



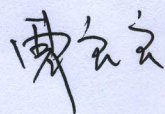
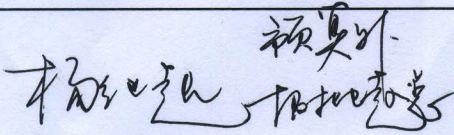
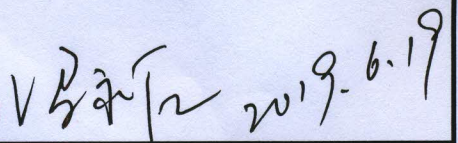
固定资产采购申请单

编号: _____ 申请单位: 北京研发部门 生效日期: 2019.06.17

申请部门: 北京研发部		<input type="checkbox"/> 预算内: <input checked="" type="checkbox"/> 预算外:		预算使用部门: 北京研发部					
预算项目名称: H3A气阀支架		预算编号:							
计划投资额	序号	固定资产名称	描述	单价	数量	单位	分类	预计金额(元)	预计效益实现期
	1	H3A气阀支架	原有产品断裂严重, 重新开发此产品	5万	1	套	其他设备	50,000.00	
	2							-	
	3								
总金额:								¥50,000.00	

大写金额: 人民币伍万元整

部门经办人: 吕广华 2019.06.17

主管部门意见	采购部门意见
	
财务审核	总经理批准
财务总监	集团总裁/副总裁批准
	



固定资产采购申请单

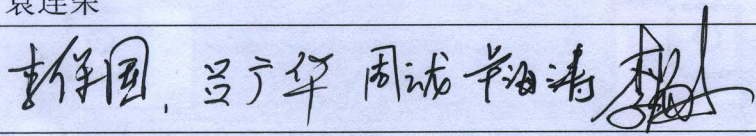
第二页

固定资产采购描述

内容包括但不限于固定资产采购理由；固定资产采购用途、预计效益回收期以及其他需要特别说明的事项

H3A气阀支架市场反馈，断裂问题比例较高造成售后索赔严重，经会议讨论决定更改现有产品结构及更换材料。确保市场产品质量。

会议纪要

会议名称	H3A 及 M3000 手柄固定座结构评审设变会议
时间	2019.06.05
地点	项目部会议室
主持	袁连荣
出席	
记录	李保国

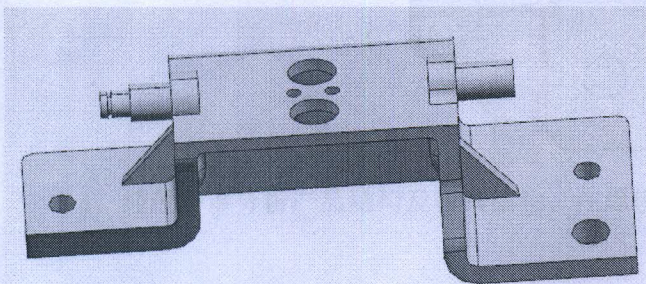
问题原因:

售后市场反馈此产品批量出现断裂问题, 市场抱怨较大, 索赔较高。为解决此问题相关部门召开专题会议。

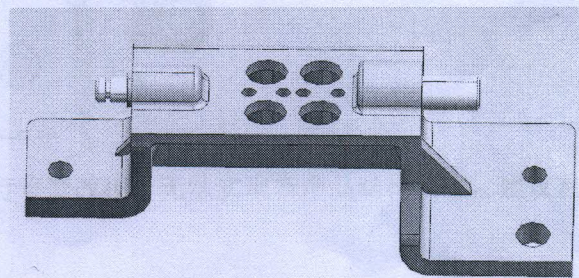
会议纪要:

- 1、手柄固定座整体为注塑材质, 材质为 ABS+PC, 在使用过程中固定座转轴容易断裂, 导致产品失效。
- 2、现将固定座转轴部分设计为不锈钢镶件, 同时将底座宽度由 52mm 改为 58.6mm, 减小转轴力臂。
- 3、将手柄固定座材质由 ABS+PC 改为 PA6+GF30。(注: H3A 固定座新状态产品包含二孔和四孔两种状态)

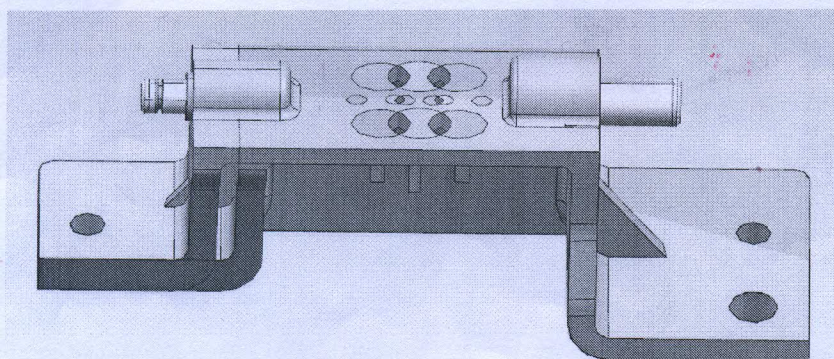
原产品

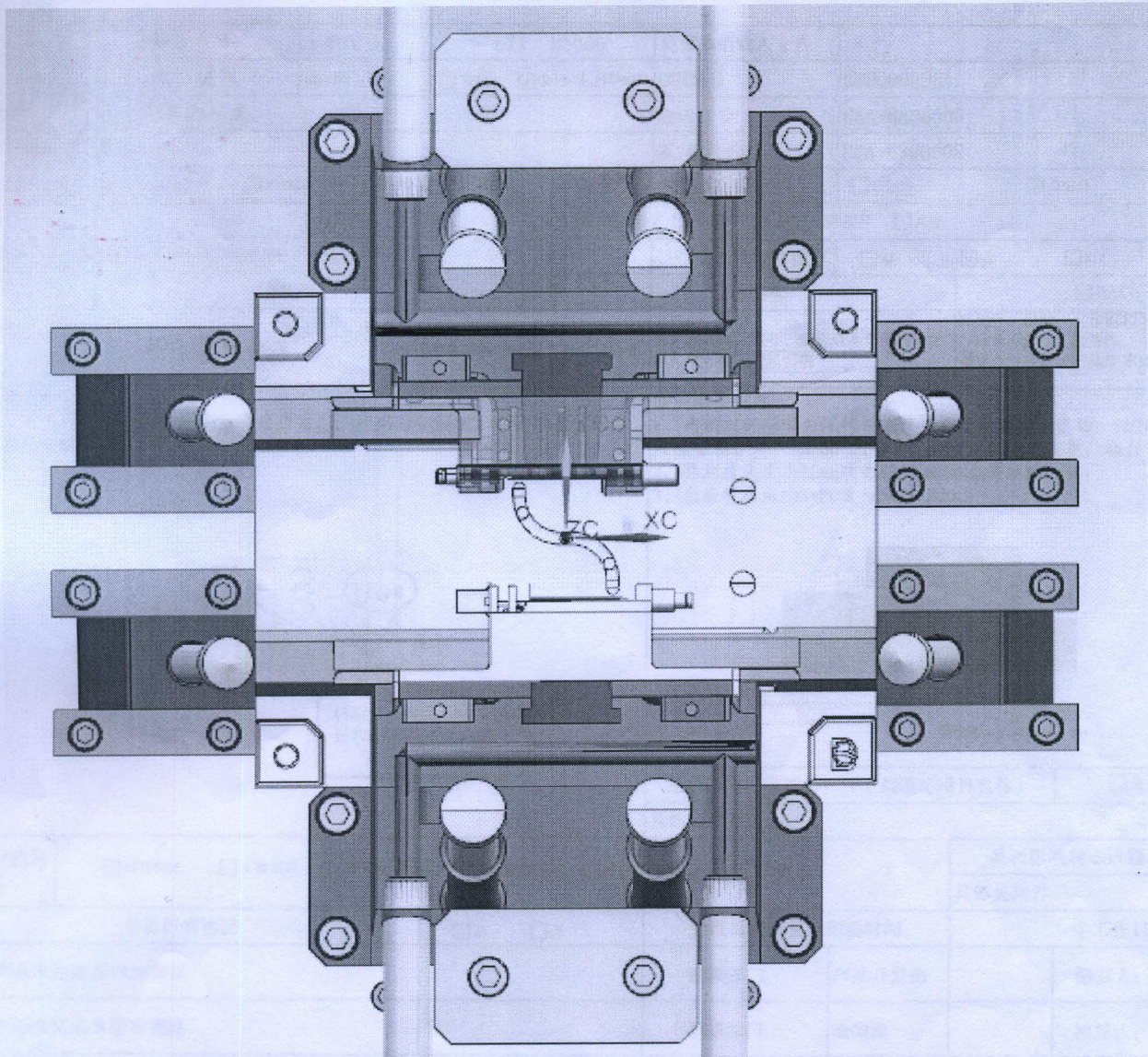


设变后产品



新老状态对比图





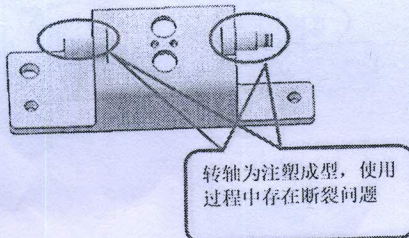
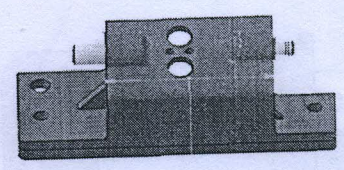
4、经过评审分析产品结构及模具结构，在原模具上进行设变改模，无法实现新产品结构状态，建议重新开发新模具。

会议结论：

- 1、更改产品结构，原塑料转轴更改为不锈钢材质。
- 2、原 ABS+PC 材料更改为 PA6+GF30。
- 3、产品结构优化，需重新开发模具一套，实现两种产品互换镶块。



工程变更申请书 (ECR)

变更申请时间	2019.6.3	车型代号	ETX M3000	变更申请输入文件		
客户名称	福田、陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECR编号	ECR0002981	
总成名称	气控升降手柄总成			总成件号	II3A-6806006	
零/部件名称	气阀固定座			零/部件件号:	II3A-6806008	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> PP阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input checked="" type="checkbox"/> 采购件 <input type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input type="checkbox"/> 级别1		<input type="checkbox"/> 级别2		<input checked="" type="checkbox"/> 级别3	
	较大的更改: 将影响产品的外形、安装或功能		重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的 外观变化		对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	
变更申请内容	变更申请前: 二孔阀固定座两侧的转动轴为注塑结构, 材质为ABS+PC, 在使用过程中存在转轴断裂现象。			变更申请方案: 1、两侧的转轴改为不锈钢镶件(手柄底座左侧镶轴: SIIT0010489; 手柄底座右侧镶轴: SIIT0010490), 注塑时包在底座里, 增加强度; 2、将底座宽度由52mm改为58.6mm, 减小转轴的力臂; 3、底座材质由ABS+PC改为PA6+GF30。		
	 <p>转轴为注塑成型, 使用过程中存在断裂问题</p>					
是否影响其它项目? (下列填写项目名称)				<input type="checkbox"/> 是	<input checked="" type="checkbox"/> 否	
具体项目见附件						
验证\试验方式	<input checked="" type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input type="checkbox"/> 其他 ()				是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
				具体见附件		
是否影响物流		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		批准后进行更改所需时间		
				个工作日		
变更实现方案	产品单件成本增加测算			测算部门:	产品开发部	测算人:
	护面变化成本增加测算			测算部门:	造型部	测算人:
	焊胎、工装、包装运输等更改费用			测算部门:	工艺部	测算人:
	模具更改费用			测算部门:	模具科	测算人:
	检具更改费用			测算部门:	前期质量部	测算人:
	其他费用			测算部门:	产品开发部	测算人:
	总成单台成本					测算人:
直接更改费用					测算人:	
编制:	张明清	2019.6.3	审核: (审核 ECR 内容汇总费用并确定审批人员)	张长斌 (代)	批准: 张明清	2019.6.3
项目审核 (审核费用及周期):	张明清	2019.6.3	副总经理 技术总监 批准		张明清	2019.6.3
注1. 工程变更申请及评审表的批准仅是同意启动变更的相关工作 (如验证、试验)。《工程变更通知书》才是官方的变更批准文件。						
备注: 1. 变更申请: 需要单独上传变更前对比图片及原因验证报告; (文件命名为XXX项目变更前、XXX项目变更后) 2. ECR申请批准后, 完善对策验证报告上传; 流程流转至项目经理处, 发起ECN。						

