

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司			联系人	马南			联系电话				修模资料来源				邮件			
项目名称	大众BC316			零部件图号				传真				维修完成日期							
模具名称	基板			材料、配件费用				加工费用、工时				其他							
模具编号	H18006			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用	管理	Y0	
图片描述	维修内容			0	Y0	项目	设计	35/时	0	Y0	磨床	50/时	12	Y600	检测	Y200			
				保持原样			数控	100/时	8	Y800	抛光	40/时	5	Y200	调试				
				前模	加钢		铣床	40/时	0	Y0	火花机	60/时	13	Y780	税金	Y480			
				后模	保持原样		车床	50/时	0	Y0	线切割	60/时	0	Y0	注塑材料费				
				行位	保持原样		钳工	40/时	16	Y640	皮纹				试模费				
				设计更改	改图		钻床	40/时	0	Y0	运费				利润	Y0			
其它			深孔钻	70/时	0	Y0	烧焊	60/时	Y0	Y0	Y0								
小计:		Y0	小计:		Y1,440	小计:		Y1,580			小计(元):	Y680							
材料费用合计:		Y0	加工费合计:		Y3,020	含税报价总计:		Y3,700			其他合计:	Y680							

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用3000元整 已于 2018.1.8

模具厂报价人/日期: 马南2018.11.9 审批:

报价批准费用: (小写) 大写

主管副总批准:

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司			联系人	马南			联系电话				修模资料来源				邮件					
项目名称	大众BC316			零部件图号				传真				维修完成日期									
模具名称	基板			材料、配件费用				加工费用、工时				其他									
模具编号	H18006			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用	管理	Y0			
图片描述	维修内容			0	Y0	顶针		设计	35/时	0	Y0	磨床	50/时	10	Y500	检测	Y200				
				保持原样			司筒		数控	100/时	6	Y600	抛光	40/时	5	Y200	调试				
				加钢			唧咀		铣床	40/时	0	Y0	火花机	60/时	11	Y660					
				保持原样			弹簧		车床	50/时	0	Y0	线切割	60/时	0	Y0	税金	Y480			
				保持原样			油缸		钳工	40/时	16	Y640	皮纹				注塑材料费				
				设计更改			其它		其它			运费					试模费				
其它								深孔钻	70/时	0	Y0	烧焊	60/时	Y12	Y720	利润	Y0				
小计:				材料费用合计:	Y0	小计:		小计:	Y1,240	小计:	Y2,080	小计(元):	Y680	其他合计:	Y680						
				含税报价总计:								Y4,000									

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用3100元整
吕宁华
2019.1.8

模具厂报价人/日期: 马南2018.11.24

审批:

报价批准费用: (小写)

大写

主管副总批准:

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司		联系人	马南	联系电话	15190183162	修模资料来源		邮件、传真			
项目名称	B316后视镜		零部件图号	XXXX	传真		维修完成日期					
模具名称	防啸垫		材料、配件费用			加工费用、工时			其他			
模具编号	H18008		材料	重量/KG	费用	标准件	费用					
图片描述	维修内容		铜料	100	¥6,200	顶针						
			模架			保持原样						
			前模				烧焊&减钢					
			后模				烧焊&减钢					
			行位				保持原样					
			设计更改				改图	其它				
			其它									
备注			材料费用合计: ¥6,200		项目小计: ¥14,300		工时小计: ¥13,600		管理小计: ¥6,500			
			含税报价总计: ¥6,200		加工费合计: ¥34,400		其他小计: ¥40,600					

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加管罚款处理。

沟通后费用 3500元整

吕于华
2019.1.8

模具厂报价人/日期: 马南 2018.11.24 审批:

报价批准费用: (小写) 大写

主管副总批准:

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司		联系人	马南		联系电话			修模资料来源			邮件						
项目名称	大众BC316		零部件图号			传真			维修完成日期									
模具名称	护罩		材料、配件费用				加工费用、工时				其他							
模具编号	H18138		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用							
图片描述	维修内容		0	0	¥0	顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时		管理			
	模架	保持原样				司筒		数控	100/时	8	¥800	抛光	40/时		检测			¥300
	前模	加钢				唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	16	调试			
	后模	保持原样				弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	税金			¥400
	行位	保持原样				油缸		钳工	40/时	18	¥720	皮纹			注塑料材料费			
	设计更改	改图				其它		钻床	40/时	0	¥0	运费			试模费			¥0
	其它							深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时		利润			¥0
备注			小计:	¥0	小计:		小计:	¥1,520	小计:		小计:	¥960	小计(元):	¥700				
			材料费用合计:	¥500	含税报价总计:			加工费合计:			¥2,480		其他合计:	¥700				
说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。 沟通后费用 3000元整 吕宁华 1.8.																		
模具厂报价人/日期: 马南2018/11/10			审批:															
报价批准费用: (小写)			大写			主管副总批准:												

