镜壳左	/	100	件	
	中配下镜壳右	/	100	件	
	低配下镜壳左	/	50	件	
	低配下镜壳右	/	50	件	
	16卡框左	/	50	件	
	16卡框右	/	50	件	
	BC316防霉垫左	/	100	件	
	BC316防霉垫右	/	100	件	
	BC316三角座左	/	100	件	
	BC316三角座右	/	100	件	
	BC316摩擦片	/	500	件	
2	BC316基板左	/	100	件	
3	BC316基板右	/	100	件	
14	BC311卡框左	/	100	件	
15	BC311卡框右	/	100	件	
16	BC311三护罩左	/	100	件	
17	BC311三护罩右	/	100	件	
18	BC311三角座左	/	100	件	新状态
19	BC311三角座右	/	100	件	新状态
20	BC311基板左	/	100	件	新状态
21	BC311基板右	/	100	件	新状态
22	BC311摩擦片	/	500	件	
23	3GD卡框	/	100	件	新状态
24	3GD镜壳	/	100	件	新状态
25	18D卡框	/	100	件	新状态
26	18D镜壳	/	100	件	新状态
27	3GD球座	/	100	件	
28	3GD手柄	/	100	件	
29	18D手柄	/	100	件	
30	半圆头螺钉	M3*8	1000	件	
31	BC311镜片左	/	200	件	
32	BC311镜片右	/	200	件	
33	BC316镜片左	/	200	件	
34	BC316镜片右	/	200	件	
35	BC311加热片左	/	200	件	
36	BC311加热片右	/	200	件	
37	BC316低配线束合件	/	300	件	
38	BC316中配线束合件	/	100	件	
39	BC311弹簧	/	100	件	

40. BC316转轴: 200件
 41. 出口风板调节垫片: 200件
 42. 3GD密封垫片: 200件
 43. BC316密封垫片: 300套
 44. 3GD密封: 200件

45. BC316双带轮: 500件
 46. BC316角垫: 200件
 47. BC311三角垫片: 200件

李亚光



新产品试制零部件采购订单

采购订单: 12-003
生效日期: 2018年12月20日
版本号: C

BC316外后视镜	要求到货日期:	2018年12月25日	订单号:	SZ-201812001
公司名称(部门):	接收人:	陶斌	联系方式:	邮箱
昆山博润数达精密技术有限公司	项目确认:	<i>(Signature)</i>	15051636680	ccc01@hyd-tech.com
审核: <i>(Signature)</i>	联系电话:	156028201385	批准:	<i>(Signature)</i> 2018.12.20
李飞			邮箱:	lifei@bighrc.com

1. 贵公司发往成都光宇新能源汽车部件有限公司的每个零部件必须有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。
2. 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
3. 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
4. 贵公司如无人收货, 必须将发货凭证及时反馈订单发起人;
收货人: 李飞 15608201385
送货地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

图号	名称	规格	采购数量	单位	最近到货时间	备注
8202114X1001A	BC316卡钳-左		0	件		
8202114X1001A	BC316卡钳-右		0	件		
8202115X1001A	BC316面罩-左		0	件		新状态(取件开)
8202115X1001A	BC316面罩-右		0	件		新状态(取件开)
8202116X1001A	BC316中配下镜壳-左		0	件		新状态(做图)
8202116X1001A	BC316中配下镜壳-右		0	件		新状态(做图)
8202116X1001A	BC316低配下镜壳-左		0	件		新状态(做图)
8202106X1001A	BC316低配下镜壳-右		0	件		新状态(做图)
8202117X1001A	BC316基板-左		100	件	12月25日	已到
8202117X1001A	BC316基板-右		100	件	12月25日	已到
8202118X1001A	BC316三角护罩-左		0	件		新状态(加图)
8202118X1001A	BC316三角护罩-右		0	件		新状态(加图)
8202119X1001A	BC316三角座-左		0	件		
8202119X1001A	BC316三角座-右		0	件		
8202121X1001A	BC316新吸板-左		0	件		
8202221X1001A	BC316防热垫-右		0	件		
8202113X1001A	BC316镜托板-左		0	件		
8202213X1001A	BC316镜托板-右		0	件		
8202133X1001A	BC316摩擦片		500	件	12月25日	

