



付款申请单

付款方式

- 支票 承兑汇票
 现金 其它
 电汇

付款单位

- 北京事业部
 集团公司

预算编码

付款类型

- 押金
 预付款
 发票到付
 预支现金
 费用报销单
 其它

出纳填写

- 付款
 转帐
 文号
 支票号
 付款日

收款方	黄骅市亚征汽车配件有限公司
地址	黄骅市常郭镇卞予札0317-5622392
银行帐号	50-618501040029226
银行名称	中国农业银行黄骅市支行营业部
备注	

摘要	科目代码 / 内容 / 资本性资产编号	金额
X3000模具修改费用		1,368.50
总金额		¥1,368.50

大写金额: 壹仟叁佰陆拾捌元五角

部门经办人: 吕广华 2019.7.2.

部门批准人: _____

财务审核	总经理批准	财务总监
财务主管/部长	集团总裁/副总裁批准	收款人
预算说明	预算内 <input type="checkbox"/>	预算外 <input type="checkbox"/> 预算员 _____

附件 <input type="checkbox"/> 发票 ___ 份 <input type="checkbox"/> 缴款通知 ___ 份 <input type="checkbox"/> 合同 ___ 份 <input type="checkbox"/> 采购申请 ___ 份 <input type="checkbox"/> 收货单 ___ 份 <input type="checkbox"/> 采购订单 ___ 份	备注 如果附件框内没有合适类型的的可以在备注里面注明附件类型及份数
--	---



模具验收合格单

项目名称

X3000左右调角器手柄

序号	模具名称	零件图号	模具编号
1	左右调角器手柄		RCS0216-5
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			

模具状态:

满足外观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足尺寸观要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足注射系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足顶出系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足冷却系统要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否
满足成型表面质量要求	<input checked="" type="checkbox"/> 是	<input type="checkbox"/> 否

技术部签字/日期

李朝峰 2019.7.2

注塑部签字/日期

模具科签字/日期

设变修改后合格. 吕广华 2019.7.2.

采购部签字/日期

模具厂签字/日期



工装模具报价单

项目名称:		F3000座椅项目			
基本信息	加工单位	亚征			
	联系人	韩国迎			
	电话	13930760245			
	传真				
	总成	F3000座椅			
	零件名称/编号	调角器手柄			
	模具类型	注塑模具			
	模具尺寸 (mm)	长		宽	高
	模具重量 (吨)				
模具型腔数	1+1				
模具寿命 (万次)	10				
产品外形尺寸					
交货期L/T(天)	一次试模	二次度模	正式交付		
交货地点	7				
交货保险担当					

设计成本	工序	工时	审核	单价	审核	金额	审核金额	比例%
	测绘	0		0		0	0	#N/A
	结构设计/CAD	2		50		100	0	#N/A
	CAE分析					0	0	#N/A
合计						100	0	#N/A

材料成本	类别	明细	厂家/品牌	型号/规格	数量/重量(kg)	审核	单价	审核	总价	价格审核	比例%	
	模具钢	模架								0.00		0.00%
		型腔								0.00		0.00%
		型芯								0.00		0.00%
		镶件								0.00		0.00%
		滑块								0.00		0.00%
		斜顶杆								0.00		0.00%
	标准件	其它								0.00		0.00%
		模架								0.00		0.00%
		圆锥滚子轴承								0.00		0.00%
		推力圆柱滚子轴承								0.00		0.00%
		内含骨架唇形密封圈								0.00		0.00%
		无骨架防尘圈								0.00		0.00%
		弹簧								0.00		0.00%
		油缸								0.00		0.00%
		顶针								0.00		0.00%
		浇道/热流道								0.00		0.00%
		其它								0.00		0.00%
		镀铜								0.00		0.00%
	铝合金								0.00		0.00%	
	隔热材料								0.00		0.00%	
	紫铜								0.00		0.00%	
	石墨								0.00		0.00%	
合计										0.00	0.00%	

机加工成本	工序	工时	审核	工费	审核	金额	审核金额	比例%	工序	工时	审核	工费	审核	金额	金额审核	比例%	
	数控加工	5		60.00		300.00		21.92%	表面处理(抛光)	3		30.00		90.00		6.58%	
	电火花	0		0.00		0.00		0.00%	合模机+研配	0		0.00		0.00		0.00%	
	慢线切割					0.00		0.00%	钳工	6		50.00		300.00		21.92%	
	普通机加工	2		80.00		160.00		11.69%	三坐标检测(型)	0		0.00		0.00		0.00%	
	深孔钻					0.00		0.00%	其他					0.00		0.00%	
	特种热处理	0		20.00		0.00		0.00%	试模费用	4		60.00		240.00		17.54%	
	合计																1,090.00

