

附件十一：零部件（或模块）材料检验报告

 BAIC BJEV 北汽新能源						表号：BG.11.09.032 生效日期：2017年6月6日				
零部件（或模块）材料检验报告										
检验日期：2019.5.5~2019.5.15										
提交原因			供应商名称及代码			检验机构名称				
PROTOTYPE <input type="checkbox"/> OTS <input checked="" type="checkbox"/> PPV <input type="checkbox"/> 过程控制 <input type="checkbox"/> 工程更改 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>			湖南光华荣昌汽车部件有限公司/A731I01041			北京光华荣昌/广州广电				
零件号： E00114163/E00113964 E00114164/E00114165 E00114170/E00114172 E00114173/E00114171 E00114166/E00114168 E00114169/E00114166			零件名称： 驾驶员座椅总成 副驾驶座椅总成 后排座椅座垫总成-左 后排座椅座垫总成-右 后排座椅靠背总成-左 后排座椅靠背总成-右			工程更改单：				
序号	原材料名称	材料牌号	材料/部件供应商名称 (生产地点)	项目及规范编号	材料标准	实测值			结果	
						1	2	3	OK	NOK
1	聚氨酯 (前/后排头枕)	A料 3600/ 3630 B料7025	湖南光华荣昌汽车部件有限公司 (株洲)	芯部密度 Kg/m ³	≥45	50.38			OK	
2				16.5±3 mm/60N	按BJEV提供的测试方法执行	XX	XX	XX	OK	
3				拉伸强度 KPa	≥100	212.10			OK	
4				延伸率 %	≥90	112.45			OK	
5				撕裂强度 N/m	≥180	254.50			OK	
6				压缩变形 (50%) %	≤18	9.27			OK	
7				雾化度 %	雾化值 ≥80%, 无油沉积	94.0			OK	
8				干热老化KPa (拉伸强度)	≥100	177.50			OK	

4				回复百分率 %	≤20	18.95			OK	
5				拉伸强度 KPa	≥100	244			OK	
6				延伸率 %	≥90	92.33			OK	
7				干热老化 (拉伸强度变化率)	≤20	9.39	9.61	/	OK	
8				撕裂强度 N/m	≥210	212.92			OK	
9				压缩变形 (50%) %	≤13	12.4			OK	
10				压缩变形 (75%) %	≤16	8.5			OK	
11				回弹率 %	≥60	73.8	66.2	/	OK	
12				雾化度	雾化值 ≥80%, 无 油沉积	94.0	/	/	OK	
13				甲醛含量 mg/kg	≤10	3	3	3	OK	
14				冷凝组分 mg	≤3.0	0.70	0.74	/	OK	
15				气味性 级	≤3.5	2.0	2.5	3.5	OK	
16				有机物含量 μgC/g	≤50	11.5	11.5	12.0	OK	
17				燃烧性能 mm/min	≤100	A-0	A-0	A-0	OK	
1				芯部密度 Kg/m ³	≥45	52.8	52	51.5	OK	
2				前排靠背 靠背景中硬度: 320± 15N; 侧翼发泡硬度为: 18.5±3N/50N 后排坐垫 170±15N	按BJEV提 供的测试 方法执行	XX	XX	XX	OK	
3				压陷系数	≥2.5	3.87			OK	
4				回复百分率 %	≤23	21.77			OK	
5				拉伸强度 KPa	≥100	161.8			OK	
6				延伸率 %	≥90	95.76			OK	
7				干热老化 (拉伸强度变化率)	≤20	4.3	6.0	/	OK	
	聚氨 酯 (前 排靠 背/后 排坐 垫)	A料3600 3630 B料7025	湖南光华荣 昌汽车部件 有限公司 (株洲)							