回执单

我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈如下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证
B: 存在以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期

回执人: _____ 日期: _____
贵公司收到订单后1天内及时反馈确认人, 以便我们及时调整试制计划。



扫描全能王 创建



GOLDRARE

工作联系函

(内部)

编号:

申请

通知

通报

报告

主题: 316-1 物料订单

生管部:

以下订单请安排:

根据 316-1 一月份订单需求, 需备物料高配 (5CG 857 501F/5CG 857 502F) 100 套, 顶配 (5CG 857 501G/5CG 857 502G) 100 套, 详细见附表。

拟文: 包章辉	审核:	日期: 2018.1.7	发起部门: 后视镜技术中心
批准:			批准日期:



扫描全能王 创建

图号	零件名称	数量
8202111X1001A	BC316外后视镜镜片-左	200
8202113X1001A	BC316外后视镜镜托板-左 ✓	200
8202135X1001A	BC316外后视镜阻尼片	800
8202128X1001A	BC316外后视镜电动机芯	200
8202114X1001A	BC316外后视镜卡框-左	200 ✓
8202115X1001A	BC316外后视镜面罩-左	200
8202118X1001A	BC316外后视镜三角护罩-左	200 ✓
8202121X1001A	BC316外后视镜防啸垫-左	200
8202122X1001A	BC316外后视镜三角垫合件-左	200
8202132X1001A	BC316外后视镜弹簧	200
8202133X1001A	BC316外后视镜摩擦片	400
8202123X1001A	BC316外后视镜转向灯总成-左	200
8202324X1001A	BC316外后视镜照地灯-左	200
8202211X1001A	BC316外后视镜镜片-右	200
8202213X1001A	BC316外后视镜镜托板-右	200
8202128X1001A	BC316外后视镜电动机芯	200
8202214X1001A	BC316外后视镜卡框-右	200 ✓
8202215X1001A	BC316外后视镜面罩-右	200
8202218X1001A	BC316外后视镜三角护罩-右	200 ✓
8202221X1001A	BC316外后视镜防啸垫-右	200
8202222X1001A	BC316外后视镜三角垫合件-右	200
8202132X1001A	BC316外后视镜弹簧	200
8202223X1001A	BC316外后视镜转向灯总成-右	200
8202424X1001A	BC316外后视镜照地灯-右	200
8202316X1001A	BC316外后视镜中配下镜壳-左	100
8202416X1001A	BC316外后视镜中配下镜壳-右	100



新产品试制零部件采购订单

订单号: 0102
 生产日期: 2019年1月8日
 版本号: C

316-1后壳代壳	要求到货日期:	2019年1月12日	订单号:	SZ-2019-102
公司名称(部门)		接收人	联系方式	邮箱
昆山浦润达精密模具有限公司		陶斌	15051636680	occ01@hydra-tech.com
李飞	电话:	项目确认:	批准:	邮箱: lifei@bjhrc.com
	联系电话:	156028201385		

本公司发建成都华智新能源汽车部件有限公司的所有零件必须要有图号标识, 并同时附零件清单、图号、尺寸自报、材料、试验检验报告。
 本公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;
 如零件特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;
 本公司如无专人收货, 必须再发收货证明时反馈订单发起人;
 联系人: 李飞 156028201385
 联系地址: 成都市龙泉驿区合志西路77号

