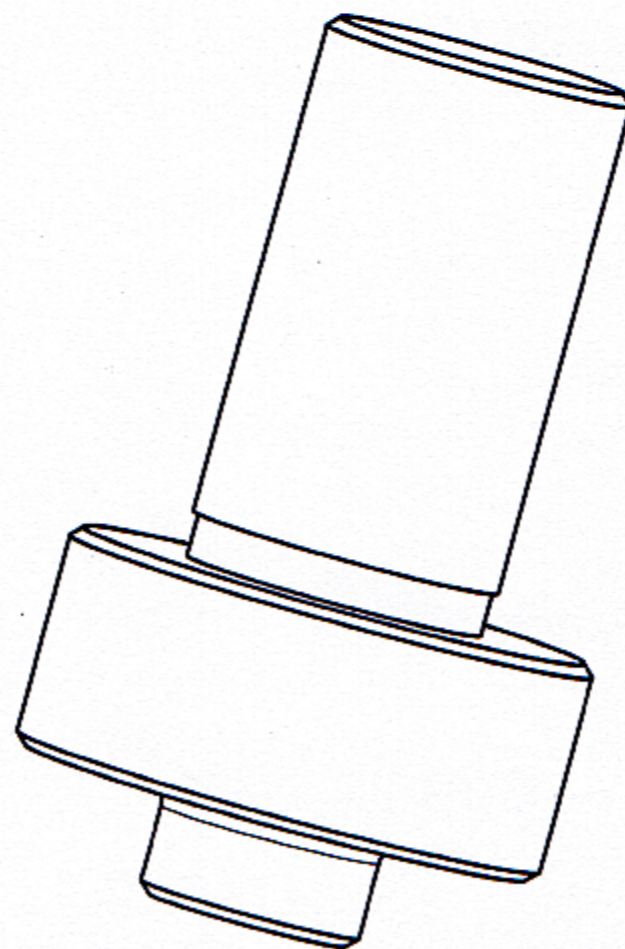
其余  $\nabla 6.3$ 

## 技术要求:

- 1、零件表面光洁、无毛刺、无磕碰伤;
- 2、表面淬火, 镀铬, 洛氏硬度HRC40-HRC45;
- 3、锐边倒钝;
- 4、零件单独包装。

V1		V1		零件新增, 图纸下发		高杨		19.06.03	
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准
第一角投影视图		一般公差		北京光华荣昌汽车部件有限公司		材料:		名称	
		线性 GB/T1804-M				45#		高度传感器装配总成A	
		角度 GB/T1804-M						销钉压装头	
		形位 GB1184-II						件号(图号)	
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性		阶段标记		重量(Kg)		比例		GZ03.05_V1	
设计 30019.6.3		标准 30019.6.3		S		0.069		4:1	
校对 30019.6.3		审核 30019.6.3							
工艺		批准							
						共 1 张		第 1 张	