



# 固定资产采购申请单

第一页

编号: \_\_\_\_\_ 申请单位: 安路普分公司 生效日期: 2019.06.03

申请部门:		新技术开发中心		<input type="checkbox"/> 预算内: <input type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门:		系统集成部	
预算项目名称:				两轴客车ECAS系统产品		预算编号:		66020215	
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	铆装治具	生产工装	760	1	套	机器设备	760	
	2	压装机	生产工装	770	1	套	机器设备	770	
	3	压装治具及压装头	生产工装	800	1	套	机器设备	800	
	4	螺装治具	生产工装	660	1	套	机器设备	660	
总金额:								¥2,990.00	

大写金额: 人民币贰仟玖佰玖拾元整

部门经办人: 蔡晓东

主管部门意见		采购部门意见	
财务审核		总经理批准	
财务总监		集团总裁/副总裁批准	

## 固定资产采购描述

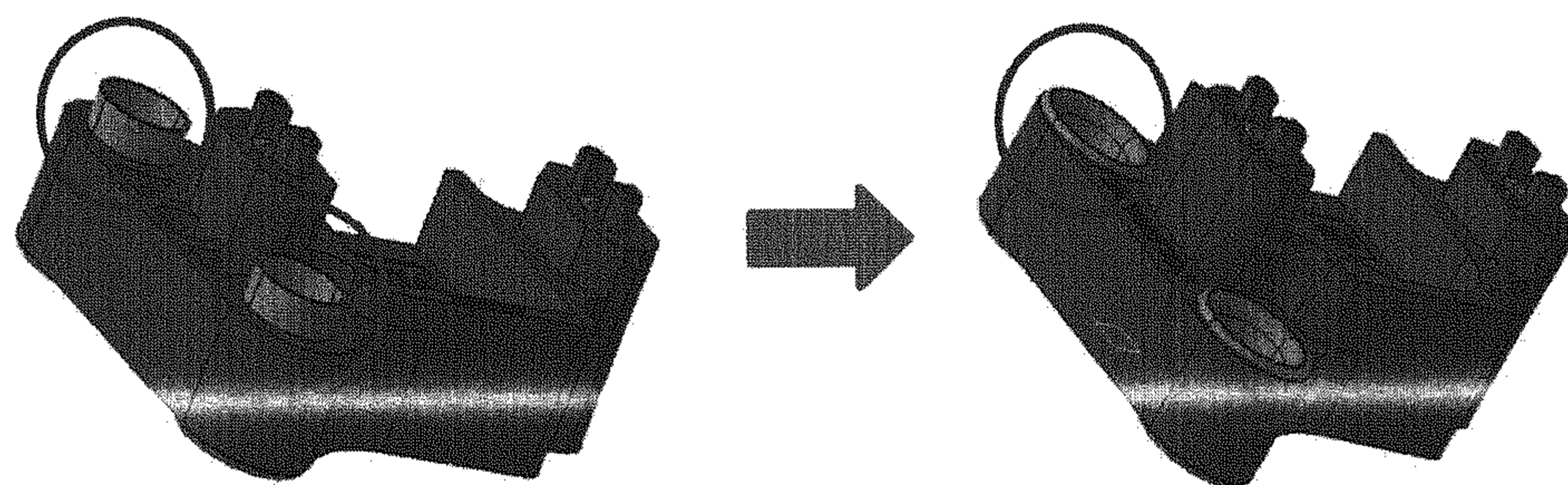
内容包括但不限于固定资产采购理由、固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

因两轴客车ECAS系统产品高度传感器安装结构降本优化，生产过程需采购一套铆装治具（配合气压铆接机使用）。注：治具按照产品样件订制。

19年两轴客车项目预算已提报该项工装费用。

预计铆装治具费用760元，回本台数为35台。

按19年销售目标1000台，回收期预计为0.035年。



## 固定资产采购描述

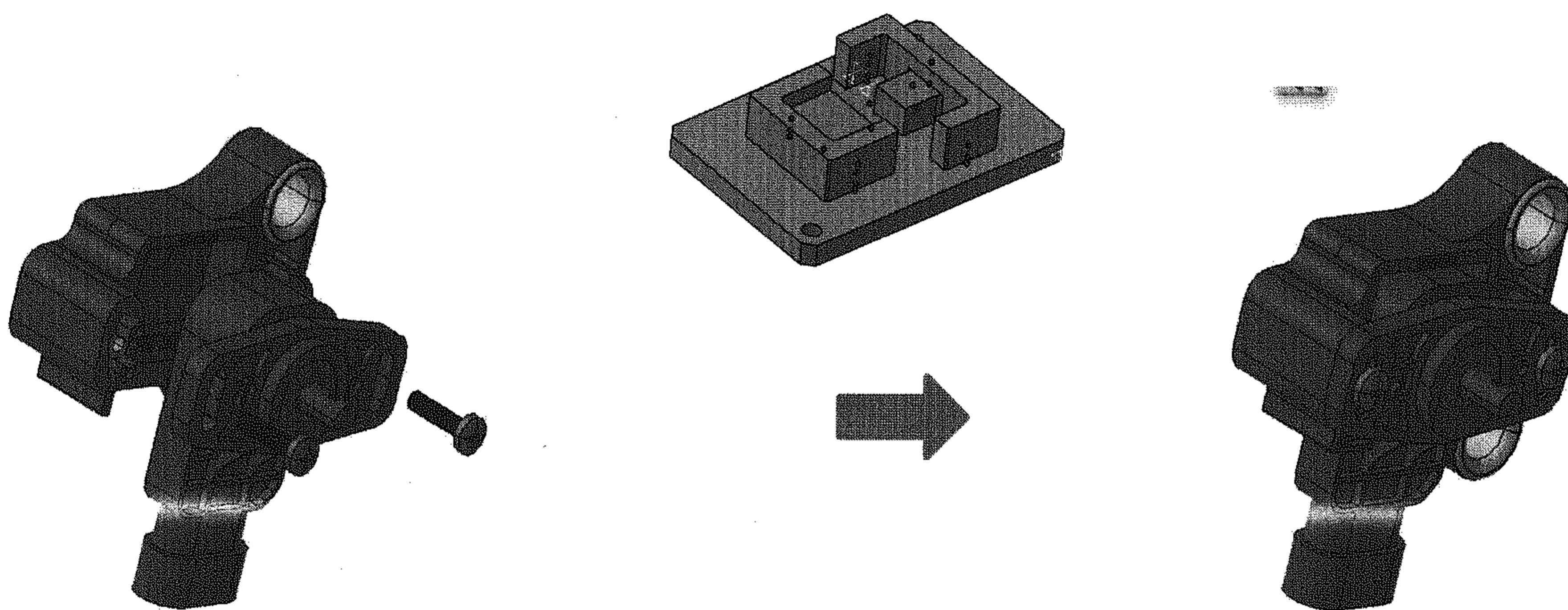
内容包括但不限于固定资产采购理由、固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

因两轴客车ECAS系统产品高度传感器安装结构降本优化，生产过程需采购一套螺装治具。

19年两轴客车项目预算已提报该项工装费用。

预计铆装治具费用660元，回本台数为31台。

按19年销售目标1000台，回收期预计为0.03年。



## 固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由、固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

因两轴客车ECAS系统产品高度传感器安装结构降本优化，生产过程需采购一套工装压接机和压装治具及压装头

19年两轴客车项目预算已提报该项工装费用。

预计铆装治具费用770元和压装治具及压装头800元，回本台数为73台。

按19年销售目标1000台，回收期预计为0.073年。