图号	名称	规格	采购数量	单位	最晚到货时间	备注
80214X1001A	BC316平框-左		200	件	1月12日	
80214X101A	BC316平框-右		200	件	1月12日	
80215X1001A	BC316面罩-左		0	件		
80215X1001A	BC316面罩-右		0	件		
80216X1001A	BC316中框下镜壳-左		100	件	1月12日	
80216X1001A	BC316中框下镜壳-右		100	件	1月12日	
80216X1001A	BC316低配下镜壳-左		0	件		
80216X1001A	BC316低配下镜壳-右		0	件		
80217X1001A	BC316基板-左		0	件		
80217X1001A	BC316基板-右		0	件		
80218X1001A	BC316三角护罩-左		200	件	1月12日	
80218X1001A	BC316三角护罩-右		200	件	1月12日	
80219X1001A	BC316三角座-左		0	件		
80219X1001A	BC316三角座-右		0	件		
802121X1001A	BC316脚踏垫-左		200	件	1月12日	
802221X1001A	BC316脚踏垫-右		200	件	1月12日	
802113X1001A	BC316镜托板-左		200	件	1月12日	
802213X1001A	BC316镜托板-右		200	件	1月12日	
802133X1001A	PC316磨擦片		400	件	1月12日	

图 纸 单

与 年 上 已收到订单编号为 的形产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵司反馈如下: A: 公司
 右: 以下影响因素

序号	图号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价(元)	金额(元)	预计到位日期
1							
2							
3							
4							

日期: _____
 采购人: _____
 贵司可在订单后1天内及时回头编制人, 以便我们及时安排试制计划。



扫描全能王 创建



工作联系函

(内部)

编号:

申请
 通知
 通报
 报告

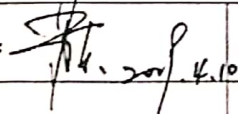
主题: 316-1 物料采购/制作申请

试制部:

316-1 项目需要如下物料, 用于大众订单交付以及库存备用。

零件号	名称	数量/ 单位	供应商	要求到货时 间	样品参数或技术 要求
	BC316-1 高配 转轴	400 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 加热 片左	200 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 加热 片右	200 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 顶配 线束合件左	100 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 顶配 线束合件右	100 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 折叠 电机左	100 件		4月14号到达 成都工厂	5C
	BC316-1 折叠 电机右	100 件		4月14号到达 成都工厂	5C
	BC316-1 基板 左	100 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 基板 右	100 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 顶配 下镜壳左	200 件		4月14号到达 成都工厂	
	BC316-1 顶配 下镜壳右	200 件		4月14号到达 成都工厂	

备注: 成都工厂

拟文: 七章辉	日期: 2019.4.10	审核: 	/部门: 项目管理部
发起单位审核意见:			审核日期:
接收单位审核意见:			接收日期:
			接收日期:
审核意见:			批准日期:



扫描全能王 创建



新产品试制零部件采购订单

表单编号	GR-61-00-234(A/0)
生效日期	2018年6月13日
订单号	sz-1904033

项目:	BC316-1	要求到件日期:	2019. 4. 18	编制日期	20190412
发至:	公司名称 (部门)	接收人	陶斌	联系方式	15051636680
	昆山市鸿毅达精密模具有限公司		邮箱	0cc01@hy-d-tech.com	
发起人:	付田田	审核:	梁红波	批准:	崔秀峰
北京公司联系人:		联系电话:		邮箱:	

要求:

1、 贵公司发往北京光华荣昌汽车零部件有限公司每个零部件必须要有图号标识, 并同时附零部件清单、出厂装配尺寸自检报告、材质理化报告及试验检测报告。

2、 贵公司在收到传真后24小时内, 请回复发件人予以确认; 如果传真看不清或少页请迅速告知发件人;

3、 如零部件因特殊原因不能按时到, 请提前5天书面反馈发件人;

4、 贵公司如无专人送货, 必须将发货凭证即时反馈订单发件人;

收货人: 成都光华智能汽车零部件有限公司 七章辉 (收) 15614144509
 送货地址: 四川省成都经济技术开发区(龙泉驿区柏合镇)合志西路77号

序号	零件号	名称	规格参数	采购数量	单位	最迟到货时间	备注
1	8202716X1001A	顶配下镜壳-左		200	件	2019. 4. 18	
2	8202816X1001A	顶配下镜壳-右		200	件	2019. 4. 18	