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司	联系人	马南	联系电话	151 9018 3162	修模资料来源	维修完成日期	10月30日	邮件
项目名称	大众BC316	零部件图号		传真					

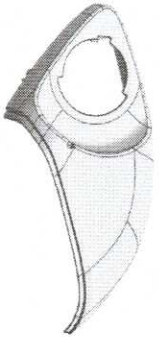
模具名称	模具编号	图片描述	材料、配件费用				加工费用、工时				其他								
			材料	重量 /KG	费用	标准件	项目	单价 (元)	工时 (H)	费用 (元)		项目	单价 (元)	工时	费用				
模具名称	H18139	维修内容	铜料	5	¥350	顶针		设计	35/时	20	¥700	磨床	50/时	0	¥0	管理	¥0	检测	¥200
			保持原样		¥240	司筒		数控	100/时	15	¥1,500	抛光	40/时	15	¥600	检测			
			加钢			唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	20	¥1,200	调试			
			保持原样			弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0	税金			¥840
			保持原样			油缸		钳工	40/时	16	¥640	皮纹				注塑材料费			
			设计更改			其它		钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费			¥0
			其它					深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时			利润			¥0
小计:			材料费用合计:		¥590	小计:		加工费合计:		¥2,840	小计:		¥1,800		小计 (元):		¥1,040		
含税报价总计:					¥590					¥5,230									
备注																			

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用4500元整 吕于华 1.8

模具厂报价人/日期: 马南 2018. 10. 25 审批: _____

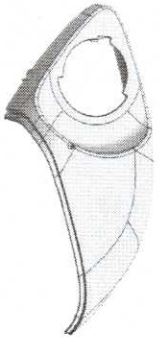
报价批准费用: (小写) _____ 大写: _____ 主管副总批准: _____



模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司	联系人	马南	联系电话	151 9018 3162	修模资料来源	维修完成日期	其他
项目名称	大众BC316	零部件图号		传真				

模具名称	中低配镜壳	材料、配件费用				加工费用、工时				其他					
		材料	重量/KG	费用	标准件	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用	管理	其他
模具编号	H18139	铜料	5	¥350	顶针										
图片描述	维修内容	保持原样			司筒										
	模架	保持原样			数控	100/时	20	¥2,000	抛光	40/时	15	¥600	检测		¥400
	前模	加钢			铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	20	¥1,200	调试		
	后模	保持原样			车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	3	¥180	税金		¥1,200
	行位	保持原样			钳工	40/时	24	¥960	皮纹				注塑材料费		
	设计更改	改图			钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费		¥0
	其它				深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	¥18	¥1,080	利润		¥0
小计:				¥350				¥3,660					小计(元):		¥1,600
材料费用合计:				¥350									其他合计:		¥1,600
含税报价总计:		¥9,020													



说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用 4500元整 定于 1.8

模具厂报价人/日期: 马南 2018. 11. 20 审批: _____

报价批准费用: (小写) _____ 大写: _____ 主管副总批准: _____

模具维修报价单 (H18141首次设变18.11.10)

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司	联系人	马南	联系电话	维修资料来源	邮件
项目名称	大众BC316	零部件图号		传真	维修完成日期	2018/11/14

模具名称	镜框	材料、配件费用				加工费用、工时						其他			
		材料	重量/KG	费用	标准件	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)			工时	费用
模具编号	H18141														
图片描述	维修内容	0	¥0	顶针	设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时	8	¥400	管理		
	保持原样			司筒	数控	100/时	14	¥1,400	抛光	40/时	12	¥480	检测		¥300
	加钢			唧咀	铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	16	¥960	调试		
	保持原样			弹簧	车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0	税金		¥780
	保持原样			油缸	钳工	40/时	26	¥1,040	皮纹				注塑材料费		
	改图			其它	钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费		¥0
	其它				深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	¥12	¥720	利润		¥0
小计:			¥0		小计:		¥2,440		小计:		¥2,560		小计(元):		¥1,080
材料费用合计:			¥500		加工费合计:								其他合计:		¥1,080
含税报价总计:		¥6,580													

