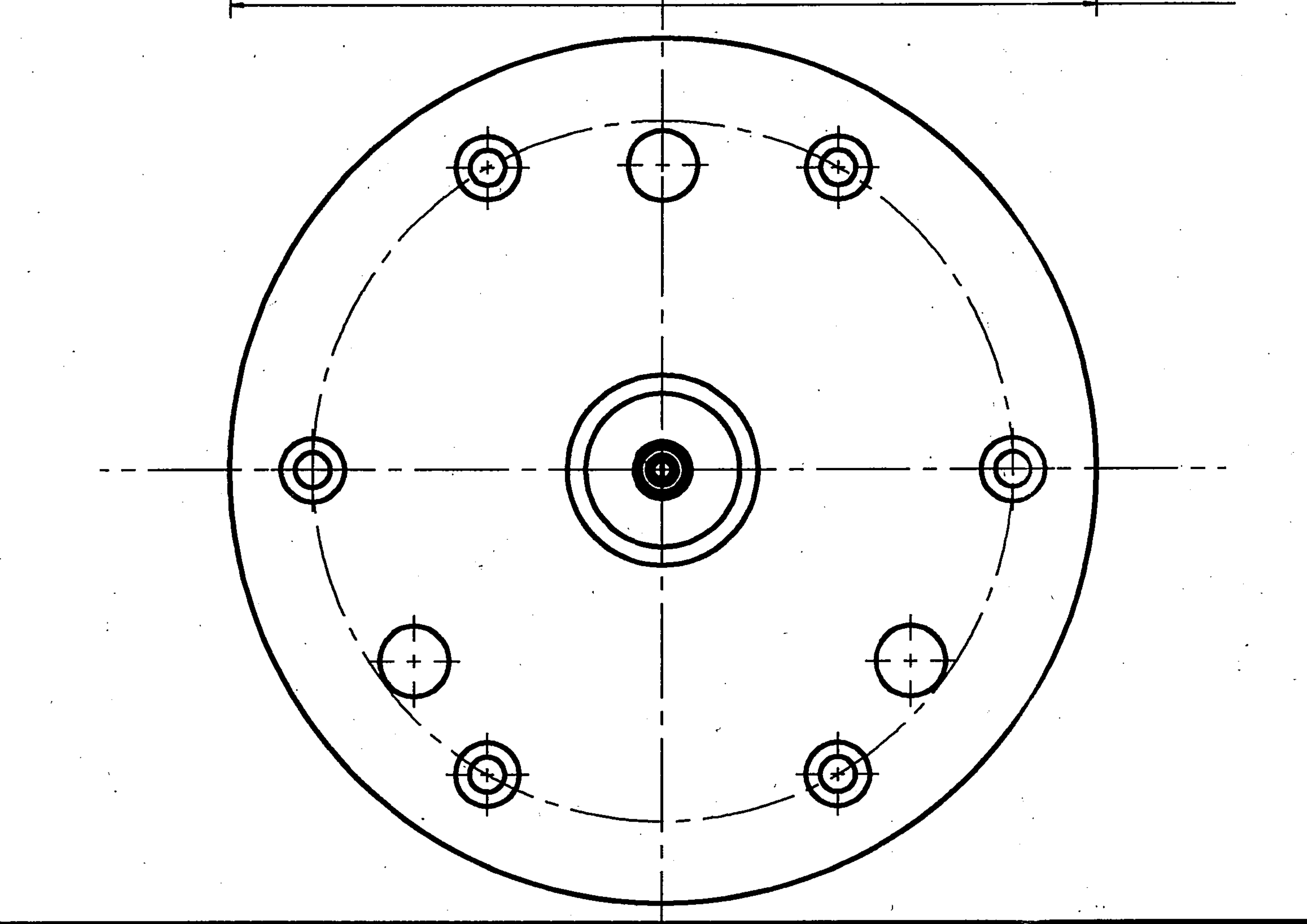
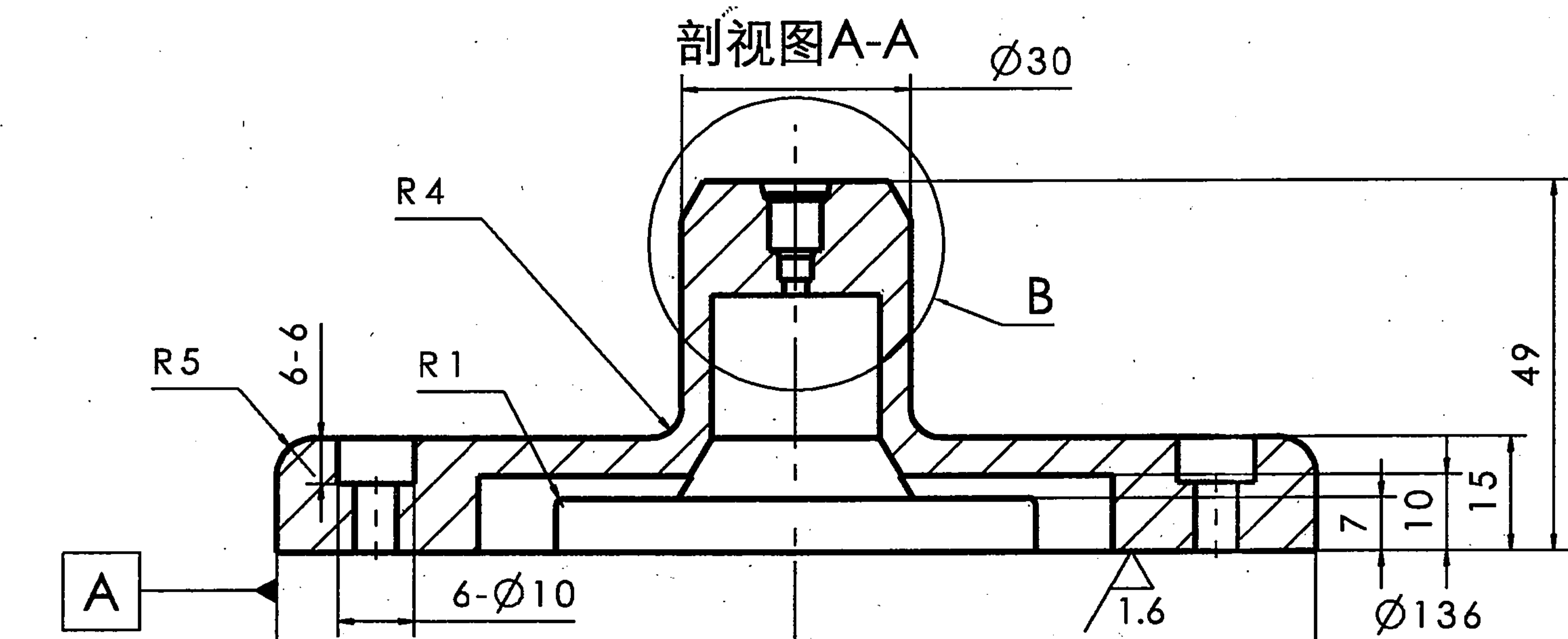
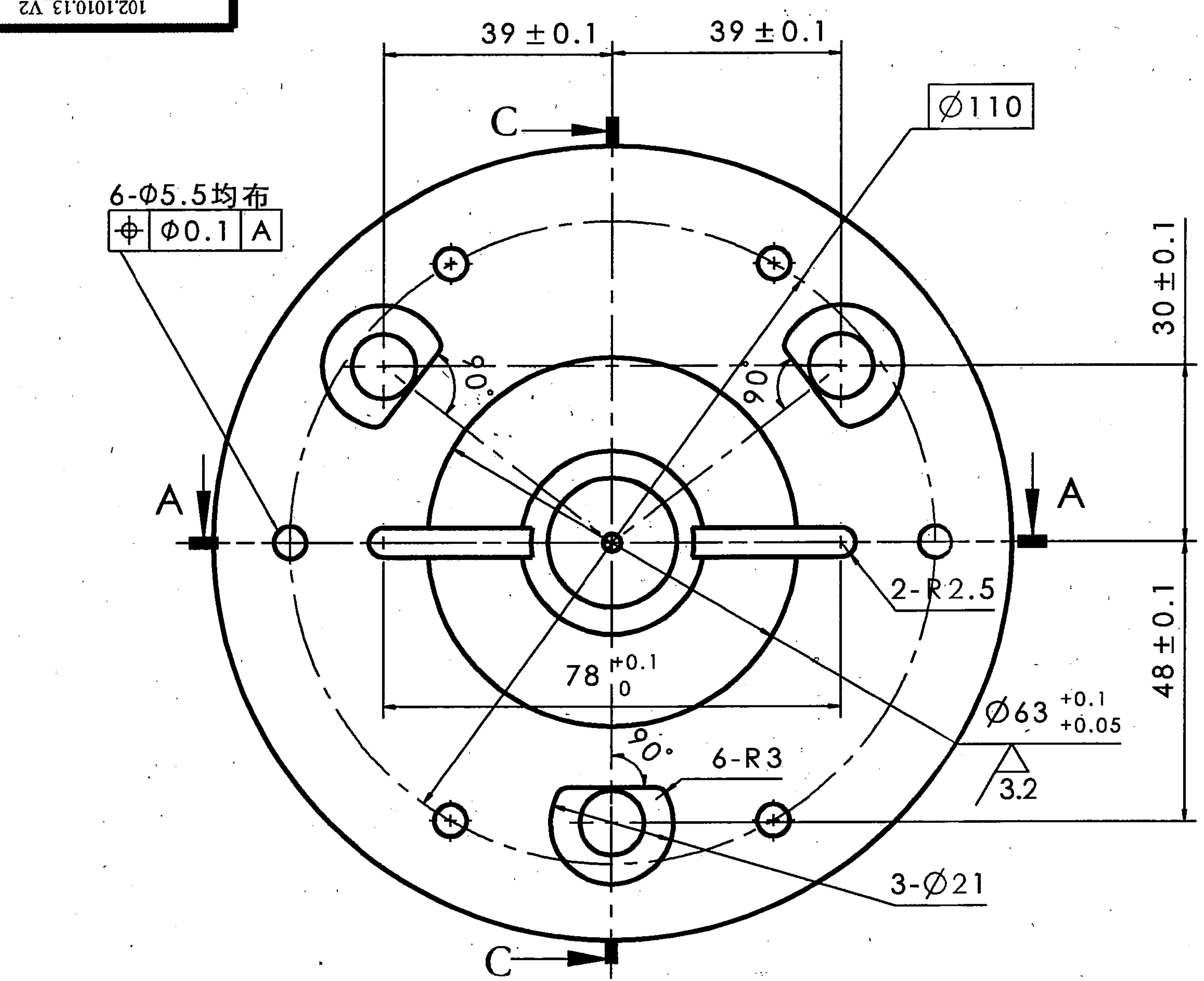
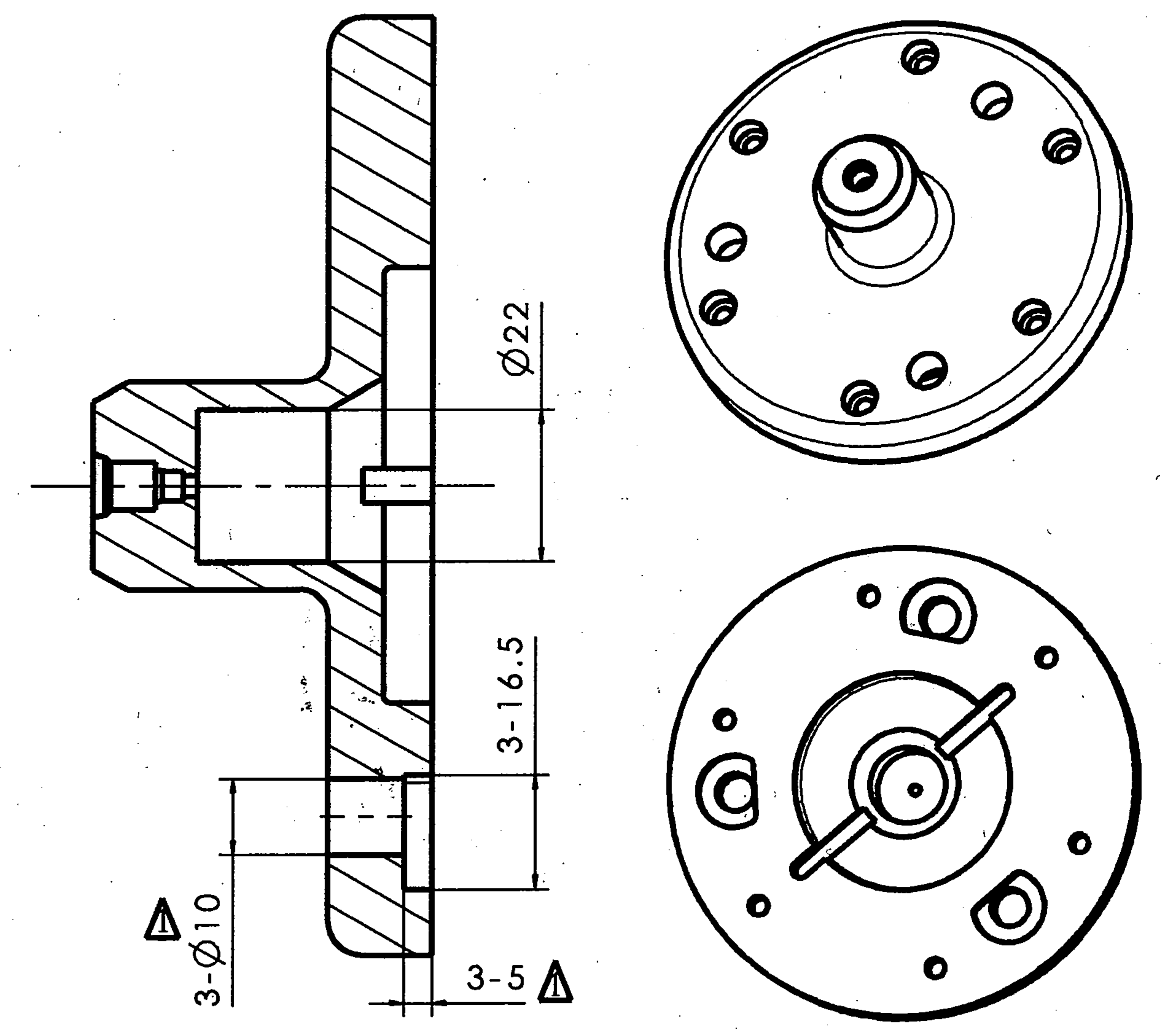


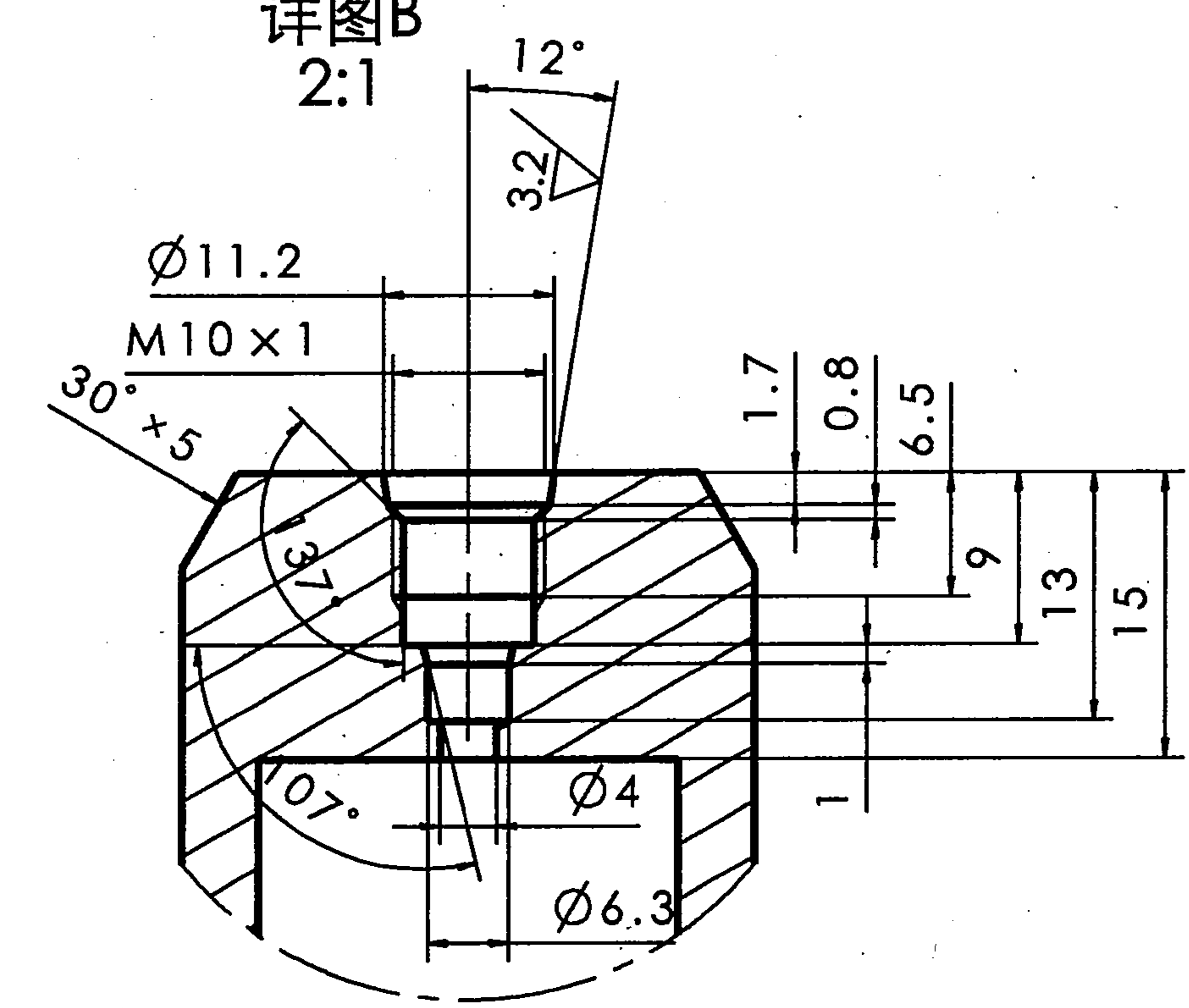
102.1010.13\_V2



剖视图C-C



详图B  
2:1



用于M10×1接头

- 技术要求
- 1.零件表面应光洁无毛刺、毛边及磕碰伤;
  - 2.零件表面进行阳极氧化, 黑色;
  - 3.未注尺寸及形位公差按标题栏中一般公差要求执行。

V2	G/ALP01.049-2019	V2	共两处, 安装螺栓孔尺寸更改	王洪亮	19.3.25
V1		V1	零件新增, 图纸下发	高杨	2018.11.8
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改 日期 审核 日期 批准 日期
一般公差					
第一角投影视图		线性	GB/T 1804-M	北京光华荣昌汽车部件有限公司	
		角度	GB/T 1804-M		
		形位	GB 1184-H		
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性			阶段标记	重量(Kg)	比例
设计 张加19.3.24			SA	0.47	1:1
校对			审核 张加19.4.4	共 1 张 第 1 张	
工艺			批准	BJ40前空气弹簧上端盖 (M10)	
				件号(图号) 102.1010.13_V2	

张加19.4.3

项目代号: P2018AL02