15				气味性 级	≤3.5	2.0	2.5	3.5	OK	
16				有机物含量 μgC/g	≤50	11.5	11.5	12.0	OK	
17				燃烧性能 mm/min	≤100	A-0	A-0	A-0	OK	
1	聚氨酯 (后排靠背)	A料 3600 3630 B料 7025	湖南光华荣 昌汽车部件 有限公司 (株洲)	芯部密度 Kg/m ³	≥45	48.16	50.4	/	OK	
2				200±15N	按BJEV提供的测试方法执行	XX	XX	XX	OK	
3				压陷系数	≥2.4	3.06			OK	
4				回复百分率 %	≤26	24.95			OK	
5				拉伸强度 KPa	≥100	177.50			OK	
6				延伸率 %	≥90	95.76			OK	
7				干热老化(拉伸强度变化率)	≤20	4.2	3.00	/	OK	
8				撕裂强度 N/m	≥200	207.73			OK	
9				压缩变形(50%) %	≤17	10.6	/	/	OK	
10				压缩变形(75%) %	≤20	6.4	/	/	OK	
11				回弹率 %	≥55	79.1	61.8	/	OK	
12				雾化度	雾化值 ≥80%, 无油沉积	94.0	/	/	OK	
13				甲醛含量 mg/kg	≤10	3	3	3	OK	
14				冷凝组分 mg	≤3.0	0.70	0.74	/	OK	
15				气味性 级	≤3.5	2.0	2.5	3.5	OK	
16				有机物含量 μgC/g	≤50	11.5	11.5	12.0	OK	
17				燃烧性能 mm/min	≤100	A-0	A-0	A-0	OK	
				苯≤20 μg, 甲苯≤200 μg, 乙苯≤100 μg						

					(65℃)≤ 3.5					
2	聚氨酯(前排座椅发泡)	A料 3600 3630 B料 7025	湖南光华荣昌汽车部件有限公司(株洲)	禁用物质要求 ELV	铅≤0.1% 汞≤0.1% 六价铬≤0.1% 多溴联苯≤0.1% 多溴二苯+醚≤0.1% 镉≤0.01%					
备注:										
供应商	检验人员: 签名/日期:		审核: 签名/日期:		批准: 签名/日期:					
DRE批准: 新技术部批准: SQE批准:										

- 注: 1、在递交前需与DRE工程师确认每种材料应递交文件的类型;
 2、材料质保书: 适用于在SOR/图纸中有明确材料标准定义的部件, 所使用的材料须为公司已经认可的材料;
 3、材料测试报告: 适用于SOR/图纸中有明确的材料性能要求, 材料由供应商负责选择并进行性能评估, 以确保其性能符合公司工程要求。
 4、材料符合 GB/T 30512-2014 汽车禁用物质要求, 必须通过 ELV 测试。

附件十二：零部件（或模块）性能试验报告

 BAIC BJEV 北汽新能源							零部件（或模块）性能试验报告			表号：BG.11.09.033	
检验日期：2019.5.5-2019.5.15							生效日期：2017年6月6日				
提交原因			供应商名称及代码			检验机构名称					
PROTOTYPE <input type="checkbox"/> OTS <input checked="" type="checkbox"/> PPV <input type="checkbox"/> 过程控制 <input type="checkbox"/> 工程更改 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>			湖南光华荣昌汽车部件有限公司/A731101041			北京光华荣昌/武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心(谱尼测试)/福州寰宇					
零件号： E00114163/E00113964 E00114164/E00114165			零件名称： 驾驶员座椅总成 副驾驶座椅总成			工程更改单：					
工装编号：			模腔数量：			模腔编号：					
序号	试验项目及规范	试验描述	标准要求值	数量/次数	试验机构及设备名称	试验日期	实测值			结果	
							1	2	3	OK	NOK
1	H点、躯干角度要求	Q-BJEV 02.4002.2—2019 汽车座椅技术条件	按照 GB/T 29120-2012 中方法执行，测量结果应满足 4.7.6 的要求(H点允许误差为±12.5mm，躯干角度误差为±2°)	2	北京光华荣昌汽车部件有限公司/三维H点装置、关节臂三坐标、倾角仪	2019/5/8	驾驶员： 角度23.3，偏差0.2； X=1327.44，偏差-6.56； Y=-330.95；偏差-0.95； Z=347.80；偏差10.80； 副驾驶： 角度21.7，偏差1.3； X=1345.30，偏差11.3； Y=329.65，偏差			OK	

		<p>b) 完成规定的循环次数后再施加 980 N 的力共 10 次, 面料和衬垫无破损, 塑料护板无松脱、损坏现象等, 拆解检查应无座椅骨架无裂缝, 泡沫无撕裂; c) 加热, 通风、腰托、按摩以及 SBR 工作状态正常。</p>		<p>手持式激光扫描仪、三维H点装置</p>	<p>3) 面料和衬垫无破损, 塑料和护板无松脱, 损坏现象; 4) 拆解检查, 座椅骨架无裂缝, 泡沫无撕裂。 高配: 1) 检测过程中靠背、坐垫没有异响, 检测后H点变化量为: 下沉量为 4.9mm, 前后移动量为3.9mm, 座椅的所有调节功能可以正常使用; 2) 完成规定的循环次数后再施加980N的力共10次, 面料和衬垫没有损坏, 塑料护板没有松脱、损坏等现象发生, 拆解检查座椅骨架没有裂缝, 泡沫没有撕裂。</p>		
				<p>武汉汽车</p>	<p>低配: 15000 次模拟人体进出试验后, 座椅</p>		

