

模具制造合同

合同编号: M17-02

甲方: 北京光华荣昌汽车部件有限公司 (以下简称甲方)

乙方: 昆山市鸿毅达精密模具有限公司 (以下简称乙方)

一. 承制项目:

乙方依据甲方的相关技术要求为甲方制造 BC316 后视镜项目 注塑模具, 共 9 套。具体项目如下表

序	零件名称	模具编号	模具数量	其他备件	价格(元)	首样件交货期
H18001	1 左、右镜托板注塑模	RCS0202-01	1	温控箱	192100	2018年3月26 日前
H18002	2 左、右三角护罩注塑	RCS0202-02	1	温控箱	463300	
H18003	3 左、右镜壳下盖注塑	RCS0202-03	1	温控箱、机台上互换零件	397000	
H18004	4 左、右卡框注塑模	RCS0202-04	1	温控箱	272000	
H18005	5 左、右面罩注塑模	RCS0202-05	1	温控箱	452000	
H18006	6 左、右基板注塑模	RCS0202-06	1	温控箱	306800	
H18007	7 左、右三角座注塑模	RCS0202-07	1	温控箱	375000	
H18008	8 左、右密封垫 A 注	RCS0202-08	1	温控箱 双色模	327300	
H18009	9 摩擦片注塑模	RCS0202-09	1	/	74500	
合计金额 (含税 17%)			9		2860000	

二. 总金额 (总造价): 人民币贰佰捌拾陆万圆整 (¥2860000.00 元) (含 17% 税价、含皮纹、温控箱)。

三. 具体模具清单及数量: 详见《新开模具技术要求》、《模具制作通用标准》及《模具报价单》。

四. 交样期: 按上表中交货期执行。

五. 付款方式:

1. 合同签订后 7 天内甲方预付合同总金额的 40% 给乙方, 计: 人民币 1144000.00 元。
2. 模具制造完成乙方提交首样, 首样确认合格后, 甲方 30 天内付合同总金额的 30% 给乙方, 计: 人民币 858000.00 元。
3. 甲方的模具科通知乙方发运模具, 乙方开具 17% 的合同全额增值税发票, 甲方收到发票后 7 天内支付合同总金额的 25% 给乙方, 计: 人民币 715000.00 元。乙方接到此款后七日内将模具发到甲方的指定地点。
4. 剩余的 5% 计: 人民币 143000.00, 甲方收到模具并验收合格后 90 天内付清。

六. 制造质量:

1. 模具在正常情况下使用其寿命按《新开模具技术要求》, (注: 生产数量以甲方统计销售数据为准)。
2. 乙方使用的模架、模具材料、模具硬度必须满足模具寿命的生产要求。
3. 模具及附件均采用“公制”标准制造。
4. 模具适用于机台及相关的技术指标见《新开模具技术要求》。
5. 乙方必须按甲方确认的图纸文件、样件、实物及技术要求设计模具。
6. 检验乙方提供注塑件尺寸精度判定模具制作精度。注塑零部件应能满足图纸的尺寸、技术要求, 并满足甲方的外观要求及装配要求。

1) 制件质量:

外观: 制件无飞边, 合模缝错模必须小于 0.05mm, 不能有冷料纹、流纹、应力纹、缩水等 (注: 以

补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M17-09

乙方：昆山市鸿毅达精密模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 BC316 后视镜项目模具 9 套，并于 2017 年 12 月 4 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M17-09，含 17% 税总金额为 2860000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 2860000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2018 年 5 月 1 日前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2018 年 5 月 1 日后增值税率从 17% 调整为 16%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：BC316 后视镜注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 16% 税价格 (元)	首样交货期
1.	左、右镜托板注塑模 H18001	RCS0202-01	1 套	190458.12	2018.3.26
2.	左、右三角护罩注塑模 H18002	RCS0202-02	1 套	459340.17	2018.3.26
3.	左、右镜壳下盖注塑模 H18003	RCS0202-03	1 套	393606.84	2018.3.26
4.	左、右卡框注塑模 H18004	RCS0202-04	1 套	269675.21	2018.3.26
5.	左、右面罩注塑模 H18005	RCS0202-05	1 套	448136.75	2018.3.26
6.	左、右基板注塑模 H18006	RCS0202-06	1 套	304177.78	2018.3.26
7.	左、右三角座注塑模 H18007	RCS0202-07	1 套	371794.87	2018.3.26
8.	左、右密封垫 A 注塑模 H18008	RCS0202-08	1 套	324502.56	2018.3.26
9.	摩擦片注塑模 H18009	RCS0202-09	1 套	73863.25	2018.3.26
合计			9 套	2835555.55	

人民币大写：贰佰捌拾叁万伍仟伍佰伍拾伍元伍角伍分（含 16% 增值税专用发票）

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：2860000 元（贰佰捌拾陆万元整），税率调整后总金额含税 16% 增值税为：2835555.55 元（贰佰捌拾叁万伍仟伍佰伍拾伍元伍角伍分）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 16% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：昆山市鸿毅达精密模具有限公司

签约人

签约人：

日期

日期：

签订地点：北京市昌平区流村工业区