研发中心: 我单位与 年 月 日收到订单编号为 的新产品试制订单, 通过核实确认, 反馈入下通过核实确认, 特向贵公司反馈如下: A: 保证准时到位B: 存在以下影响因素

序号	图 号	零部件名称	影响因素	解决措施	未税单价 (元)	金额 (元)	预计到位日期
1							
2							

回执单位: 日期: _____
 注: 请贵公司收到订单后1天内及时回执编制人, 以便我们及时安排试制计划。





3200184130

江苏增值税专用发票

No 62454057

3200184130
62454057

开票日期：2019年04月16日



名称：北京光华荣昌汽车零部件有限公司
纳税人识别号：91110114801184540U
地址、电话：北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室 010-89774857
开户行及账号：工行北京南口支行 0200011619200038050

密码区
+<69401+04+7*34+13+85809-<2
5150+/-<0>6**2/44*/0+8948
-*81<98/442><-2+*>0/71-*1-7
-+<+//371+/3>0>2*493**4*-41/

货物或应税劳务、服务名称 (详见销售清单)	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
合计					¥49282.74	13%	6406.77	
价税合计(大写)					伍万伍仟陆佰捌拾玖圆伍角五分			
价税合计(小写)					¥55689.51			

名称：昆山市鸿毅达精密模具有限公司
纳税人识别号：913205837965397482
地址、电话：苏州市昆山市张浦镇白米路8号 0512-57429245
开户行及账号：农行昆山支行南港分理处10531501040005535



收款人：李梅

复核：范利平

开票人：田娟

第二联：抵扣联 购买方扣税凭证

税总局 [2018] 574 号公告附件二

销售货物或者提供应税劳务、服务清单

购买方名称：北京光华荣昌汽车部件有限公司

销售方名称：昆山市鸿毅达精密模具有限公司

所属增值税专用发票代码：3200184130 号码：62454057

共 1 页 第 1 页

序号	货物(劳务)名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
1	*劳务*镜托板左		个	880	3.7522123894	3301.95	13%	429.25
2	*劳务*镜托板右		个	848	3.7522123894	3181.88	13%	413.64
3	*劳务*三角护罩左		个	476	6.8938053097	3281.45	13%	426.59
4	*劳务*三角护罩右		个	470	6.8938053097	3240.09	13%	421.21
5	*劳务*三角座左		个	299	8.00	2392.00	13%	310.96
6	*劳务*三角座右		个	304	8.00	2432.00	13%	316.16
7	*劳务*低配下镜壳左		个	91	8.1327433628	740.08	13%	96.21
8	*劳务*低配下镜壳右		个	77	8.1327433628	626.22	13%	81.41
9	*劳务*中配下镜壳左		个	315	8.1327433628	2561.81	13%	333.04
10	*劳务*中配下镜壳右		个	380	8.1327433628	3090.44	13%	401.76
11	*劳务*卡框左		个	444	6.2477876106	2774.02	13%	360.62
12	*劳务*卡框右		个	490	6.2477876106	3061.42	13%	397.98
13	*劳务*摩擦片		个	1150	1.3008849558	1496.02	13%	194.48
14	*劳务*基板左		个	344	5.5044247788	1893.52	13%	246.16
15	*劳务*基板右		个	348	5.5044247788	1915.54	13%	249.02
16	*劳务*防啸垫左		个	636	7.00	4452.00	13%	578.76
17	*劳务*防啸垫右		个	602	7.00	4214.00	13%	547.82
18	*劳务*高配下镜壳左		个	100	8.1327433628	813.27	13%	105.73
19	*劳务*高配下镜壳右		个	100	8.1327433628	813.27	13%	105.73
20	*劳务*装饰罩左		个	200	7.5044247788	1500.88	13%	195.12
21	*劳务*装饰罩右		个	200	7.5044247788	1500.88	13%	195.12
小计						49282.74		6406.77
总计						49282.74		6406.77
备注								

销售方(章):



填开日期：2019年04月16日



扫描全能王 创建