4	零部件 VOC 性能要求	Q-BJEV 02.4002.2— 2019 汽车座椅 技术条件	座椅总成 VOC 性能按照 Q/BJEV 02.254 进行试验, 试验后应满足 4.3.14 的要求。	2	广州广电 计量检测 股份有限 公司	2019/ 5/25— 6/5	高配: 甲醛=44.58 μg; 乙醛=0.42 μg; 丙烯醛=3.13 μg; 苯=N.D.; 甲苯=12.03 μg; 乙苯= N.D.; 二甲苯=11.15 μg; 苯乙烯=10.38 μg; 气味=2.5分 低配: 甲醛=103.33 μg; 乙醛=69.17 μg; 丙烯醛=4 N.D.; 苯=N.D.; 甲苯=27.80 μg; 乙苯= 4.27 μg; 二甲苯=21.76 μg; 苯乙烯=27.37 μg; 气味=2.5分	OK	
5	座椅点载荷性能要求	Q-BJEV 02.4002.2— 2019 汽车座椅 技术条件	按照 5.3.2 进行, 试验后座椅表面无褶皱, 无鼓包现象; 加热、通风、电机、按摩、腰托, SBR 等功能不应损坏且能正常使用;	2	福州寰宇 汽车部件 研发有限 公司/静 荷重强度 试验机	2019/ 5/8	满足标准要求	OK	
6	座椅拉脱力值要求 (地图袋)	Q-BJEV 02.4002.2— 2019 汽车座椅 技术条件	按照 5.4.7 进行, 应满足表 6 的要求, 地图袋 ≤ 200 N, 试验后, 无撕裂。	2	北京光华 荣昌汽车 部件有限 公司/数 显示推拉 力计	2019/ 5/8	施加拉力大于 200N, 未撕裂	OK	
			按照 5.2.2 进行, 应满足如下要求: a) 侧气囊的						

			要求为: 低温 5ms、常温 4ms、高温 3ms。						
8	座垫悬空耐久性要求	Q-BJEV 02.4002.2-2019 汽车座椅技术条件	按照 5.5.15 进行, 试验卸载 1 h 后, 座椅面套和裙边不应出现褶皱、隆起、松动和分离。	2	北京光荣荣昌汽车零部件有限公司/SAE 3DM 座垫压盘	2019/5/7	座椅面套和裙边未出现褶皱、隆起、松动和分离。	OK	
9	散发性	Q-BJEV 01.42-2018 汽车内饰件散发性要求	冷凝组分 ≤ 3 mg; 甲醛含量 ≤ 10 mg/kg; 有机物散发 ≤ 50 μ gC/g; 气味性 ≤ 3.5 级;	1	广州广电计量检测股份有限公司/雾化仪、UV-VIS、电子天平	2019/5/-5/9	发泡: 冷凝=0.72mg; 甲醛含量=3mg/kg; 有机物散发=11.7 μ gC/g; 气味性=3.5 级;	OK	其它零部件视同基础车
10	禁用物质	Q-BJEV 01.64-2016 产品禁用物质要求	铅 $\leq 0.1\%$ 汞 $\leq 0.1\%$ 六价铬 $\leq 0.1\%$ 多溴联苯 $\leq 0.1\%$ 多溴二苯+醚 $\leq 0.1\%$ 镉 $\leq 0.01\%$	1	广州广电计量检测股份有限公司/XRF ICP-OES UV-VIS GC-MS	2019/6/10-6/20	发泡产品满足标准要求	OK	其它零部件视同基础车
备注:									
供应商		检验人员:		审核:		批准:			
		签名/日期:		签名/日期:		签名/日期:			
DRE 批准:									
SQE 批准:									