人工成本	工序	工时	审核	工费	审核	金额	审核金额	比例%	工序	工时	审核	工费	审核	金额	金额审核	比例%	
	数控加工					0.00		0.00%	表面处理					0.00	0.00	0.00%	
	电火花					0.00		0.00%	合模机					0.00	0.00	0.00%	
	线切割					0.00		0.00%	钳工					0.00	0.00	0.00%	
	普通机加工					0.00		0.00%	首件检测					0.00	0.00	0.00%	
	深孔钻					0.00		0.00%	其他皮纹					0.00	0.00	0.00%	
	特种热处理					0.00		0.00%						0.00	0.00	0.00%	
合计																0.00	0.00

销售、管理、行政费用8%	¥59.50	审核		4.36%
净利润 10%	¥119.00	审核		
总造价Grand Total		¥1,368.50	审核总价	

吕广华 7.2

备注: 1) 各项目如发生请据实填写; 如不发生则保留空白。(灰色区域不用填写)
2) 比例%是指此项费用占总造价的百分比。

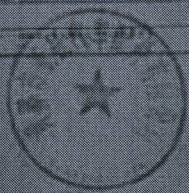
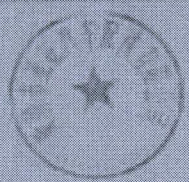
1/2/3/4
2019.7.2.

1. 工程名称

工程名称	工程地点	工程规模	工程性质	工程类别	工程等级	工程用途	工程结构	工程材料	工程设备	工程费用	工程工期	工程开工	工程竣工

工程名称	工程地点	工程规模	工程性质	工程类别	工程等级	工程用途	工程结构	工程材料	工程设备	工程费用	工程工期	工程开工	工程竣工

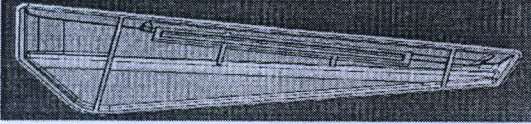
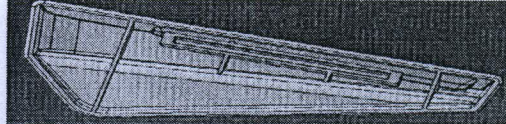
工程名称	工程地点	工程规模	工程性质	工程类别	工程等级	工程用途	工程结构	工程材料	工程设备	工程费用	工程工期	工程开工	工程竣工



26 x 1000 改造工程报价单



工程变更通知书 (ECN)

变更申请时间	2019.3.4	车型代号	F3000	变更申请输入文件	ECR	
客户名称	陕汽	提出人	<input type="checkbox"/> 客户 <input checked="" type="checkbox"/> 公司 <input type="checkbox"/> 供应商	ECN编号	GGTZ-F3000-19-GGT-008	
总成名称	驾驶员座椅总成			总成件号	DZ14251510091	
零/部件名称	调角器手柄			零/部件件号:	SQX3000-6806211	
项目阶段	<input type="checkbox"/> 模具开发阶段 <input type="checkbox"/> PPV阶段 <input type="checkbox"/> P阶段 <input checked="" type="checkbox"/> F阶段 <input type="checkbox"/> 量产阶段			变更零件类型	<input type="checkbox"/> 自制件 <input type="checkbox"/> 采购件 <input checked="" type="checkbox"/> 外协件	
更改类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计 <input type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 模具 <input type="checkbox"/> 夹具 <input type="checkbox"/> 检具 <input type="checkbox"/> 试验\检测方法 <input type="checkbox"/> 原材料 <input type="checkbox"/> 重要二次配套 <input type="checkbox"/> 其他:					
更改原因	<input checked="" type="checkbox"/> 改进措施 <input type="checkbox"/> 预防措施 <input type="checkbox"/> VA/VE <input type="checkbox"/> 客户要求 <input checked="" type="checkbox"/> 其它			是否需提交客户批准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> N/A	
更改等级	<input checked="" type="checkbox"/> 级别1 较大的更改: 更改将影响产品的外形、安装或功能		<input type="checkbox"/> 级别2 重要的过程更改: 对客户而言该更改有明显的外观变化	<input type="checkbox"/> 级别3 对产品成本、库存、质量成本等影响的更改, 对客户无直接影响	<input type="checkbox"/> 级别4 1. 文件、试验、工作流程等附带的更改 2. 内部流程或工艺更改 该更改对客户、产品成本或库存无影响	
	变更申请前: 1、手柄内侧固定槽宽68mm 			变更申请方案: 1、手柄内侧固定槽宽改为65mm 		
变更申请内容	是否影响其它项目? (下列填写项目名称) <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否					
验证\试验方式	<input type="checkbox"/> 样件验证 <input type="checkbox"/> 小批试装 <input type="checkbox"/> 需路试 <input type="checkbox"/> 内部试验 <input type="checkbox"/> 委外试验 <input type="checkbox"/> 客户试验/验证/装车 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 (是否影响制造过程	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
是否影响物流			<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	批准后进行更改所需时间	7天	
主送单位	供应商					
发放部门	<input checked="" type="checkbox"/> 制造厂 <input type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input type="checkbox"/> 营销部 <input type="checkbox"/> 物流 <input checked="" type="checkbox"/> 质量 <input checked="" type="checkbox"/> 前期质量部 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺 <input checked="" type="checkbox"/> 产品开发 <input checked="" type="checkbox"/> 供应 <input type="checkbox"/> 其它					
库存品处理方案						
涉及产品状态	数量	责任人	处理方案	责任人	完成时间	
已销售产品	无					
公司成品	无					
公司原材料	无					
公司半成品	无					
供应商产品	无					
供应商半成品	无					
工程变更批准日期 (新状态执行时间)				产品切换日期 (新/老状态切换时间)	2019.2.28	
需要变更的资料 (影响PPAP资料)						
文件名称	责任人	完成时间	文件名称	责任人	完成时间	
<input type="checkbox"/> ERP			<input type="checkbox"/> 作业指导书			
<input type="checkbox"/> BOM			<input checked="" type="checkbox"/> 控制计划	周云龙	2019.3.20	
<input checked="" type="checkbox"/> 2D图纸	李朝峰	2019.3.15	<input checked="" type="checkbox"/> DFMEA	李朝峰	2019.3.15	
<input checked="" type="checkbox"/> 3D数据	李朝峰	2019.3.15	<input type="checkbox"/> PFMEA			
<input type="checkbox"/> 供应商技术协议			<input type="checkbox"/> 特殊特性清单			
<input type="checkbox"/> 价格协议			<input type="checkbox"/> MSA			
<input type="checkbox"/> 过程流程图			<input type="checkbox"/> Ppk			
<input checked="" type="checkbox"/> 检验指导书	周云龙	2019.3.20	<input type="checkbox"/> 其它			
<input type="checkbox"/> PSW文件						
编制:	李朝峰 3.6		审核:	李朝峰 3.6		
			批准:	李朝峰 3.6		

河北增值税专用发票

1300184130

No 11773157

1300184130

11773157

开票日期: 2019年05月30日



购买方	名称:	北京光华荣昌汽车部件有限公司			密 码 区	-181148<5+589/-40+-5-<29644		
	纳税人识别号:	91110114801184540U				><*<6674-5540-<6297-2/702-6		
	地址、电话:	北京市昌平区科技园区中兴路10号B213室010-89774857				32>6<57<6543-//591332--5-73		
	开户行及账号:	工行北京南口支行0200011619200038050				-44<<*<>66>5-5148<>7217/-80		
货物或应税劳务、服务名称		规格型号	单位	数量	单价	金 额	税率	税 额
*交通运输设备*塑料件维修费			只	100	12.110619469	1211.06	13%	157.44
合 计						¥1211.06		¥157.44
价税合计(大写)		⊗ 壹仟叁佰陆拾捌圆伍角整			(小写)		¥1368.50	
销售方	名称:	黄骅市亚征汽车配件有限公司			备 注			
	纳税人识别号:	9113098376209818XU						
	地址、电话:	黄骅市常郭镇卞子札 0317-5622392						
	开户行及账号:	中国农业银行黄骅市支行营业部50-618501040029226						

税总函 [2018] 574 号北京印钞有限公司

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: _____ 复核: _____ 开票人: 韩国超 销售方: (章)