

# 付款申请单



### 付款方式

- 支票       承兑汇票  
 现金       其它  
 电汇

### 付款单位

- 北京事业部  
 集团公司

预算编码

### 付款类型

- 押金  
 预付款  
 发票到付  
 预支现金  
 费用报销单  
 其它

### 出纳填写

- 付款   
 转帐   
 文号   
 支票号   
 付款日

收款方	黄骅市泽方模具有限公司
地址	黄骅市开发区
银行帐号	276260122000075830
银行名称	河北黄骅农村商业银行股份有限公司
备注	

摘要	科目代码 / 内容 / 资本性资产编号	金额
MA501内镜项目1套 模具合同M18-01镜杆尾款		3,573.50
/		
总金额		¥3,573.50

大写金额: 叁仟伍佰柒拾叁元伍角

部门经办人: 吕广华 6.26

部门批准人: \_\_\_\_\_

财务审核	总经理批准	财务总监
财务主管/部长	集团总裁/副总裁批准	收款人
预算说明	预算内 <input type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/>
		预算员 _____

<b>附件</b> <input type="checkbox"/> 发票 ___份 <input type="checkbox"/> 缴款通知 ___份 <input type="checkbox"/> 合同 ___份 <input type="checkbox"/> 采购申请 ___份 <input type="checkbox"/> 收货单 ___份 <input type="checkbox"/> 采购订单 ___份	<b>备注</b> 如果附件框内没有合适类型的的可以在备注里面注明附件类型及份数
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------



# 模具验收合格单

项目名称	MA501室内镜
------	----------

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	镜杆盖		RCS0199-19
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期	张宝禄
注塑部签字/日期	
模具科签字/日期	吕子华 19.4.21
采购部签字/日期	曹云云 2019.4.23
模具厂签字/日期	

# 补充协议

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司（以下简称甲方）

合同编号：M18-01

乙方：黄骅市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

乙方承接为甲方开发 MA501 内镜注塑模具 1 套，并于 2018 年 1 月 9 日经甲乙双方协商一致并签订编号为 M18-01，含 17% 税总金额为 37000 元的模具制造合同（以下简称原合同），原合同约定总价格 37000 元为含 17% 增值税价格。按照项目进度及合同要求截止 2019 年 4 月份前不具备开票条件，未开具增值税发票。因 2019 年 4 月份后增值税率调整为 13%，为保证开具的发票与合同内容保持一致，经甲乙双方友好协商达成以下协议作为原合同的补充。原合同中约定的产品数量及费用以此合同为准。详细内容如下：

1、合同业务范围及目的：MA501 内镜注塑模具，详细明细如下：

序号	产品名称	编号	数量	含 13% 税价格 (元)	交货期
1.	镜杆盖	RCS0199-15	1 套	35735.04	2018. 2. 11
合计				35735.04	
人民币大写：叁万伍仟柒佰叁拾伍元肆分(含 13% 增值税专用发票)					

2、结算方式：原合同总金额含 17% 增值税为：37000 元（叁万柒仟元整），税率调整后总金额含税 13% 增值税为：35735.04 元（叁万伍仟柒佰叁拾伍元肆分）。付款比例及时间按原合同执行。乙方开具全额 13% 增值税发票给甲方。

3、其他：其他要求按照原合同执行。

甲方：北京光华荣昌汽车部件有限公司

乙方：黄骅市泽方模具有限公司

签约人：



签约人：



日期：

2019.4.30

日期：

2019.4.30

签订地点：北京市昌平区流村工业区

# 模具制造合同

甲方：北京华晨汽车零部件有限公司（以下简称甲方）

乙方：沈阳市泽方模具有限公司（以下简称乙方）

一、模具名称：

1. 沈阳华晨汽车工程技术有限公司自主研发的华晨 MA501 内模总成的模具，共 1 套。其详细技术要求如下：

序号	模具名称	模具编号	数量(件)	交货日期
1	内模总成	RCS0199-19	10000	2008.12.31
合计			37000	2008.12.31

二、合同总价（总造价）：人民币叁万柒仟元整（¥37000.00元），含17%增值税，不含运费。

三、具体模具清单及数量：详见附件《模具清单及技术要求》。

四、交货期：按附件《模具清单》执行。

五、付款方式：

1. 合同签订后 3 个工作日内，甲方支付定金人民币 18500 元。

2. 乙方交付模具并经甲方验收合格后 30 天内，甲方支付余款的 10% 作为质保金。

3. 质保金在乙方提供合格模具 12 个月后无质量问题时，甲方全额退还。

4. 乙方负责模具的运输、装卸及安装调试，费用由乙方自理。

六、模具质量：

1. 乙方应严格按照附件《模具清单及技术要求》进行生产，生产数量以甲方订单为准。

2. 乙方应保证模具的使用寿命，且模具在使用过程中不得出现任何质量问题。

3. 乙方应提供模具的维护、保养、修理等服务。

4. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

5. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

6. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

7. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

七、其他事项：

1. 乙方应保证模具的精度，公差范围应符合设计要求，不得有不合格品。

2. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

3. 乙方应提供模具的验收报告，并经甲方签字确认。

八、违约责任：

1. 乙方逾期交货的，甲方有权要求乙方支付违约金。

2. 乙方交付的模具不符合要求的，甲方有权要求乙方返工或更换。

3. 乙方交付的模具存在质量问题的，甲方有权要求乙方赔偿损失。

4. 乙方交付的模具存在质量问题的，甲方有权要求乙方赔偿损失。