附件十二：零部件（或模块）性能试验报告

 BAIC BJEV 北汽新能源							零部件（或模块）性能试验报告					表号：BG. 11. 09. 033	
检验日期：2019. 5. 5-2018. 5. 15												生效日期：2017年6月6日	
提交原因				供应商名称及代码			检验机构名称						
PROTOTYPE <input type="checkbox"/> OTS <input checked="" type="checkbox"/> PPV <input type="checkbox"/> 过程控制 <input type="checkbox"/> 工程更改 <input type="checkbox"/> 其他 <input type="checkbox"/>				湖南光华荣昌汽车部件有限公司/A731I01041			北京光华荣昌/武汉汽车车身附件研究所质量监督检验中心(谱尼测试)/福州寰宇						
零件号： E00114170/E00114172; E00114173/E00114171; E00114166/E00114168; E00114169/E00114166			零件名称： 后排座椅座垫总成-左 后排座椅座垫总成-右 后排座椅靠背总成-左 后排座椅靠背总成-右			工程更改单：							
工装编号：			模腔数量：			模腔编号：							
序号	试验项目及规范	试验描述	标准要求值	数量/次数	试验机构及设备名称	试验日期	实测值			结果			
							1	2	3	OK	NOK		
1	H点、躯干	Q-BJEV 02. 4002. 2—	按照 GB/T 29120-2012 中方法执行，测量结果应满足 4. 7. 6 的要求(1. 点允差	2	北京光华荣昌汽车部件有限公司/关节臂三	2019/4	左侧 角度：23. 5°，偏差0. 5° X=2134. 52，偏差-0. 48； Y=-329. 18，偏差9. 18； Z=395. 87，偏差0. 87； 右侧 角度：23. 2°，偏差0. 2° X=2134. 10，偏差						

							-10.64;		
2	座椅 颠簸 和蠕 动要 求	Q-BJEV 02.4002.2— 2019 汽车座椅 技术条件	按照 5.5.2 进行, 对座椅骨架、泡沫和面套的疲劳寿命进行验证, 应满足如下要求: a) 试验过程中靠背、坐垫无异响, 试验后 H 点在基准 R 点半径 ±15 mm 球形范围内, 座椅的所有调节功能正常使用; b) 完成规定的循环次数后再施加 980 N 的力共 10 次, 面料和衬垫无破损, 塑料护板无松脱、损坏现象等, 拆解检查应无座椅骨架无裂缝, 泡沫无撕裂; c) 加热、通风、腰托、按摩以及 SBR 工作状态正常。	2	福州寰宇 / 座椅坐 垫震动耐 久试验机	201 9/5 /7- 5/1 1	1) 检测过程中靠背、坐垫没有异响, 检测后 H 点变化量为: 下沉量为 3.0mm, 前后移动量为 4.3mm (低配), 下沉量为 10.1mm, 前后移动量为 0 (高配); 座椅的所有调节功能可以正常使用; 2) 完成规定的循环次数后再施加 980 N 的力共 10 次, 面料和衬垫无破损, 塑料护板无松脱、损坏现象等, 拆解检查应无座椅骨架无裂缝, 泡沫无撕裂;	OK	
3	模拟 人体 进出 座椅	Q-BJEV 02.4002.2— 2019 汽车座椅	按照 5.5.3 进行, 试验后的座椅面套不应出现断裂、结团, 不应脱散和漏底, 不应出现损伤, 缝线不应断裂, 加热、通风	2	武汉汽车 车身附件 研究所质 量监督检 验中心 (谱尼测 试)/福州	201 9/5 /5-	15000 次模拟人体进出试验后, 座椅面套未出现断裂、结团, 无脱散和漏	OK	

						苯乙烯=28.40 μg; 气味=3.5分 低配: 甲醛=61.04 μg; 乙醛=62.5 μg; 丙烯醛=4.38 μg; 苯=N.D.; 甲苯=15.67 μg; 乙苯= N.D.; 二甲苯=12.22 μg; 苯乙烯=13.18 μg; 气味=3.5分			
5	散发性	Q-BJEV 01.42-2018 汽车 内饰件散发性要求	冷凝组分≤3 mg 甲醛含量≤10 mg/kg 有机物散发≤50 μgC/g 气味性≤3.5 级	1	广州广电 计量检测 股份有限 公司/ 雾 化仪、 UV-VIS、 电子天平	201 9/5 /-5 /9	发泡: 冷凝=0.72mg; 甲醛含量=3mg/kg; 有机物散发=11.7 μgC/g; 气味性=3.5 级;	OK	其它 零件视 同基 础车
6	禁用物质	Q-BJEV 01.64— 2016 产品禁限用 物质要求	铅≤0.1% 汞≤0.1% 六价铬≤0.1% 多溴联苯≤0.1% 多溴二苯+醚≤0.1% 镉≤0.01%	1	广州广电 计量检测 股份有限 公司/XRF ICP-OES UV-VIS GC-MS	201 9/6 /10 -6/ 20	发泡产品满足标准要求	OK	其它 零件视 同基 础车

备注:

供应商	检验人员:	审核:	批准:
	签名/日期:	签名/日期:	签名/日期:

DRE 批准:

SOE 批准: