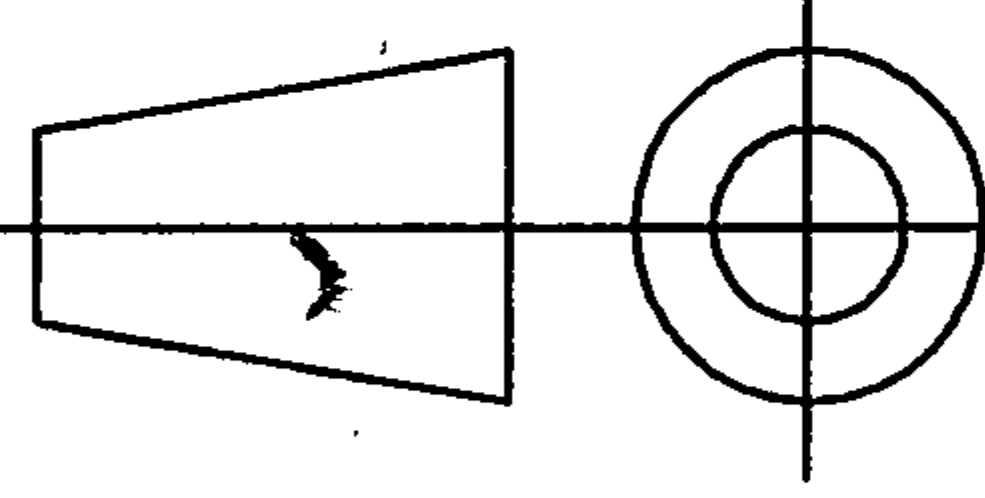
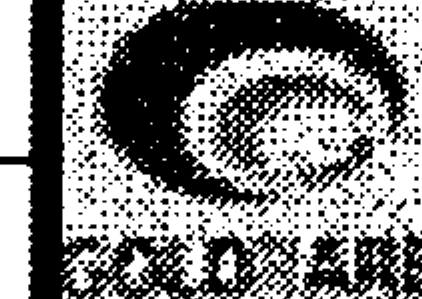


技术要求:
1、零件表面光洁、无毛刺、无磕碰伤;
2、零件表面喷黑处理或电泳处理,表面不允许有划痕、起皱、污渍等缺陷;
3、满足中性盐雾试验《GB/T 10125-1997》240h要求;【2】
4、未注尺寸公差参照GB/T13914-2002冲压件尺寸公差ST5级;
5、在图示位置处做出“L”标识,该标识可以冲压、激光刻印或喷涂; 要求标识清晰,易于识别,且不可擦掉。

 第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司	名称			
		线性	GB/T 1804-M					
		角度	GB/T 1804-M					
		形位	GB 1184-H					
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				Q235	BJ40左前角度 传感器下支架			
设计	张迪 19.6.27	标准化				阶段标记	重量(Kg)	比例
校对	张迪 19.6.27	审核	张迪 19.6.27			S	0.018	2:1
工艺		批准				共 1 张 第 1 张		
					件号(图号) 102.6210.05_V1			

项目代号: PL018AL02