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用 3500元整 吕宁华 1.8

模具厂报价人/日期: 马南2018/11/10 审批: _____

报价批准费用: (小写) 大写 主管副总批准: _____

模具维修报价单 (H18141二次三次设变18.11.25)

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司			联系人	马南			联系电话				修模资料来源				邮件				
项目名称	大众BC316			零部件图号				传真				维修完成日期	2018/12/3							
模具名称	镜框			材料、配件费用				加工费用、工时				其他								
模具编号	H18141			材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用				
图片描述	维修内容			铜料	60	¥4,200	顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时	8	¥400	管理			
				钢料		¥600	司筒		数控	100/时	50	¥5,000	抛光	40/时	26	¥1,040	检测			
				保持原样			唧咀		铣床	40/时	12	¥480	火花机	60/时	40	¥2,400	调试			
				加钢			弹簧		车床	50/时	15	¥750	线切割	60/时	8	¥480	税金			
				保持原样			油缸		钳工	40/时	60	¥2,400	皮纹				注塑材料费			
				保持原样			其它		钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费			
				改图		800			深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	¥15	¥900	利润			
				其它																
				小计:				¥5,600	小计:				¥8,630	小计:				¥5,220	小计(元):	
材料费用合计:				¥5,600	加工费合计:				¥13,850	含税报价总计:				¥22,050						

说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。

2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用 17000元整 已于 1.8

模具厂报价人/日期: 杨吉荣18/11/25

审批:

报价批准费用: (小写)

大写

主管副总批准:

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司	联系人	马南	联系电话	修模资料来源	邮件
项目名称	大众BC316	零部件图号		传真	维修完成日期	

模具名称	模具编号	图片描述	材料、配件费用				加工费用、工时								其他		
			材料	重量/KG	费用	标准件	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用			
罩	H18142	维修内容	保持原样			顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时		¥0	管理	
			加钢			司筒		数控	100/时	10	¥1,000	抛光	40/时		¥0	检测	¥200
			保持原样			唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	18	¥1,080	调试	
			保持原样			弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0	税金	¥460
			保持原样			油缸		钳工	40/时	20	¥800	皮纹				注塑材料费	
			设计更改			其它		钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费	¥0
			其它					深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时			¥0	利润
小计:			¥0	小计:		小计:	¥1,800	小计:	¥2,880	小计:	¥1,080	小计(元):	¥660	其他合计:	¥660		
含税报价总计:			¥4,040														

说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

模具厂报价人/日期: 马南2018/11/10 审批: _____

沟通后费用3500元整 总了单 1.8

报价批准费用: (小写) 大写 主管副总批准: _____

模具维修报价单 (H18141五次设变18.12.24)

单位	昆明市鸿毅达精密模具有限公司		联系人	马南		联系电话			修模资料来源			邮件								
项目名称	BC316		零部件图号			传真			维修完成日期											
模具名称	镜圈		材料、配件费用				加工费用、工时				其他									
模具编号	H18141		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时(H)	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用	管理				
图片描述	维修内容		铜料	12	¥840	顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时	0	¥0	检测	¥200			
			保持原样	加钢	¥0	司筒		数控	100/时	8	¥800	抛光	40/时	6	¥240	调试				
			前模	保持原样			唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	8	¥480	税金	¥620		
			后模	保持原样			弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0				
			行位	保持原样			油缸		钳工	40/时	15	¥600	皮纹							
			设计更改	改图			其它		钻床	40/时	0	¥0	运费							
			其它						深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	15	¥900	利润	¥0		
			小计:	¥840	小计:		小计:	¥1,400	小计:	¥1,620	小计(元):	¥820								
			材料费用合计:	¥700		加工费合计:		¥3,020				其他合计:		¥820						
			含税报价总计:				¥4,540													

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。

2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用3600元整 吕宁华 1.8

模具厂报价人/日期: 马南2018/1/5

审批:

报价批准费用: (小写)

大写

主管副总批准:

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司		联系人	马南		联系电话	传真		修模资料来源			邮件			
项目名称	大众BC316		零部件图号						维修完成日期						
模具名称	面罩		材料、配件费用				加工费用、工时				其他				
模具编号	H18142		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用
图片描述	维修内容			0	¥0	顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时		¥0
	模具架					司筒		数控	100/时	24	¥2,400	抛光	40/时	18	¥720
	前模					唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	26	¥1,560
	后模					弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0
	行位					油缸		钳工	40/时	30	¥1,200	皮纹			
	设计更改					其它		钻床	40/时	0	¥0	运费			
	其它							深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	¥15	¥900
			小计:		¥0			小计:		¥3,600		小计:		¥3,180	
			材料费用合计:					加工费合计:			¥6,780				
			含税报价总计:								¥8,080				

说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。

2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用5800元整 吕宁华 1.8

模具厂报价人/日期: 马南2019/1/5

审批:

报价批准费用: (小写)

大写

主管副总批准:

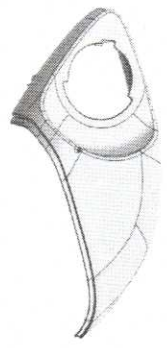
模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司		联系人	马南		联系电话			修模资料来源			邮件					
项目名称	BC316		零件图号			传真			维修完成日期								
模具名称	三角座		材料、配件费用					加工费用、工时					其他				
模具编号	H18007		材料	重量/KG	费用	标准件	费用	项目	单价(元)	工时	费用(元)	项目	单价(元)	工时	费用	管理	
图片描述	维修内容		铜料		¥0	顶针		设计	35/时	0	¥0	磨床	50/时	0	¥0	检测	¥200
			铜料			司筒		数控	100/时	9	¥900	抛光	40/时	8	¥320	调试	
						唧咀		铣床	40/时	0	¥0	火花机	60/时	10	¥600		
						弹簧		车床	50/时	0	¥0	线切割	60/时	0	¥0	税金	¥390
						油缸		钳工	40/时	15	¥600	皮纹				注塑材料费	
						其它		钻床	40/时	0	¥0	运费				试模费	¥0
								深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时		¥0	利润	¥0
			小计:		¥0	小计:		小计:		¥11,500	小计:				¥920	小计(元):	¥590
			材料费用合计:					加工费合计:			¥2,420					其他合计:	¥590
			含税报价总计:						¥3,010								
备注	<p>说明: 1. 模具更改根据客户提供图纸或样品维修。 2. 模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。</p> <p style="text-align: right; font-size: 1.2em; font-weight: bold;">沟通后费用 2000元整 吕宁华 1.8</p>																
模具厂报价人/日期: 马南2018/1/5			审批:														
报价批准费用: (小写)			大写			主管副总批准:											

模具维修报价单

单位	昆山市鸿毅达精密模具有限公司	联系人	马南	联系电话	151 9018 3162	修模资料来源	邮件
项目名称	大众BC316	零部件图号		传真		维修完成日期	

模具名称	高配镜壳	材料、配件费用				加工费用、工时						其他			
		材料	重量 /KG	费用	标准件	项目	单价 (元)	工时 (H)	费用 (元)	项目	单价 (元)	工时	费用	管理	其他
模具编号	H18140	铜料	8	¥560	顶针									Y0	Y0
图片描述	维修内容				司筒									Y400	
	模架				数控	100/时	35	¥1,225	磨床	50/时	0		Y0		
	前模				铣床	40/时	0	¥0	抛光	40/时	26		¥1,040		
	后模				车床	50/时	0	¥0	火花机	60/时	30		¥1,800		
	行位				钳工	40/时	30	¥1,200	皮纹						
	设计更改				钻床	40/时	0	¥0	运费						Y0
	其它				深孔钻	70/时	0	¥0	烧焊	60/时	Y18		¥1,080		Y0
	小计:			¥560	小计:			¥6,225	小计:				¥4,280	小计 (元):	¥2,200
	材料费用合计:			¥560	加工费合计:			¥11,065	其他合计:						¥2,200
					含税报价总计:			¥13,825							



说明: 1.模具更改根据客户提供图纸或样品维修。
 2.模具维修报价后严格按照要求时间完成, 无故延期, 会加倍罚款处理。

沟通后费用 8000元整. 吕宁华 1.8

模具厂报价人/日期: 马南 2019.1.5 审批:

报价批准费用: (小写) 大写: 主管副总批准: